

Belt Repair-Kit



Pastelowy | wysoce elastyczny | odporny na zużycie | odporny na uderzenia i ścieranie | wysoki poziom chemiczny i odporność na ciśnienie

WEICON Belt Repair-Kit jest to 2-składnikowy system na bazie poliuretanu, zapewnia szybkie naprawy i powlekanie powierzchni z gumy. Charakteryzuje się wysoką prędkością utwardzania, wysoką elastycznością i odpornością na zużycie, jest odporny na uderzenia i ścieranie oraz ma szczególnie wysoką odporność na udar. Ze względu na wysoką wytrzymałość mechaniczną nadaje się szczególnie do napraw elementów gumowych i metalowych, które są narażone na uderzenia, ścieranie, wibracje lub drgania. Das Belt Repair-Kit charakteryzuje się prostą i szybką przetwarzalnością. System ten nadaje się do wielu zastosowań, takich jak naprawa i powlekanie taśm i przenośników, naprawa powłok gumowych, jako elastyczne zabezpieczenie przed zużyciem oraz do szybkiej naprawy zużytych powierzchni gumowych. Oprócz systemu poliuretanowego w zestawie znajduje się Primer do wstępnej obróbki powierzchniowej oraz szpachelka do równomiernego rozprowadzania masy. Oprócz klasycznego pakietu roboczego 500 g, który jest przetwarzany ręcznie, dostępny jest również podwójna kartusza 540 g do przetwarzania za pomocą pistoletu dozującego.

Dane techniczne Primer

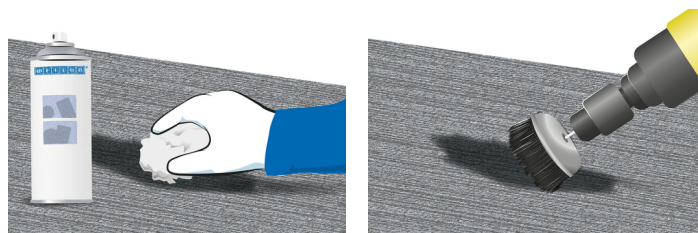
Baza	Uretan
Barwa	czarny
Gęstość mieszanki	0,9 g/cm ³
Barwa po utwardzeniu PU	czarny

Dane techniczne Urea

Baza	Polyurea	
Barwa po utwardzeniu PU	czarny	
Minimalny okres przechowywania	w temperaturze pokojowej	12 miesięcy
Gęstość mieszanki	1,1 g/cm ³	
Zużycie	grubość warstwy 1,0 mm	1,1 kg/m ²
Stosunek masy mieszanki, waga PU	10:100	
1085_Konsistenz	pasta	
Czas otwarty PU	20 °C	20 min
Wytrzymałość mechaniczna/rozformowania po PU	20 °C	6-8 godz
Wytrzymałość mechaniczna/rozformowania (50°C)	60-90 min	
Wytrzymałość końcowa PU	(Wytrzymałość 100%)	24 godz
Twardość (Shore A) PU	85	
Wytrzymałość na rozciąganie PU	DIN EN ISO 527	7,8 N/mm ²
Moduł sprężystości	9,6 N/mm ²	
Moduł sprężystości (rozciąganie) PU Norm	DIN EN ISO 527	
Wydłużenie zrywające PU	DIN EN ISO 527	470
Wytrzymałość na rozerwanie PU	31 kN/m	
Odporność termiczna (stan mokry)	-60 °C - +60 °C	
Odporność termiczna (stan suchy)	-60 °C - +100 °C	
Wchłanianie wody	(7 dni)	<1,5 %
Zugscherfestigkeit mit Primer G nach DIN EN 14665		
Stal 1.0338 piaskowana	8 N/mm ²	
Stal nierdzewna V2A piaskowana	8	
Aluminium piakowany	7 N/mm ²	
stal ogniowo ocynkowana	4 N/mm ²	

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).



Wstępna obróbka powierzchni

Skuteczne zastosowanie WEICON Belt Repair-Kit zależy od dokładnego przygotowania wszystkich powierzchni. Jest to najważniejszy czynnik ogólnego sukcesu. Kurz, brud, olej, smar, rdza i wilgoć mają negatywny wpływ na przyczepność żywic poliuretanowych. Najlepsze wyniki osiąga się przy aplikacji na czyste, sztywne i dokładnie szorstkie powierzchnie. Przed nałożeniem WEICON Belt Repair-Kit należy ściśle przestrzegać następujących punktów:

Powierzchnie muszą być czyste, suche i odtłuszczone. Najpierw należy usunąć wszelkie zabrudzenia powierzchni,

Uwaga
 Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

Belt Repair-Kit

takie jak kurz, brud, olej i smar za pomocą WEICON Surface Cleaner.

WEICON Surface Cleaner.

Szorstkowanie powierzchni Następnie dokładnie zszorstkuj czystą powierzchnię gruboziarnistymi materiałami ściernymi (tarcza druciana, szczotka druciana, tarcza diamentowa). Podczas delikatny nacisk równomiernie na powierzchnię, aby zapobiec przegrzaniu gumy. Zetrzyj luźny brud z powierzchni, a następnie wyczyść ją ponownie za pomocą WEICON Surface Cleaner.

Obróbka wstępna powierzchni za pomocą 1K Primer G

1K Primer G to system jednoskładnikowy, który przed nałożeniem należy dokładnie wymieszać, aż do uzyskania jednolitej, lepkiej, czarnej masy. 1K Primer G należy nałożyć na czystą, suchą i zszorstkowaną powierzchnię i równomiernie rozprowadzić pędzlem. Następnie pozostawić Primer (podkład) do wyschnięcia, aż rozpuszczalnik wyparuje, a warstwa będzie wyglądać na suchą (po około 5–15 minutach, w zależności od temperatury otoczenia i wilgotności powietrza).

Mieszanie

- Belt Repair-Kit 550 g

Przed dodaniem utwardzacza żywicy należy dokładnie wymieszać z wypełniaczami bez tworzenia pęcherzyków powietrza. Następnie żywicę i utwardzacz należy mieszać w temperaturze +20°C przez co najmniej cztery minuty dokładnie i bez pęcherzyków powietrza za pomocą szpatułki lub mieszadła mechanicznego przy niskiej prędkości (maks. 500 obr./min.). Należy ściśle przestrzegać proporcji mieszania. Należy przygotować tylko tyle produktu, ile można zużyć w ciągu 20 minut w temperaturze +20°C. Po wymieszaniu nałożyć Urethane 85 szpachelką bezpośrednio na zagruntowaną powierzchnię.

- Belt Repair-Kit 590 g

Za pomocą dołączonego mieszadła statycznego produkt można nakładać bezpośrednio z podwójnego kartusza. Wyrzucić pierwsze pierwsze pięć centymetrów dozowanej kulki, a następnie nałożyć Urethane 85 równomiernie na zagruntowaną powierzchnię.

Aplikacja

Do nałożenia powłoki wstępnej należy użyć szpatułki Contour Spatula Flexy, aby intensywnie wmasować Urethane 85 w powierzchnię w celu uzyskania maksymalnej przyczepności. Natychmiast po nałożeniu powłoki wstępnej, wypełnij obszary wymagające obróbki całkowicie mieszanką i rozprowadź ją równomiernie.

Utwardzanie

Po około ośmiu godzinach w temperaturze +20°C, powierzchnia może być w pełni obciążona i poddana obróbce mechanicznej, np. wysokość może być regulowana za pomocą szlifierki kątowej. Temperatury powyżej +20°C mogą skrócić czas utwardzania. Temperatury poniżej +16°C znacznie wydłużają czas utwardzania, aż do braku reakcji od około +5°C.

Przechowywanie

Uretan WEICON powinien być przechowywany w suchym miejscu w temperaturze pokojowej. Nieotwarte pojemniki mogą być przechowywane w temperaturze od +18 °C do +25 °C i wilgotności względnej <70%. Otwarte pojemniki muszą być zużyte w ciągu 3 miesięcy.

Akcesoria

10057514	Dozownik pistolet 2K 10:1, 1 sztuka
10104191	1K Primer G, 50 ml, czarny
10057191	Mieszacz statyczny MFHX, 1 sztuka, pomarańczowy
10022562	Processing Spatula duża, 1 sztuka
10010887	Processing Spatula mała, 1 sztuka
10010066	Szpatułka konturowa Flexy, 1 sztuka
10032350	Specjalna tkanina, 1 sztuka

Tabela przeliczeniowa

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm ² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Dostępne opakowania

10052425	Belt Repair-Kit, 0,59 kg
10055014	Belt Repair-Kit, 0,55 kg

Tutaj znajdziesz szczegółowe informacje o produkcie:



Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr