

Urethan 60



Tvrdosť Shore A: A 60

WEICON Urethane sú 2-zložkové náterové a zalievacie hmoty na báze polyuretánu. Tvrdnú pri izbovej teplote a vytvárajú materiál podobný kaučuku a zostávajú pružné až do -60 °C (-76 °F).

WEICON Urethane priľnú k rôznym materiálom, ako je napr. kov, betón, guma, drevo, sklolaminát a mnohé ďalšie materiály. V kombinácii so systémami epoxidovej živice WEICON Plastické-kovy sú vhodné napríklad ako flexibilné nátery.

Pre svoju nízku citlivosť na vlhkosť sú Urethane vhodné aj na nátery v tenkých vrstvách. WEICON Urethane sa vyznačujú aj vysokou pevnosťou v ťahu a v roztrhnutí.

Vlastnosti

Základ	Polyuretán
Farba	svetlo béžová
Minimálna doba skladovania	pri izbovej teplote 12 mes.

Spracovanie

Relatívna vlhkosť vzduchu	<70 %
Pomer miešania podľa hmotnosti	100:150
Pomer miešania podľa objemu	100:165
Viskozita živica	pri +25 °C 5.000 mPa·s
Viskozita tužidlo	pri +25 °C 520 mPa·s
Viskozita zmesi	pri +25 °C 1.500 mPa·s
Hustota zmesi	1,04 g/cm³

Vytvrdzovanie

Doba spracovateľnosti	pri 20 °C 25 minút
Mechanicky zaťažiteľné po	12 - 20 hod.
Konečná tvrdosť	pri izbovej teplote 48* hod.

Mechanické vlastnosti

Pevnosť v ťahu	ISO 37 5 MPa
Predĺženie po pretrhnutí (ťah)	ISO 37 1250 %
Odolnosť proti roztrhnutiu	DIN 53515 / ASTM D 1002 10 kN/m
Tvrdosť (Shore A)	60

Tepléné vlastnosti

Teplotná odolnosť	-60 °C až +90 °C
-------------------	------------------

Schválenia / usmernenia

ISSA-kód	75.509.41
IMPA-kód	812962

Návod na použitie

Pri práci s produktmi WEICON je potrebné dodržiavať fyzikálne, bezpečnostné, toxikologické a ekologické údaje a predpisy v našich kartách bezpečnostných údajov EÚ (www.weicon.de).

Predúprava úprava povrchu

Úspešná aplikácia WEICON Urethan závisí od dôkladnej prípravy povrchov. Pretože to je najdôležitejší faktor pre celkový úspech.

Prach, špina, olej, mastnota, hrdza a vlhkosť či mokro majú negatívny vplyv na priľnavosť. Pred spracovaním WEICON Urethan je preto potrebné dodržiavať nasledujúce body:

Miesta lepenia, alebo opravy, musia byť zbavené všetkých olejov, mastnoty, špiny, hrdze, oxidov, farieb a iných cudzích telies alebo zvyškov. Na čistenie a odmasťovanie odporúčame WEICON Čistič S v spreji. Pred použitím sa musí čistiaci prostriedok odparovať bez zanechania zvyškov. V opačnom prípade Urethan vytvrdne neúplne.

Nepoužívajte čistiace prostriedky na báze alkoholu na savé povrchy.

Hladké a obzvlášť silne znečistené povrchy je možné ošetriť aj mechanickou predúpravou povrchu, napr. brúsením, alebo najlepšie otryskaním. Pri opracovaní tryskaním by mal byť povrch upravený na stupeň čistoty SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (podľa ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Na dosiahnutie optimálnej drsnosti povrchu 75 - 100 µm by sa mali použiť uhlové jednorazové brúsivá (oxid hlinitý, korund). Používanie opakovane použiteľných abrazív (troska, sklo, kremeň), ako aj tryskanie ľadom má negatívny vplyv na kvalitu povrchu. Vzduch použitý na tryskanie musí byť suchý a bez oleja.

Kovové časti, ktoré prišli do kontaktu s morskou vodou alebo inými solnými roztokmi, by sa mali najprv dôkladne opláchnuť deionizovanou vodou a podľa možnosti nechať cez noc odpočívať, aby sa z kovu mohli rozpustiť všetky soli. Pred každou aplikáciou WEICON Urethan by sa mal vykonať test na rozpustné soli podľa Bresleho metódy (DIN EN ISO 8502-6). Maximálne množstvo rozpustných solí ponechaných na substráte by nemalo byť väčšie ako 40 mg/m². Na odstránenie všetkých rozpustných solí a vlhkosti môže byť potrebné zahriatie a opakované otryskanie povrchu.

Po každej mechanickej predúprave by sa mal povrch opäť očistiť WEICON Čističom S v spreji a chrániť pred ďalším znečistením až do naniesenia náteru.

Miesta, kde nie je žiaduca priľnavosť k podkladu, musia byť ošetrené prostriedkom na uvoľnenie plesní bez obsahu silikónu. Odporúčame použiť WEICON Separáčny prostriedok

Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú záručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzná, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Urethan 60

(tekutý) F 1000 na hladké povrchy, alebo WEICON Separčný prostriedok (vosk) P 500 na porézne povrchy.

Po predúprave povrchu by sa mal WEICON Urethan začať nanášať čo najskôr (do jednej hodiny), aby sa zabránilo oxidácii, bleskovej hrdzi alebo opätovnému znečisteniu.

Miešanie

Živicu a tužidlo dobre a bez bubliniek miešajte pri teplote 20 °C aspoň štyri minúty. Na tento účel sa môže použiť priložená špachtľa, alebo mechanické miešadlo, napríklad miešacia tyč z nehrdzavejúcej ocele. Pri mechanických miešadkách by sa mala používať nízka rýchlosť, maximálne 500 ot./min. Zložky by sa mali miešať, kým sa nedosiahne homogénna zmes. Pomer miešania oboch zložiek sa musí prísne dodržiavať, inak dôjde k odchýlkam fyzikálnych hodnôt (max. odchýlka +/- 2 %). Zmiešajte len toľko, koľko je možné spracovať počas doby spracovateľnosti 25 minút. Uvedená doba spracovateľnosti sa vzťahuje na množstvo materiálu 500 g a teplotu materiálu 20°C (68° F).

Nanášanie

Pre prácu odporúčame okolitú teplotu 20°C (68°F) pri menej ako 70% relatívnej vlhkosti. Najvyššia pevnosť lepidla sa dosiahne, ak sa spracovávané diely pred aplikáciou zahrejú na teplotu >35 °C (95 °F). Pomocou štetca s krátkymi štetinami na tenkú prednáterovú vrstvu intenzívne zapracujte do povrchu krížovými pohybmi, aby ste dosiahli maximálnu priľnavosť. Touto technikou Urethan dobre preniká do všetkých trhlín a hĺbky nerovností. Ďalšiu aplikáciu je možné potom vykonať priamo štetcom, alebo penovým valčekom, až do požadovanej hrúbky vrstvy. WEICON Urethan nalejte pomaly do formy z veľmi malej výšky. Dôležité je zabezpečiť rovnomernú aplikáciu bez vzduchových bublín.

Vytvrdzovanie

Konečná tvrdosť sa dosiahne najneskôr po 48 hodinách pri teplote 20°C (68°F). Pri nižších teplotách je možné vytvrdzovanie dosiahnuť rovnomerným pôsobením tepla až do maximálne 40°C (104°F) napr. s ohrievacím vrecom, teplovzdušným alebo ohrievacím ventilátorom. Vyššie teploty skrátujú dobu vytvrdzovania. Ako základné pravidlo platí: každé zvýšenie teploty o +10°C (50°F) oproti izbovej teplote (20°C/68°F) skráti dobu spracovania a vytvrdnutia o polovicu. Teploty pod 16°C (61°F) predlžujú dobu spracovania a vytvrdnutia, a pri teplote približne pod 5°C (41°F) neprebíha žiadna reakcia.

Skladovanie

WEICON Urethan skladujte v suchu pri izbovej teplote. Neotvorené nádoby je možné skladovať pri teplotách od +18°C do +25°C. Otvorené nádoby produktu sa musia spotrebovať v lehote do 3 mesiacov.

Rozsah dodávky

Živica a tužidlo | Návod na používanie | Špachtľa na spracovanie | Rukavice

Príslušenstvo

10000147	Čistič S v spreji, 500 ml, transparentná
10000347	Čistič S, 5 L, bezfarebný, transparentná
10024313	Čistič povrchov, 400 ml, transparentná
10025288	Čistič povrchov, 5 L, transparentná
10026647	Separčný prostriedok F 1000 tekutý, 250 ml, biela, mliečna
10026712	Separčný prostriedok P 500 vosk, 150 g
10010887	Spracovateľská špachtľa, 1 kus
10022562	Spracovateľská špachtľa, 1 kus
10001978	Miešacia tyč z nehrdzavejúcej ocele, 1 kus
10010066	Kontúrová špachtľa Flexy, 1 kus
10065455	Štetec 35, dlhý, lepidlo, 1 kus

Doporučené príslušenstvo

uhlová brúska

otryskávací systém

tepelné vrečko

ohrievač, alebo teplovzdušný ventilátor

textilná páska

maliarsky štetec

utierky nepúšťajúce vlákna

Prevodná tabuľka

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Dostupné veľkosti balenia

10022363 Urethan 60, 0,5 kg, svetlo béžová

Tu je stránka s
podrobnosťami o
produkte:



Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú záručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzné, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 101 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr