

Urethan 85 SF



vysoká odolnosť proti opotrebovaniu | rýchle vytvrdzovanie | pastovitý | tvrdosť-Shore: A85

WEICON Urethan 85 SF je špeciálny, pastovitý polyuretán na nátery a opravy gumených povrchov. Polyuretánom je možné opraviť napríklad dopravné pásy v priemyselných závodoch, v povrchovej ťažbe, alebo v baniach. Urethan 85 SF má veľmi vysokú odolnosť proti opotrebovaniu.

Neobsahuje rozpúšťadlá a spracováva sa pri izbovej teplote. Pred aplikáciou sa musí ošetrovaný povrch silne zdrsniť a potom navlhčiť špeciálnym dvojzložkovým základným náterom (gumový základný náter), pretože inak nedôjde k príľnavosti k povrchu. Čas na spracovanie je dve až tri minúty. Na vytvrdnutie nie je potrebné žiadne dodatočné zahrievanie. Povrchy, ktoré boli natreté s Urethan 85 SF, je možné zaťažiť po jednej hodine. Úplné vytvrdnutie je ukončené po 3 hodinách. Na natretie kovových povrchov je k dispozícii špeciálny Primer.

Vlastnosti

Základ	polyurea
Konzistencia	pasta
Farba	čierna
Minimálna doba skladovania	pri izbovej teplote 12 mes.

Spracovanie

Teplota pre spracovanie	+15 °C až +40 °C
Teplota komponentov	>3°C nad rosným bodom
Relatívna vlhkosť vzduchu	<70 %
Pomer miešania podľa hmotnosti	1:10
Viskozita živica	pri +25 °C 600 mPa·s
Viskozita tužidlo	pri +25 °C 13.000 mPa·s
Viskozita zmesi	pri +25 °C 4.500 mPa·s
Hustota zmesi	1,1 g/cm ³
Spotreba	hrúbka vrstvy 1,0 mm 1,1 kg/m ²

Vytvrdzovanie

Doba spracovateľnosti	pri 20 °C	3 minút
Mechanicky zaťažiteľné po	20 °C	1 hod.
Konečná tvrdosť	(100 % pevnosť)	3 hod.

Mechanické vlastnosti

Pevnosť v ťahu	DIN EN ISO 527-2	8,4 N/mm ²
Predĺženie po pretrhnutí (ťah)	DIN EN ISO 527-2	590 %
Odolnosť proti roztrhnutiu	DIN 53515 / ASTM D 1002	31 kN/m
Tvrdosť (Shore A)	DIN EN ISO 7619	ca. 85±3

Tepléné vlastnosti

Teplotná odolnosť, mokré	-60 °C - +80 °C (-76 - +176 °F)
Teplotná odolnosť, suché	-60 °C - +100 °C (-76 - +212 °F)

Návod na použitie

Pri práci s produktmi WEICON je potrebné dodržiavať fyzikálne, bezpečnostné, toxikologické a ekologické údaje a predpisy v našich kartách bezpečnostných údajov EÚ (www.weicon.de).

Predúprava úprava povrchu

Úspešná aplikácia WEICON Urethan závisí od dôkladnej prípravy povrchov. Pretože to je najdôležitejší faktor pre celkový úspech.

Prach, špina, olej, masť, hrdza a vlhkosť či mokro majú negatívny vplyv na príľnavosť. Pred spracovaním WEICON Urethan je preto potrebné dodržiavať nasledujúce body:

Miesta lepenia, alebo opravy, musia byť zbavené všetkých olejov, masťov, špiny, hrdze, oxidov, farieb a iných cudzích telies alebo zvyškov. Na čistenie a odmasťovanie odporúčame WEICON Čistič S v spreji. Pred použitím sa musí čistiaci prostriedok odparovať bez zanechania zvyškov. V opačnom prípade Urethan vytvrdne neúplne.

Nepoužívajte čistiace prostriedky na báze alkoholu na savé povrchy.

Hladké a obzvlášť silne znečistené povrchy je možné ošetriť aj mechanickou predúpravou povrchu, napr. brúsením, alebo najlepšie otryskaním. Pri opracovaní tryskaním by mal byť povrch upravený na stupeň čistoty SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (podľa ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Na dosiahnutie optimálnej drsnosti povrchu 75 - 100 µm by sa mali použiť uhlové jednorazové brúsivá (oxid hlinitý, korund). Používanie opakovane použiteľných abrazív (troska, sklo, kremeň), ako aj tryskanie ľadom má negatívny vplyv na kvalitu povrchu. Vzduch použitý na tryskanie musí byť suchý a bez oleja.

Kovové časti, ktoré prišli do kontaktu s morskou vodou alebo inými solnými roztokmi, by sa mali najprv dôkladne opláchnuť deionizovanou vodou a podľa možnosti nechať cez noc odpočívať, aby sa z kovu mohli rozpustiť všetky

Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú záručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzné, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Urethan 85 SF

soli. Pred každou aplikáciou WEICON Urethan by sa mal vykonať test na rozpustné soli podľa Bresleho metódy (DIN EN ISO 8502-6). Maximálne množstvo rozpustných solí ponechaných na substráte by nemalo byť väčšie ako 40 mg/m². Na odstránenie všetkých rozpustných solí a vlhkosti môže byť potrebné zahriatie a opakované otryskanie povrchu.

Po každej mechanickej predúprave by sa mal povrch opäť očistiť WEICON Čističom S v spreji a chrániť pred ďalším znečistením až do naniesenia náteru.

Miesta, kde nie je žiaduca priľnavosť k podkladu, musia byť ošetrené prostriedkom na uvoľnenie plesní bez obsahu silikónu. Odporúčame použiť WEICON Separačný prostriedok (tekutý) F 1000 na hladké povrchy, alebo WEICON Separačný prostriedok (vosk) P 500 na porézne povrchy.

Po predúprave povrchu by sa mal WEICON Urethan začať nanášať čo najskôr (do jednej hodiny), aby sa zabránilo oxidácii, bleskovej hrdzi alebo opätovnému znečisteniu.

Miešanie

Vďaka modernému systému miešania a dávkovania možno WEICON Urethan 85 SF dávkovať, miešať a nanášať čisto a presne automaticky len v jednom pracovnom kroku. To zaručuje konzistentnú kvalitu a spoľahlivosť procesu v rámci sériovej výroby. Vložte dvojité kartušu na spracovanie do určenej dávkovacej pištole s piestom 10:1. Odstráňte uzáver a vytlačte malé množstvo Uretanu, až kým sa obe zložky nevytratia rovnomerne. Nasadte zmiešavač a naneste rovnomerne na povrch počas doby spracovateľnosti 3 minúty.

Nanášanie

Na spracovanie odporúčame teplotu okolia maximálne 25 °C a relatívnu vlhkosť menej ako 70 %. Aplikácia na požadovanú hrúbku vrstvy by sa mala vykonať v niekoľkých krokoch.

Vytvrdzovanie

Konečná tvrdosť sa dosiahne najneskôr po 3 hodinách pri teplote 20°C (68°F). Vyššie teploty skracujú dobu vytvrdzovania. Ako základné pravidlo platí: každé zvýšenie teploty o +10°C (50°F) oproti izbovej teplote (20°C/68°F) skráti dobu spracovania a vytvrdnutia o polovicu. Teploty pod 16°C (61°F) predlžujú dobu spracovania a vytvrdnutia, a pri teplote približne pod 5°C (41°F) neprebíha žiadna reakcia.

Skladovanie

WEICON Urethan skladujte v suchu pri izbovej teplote. Neotvorené nádoby je možné skladovať pri teplotách od +18°C do +25°C. Otvorené nádoby produktu sa musia spotrebovať v lehote do 3 mesiacov.

Rozsah dodávky

Lepidlo | Zmiešavacia dýza MFHX

Príslušenstvo

10000147	Čistič S v spreji, 500 ml, transparentná
10000347	Čistič S, 5 L, bezfarebný, transparentná
10024313	Čistič povrchov, 400 ml, transparentná
10025288	Čistič povrchov, 5 L, transparentná
10026647	Separačný prostriedok F 1000 tekutý, 250 ml, biela, mliečna
10026712	Separačný prostriedok P 500 vosk, 150 g
10010887	Spracovateľská špachtľa, 1 kus
10022562	Spracovateľská špachtľa, 1 kus
10057514	Dávkovač 2C 10: 1, 1 kus
10057191	Dýza miešacia MFHX, 1 kus, oranžová
10010066	Kontúrová špachtľa Flexy, 1 kus
10065455	Štetec 35, dlhý, lepidlo, 1 kus

Doporučené príslušenstvo

uhlová brúska

otryskávací systém

tepelné vrečko

ohrievač, alebo teplovzdušný ventilátor

textilná páska

maliarsky štetec

utierky nepúšťajúce vlákna

Prevodná tabuľka

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm ² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Dostupné veľkosti balenia

10062978 Urethan 85 SF, 0,54 kg, čierna

Tu je stránka s
podrobnosťami o
produkte:



Upozomenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú záručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzné, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr