

## Silicone A



### Sieciowanie octanowe

WEICON Silicone A nie zawiera rozpuszczalników, posiada sieciowanie octanowe, jest mocny i trwale elastyczny, odporny na starzenie oraz chemikalia. Posiada bardzo wysoką elastyczność (wydłużenie zrywające powyżej 500%) i

odporność na temperatury do +200 °C, ma przeznaczenie uniwersalne. Silicone A dobrze łączy stal, aluminium, szkło, ceramikę i wiele innych materiałów. Silicone A może być stosowany w budowie maszyn i urządzeń, systemach klimatyzacji i wentylacji, przemyśle energetycznym i elektrycznym oraz w sektorze reklamowym i wielu innych aplikacjach.

### Charakterystyka

Baza	1 K.-Polisiloksan (Acetat)	
Typ utwardzania	Utwardzane wilgocią otoczenia	
Stabilność/ upływ	ASTM D 2202	1.0 mm
Kategoria materiału budowlanego	DIN 4102	B 2
Minimalny okres przechowywania	Presspack / Green Tube	18 miesięcy

### Obróbka

Warunki utwardzania	+5 do +40°C oraz 30% do 95% wilgość powietrza	
Prędkość utwardzania	w ciągu pierwszych 24 godzin	2 - 3 mm
Lepkość	4.210 Pa-s (0,5 1/s) 110 Pa-s (50 1/s)	
Gęstość	1,03 g/cm <sup>3</sup>	
Szerokość złącza uszczelniającego do maks.	25 mm	
Wypełnienie szczeliny do maks.	5 mm	

### Utwardzanie

Tworzenie naskórka	15 min
--------------------	--------

### Właściwości mechaniczne

Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37	1,4 N/mm <sup>2</sup>
Wydłużenie zrywające	ISO 37, S3A	700 %
Wartość naprężenia przy 100 %	ISO 37 S3A	0,3 N/mm <sup>2</sup>
Maksymalne dopuszczalne odkształcenie		25 %
Twardość (Shore A)	DIN ISO 7619	20±5
Zmiana objętości	DIN 52451	< -6 %

### Parametry ciepłe

Odporność termiczna	-40 do +180
Przewodność termiczna	0,2 W/m·K

### Zatwierdzenia / Wytyczne

ISSA-Code	75.628.28
IMPA-Code	815207
MIL-Spec	odpowiada MIL-A-46106B Group I Typ 1

### Wstępna obróbka powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste i wolne od tłuszczu. Wiele zanieczyszczeń powierzchniowych takich jak olej, tłuszcz, kurz i brud można usunąć za pomocą środka do czyszczenia powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S; środek WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania starej farby lub pozostałości kleju. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą i między sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu (WEICON Primer). Mechaniczna obróbka powierzchni (np. przez szlifowanie lub piaskowanie) może znacznie poprawić przyczepność kleju.

### Przetwarzanie

Metoda stosowania kartuszy

Cartridge Gun, pistolet do nakładania klejów (kartusze 310 ml), pistolet na sprężone powietrze, polecamy wersję z tłoczkiem (WEICON Pneumatyczny pistolet dozujący), automatyczne systemy dozowania.

Wycisnąć ręcznie, zamknąć natychmiast po użyciu, po otwarciu klej powinien być zużyty jak najszybciej.

Łączenie części klejonych

Aby zapewnić optymalne zwilżenie, części kleju muszą być połączone przed utworzeniem się pierwszej warstwy (czas tworzenia się naskórka).

### Przechowywanie

Przechowywać w nieotwartym oryginalnym opakowaniu w temperaturze pokojowej i unikać bezpośredniego światła słonecznego.

### Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa,

Uwaga  
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

## Silicone A

toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

### Akcesoria

- 10025241 Aplikator z końcówką „V” do wszystkich kartuszy, 1 sztuka
- 10020751 Pistolet do kartridży "Special", 1 sztuka
- 10000441 Pistolet na kartridże "Standard", 1 sztuka
- 10101992 Dysza z klipsem Green Tube, 1 sztuka, przezroczysty
- 10059792 Pistolet ciśnieniowy Airflow 3, 1 sztuka

### Dostępne opakowania

- 10000408 Silicone A, 85 ml, przezroczysty
- 10104903 Silicone A, 280 ml (Green Tube), szary
- 10104906 Silicone A, 280 ml (Set), szary
- 10104913 Silicone A, 280 ml (Green Tube), biały
- 10104916 Silicone A, 280 ml (Set), biały
- 10104924 Silicone A, 280 ml (Green Tube), przezroczysty
- 10104927 Silicone A, 280 ml (Set), przezroczysty
- 10104933 Silicone A, 280 ml (Green Tube), czarny
- 10104936 Silicone A, 280 ml (Set), czarny

Tutaj znajdziesz szczegółowe informacje o produkcie:



Uwaga  
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr