

Contact kyanoakrylátové lepidlá

Contact GEL



kyanoakrylátové lepidlo pre špeciálne požiadavky | tixotropný (pastovitý) | veľmi pomalé tvrdnutie = korekcia polohy

WEICON Contact Gel je pastovitý (vysoko tixotropný; 60 000 - 90 000 mPa.s) a tvrdne veľmi pomaly. Dobu vytvrdzovania je možné skrátiť použitím spreja WEICON Contact Aktivator. Lepidlo je vhodné na porézne povrchy a väčšie tolerancie a umožňuje spracovanie na zvislých plochách. Opravy polohy dielov sú bez problémov možné aj po ich spojení. Je vhodný na lepenie širokej škály materiálov. WEICON Contact Gel možno použiť v hobby sektore, ako aj v modelárstve a v mnohých rôznych oblastiach priemyslu.

Charakteristika

Základ	etyl
Konzistencia	pastá
Farba po vytvrdnutí	bezfarebný
Bez silikónu	áno
Minimálna doba skladovania	pri izbovej teplote 9 mes.
Minimálna doba skladovania	pri +2 °C až +7 °C 12 Mon.
- určené pri	23 °C a 50 % relatívna vzdušná vlhkosť

Spracovanie

Teplota pre spracovanie	+15 °C až +40 °C
Relatívna vlhkosť vzduchu	40% - 70%
Viskozita	60.000 - 90.000
Hustota (+20 °C)	1,1 g/cm ³
Premiestenie medzier do max.	0,2 mm

Vytvrdzovanie

Vytvrdzovanie v sekundách (Pevnosť v šmyku: 0,1 MPa)	
- určené pri	23 °C a 50 % relatívna vzdušná vlhkosť
hliník opieskovaný	~4 sek.
ABS, neošetrené	~10 sek.
PVC, tvrdé	~8 sek.
Konečná tvrdosť (100 % pevnosť)	24 hod.

Mechanické vlastnosti po vytvrdnutí

Pevnosť v ťahu na strih podľa DIN EN 1465	
oceľ opieskovaná	11-21 MPa
hliník opieskovaný	5-15 MPa
PVC, tvrdé, neošetrené	8-13 MPa
ABS, neošetrené	6-12 MPa
PC (polykarbonát)	6-12 MPa

Tepelné charakteristiky

Teplotná odolnosť	-50°C až +80°C, krátkodobo do +100°C
Teplota mäknutia	+150 °C
Index lomu	~ 1,49 nD20
Koeficient tepelnej rozťažnosti	~ 80 x 10 ⁻⁶ m/(m·K)
Tepelná vodivosť	DIN EN ISO 22007-4 ~0,1 W/m·K

Elektrické charakteristiky

Odpor	DIN IEC93 >10 ¹⁵ Ω·cm
Dielektrická pevnosť	~ 25 kV/mm

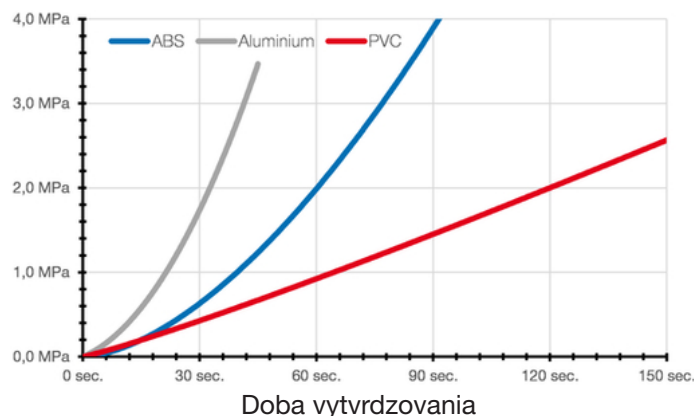
Schválenia / usmernenia

ISSA-kód	75.629.07
MIL-Spec	zodpovedá MIL-A-46050C Typ II, Class 5

Návod na použitie

Pri práci s produktmi WEICON je potrebné dodržiavať fyzikálne, bezpečnostné, toxikologické a ekologické údaje a predpisy v našich kartách bezpečnostných údajov EÚ (www.weicon.de).

Rýchlosť reakcie rôznych materiálov



Predúprava úprava povrchu

Úspešné spracovanie WEICON Contact kyanoakrylátových lepidiel závisí od starostlivej prípravy povrchov. Pretože to je najdôležitejší faktor pre celkový úspech. Prach,

Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzná, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Contact GEL

špina a moko majú negatívny vplyv na príľnavosť. Pred spracovaním WEICON Contact kyanoakrylátových lepidiel je preto potrebné dodržať nasledovné body: Predpokladom pre dokonalé lepenie sú čisté a suché lepené povrchy (očistiť a odmastiť s WEICON Čističom povrchov). Hladké povrchy je potrebné mechanicky zdrsniť. WEICON CA-Primer je možné aplikovať na lepený povrch pre zlepšenie príľnavosti plastov, ktoré sa ťažko lepia (napr. PE, PP, POM, PTFE), termoplastických elastomérov (TPE) a silikónov. Contact Primer pre polyolefíny Mnohé plasty sa nedajú lepiť, alebo sa dajú zlepíť bez predchádzajúcej úpravy len v obmedzenom rozsahu. Predúprava týchto plastov s WEICON Contact Primer má za následok zmenu štruktúry povrchu. Výsledkom je možnosť lepenia inak ťažko lepiteľných plastov, napr. polyetylén (PE) a polypropylén (PP) zo skupiny polyolefínov. Aj moderné termoplastické elastoméry (TPE), PTFE a príbuzné plasty, ako aj silikóny, je možné po predúprave lepiť s WEICON Contact Primer.

Spracovanie

Produkty sú dodávané pripravené na použitie. V závislosti od formy dodávky, môžu byť spracované ručne, priamo z nádoby, alebo pomocou príslušných dávkovacích zariadení. WEICON Contact kyanoakrylátové lepidlo sa nanáša len na jeden z lepených povrchov. Hrúbka vrstvy nanoseného lepidla by mala byť medzi min. 0,05 mm a max. 0,2 mm, inak nie je možné zaručiť úplné vytvrdnutie. Pri lepení veľkých plôch by sa malo WEICON Contact kyanoakrylátové lepidlo aplikovať bod po bode, aby sa zabránilo vnútornému pnutiu. WEICON Contact kyanoakrylátové lepidlá sú veľmi výdatné. Jedna kvapka postačuje na lepenú plochu 3 až 5 cm².

Vytvrdzovanie

Po nanosení produktu je potrebné lepené diely rýchlo spojiť a prípadne upevniť, pretože vytvrdzovanie začína už vplyvom vlhkosti okolitého vzduchu, alebo ho spustí kondenzujúca vlhkosť na lepených plochách. Diely by sa mali lepiť pri relatívnej vlhkosti vzduchu medzi 40 % a 70 %. Pod 40% sa vytvrdzovanie výrazne spomalí, alebo mu zabráni. Pri vlhkosti vzduchu nad 70 %, alebo na silne zásaditom podklade (napr. sklo) hrozí šokové vytvrdnutie. V týchto prípadoch vykazujú niektoré materiály pokles pevnosti o 10 % až 15 % v dôsledku napätia vo vrstve lepidla. Povrchy so zásaditou reakciou (hodnota pH > 7) urýchľujú vytvrdzovanie, povrchy s kyslou reakciou (hodnota pH < 7) ho spomaľujú a v extrémnych prípadoch môžu úplne zabrániť polymerizácii. Ak je vytvrdzovanie oneskorené, alebo narušené, pôsobením faktorov, ako napr. príliš veľká medzera, povrch je porézny, alebo kyslý, odporúčame použiť WEICON Contact Aktivátor. WEICON Contact Aktivátor urýchľuje vytvrdzovanie kyanoakrylátových lepidiel WEICON Contact. Pri použití na savé podklady, napr. drevo, pena atď., a všetky chemicky ošetrené povrchy ako napr. galvanicky pozinkovaný kov atď., účinnosť Aktivátora je cca. jedna minúta. Na nesavých povrchoch zostáva Aktivátor účinný až cca. 12 hodín. Aplikácia je užitočná pre: • vysoko viskózne

Contact kyanoakrylátové lepidlá

typy WEICON Contact • veľké hrúbky vrstiev • savé a porézne povrchy • pasívne materiály (alkalické povrchy, ako pozinkované kovové diely) • nepriaznivé podmienky prostredia (nízke teploty, nedostatočná vlhkosť < 30%)

Skladovanie

Neotvorené kyanoakrylátové lepidlá WEICON Contact skladujte na suchom mieste pri izbovej teplote a chráňte pred priamym slnečným žiarením. Pri skladovaní na chladnom mieste (+2 °C až +7 °C) sa životnosť predlžuje.

Rozsah dodávky

Lepidlo

Príslušenstvo

10024317	Čistič povrchov, 150 ml, transparentná
10024313	Čistič povrchov, 400 ml, transparentná
10000282	CA Aktivátor sprej, 150 ml
10033805	CA Aktivátor AC v spreji, 150 ml
10000275	Contact Primer pre polyolefíny, 10 ml
10000278	Contact Primer pre polyolefíny, 100 ml
10068262	Dýza dávkovacia, 1 kus
10068261	Dávkovacia dýza - jemná, veľkosť A 0,5 mm, 1 kus
10012382	Contact Plnič, 30 g, transparentná
10063106	Contact Plnič, 30 g, čierna
10059034	CA-Odstaňovač, 12 ml
10051358	CA-Odstaňovač, 30 ml
10010887	Spracovateľská špachtľa, 1 kus

Dostupné veľkosti balenia

10002033	Contact GEL, 20 g
10018589	Contact GEL, 30 g

Prevodná tabuľka

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm ² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Tu je stránka s podrobnosťami o produkte.



Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzná, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr