

Opravná tyčinka Nerez



nekorodujúce | rýchlo vytvrdzujúce | plnené nerezovou ocelou | schválenie pre pitnú vodu

Na nekorodujúce opravy a retušovanie nehrdzavejúcej ocele a iných nehrdzavejúcich kovov, ako sú nádrže a kontajnery, plniace a baliace stroje, potrubia, linky, čerpadlá a kryty. Vďaka rýchlej mechanickej odolnosti opravovaných dielov (približne 60 minút) sa dá vyhnúť nákladným a časovo náročným prestojom.

WEICON Opravnú tyčinku Nerez je možné použiť pri konštrukcii nádob a zariadení, v potravinárskom, kozmetickom a farmaceutickom priemysle a v mnohých ďalších oblastiach. Vďaka svojmu špeciálnemu zloženiu a výslednej registrácii NSF môže Opravná tyčinka prispieť k zlepšeniu bezpečnosti na pracovisku a ochrany zdravia.

Vlastnosti

| | |
|----------------------------|-----------------------------|
| Základ | epoxid |
| Plnivo | ocel |
| Konzistencia | plastelína |
| Farba | tmavošedá |
| Minimálna doba skladovania | pri izbovej teplote 24 mes. |

Spracovanie

| | |
|--------------------------------|-----------------------|
| Teplota pre spracovanie | +15 °C až +40 °C |
| Teplota komponentov | >3°C nad rosným bodom |
| Teplota vytvrdzovania | +6 až +40 |
| Relatívna vlhkosť vzduchu | < 85 % |
| Pomer miešania podľa hmotnosti | 1:1 |
| Hustota zmesi | 2,2 g/cm ³ |
| Premiestenie medzier do max. | 15 mm |

Vytvrdzovanie

| | | |
|---------------------------|-----------------------|----------|
| Doba spracovateľnosti | pri 20 °C, 10 g dávka | 5 minút |
| Pevnosť na manipuláciu | (35 % sily) | 10 minút |
| Mechanicky zaťažiteľné po | (80 % pevnosť) | 60 minút |
| Konečná tvrdosť | (100 % pevnosť) | 24 hod. |
| Zmrštenie | | <1,0 % |

Mechanické vlastnosti

| | | |
|----------------------|-----------------|--------|
| Odolnosť proti tlaku | DIN EN ISO 604 | 55 MPa |
| Tvrdosť (Shore D) | DIN ISO 7619 | 80±3 |
| Sila adhézie | DIN EN ISO 4624 | 8 MPa |

Teplné vlastnosti

| | | |
|-------------------|--------------------|--|
| Teplotná odolnosť | | -50 °C až +120 °C krátkodobo do +150 °C |
| Teplná vodivosť | DIN EN ISO 22007-4 | 0,6 W/m·K |

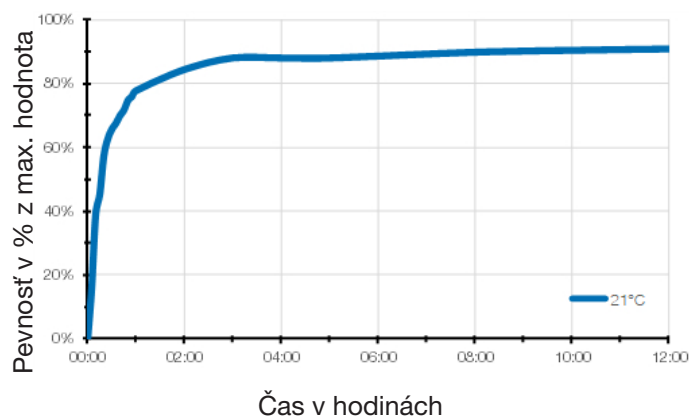
Elektrické vlastnosti

| | | |
|---------------------------|------------------|--------------------------|
| Odpor | DIN EN 62631-3-1 | ~ 5·10 ¹¹ Ω·m |
| Elektrický odpor jednotka | ASTM D 257 | 5 Ω·cm |
| Dielektrická pevnosť | | 3,0 kV/mm |
| Magnetický | | áno |

Schválenia / usmernenia

| | |
|----------|----------------------|
| NSF | NSF/ANSI Standard 61 |
| ISSA-kód | 75.530.17/18 |
| IMPA-kód | 812969/70 |

Zvýšenie sily



Návod na použitie

Pri práci s produktmi WEICON je potrebné dodržiavať fyzikálne, bezpečnostné, toxikologické a ekologické údaje a predpisy v našich kartách bezpečnostných údajov EÚ (www.weicon.de).

Predúprava úprava povrchu

Úspešná aplikácia WEICON Opravných tyčieniek závisí od dôkladnej prípravy povrchov. Prach, špina, olej, mastnota, hrdza a vlhkosť či mokro majú negatívny vplyv na príľnavosť. Najlepšie výsledky sa dosiahnu pri aplikácii na čisté, pevné a dobre zdrsnené povrchy.

Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzná, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Opravná tyčinka Nerez

Povrchy musia byť čisté, suché a zbavené mastnoty. Takmer všetky znečistenia povrchu, ako sú zvyšky starých náterov, olej, mastnota, prach a špina, možno odstrániť pomocou WEICON Čističa povrchov, alebo WEICON Odstraňovača tmelov a lepidiel. V prípade obzvlášť silne znečistených, alebo hladkých povrchov možno príľnavosť optimalizovať mechanickým zdrsnením pomocou hrubých brúsnych materiálov.

Po mechanickej predúprave je potrebné povrch opäť očistiť s WEICON Čističom povrchov.

Spracovanie

Pre spracovanie odporúčame okolitú teplotu 20 °C (68°F) pri menej ako 85% relatívnej vlhkosti. Zmiešajte len toľko, koľko je možné spracovať počas doby spracovateľnosti. Uvedená doba spracovateľnosti sa vzťahuje na dávku materiálu 10 ml pri izbovej teplote. Pri väčších množstvách alebo vyšších teplotách pri spracovaní dochádza k rýchlejšiemu vytvrdzovaniu v dôsledku typického reakčného tepla epoxidových živíc (exotermická reakcia).

Odkrúťte alebo odrežte požadované množstvo z opravnej tyčinky. Zložky by sa mali miesiť, kým sa nedosiahne homogénna zmes a farba. V prípade potreby môžete modelovaciú hmotu zahriať na izbovú teplotu, aby sa uľahčilo miesenie.

Dobre vymiešanú opravnú tyčinku zapracujte do prasklín a otvorov, ktoré sa majú vyplniť, a prebytočný materiál odstráňte ešte pred vytvrdnutím. Na dosiahnutie hladkého povrchu možno materiál pred vytvrdnutím vyhladiť vodou alebo vlhkou handričkou. Vytvrdzovanie možno urýchliť zahriatím opravnej tyčinky alebo jej nanesením na teplý povrch. Približne po 60 minútach pri izbovej teplote je opravená oblasť mechanicky zaťažiteľná a možno do nej robiť závit, vŕtať alebo brúsiť.

Opravné tyčinky WEICON prekenujú medzeru až do 15 mm na jednu pracovnú operáciu.



Vytvrdzovanie

Uvedená konečná tvrdosť sa vzťahuje na vytvrdzovanie pri 20 °C (68 °F). Pri nižších teplotách je možné vytvrdzovanie dosiahnuť rovnomerným pôsobením tepla až do maximálne 40 °C (104 °F) napr. s ohrievacím vreckom, teplovzdušným, alebo ohrievacím ventilátorom. Vyššie teploty tiež skracujú dobu spracovateľnosti a vytvrdzovania.

Platí pravidlo: Ako základné pravidlo platí: každé zvýšenie teploty o +10 °C (50°F) oproti izbovej teplote (20 °C/68 °F) skrátí dobu spracovania a vytvrdnutia o polovicu. Teploty pod +16 °C (61 °F) predlžujú dobu spracovania a vytvrdnutia, a pri teplote približne pod +5 °C (41 °F) neprebíha takmer žiadna reakcia.

Skladovanie

Skladujte v neotvorenom originálnom obale pri stálej izbovej teplote na suchom mieste. Vyhýbajte sa zdrojom tepla a priamemu a nepriamemu slnečnému žiareniu. Ak je nádoba otvorená, doba použiteľnosti sa skraca.

Rozsah dodávky

Lepidlo

Príslušenstvo

10024313 Čistič povrchov, 400 ml, transparentná
10026705 Odstraňovač tesnení a lepidiel, 400 ml, ružová

Prevodná tabuľka

| | |
|---|---|
| $(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$ | $\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$ |
| $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$ | $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$ |
| $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$ | $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$ |
| $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$ | $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$ |
| $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$ | $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$ |
| $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$ | $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$ |

Dostupné veľkosti balenia

10025658 Opravná tyčinka Nerez, 57 g, tmavošedá
10025663 Opravná tyčinka Nerez, 115 g, tmavošedá

Tu je stránka s
podrobnosťami o
produkte.



Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzná, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Opravná tyčinka Nerez

Chemická odolnosť po vytvrdnutí* (Úryvok)

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1,4-Dioxán | - | glykol | + |
| výfukové plyny | + | Kyselina močová | - |
| Kyselina adipová | - | impregnačné oleje | + |
| alifatické uhľovodíky | + | Jodidy (K, Na atď.) | - |
| kyselina mravčia > 10 % (kyselina metanová) | - | uhličitan draselný (roztok draslíka) | + |
| amoniak bezvodý 25% | - | hydroxid draselný 0-20% (žieravina potaš) | + |
| Anilín | - | vápenné mlieko | + |
| aromatické uhľovodíky | + | Krezol | - |
| hydroxid bárnatý | + | hydroxid horečnatý | + |
| Kyselina benzoová | - | kyselina maleínová (kyselina cis-etyléndikarboxylová) | - |
| Benzylalkohol | - | metanol (metylalkohol) < 85 % | o |
| Benzylchlorid | - | Metylénchlorid | - |
| Kyselina boritá | - | minerálne oleje | + |
| Bromidy | - | naftalén | + |
| Butadién (1,3-) | - | hydrogénuhličitan sodný | + |
| Kyselina maslová | - | uhličitan sodný (sóda) | + |
| butylacetát | o | chlorid sodný (stolová soľ) | + |
| butylalkohol | o | Dusičnany | - |
| hydroxid vápenatý (hasené vápno) | + | Nitrobenzén | - |
| Chlóranilíny | - | oleje, rastlinné a živočíšne | + |
| chloroform ((trichlórmétán) | - | kyselina šťaveľová <25% (kyselina etándiová) | o |
| kyselina chlór sírová (mokrú a suchú) | - | perchlóretylén | - |
| Chlór silány | - | ropa | + |
| chlórová voda (koncentrácia v bazéne) | - | Fenol | - |
| Chrómany (K, Na atď.) | - | kyselina fosforečná <50% | + |
| kyselina chrómová | - | kyselina ftalová, anhydrid kyseliny ftalovej | - |
| Kyanidy (K, Na atď.) | - | kyselina dusičná <5% | - |
| Cyklohexanón | - | oxid siričitý (mokrý a suchý) | - |
| Dietyléter | + | sírouhlík | - |
| ropa a ropné produkty | + | kyselina sírová <5% | + |
| kyselina octová zriedená <5% | o | Mydlový roztok | + |
| etanol <85 % (etylalkohol) | o | Terpentín | + |
| tuky, oleje a vosky | + | tetrachlórmétán (tetra chlórovaný uhľovodík) | - |
| kyselina fluorovodíková | - | tetralín (tetrahydronaftalén) | - |
| kyselina trieslová zriedená <7% | o | trichlóretylén | - |
| glycerín (trihydroxypropán) | + | peroxid vodíka <30 % (superoxid vodíka) | o |

+ = odolné 0 = časovo obmedzené - = nie je odolné *Všetky WEICON Plastické kovy boli skladované pri teplote chemikálie +20°C.

Upozomenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzná, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr