

# Repair Stick Aluminium



## Niekorodujący | szybko utwardzalny | wypełnienie: aluminium

Do szybkich i niekorodujących wypełnień oraz łączenia części aluminiowych. Likwiduje pęknięcia, otwory i przecieki w karoserii, skrzyniach biegów, framugach i profilach okiennych oraz jednostkach pływających i modelach. Może być stosowany przy konstrukcji maszyn, w sektorze motoryzacyjnym, produkcji przekładni, okien, modeli i wielu innych aplikacjach.

### Cechy charakterystyczne

|                                |                                      |
|--------------------------------|--------------------------------------|
| Wypełniacz                     | aluminium                            |
| Konsystencja                   | Masa wypełniająca                    |
| Barwa                          | aluminium                            |
| Minimalny okres przechowywania | w temperaturze pokojowej 24 miesiące |

### Przetwarzanie

|                                |                       |
|--------------------------------|-----------------------|
| Temperatura utwardzania        | +6 do +40             |
| Wilgotność względna powietrza  | < 85 %                |
| Stosunek masy mieszanki, waga  | 1:1                   |
| Gęstość mieszanki              | 1,9 g/cm <sup>3</sup> |
| Wypełnienie szczeliny do maks. | 15 mm                 |

### Utwardzanie

|                             |                                 |         |
|-----------------------------|---------------------------------|---------|
| Czas otwarty                | czas otwarty w 20°C, porcja 10g | ~ 6 min |
| Wytrzymałość wstępna        | (Wytrzymałość 35%)              | 10 min  |
| Wytrzymałość mechaniczna po | (Wytrzymałość 80%)              | 60 min  |
| Wytrzymałość końcowa        | (Wytrzymałość 100%)             | 24 godz |
| Kurczliwość                 |                                 | <1,0 %  |

### Własności mechaniczne

|                           |                 |        |
|---------------------------|-----------------|--------|
| Wytrzymałość na ściskanie | DIN EN ISO 604  | 55 MPa |
| Twardość (Shore D)        | DIN ISO 7619    | 80±3   |
| Przyczepność              | DIN EN ISO 4624 | 6 MPa  |

### Parametry cieplne

|                          |                                           |
|--------------------------|-------------------------------------------|
| Odporność na temperaturę | -50 °C do +120 °C krótkotrwale do +150 °C |
| Przewodność termiczna    | DIN EN ISO 22007-4 0,65 W/m·K             |

### Właściwości elektryczne

|                            |                                        |
|----------------------------|----------------------------------------|
| Oporność elektryczna       | DIN EN 62631-3 ~ 5·10 <sup>11</sup> Ωm |
| Opór elektryczny           | ASTM D 257 5 Ω·cm                      |
| Wytrzymałość dielektryczna | 3,0 kV/mm                              |
| Magnetyczny                | nie                                    |

### Zatwierdzenia / Wytyczne

|           |              |
|-----------|--------------|
| ISSA-Code | 75.530.10/11 |
| IMPA-Code | 812965/66    |

### Anstieg der Festigkeit



### Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki ([www.weicon.pl](http://www.weicon.pl)).

### Wstępna obróbka powierzchni

Warunkiem doskonałego sklejenia są czyste i suche powierzchnie klejone (czyszczenie i odtłuszczenie środkiem do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner).

### Aplikacja

WEICON Repair Sticks wypełnia szczelinę do maks. 15 mm. Podane czasy otwarte odnoszą się do mieszaniny w ilości 25g w temperaturze pokojowej. Uwaga, przy większych ilościach pojawia się reakcja egzotermiczna która powoduje szybsze utwardzanie się kleju. Wyższe temperatury skracają czas utwardzania oraz czas otwarty obróbki kleju. Reguła: każdy wzrost temperatury o +10°C powyżej temperatury pokojowej - prowadzi do skrócenia czasu utwardzania o połowę. W temperaturze poniżej +16°C czas otwarcia i czas utwardzania ulegają wydłużeniu. Od temperatury około +5°C nie zachodzi już żadna reakcja.

#### Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Oporają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# Repair Stick Aluminium

## Przechowywanie

Przechowywać w nieotwartym oryginalnym opakowaniu w suchym miejscu, w stałej temperaturze pokojowej. Unikać źródeł ciepła i bezpośredniego lub pośredniego światła słonecznego. Okres trwałości skraca się po otwarciu pojemnika.

## Zestaw obejmuje

Klej

## Akcesoria

- 10024313 Surface Cleaner, 400 ml, przezroczysty  
10026705 Sealant and Adhesive Remover, 400 ml, różowy

## Tabela przeliczeniowa

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$   
 $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$   
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$   
 $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$   
 $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

## Dostępne opakowania

- 10038311 Repair Stick Aluminium, 57 g, aluminium  
10038312 Repair Stick Aluminium, 115 g, aluminium

Tutaj znajdziesz  
szczegółowe informacje o  
produkcie:



### Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# Repair Stick Aluminium

## Odporność chemiczna po utwardzeniu\* (Fragment)

|                                                        |   |                                                 |   |
|--------------------------------------------------------|---|-------------------------------------------------|---|
| Gazy spalinowe                                         | + | Węglan potasu (roztwór potasu)                  | + |
| Aceton                                                 | o | Wodorotlenek potasu 0-20 % (potaż żrący)        | + |
| Aetyloeter                                             | + | kwask mlekowy                                   | + |
| Alkohol aetylowy                                       | o | Kwas karbolowy (fenol)                          | - |
| Aetylobenzen                                           | - | Olej kreozotowy                                 | - |
| Zasady (substancje zasadowe)                           | + | Kwas krezolowy                                  | - |
| Węglowodory, alifatyczne (ropa naftowa)                | + | Wodorotlenek magnezu                            | + |
| Kwas mrówkowy >10 % (kwas metanowy)                    | - | Kwas maleinowy (kwas cis-etylenodikarboksylowy) | + |
| Amoniak bezwodny 25%                                   | + | Metanol (alkohol metylowy) <85 %.               | - |
| Amylacetat                                             | + | Olej mineralny                                  | + |
| Amylalkohole                                           | + | Naftalen                                        | - |
| Węglowodory aromatyczne (benzen, toluen, ksylene)      | + | Nafta                                           | - |
| Wodorotlenek baru                                      | + | Węglan sodu (soda)                              | + |
| Benzyna (92-100 oktanów)                               | + | Dwuwęglan sodu (wodorowęglan sodu)              | + |
| Kwas hydrobromowy <10 %.                               | + | Chlorek sodu (sól kuchenna)                     | + |
| Octan butylu                                           | + | Wodorotlenek sodu >20 % (soda kaustyczna)       | o |
| Butylalkohol                                           | + | Soda kaustyczna                                 | + |
| Wodorotlenek wapnia (wapno gaszone)                    | + | Olej opałowy, diesel                            | + |
| Kwas chlorooctowy                                      | - | Kwas szczawiowy <25 % (kwas etanodiowy)         | + |
| Chloroform ((trichlorometan)                           | o | Perchloroetylen                                 | o |
| Kwas chlorosiarkowy (mokry i suchy)                    | - | Ropa naftowa.                                   | + |
| Woda chlorowana (stężenie w basenie)                   | + | Oleje, roślinne i zwierzęce                     | + |
| Kwas chlorowodorowy 10-20 %                            | + | Kwas fosforowy <5 %.                            | + |
| Mycia chromianujące                                    | + | Kwas ftalowy, bezwodnik ftalowy                 | + |
| Kwas chromowy                                          | + | Olej surowy                                     | + |
| Olej napędowy                                          | + | Kwas azotowy <5 %                               | o |
| Ropa naftowa i jej produkty                            | + | Kwas azotowy <10 %                              | + |
| Kwas octowy rozcieńczony < 5%                          | + | Dwutlenek siarki (mokry i suchy)                | + |
| Etanol <85 % (alkohol etylowy)                         | + | Dwusiarczek węgla                               | + |
| Smar, olej oraz wosk                                   | + | Kwas siarkowy <5%                               | o |
| Rozcieńczony kwas fluorowodorowy (kwas fluorowodorowy) | o | Benzyna lakiernicza                             | + |
| Kwas garbnikowy rozcieńczony <7 %                      | + | Czterochlorek węgla (tetrachlorometan)          | + |
| Glicerol (trihydroksipropan)                           | + | Tetralina (tetrahydronaftalen)                  | o |
| Glikol                                                 | o | Toluen                                          | - |
| Kwas humusowy                                          | + | Trichloraetylen                                 | o |
| Oleje impregnujące                                     | + | Nadtlenek wodoru <30 % (nadtlenek diwodoru)     | + |
| Łóg pastowy                                            | + | Ksylene (Xylene)                                | - |

+ = odporny 0 = ograniczony w czasie - = brak odporności \*Wszystkie produkty WEICON Plastic Steel były przechowywane w temperaturze +20°C.

### Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 10 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr