Zinkausbesserung



Ausbesserung für verzinkte Oberflächenim Farbton Feuerverzinkungen angeglichen

WEICON Zinkausbesserung ist ein aktiver Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen, der im Farbton der Feuerverzinkung angeglichen ist.

Bei WEICON Zinkausbesserung lagern sich plättchenförmige Metallpigmente (Flakes) parallel zur Oberfläche in mehreren, räumlich versetzten Schichten auf dem Untergrund ab (Schindeleffekt). Auch bei geringer Schichtstärke wird so eine hohe Korrosionsschutzwirkung erreicht. Damit werden die Anforderungen der DIN EN ISO 1461 erfüllt.

Dadurch wird die Oberfläche länger vor eindringender Feuchtigkeit geschützt. In Verbindung mit der gleichzeitigen elektrochemischen Wirkung wird ein optimaler Korrosionsschutz erreicht.

Charakteristik

Farbton		feuerverzinkt / metallisch glänzend
Pigment		Zink- und Aluminiumpigmente (D50 25 µm)
Pigmentreinheit		ca. Al 99,5% und Zn 99,9%
Bindemittel		Alkydharz
Metallanteil im Trockenfilm		~ 58,5 %
Viskosität		ca. 70s 4mm
Konsistenz		streichfähig
Spritzkonsistenz		10 - 20% Universalverdünnung
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	12 Mon.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur		+18 °C bis +30 °C
Mindestschichtstärke		30 µm
max. Schichtstärke	je Arbeitsgang	200 µm
Verbrauch	bei Mindestschichtstärke	~120 ml/m²

Aushärtung

staubtrocken nach		60 Min.
Überlackierbar		12 Std.
durchgehärtet nach		12 Std.
Endhärte	bei Raumtemperatur	48 Std.
Schichtdicke nach Trocknung		20 %

Mechanische Eigenschaften

Dornbiegeversuch	DIN EN ISO 1519	keine Haarrissbildung
Gitterschnitt	DIN 53151/ISO 2409	Kennwert GT 0 bis GT 1

Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit		ca. +240°C

Zulassungen / Richtlinien

ISSA-Code		53.402.60/61
IMPA-Code		252101/02

Oberflächenvorbehandlung

Werkstoffoberflächen reinigen und entfetten mit Sprühreiniger S. Bei empfindlichen, nichtmetallischen Werkstoffen sollte WEICON Oberflächen-Reiniger verwendet werden. WEICON Metallpigment-Beschichtungen sollten spätestens eine Stunde nach der Vorbehandlung durch z.B. Sandstrahlen, Schleifen, Reinigen oder Entfetten aufgetragen werden. Temperaturunterschiede zwischen der Oberfläche und der Luft sollten möglichst gering sein, da sonst die Gefahr von Schwitzwasserbildung (Taupunkt +7°C) besteht.

Verarbeitung

Die Gebinde auf Raumtemperatur (+20°C) bringen und den Bodensatz gut aufrühren. WEICON Metallpigment-Beschichtungen mit Pinsel oder Rolle gleichmäßig auftragen. Während der Verarbeitung in regelmäßigen Abständen umrühren, damit der Wirkstoff homogen bleibt. Alternativ ist auch eine Verarbeitung per Spritzpistole möglich (Spritzkonsistenz siehe Technische Daten). Hohe Verarbeitungstemperaturen bis max. +30°C und niedrige Luftfeuchtigkeit begünstigen ein gleichmäßiges Streichbild und eine optimale Oberflächenstruktur. WEICON Metallpigment-Beschichtungen können auch auf Oberflächen mit Temperaturen bis -10°C aufgebracht werden. Bei Temperaturen im negativen Bereich weist die Oberfläche eine etwas schlechtere Struktur auf. Aufgrund der nur sehr zögerlich verdunstenden Lösemittel und langsameren Aushärtung, neigt der aufgebrachte Lack an senkrechten Flächen stark zur "Tränen-Bildung".

Lagerung

In Originalverpackung dicht geschlossen halten. Vor direktem Sonnenlicht schützen. Die Lagertemperatur darf +50 °C nicht übersteigen. Behälter an einem kühlen, gut gelüfteten Ort aufbewahren. Trocken lagern.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Zinkausbesserung

und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Zubehör

10000393	Füllstutzen-Adapter für WSD 400, 1 Stück
10000402	Handsprüher Spezial, 1 Stück
10016213	Verlängerungsrohr für WPS 1500, 1 Stück
10016002	Pump-Sprüher WPS 1500, 1 Stück
10000398	Dosierhahn für Kanister, 1 Stück
10009301	WSD 400 Druckluft-Sprühdose, 1 Stück
10009303	Sprüh-Set für WSD 400, 1 Stück

Erhältliche Gebindegrößen

10000327	Zinkausbesserung, 375 ml
10000328	Zinkausbesserung, 750 ml
10000404	Zinkausbesserung, 2,5 L

Hier geht es zur Produktdetailseite:

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr