

WEICONLOCK® AN 306-01 spájanie dielov



Spojovacia hmota pre ložiská, hriadele a puzdrá

· nízka viskozita · vysoká pevnosť · ťažko rozoberateľný

Technické údaje

Farba		zelená
Fluorescenčný		áno
Pre závitové spojenia do		M 12
Viskozita		125 nt mPa·s
Premostenie medzier do max.		0,1 mm
Odtŕhový moment		25 - 30 Nm
Ďalší krútiaci momen		50 - 60 Nm
Pevnosť v šmyku Nm ² (DIN 54452)		17-22 N/mm ²
Pevnosť na manipuláciu		10 - 20 minút
Konečná tvrdosť	(100 % pevnosť)	2-4 hod.
Teplotná odolnosť		-60 °C až +150 °C
Minimálna doba skladovania	pri izbovej teplote	24 mes.
Druckfestigkeit		
M 3x6	max.	1500 bar
M 4x6	max.	1500 bar
M 5x8	max.	1500 bar
M 6x10	max.	900 bar
M 8x12	max.	800 bar
M 10x16	max.	500 bar
Schválenia / usmernenia		
ISSA-kód		75.628.15/16/17
MIL-Spec	zodpovedá	MIL-T-83523

Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzná, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nese výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Anaeróbne lepidlá a tmely

Predúprava povrchu

Na dosiahnutie optimálnych výsledkov by sa mali montované diely odmastiť a očistiť, napr. WEICON Čističom povrchov (prípadne zdrsniť). WEICONLOCK je možné použiť aj na nevyčistené povrchy, napr. skrutky v stave dodávky. Čím je však povrch čistejší, tým lepšie výsledky sa dosiahnu.

Spracovanie

WEICONLOCK sa nanáša rovnomerne priamo z pera pomocou dávkovacej špičky; zabráňte priamemu kontaktu medzi dávkovacou špičkou a kovom. V prípade lisovaných spojov a väčších spájaných dielov by sa mali oba povrchy vždy navlhčiť tenko a rovnomerne. Rýchle spájanie dielov. V prípade posuvných sediel otočte diely pri spájaní proti sebe, aby sa lepidlo optimálne rozložilo. Spojenými dielmi by sa nemalo hýbať, kým nie sú pevné na ručnú manipuláciu. WEICONLOCK, ktorý už prišiel do kontaktu s kovom, nelejte späť do fľaše. Aj tie najmenšie kovové čiastočky spôsobujú vytvrdenie vo fľaši. Pri sériovej výrobe sa preto odporúča používať dávkovacie zariadenia.

Skladovanie

WEICONLOCK skladujte v neotvorenom originálnom obale pri izbovej teplote. Vyhnite sa zdrojom tepla a priamemu slnečnému žiareniu. Obsah vzduchu v obale zaisťuje stabilitu pri skladovaní.

Návod na použitie

Pri práci s produktmi WEICON je potrebné dodržiavať fyzikálne, bezpečnostné, toxikologické a ekologické údaje a predpisy v našich kartách bezpečnostných údajov EÚ (www.weicon.de).

Príslušenstvo

10021433 WEICONLOCK Aktivátor F, 200 ml, zelená
10001256 Dávkovacia dýza, 1 kus

Dostupné veľkosti balenia

10017880 WEICONLOCK® AN 306-01 spájanie dielov, 50 ml, zelená
10020017 WEICONLOCK® AN 306-01 spájanie dielov, 200 ml, zelená
10020045 WEICONLOCK® AN 306-01 spájanie dielov, 20 ml, zelená

Tu je stránka s
podrobnosťami o
produkte.

