

Flüssig-Wirkstoffe

# Oberflächen- und Korrosionsschutz Zinkausbesserung



### Ausbesserung für verzinkte Oberflächenim Farbton Feuerverzinkungen angeglichen

WEICON Zinkausbesserung ist ein aktiver Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen, der im Farbton der Feuerverzinkung angeglichen ist.

Bei WEICON Zinkausbesserung lagern sich plättchenförmige Metallpigmente (Flakes) parallel zur Oberfläche in mehreren, räumlich versetzten Schichten auf dem Untergrund ab (Schindeleffekt). Auch bei geringer Schichtstärke wird so eine hohe Korrosionsschutzwirkung erreicht. Damit werden die Anforderungen der DIN EN ISO 1461 erfüllt.

Dadurch wird die Oberfläche länger vor eindringender Feuchtigkeit geschützt. In Verbindung mit der gleichzeitigen elektrochemischen Wirkung wird ein optimaler Korrosionsschutz erreicht.

#### Charakteristik

Farbton

		glänzend
Pigment		Zink- und Aluminiumpigmente (D50 25 µm)
Pigmentreinheit		ca. Al 99,5% und Zn 99,9%
Bindemittel		Alkydharz
Metallanteil im Trockenfilm		~ 58,5 %
Viskosität		ca. 70s 4mm
Konsistenz		streichfähig
Spritzkonsistenz		10 - 20% Universalverdünnung
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	12 Mon.
Verarbeitung		
Verarbeitungstemperatur		+18 °C bis +30 °C
Mindestschichtstärke		30 μm
max. Schichtstärke	je Arbeitsgang	200 μm
Verbrauch	bei Mindestschichtstärke	~120 ml/m²

Aushärtung		
Schichtdicke nach Tr	20 %	
Mechanische Eigen	schaften	
Dornbiegeversuch	DIN EN ISO 1519	keine Haarrissbildung
Gitterschnitt	DIN 53151/ISO 2409	Kennwert GT 0 bis GT 1
Thermische Kennwe	erte	
Temperaturbeständigkeit		ca. +240°C
Zulassungen / Richt	dinien	
ISSA-Code		53.402.60/61
IMPA-Code		252101/02
MIL-Spec	entspricht	MIL-C-16173

### Oberflächenvorbehandlung

Werkstoffoberflächen reinigen und entfetten mit Sprühreiniger S. Bei empfindlichen, nichtmetallischen Werkstoffen sollte WEICON Oberflächen-Reiniger verwendet werden. WEICON Metallpigment-Beschichtungen sollten spätestens eine Stunde nach der Vorbehandlung durch z.B. Sandstrahlen, Schleifen, Reinigen oder Entfetten aufgetragen werden. Temperaturunterschiede zwischen der Oberfläche und der Luft sollten möglichst gering sein, da sonst die Gefahr von Schwitzwasserbildung (Taupunkt +7°C) besteht.

### Verarbeitung

Die Gebinde auf Raumtemperatur (+20°C) bringen und den Bodensatz gut aufrühren. WEICON Metallpigment-Beschichtungen mit Pinsel oder Rolle gleichmäßig auftragen. Während der Verarbeitung in regelmäßigen Abständen umrühren, damit der Wirkstoff homogen bleibt. Alternativ ist auch eine Verarbeitung per Spritzpistole möglich (Spritzkonsistenz siehe Technische Daten). Hohe Verarbeitungstemperaturen bis max. +30°C und niedrige Luftfeuchtigkeit begünstigen ein gleichmäßiges Streichbild und eine optimale Oberflächenstruktur. WEICON Metallpigment-Beschichtungen können auch auf Oberflächen mit Temperaturen bis -10°C aufgebracht werden. Bei Temperaturen im negativen Bereich weist die Oberfläche eine etwas schlechtere Struktur auf. Aufgrund der nur sehr zögerlich verdunstenden Lösemittel und langsameren Aushärtung, neigt der aufgebrachte Lack an senkrechten Flächen stark zur "Tränen-Bildung".

### Lagerung

In Originalverpackung dicht geschlossen halten. Vor direktem Sonnenlicht schützen. Die Lagertemperatur darf +50 °C nicht übersteigen. Behälter an einem kühlen, gut gelüfteten Ort aufbewahren. Trocken lagern.

### Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

feuerverzinkt / metallisch

### WEICON®

### Flüssig-Wirkstoffe

### Oberflächen- und Korrosionsschutz

## Zinkausbesserung

### Zubehör

Füllstutzen-Adapter für WSD 400, 1 Stück 10000393 10000402 Handsprüher Spezial, 1 Stück 10016213 Verlängerungsrohr für WPS 1500, 1 Stück Pump-Sprüher WPS 1500, 1 Stück 10016002 Dosierhahn für Kanister, 1 Stück 10000398 WSD 400 Druckluft-Sprühdose, 1 Stück 10009301 10009303 Sprüh-Set für WSD 400, 1 Stück

### Erhältliche Gebindegrößen

10000327	Zinkausbesserung, 375 ml
10000328	Zinkausbesserung, 750 ml
10000404	Zinkausbesserung, 2,5 L



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbielbende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeitert die alleinige Verantwortung.

WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es WEICON GmbH & Co. KG (Headquaters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de

WEICON Italia S.r.L. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it WEICON Romania SRL phone +40 (0) 3 65 730 763

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Türkiye Tel.: +90 (0) 212 465 33 65