1-zložkové lepidlá a tmely
Contact kyanoakrylátové lepidlá

VM 20 kyanakrylátové lepidlo



Kyanoakrylátové lepidlo na kovy | nízka viskozita | veľmi rýchle vytvrdzovanie

WEICON Contact VM 20 je vhodný na lepenie kovov všetkých druhov, predovšetkým na lepenie presne lícujúcich dielov vo výrobe na montážnej linke. Contact VM 20 je možné použiť v kovospracujúcom priemysle, pri konštrukcii strojov, v bytovej a prístrojovej technike a v mnohých ďalších aplikáciách.

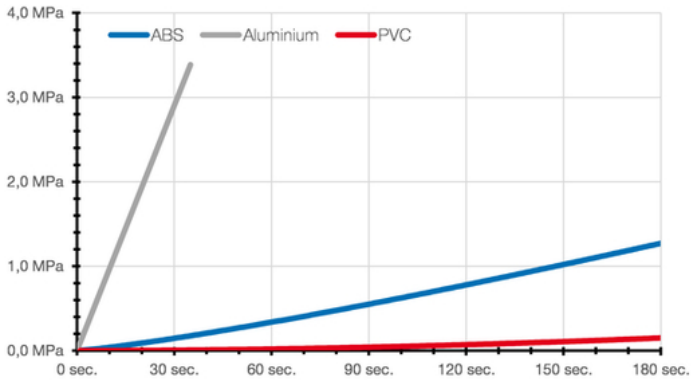
Charakteristika		
Základ		metyl
Konzistencia		kvapalina
Farba po vytvrdnutí		bezfarebný
Bez silikónu		áno
Minimálna doba skladovania	pri izbovej teplote	9 mes.
Minimálna doba skladovania chladené	pri +2 °C až +7 °C	12 Mon.
- určené pri		23 °C a 50 % relatívna vzdušná vlhkosť
Spracovanie		
Teplota pre spracovanie		+15 °C až +40 °C
Relatívna vlhkosť vzduchu		40% - 70%
Viskozita		20 -40 mPa·s
Hustota	(+20 °C)	1,1 g/cm³
Premostenie medzier do max.		0,1 mm
Vytvrdzovanie		
Vytvrdzovanie v sekundách (Pevnosť v šmyku: 0,1 MPa)		
- určené pri		23 °C a 50 % relatívna vzdušná vlhkosť
hliník opieskovaný		~1 sek.
ABS, neošetrené		~22 Sek.
PVC, tvrdé		~145 sek.
Konečná tvrdosť	(100 % pevnosť)	24 hod.

Mechanické vlastnosti po vytvrdnutí		
Pevnosť v ťahu na strih podľa DIN EN 1465		
oceľ opieskovaná		9-25 MPa
hliník opieskovaný		6-19 MPa
PVC, tvrdé, neošetrené		12 MPa
ABS, neošetrené		6-11 MPa
PC (polykarbonát)		5-12 MPa
Tepelné charakteristiky		
Teplotná odolnosť		-50°C až +80°C, krátkodobo do +100°C
Teplota mäknutia		+150 °C
Index lomu		~ 1,49 nD20
Koeficient tepelnej rozťažnosti		~ 80 x 10^-6 m/(m·K)
Tepelná vodivosť	DIN EN ISO 22007-4	~0,1 W/m·K
Elektrické charakteristiky		
Odpor	DIN IEC93	>10^15 Ω·cm
Dielektrická pevnosť		~ 25 kV/mm
Schválenia / usmernenia		
ISSA-kód		75.530.15
IMPA-kód		812967
MIL-Spec	zodpovedá	Mil-A-46050C Type I Class 1

Návod na použitie

Pri práci s produktmi WEICON je potrebné dodržiavať fyzikálne, bezpečnostné, toxikologické a ekologické údaje a predpisy v našich kartách bezpečnostných údajov EÚ (www.weicon.de).

Rýchlosť reakcie rôznych materiálov



Doba vytvrdzovania

Predúprava úprava povrchu

Úspešné spracovanie WEICON Contact kyanoakrylátových lepidiel závisí od starostlivej prípravy povrchov. Pretože to je najdôležitejší faktor pre celkový úspech. Prach, špina a mokro majú negatívny vplyv na priľnavosť. Pred spracovaním WEICON Contact kyanoakrylátových lepidiel je preto potrebné dodržať nasledovné body: Predpokladom pre dokonalé lepenie sú čisté a suché lepené povrchy (očistiť a odmastiť s WEICON Čističom povrchov). Hladké povrchy je potrebné mechanicky zdrsniť. WEICON CA-Primer je možné aplikovať na lepený povrch pre zlepšenie priľnavosti

Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzné, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívatela. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

VM 20 kyanakrylátové lepidlo

plastov, ktoré sa ťažko lepia (napr. PE, PP, POM, PTFE), termoplastických elastomérov (TPE) a silikónov. Contact Primer pre polyolefíny Mnohé plasty sa nedajú lepiť, alebo sa dajú zlepiť bez predchádzajúcej úpravy len v obmedzenom rozsahu. Predúprava týchto plastov s WEICON Contact Primer má za následok zmenu štruktúry povrchu. Výsledkom je možnosť lepenia inak ťažko lepiteľných plastov, napr. polyetylén (PE) a polypropylén (PP) zo skupiny polyolefínov. Aj moderné termoplastické elastoméry (TPE), PTFE a príbuzné plasty, ako aj silikóny, je možné po predúprave lepiť s WEICON Contact Primer.

Spracovanie

Produkty sú dodávané pripravené na použitie. V závislosti od formy dodávky, môžu byť spracované ručne, priamo z nádoby, alebo pomocou príslušných dávkovacích zariadení. WEICON Contact kyanoakrylátové lepidlo sa nanáša len na jeden z lepených povrchov. Hrúbka vrstvy naneseného lepidla by mala byť medzi min. 0,05 mm a max. 0,2 mm, inak nie je možné zaručiť úplné vytvrdnutie. Pri lepení veľkých plôch by sa malo WEICON Contact kyanoakrylátové lepidlo aplikovať bod po bode, aby sa zabránilo vnútornému pnutiu. WEICON Contact kyanoakrylátové lepidlá sú veľmi výdatné. Jedna kvapka postačuje na lepenú plochu 3 až 5 cm^2.

Vytvrdzovanie

Po nanesení produktu je potrebné lepené diely rýchlo spojiť a prípadne upevniť, pretože vytvrdzovanie začína už vplyvom vlhkosti okolitého vzduchu, alebo ho spustí kondenzujúca vlhkosť na lepených plochách. Diely by sa mali lepiť pri relatívnej vlhkosti vzduchu medzi 40 % a 70 %. Pod 40% sa vytvrdzovanie výrazne spomalí, alebo mu zabráni. Pri vlhkosti vzduchu nad 70 %, alebo na silne zásaditom podklade (napr. sklo) hrozí šokové vytvrdnutie. V týchto prípadoch vykazujú niektoré materiály pokles pevnosti o 10 % až 15 % v dôsledku napätia vo vrstve lepidla. Povrchy so zásaditou reakciou (hodnota pH > 7) urýchľujú vytvrdzovanie, povrchy s kyslou reakciou (hodnota pH < 7) ho spomaľujú a v extrémnych prípadoch môžu úplne zabrániť polymerizácii. Ak je vytvrdzovanie oneskorené, alebo narušené, pôsobením faktorov, ako napr. príliš veľká medzera, povrch je porézny, alebo kyslý, odporúčame použiť WEICON Contact Aktivátor. WEICON Contact Aktivátor urýchľuje vytvrdzovanie kyanoakrylátových lepidiel WEICON Contact. Pri použití na savé podklady, napr. drevo, pena atď., a všetky chemicky ošetrené povrchy ako napr. galvanicky pozinkovaný kov atď., účinnosť Aktivátora je cca. jedna minúta. Na nesavých povrchoch zostáva Aktivátor účinný až cca. 12 hodín. Aplikácia je užitočná pre: • vysoko viskózne typy WEICON Contact • veľké hrúbky vrstiev • savé a porézne povrchy • pasívne materiály (alkalické povrchy, ako pozinkované kovové diely) • nepriaznivé podmienky prostredia (nízke teploty, nedostatočná vlhkosť < 30%)

Skladovanie

Neotvorené kyanoakrylátové lepidlá WEICON Contact skladujte na suchom mieste pri izbovej teplote a chráňte pred priamym slnečným žiarením. Pri skladovaní na chladnom mieste (+2 °C až +7 °C) sa životnosť predlžuje.

Rozsah dodávky

Lepidlo

Príslušenstvo

10024317	Čistič povrchov, 150 ml, transparentná
10024313	Čistič povrchov, 400 ml, transparentná
10000282	CA Aktivator sprej , 150 ml
10033805	CA Aktivátor AC v spreji, 150 ml
10000275	Contact Primer pre polyolefíny, 10 ml
10000278	Contact Primer pre polyolefíny, 100 ml
10068262	Dýza dávkovacia, 1 kus
10068261	Dávkovacia dýza - jemná, veľkosť A 0,5 mm, 1 kus
10012382	Contact Plnič, 30 g, transparentná
10063106	Contact Plnič, 30 g, čierna
10059034	CA-Odstraňovač, 12 ml
10051358	CA-Odstraňovač, 30 ml
10010887	Spracovateľská špachtľa, 1 kus

Dostupné veľkosti balenia

10000254	VM 20 kyanakrylátové lepidlo, 0,5 kg
10019853	VM 20 kyanakrylátové lepidlo, 30 g
10019857	VM 20 kyanakrylátové lepidlo, 60 g

Prevodná tabulka

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Tu je stránka s podrobnosťami o produkte:

Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzné, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr