

## Tamir Çubuğu Alüminyum



### korozif olmayan | hızlı kürlenene | alüminyum dolgulu

Hızlı ve paslanmayan onarımlar ve metal parçaların yapıştırılması için. Araba gövdeleri, şanzıman muhafazaları ve kapları, pencere çerçeveleri ve profilleri, tekneler ve modellerdeki çatlakları, delikleri, sızıntıları ve kaçakları onarmak için.

WEICON Tamir Çubuğu Alüminyum, makine ve tesis yapımında, otomotiv endüstrisinde, dişli imalatında, model yapımında ve diğer birçok alanda kullanılabilir.

#### Karakteristik

Baz	epoksi
Dolgu maddesi	Alüminyum
Kıvam	kil hamur
Renk	alüminyum
Minimum depolama	oda sıcaklığında 24 ay

#### İşleme

Uygulama sıcaklığı	+15 °C ile +40 °C arası
Bileşen sıcaklığı	>3°C çiy noktasının üzerinde
Sertleşme sıcaklığı	+6 ile +40
Bağıl nem	< 85 %
Ağırlığa göre karıştırma oranı	1:1
Karışımın yoğunluğu	1,9 g/cm <sup>3</sup>
Maks. boşluk kapama	15 mm

#### Kürlenme

Kap ömrü	20 °C'de, 10 g malzeme	~ 6 dk.
Elle sökülebilirlik	(gücün %35'i)	10 dk.
Mekanik yük kaldırabilme süresi	(gücün %80'si)	60 dk.
Nihai sertlik	(gücün %100'ü)	24 sa.
Büzülme		<1,0 %

#### Kürlenme sonrası mekanik özellikler

Basınç dayanımı	DIN EN ISO 604	55 MPa
Sertlik (Shore D)	DIN ISO 7619	80±3
Yapışma gücü	DIN EN ISO 4624	6 MPa

#### Termal parametreler

Sıcaklık dayanımı	-50 °C ila +120 °C 150 °C'ye kadar kısa süreli
Isı iletkenliği	DIN EN ISO 22007-4 0,65 W/m·K

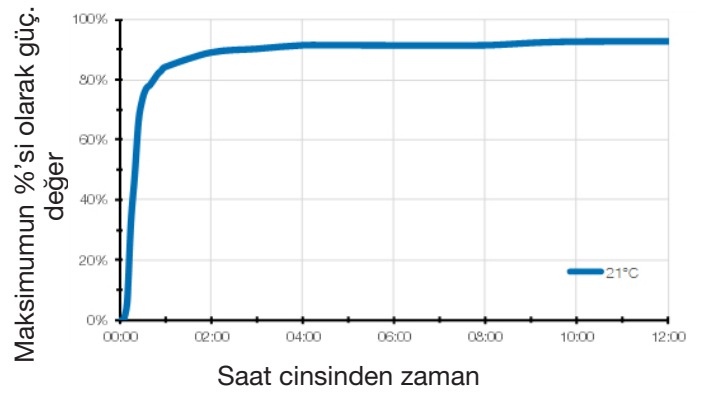
#### Elektriksel özellikler

Özdirenç	DIN EN 62631-3 ~ 5·10 <sup>11</sup> Ω·m
Elektrik direnci	ASTM D 257 5 Ω·cm
Dielektrik dayanımı	3,0 kV/mm
Manyetik	hayır

#### Onaylar / Yönergeler

ISSA kodu	75.530.10/11
IMPA kodu	812965/66

### Güç artışı



#### Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

#### Yüzey ön işleme

WEICON Tamir Çubuklarının başarılı bir şekilde uygulanması, yüzeylerin dikkatli bir şekilde hazırlanmasına bağlıdır. Toz, kir, yağ, gres, pas ve nem veya ıslaklık yapışma üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. En iyi sonuçlar temiz, sağlam ve iyi pürüzlendirilmiş yüzeylere uygulandığında elde edilir.

Yüzeyler temiz ve yağdan arındırılmış olmalıdır. Eski boya kalıntıları, yağ, gres, toz ve kir gibi neredeyse tüm yüzey kirleri WEICON Yüzey Temizleyici veya WEICON Mastik ve Yapıştırıcı Sökücü ile temizlenebilir. Özellikle kirli veya pürüzsüz yüzeyler için, kaba aşındırıcılarla mekanik pürüzlendirme yapılarak daha iyi bir yapışma sağlanabilir.

Mekanik ön işlemde sonra yüzey WEICON Yüzey Temizleyici ile tekrar temizlenmelidir.

#### Uygulama

İşleme için %85'ten az bağıl neme sahip 20 °C (68 °F) ortam sıcaklığı öneriyoruz. Kap ömrü içerisinde işlenebilecek kadar

#### Not

Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolünüz ve sorumluluğunuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

## Tamir Çubuğu Alüminyum

malzeme karıştırılmalıdır. Belirtilen kap ömrü ve kürlenme süresi, oda sıcaklığında 10 g'lık bir malzeme partisini ifade eder. Epoksi reçinelerin tipik reaksiyon ısı (ekzotermik reaksiyon), daha büyük parti boyutları veya daha yüksek işleme sıcaklıkları ile daha hızlı kürlenmeye neden olur.

Gerekli miktarda Tamir Çubuğunu bükün veya kesin. Bileşenler homojen bir karışım ve renk elde edilene kadar karıştırılmalıdır. Gerekirse, karıştırmayı kolaylaştırmak için macun oda sıcaklığına kadar ısıtılabilir.

İyice macun haline getirilmiş Tamir Çubuğunu doldurulacak çatlaklara ve deliklere sürün ve sertleşmeden önce fazla malzemeyi fırçalayın. Pürüzsüz bir yüzey elde etmek için, malzeme kürlenmeden önce su veya nemli bir bezle düzeltilebilir. Tamir Çubuğu ısıtılarak veya sıcak bir yüzeye uygulanarak kürlenme hızlandırılabilir. Oda sıcaklığında yaklaşık 60 dakika sonra, onarılan alan mekanik olarak yıklenebilir ve dış açılabilir, delinebilir veya taşlanabilir.

WEICON Tamir Çubukları, çalışma adımı başına 15 mm'ye kadar bir yapıştırıcı boşluğunu kapatır.



### Sertleşme

Belirtilen nihai sertlik 20 °C'de (68 °F) kürlenmeyi ifade eder. Daha düşük sıcaklıklarda, örneğin ısı cepleri, sıcak hava veya fanlı ısıtıcılar ile maksimum 40 °C'ye (104 °F) kadar eşit ısı uygulanarak kürlenme hızlandırılabilir. Daha yüksek sıcaklıklar ayrıca kap ömrünü ve sertleşme süresini kısaltır.

Genel bir kural olarak: Oda sıcaklığının (20 °C / 68 °F) üzerindeki her +10 °C'lik artış için, kap ömrü ve kürlenme süresi yarı yarıya azalır. 16 °C'nin (61 °F) altındaki sıcaklıklar, yaklaşık +5 °C'den (41 °F) itibaren neredeyse hiç reaksiyon olmayana kadar kap ömrünü ve kürlenme süresini uzatır.

### Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, sabit oda sıcaklığında ve kuru yerde saklayınız. Isı kaynaklarından, doğrudan veya dolaylı olarak güneş ışığından uzak tutun. Ambalajı açıldığı takdirde raf ömrü kısalmaktadır.

### Paketin içeriği

Yapıştırıcı

### Aksesuarlar

- 10024313 Yüzey Temizleyici, 400 ml, Şeffaf
- 10026705 Silikon ve Yapıştırıcı Sökücü (Conta Sökücü), 400 ml, pembe

### Dönüşüm tablosu

(°C x 1,8) + 32 = °F  
mm/25,4 = inch  
µm/25,4 = mil  
N x 0,225 = lb  
N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb-in  
Nm x 0,738 = lb-ft  
Nm x 141,62 = oz-in  
mPa·s = cP  
N/cm x 0,571 = lb/in  
kV/mm x 25,4 = V/mil

### Mevcut ambalaj boyutları

- 10038332 Tamir Çubuğu Alüminyum, 57 g, alüminyum
- 10038333 Tamir Çubuğu Alüminyum, 115 g, alüminyum

QR Kodu okutun:



Not  
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
E-mail: info@weicon.com.tr

# Tamir Çubuğu Alüminyum

## Sertleştikten sonra kimyasal dayanım\* (Alıntı)

1,4-Dioksan	-	Glikol	+
Atık gazlar	+	Ürik asit	-
Adipik asit	-	Emprenye yağları	+
alifatik hidrokarbonlar	+	İyodürler (K, Na vb.)	-
Formik asit> %10 (metanoik asit)	-	Potasyum karbonat (potasyum çözeltisi)	+
Amonyak susuz %25	-	Potasyum hidroksit %0-20 (kostik potas)	+
Anilin	-	Kireç sütü	+
aromatik hidrokarbonlar	+	Krezol	-
Baryum hidroksit	+	Magnezyum hidroksit	+
Benzoik asit	-	Maleik asit (cis-etilen dikarboksilik asit)	-
Benzil alkol	-	Metanol (metil alkol) < %85	0
Benzil klorür	-	Metilen klorür	-
Borik asit	-	Mineral yağlar	+
Bromürler	-	Naftalin	+
Bütadien (1,3-)	-	Sodyum bikarbonat (sodyum hidrojen karbonat)	+
Bütirik asit	-	Sodyum karbonat (soda)	+
Butil asetat	0	Sodyum klorür (sofra tuzu)	+
Butil alkol	0	Nitratlar	-
Kalsiyum hidroksit (sönmüş kireç)	+	Nitrobenzen	-
Kloroanilinler	-	Yağlar, bitkisel ve hayvansal	+
Kloroform ((triklorometan)	-	Oksalik asit <%25 (etandioik asit)	0
Klorosülfürik asit (ıslak ve kuru)	-	Perkloretilen	-
Klorosilanlar	-	Petrol	+
Klorlu su (yüzme havuzu konsantrasyonu)	-	Fenol	-
Kromatlar (K, Na vb.)	-	Fosforik asit <%50	+
Kromik asit	-	Ftalik asit, ftalik anhidrit	-
Siyanürler (K, Na vb.)	-	Nitrik asit <%5	-
Sikloheksanon	-	Kükürt dioksit (ıslak ve kuru)	-
Dietil eter	+	Karbon disülfid	-
Petrol ve petrol ürünleri	+	Sülfürik asit <%5	+
Asetik asit seyreltilmiş <%5	0	Sabun çözeltisi	+
Etanol < %85 (etil alkol)	0	Terebentin	+
Gresler, yağlar, mumlar	+	Karbon tetraklorür (tetraklorometan)	-
hidroflorik asit	-	Tetralin (tetrahidronaftalin)	-
Seyreltilmiş tannik asit <%7	0	Trikloretilen	-
Gliserin (Trihidroksiopropan)	+	Hidrojen peroksit < %30 (oksijenli su)	0

+ = dayanıklı 0 = kısıtlı bir süre için dayanıklı - = dayanıksız \*Tüm Weicon Plastik Çelik ürünleri +20°C kimyasal sıcaklıkta depolanmıştır.

Not  
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilmez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
E-mail: info@weicon.com.tr