

RK-1300



pastovité | vysoko pevné | rýchlo vytvrdzujúce

Akrylátové-konštrukčné lepidlo WEICON RK-1300 má vysokú pevnosť na náraz, odlupovanie a strihu. Systém pozostáva z lepidla a aktivátora, ktoré sa používajú v procese bez miešania. To zjednodušuje spracovanie elimináciou procesu miešania. Výrobok je obzvlášť vhodný na veľkoplošné lepenie rôznych materiálov, ako sú kovy, ferity a tvrdé plasty. WEICON RK-1300 možno použiť pri výrobe strojov a prístrojov, v kovovýrobe, pri výrobe vozidiel, nástrojov a foriem, v stavebníctve, nábytkárstve a v mnohých ďalších priemyselných odvetviach.

Vlastnosti

Základ	metylmetakrylát	
Konzistencia	pasta	
Farba	béžová, nepriehľadná	
Minimálna doba skladovania	pri izbovej teplote	12 mes.
Minimálna doba skladovania chladené	pri +2 °C až +7 °C	24 Mon.

Spracovanie

Metódy spracovania	No-Mix	
Teplota pre spracovanie	+10 °C až +40 °C	
Teplota vytvrdzovania	> +18 °C	
Teplota vytvrdzovania	+18	
Viskozita	21.000 mPa·s	
Hustota zmesi	1,2 g/cm³	
Premostenie medzier do max.	0.4 mm	

Vytvrdzovanie

Pevnosť na manipuláciu	(35 % sily)	6 minút
Mechanicky zaťažiteľné po	(50 % pevnosť)	9 minút
Konečná tvrdosť	(100 % pevnosť)	24 hod.

Mechanické vlastnosti

Pevnosť v šmyku pri hrúbke materiálu 1,5 mm DIN EN 1465	
oceľ 1.0338 opieskovaná	25 N/mm²
oceľ nerezová V2A opieskovaná	25 N/mm²
hliník opieskovaný	20 N/mm²
PVC tvrdé zdrsnené	7 N/mm²
CFK	24 N/mm²
ABS	6 N/mm²
PC (polykarbonát)	10 N/mm²
FRP	16 N/mm²
PMMA	9 N/mm²
polyamid 6.6	2 N/mm²

Tepelné vlastnosti

Teplotná odolnosť	-50 °C až +130 °C, krátkodobo do +180 °C
-------------------	---

Schválenia / usmernenia

ISSA-kód	75.629.52
----------	-----------

Návod na použitie

Pri práci s produktmi WEICON je potrebné dodržiavať fyzikálne, bezpečnostné, toxikologické a ekologické údaje a predpisy v našich kartách bezpečnostných údajov EÚ (www.weicon.de).

Predúprava úprava povrchu

Predpokladom pre dokonalé lepenie sú čisté a suché lepené plochy (očistiť a odmastiť s WEICON Čističom povrchov). Vyššiu pevnosť možno dosiahnuť ďalšou predúpravou povrchov, napríklad zdrsnením tryskaním, alebo brúsením. Niektoré plasty, najmä polyamidy, PTFE, polyolefíny atď., možno spájať len po špeciálnej predúprave povrchov, napr. fluoráciou, nízkotlakovou plazmou, korónou, plameňom alebo podobne.

Spracovanie

Spracovanie RK-Aktivátorov: Aktivátor RK sa nanáša na jednu, alebo obidve strany lepených povrchov (štetcom, striekaním, ponáraním), v závislosti od hrúbky lepennej medzery. V prípade lepennej medzery do max. 0,4 mm stačí jednostranná aplikácia; v prípade lepennej medzery do max. 0,8 mm a/alebo drsných, poréznych a pasívnych povrchov (chróm, nikel atď.) je potrebná obojstranná aplikácia. Na hladké plastové a kovové povrchy je potrebných približne 30 g/m² Aktivátora a na drsné a porézne povrchy až 150 g/m². Čas odvetrania pri izbovej teplote (+20 °C) je najmenej 5 minút. Hlavnou výhodou v porovnaní s inými lepiacimi systémami je, že potiahnuté obrobky možno skladovať až 30 dní pri izbovej teplote (+20 °C) bez straty účinnosti. Spracovanie lepidiel RK: Lepidlo sa nanáša len na jednu stranu a zvyčajne na povrch, ktorý nie je potiahnutý Aktivátorom. Hrúbka lepeného spoja môže byť až 0,80 mm (len pri obojstrannom použití Aktivátora). Lepené spoje s hrúbkou 0,15 mm až 0,25 mm majú vo všeobecnosti najvyššiu pevnosť v ťahu. Na hladké plastové a kovové povrchy je potrebné približne 180 g/m² lepidla a na drsné a porézne povrchy až 300 g/m². Teplota pre spracovanie: V ideálnom prípade by spracovanie malo

Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú záručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzná, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

RK-1300

prebiehať pri izbovej teplote (+20°C). Vyššie teploty, napr. +40 °C, skracujú časy polohovania a vytvrdzovania približne o 30 %; nízke teploty okolo +10 °C predlžujú príslušné časy približne o 50 %, až od +5 °C nedochádza takmer k žiadnej reakcii.

Skladovanie

RK lepidlo a RK aktivátor:

Konštrukčné lepidlá WEICON RK skladujte pri konštantnej izbovej teplote a na suchom mieste. Neotvorené nádoby je možné skladovať pri teplotách od +18 °C do +25 °C. Vyhnite sa priamemu slnečnému žiareniu. Ak sa prekročí skladovacia teplota a/alebo vlhkosť, skladovacia stabilita sa zníži na 6 mesiacov.

Rozsah dodávky

RK1300 hmotnosť | Aktivátor | Drevená špachtľa | Dýza pre RK1300/1500

Príslušenstvo

10010887 Spracovateľská špachtľa, 1 kus
10022562 Spracovateľská špachtľa, 1 kus
10032350 Primer aplikátor 13955050, 1 kus

Prevodná tabuľka

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Dostupné veľkosti balenia

10000118 RK-1300, 60 g, béžová, nepriehľadná
10007378 RK-1300, 1 kg, béžová, nepriehľadná
10007508 RK-1300, 0,33 kg, béžová, nepriehľadná
10100094 RK-1300, 6 kg, béžová, nepriehľadná

Tu je stránka s
podrobnosťami o
produkte:



Upozomenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú záručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzné, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr