

## GMK 2510 kontaktné lepidlo



### silná príľnavosť | trvale pružné | odolné proti teplotám

WEICON GMK 2510 je 2-zložkové lepidlo na báze polychloroprénu na celoplošné a trvalo elastické spoje, ktoré sú trvalo vystavené dynamickému zataženiu. Výhodou oproti jednozložkovým kontaktným lepidlám je výrazne lepšia príľnavosť a lepšia teplotná odolnosť. GMK 2510 spája gumu, kov, textil, kožu, hubovitú gumu (neoprén), CSM (Hypalon), izolačné materiály, PU materiál s lepiacou vrstvou, ako aj drevo, kameň a mnohé plasty navzájom. Spoje sú po vytvrdnutí odolné proti vlhkosti. WEICON GMK 2510 nie je vhodný pre materiály, ako je penový polystyrén, polyetylén, polypropylénové diely, pružná PVC pena a PVC umelá koža.

#### Technické údaje

Základ	Polychloroprén (CR)
Farba	čierna
Hustota	0,85 g/cm <sup>3</sup>
Viskozita	1500 mPa·s
Pomer miešania	100:7
Doba spracovateľnosti pri 23 °C, 50 % rel. vlhkosť	> 2 hod.
Doba odvetrania	5 - 15 min.
Spotreba	150 - 300 g/m <sup>2</sup>
Konečná tvrdosť (100 % pevnosť)	24 hod.
Teplota pre spracovanie	+15 °C až +35 °C
Pevnosť v šmyku pri hrúbke materiálu 1,5 mm DIN EN 1465	
ocel žiarovo pozinkovaná	3 N/mm <sup>2</sup>
Feuerverzinkter_Stahl-EPDM	0,6 N/mm <sup>2</sup>
Feuerverzinkter_Stahl-SBR	0,5 N/mm <sup>2</sup>
Feuerverzinkter_Stahl-NBR	0,49 N/mm <sup>2</sup>
Teplotná odolnosť	-40 °C až +80 °C krátkodobo (cca. 1 h) do +130 °C
Schválenia / usmernenia	
IMPA-kód	815239/40

### Predúprava úprava povrchu

Spájané diely musia byť čisté, suché a zbavené prachu a mastnoty (WEICON Čistič povrchov). Zdrsnenie povrchov účinne zvyšuje pevnosť spoja.

### Spracovanie

Pred použitím produkty dobre premiešajte (iba lepidlo GMK 2510) a potom ich rovnomerne naneste štetcom alebo špachtľou (hladkou alebo jemnou zubovou) na celý lepený povrch. V závislosti od typu materiálu a aplikácie môžu byť potrebné dve až tri tenké vrstvy. V závislosti od hrúbky nánosu, teploty okolia a vlhkosti vzduchu nechajte natreté povrchy odležať 5 - 15 minút. V prípade savých povrchov (napr. plsti) by sa po odparení mala vykonať ďalšia aplikácia lepidla. Hneď ako sú povrchy suché, ale na dotyk stále mierne lepkavé (skúška prstom), musia sa diely spojiť krátkym silným tlakom (napr. valčekom alebo kladivom). Ak sa prekročí čas odparenia (preschnutia), lepidlo sa musí naniesť znova. Nevytvrdnuté prebytočné lepidlo možno odstrániť pomocou WEICON Čističa povrchov. Proces miešania s GMK 2510: Lepidlo a tužidlo, dobre a bez bublín, miešajte spolu aspoň štyri minúty pomocou špachtle, alebo mechanického miešadla, pri nízkych otáčkach (max. 500 ot./min.), (pomer miešania 100:7), aby ste získali homogénnu zmes. Zmiešajte len tolko, koľko je možné spracovať počas doby spracovateľnosti.

### Skladovanie

Skladujte v neotvorenom originálnom obale pri izbovej teplote a chráňte pred priamym slnečným žiarením.

### Návod na použitie

Pri práci s produktmi WEICON je potrebné dodržiavať fyzikálne, bezpečnostné, toxikologické a ekologické údaje a predpisy v našich kartách bezpečnostných údajov EÚ (www.weicon.de).

### Príslušenstvo

- 10010887 Spracovateľská špachtľa, 1 kus
- 10022562 Spracovateľská špachtľa, 1 kus
- 10010066 Kontúrová špachtľa Flexy, 1 kus

### Dostupné veľkosti balenia

- 10034480 GMK 2510 kontaktné lepidlo, 0,69 kg, čierna
- 10039649 GMK 2510 kontaktné lepidlo, 0,32 kg, čierna

Tu je stránka s podrobnosťami o produkte.



Upozomenie  
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzná, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nese výhradnú zodpovednosť spracovateľ.