

WEICON TFV



Sterke hechting op roestvrij staal | slagvast | chemicaliënbestendig

De witte tweecomponentenlijm WEICON TFV wordt gebruikt voor het bevestigen van keramische tegels op staal, beton en vele andere oppervlakken.

De lijm is bijzonder geschikt voor gebruik bij lage temperaturen tot -35 °C en is slagvast, zelfs bij extreme belastingen. Er werd een speciale verharder gebruikt om het systeem een hogere vernettingsdichtheid te geven. Hierdoor is het zelfs geschikt voor toepassingen op verticale oppervlakken met dunne laagdikte. De lijm hardt hard-elastisch en vrijwel krimp vrij uit. TFV heeft een goede chemische weerstand en een zeer goede thermische weerstand tot +180 °C. Het kan worden gebruikt in de machine- en installatiebouw, in de apparatenbouw en in vele andere takken van industrie.

Kenmerken

Basis	Epoxy
Vulstof	mineraal
Consistentie	pasteus
Kleur	lichtgrijs
Minimale houdbaarheid	bij kamertemperatuur 24 maanden

Verwerking

Verwerkingstemperatuur	+15 °C tot +40 °C
Componenttemperatuur	>3 °C boven het dauwpunt
Relatieve luchtvochtigheid	< 85 %
Mengverhouding in gewicht	100:100
Dichtheid van het mengsel	1,4 g/cm ³

Uitharding

Verwerkingstijd	bij 20 °C, 500 g mengsel	25 min.
Overlaktijd		8 uur
Mechanisch belastbaar na		14 uur
Eindsterkte	(100% sterkte)	72 uur

Mechanische eigenschappen

bepaald na uitharding bij	24 h RT + 24 h 60 °C	
Treksterkte	DIN EN ISO 527-2	40 MPa
Rek bij breuk (trek)	DIN EN ISO 527-2	1,5 %
E-modulus (trek)	DIN EN ISO 527-2	3.200-3.700 MPa
Druksterkte		50 MPa
Hardheid (Shore D)	DIN ISO 7619	80±3
Hechtsterkte		25 Mpa
Treksterkte met materiaaldikte 1,5 DIN EN 1465		
Staal 1.0338 gezandstraald		16 MPa
Roestvrij staal V2A gezandstraald		15 MPa
Aluminium gezandstraald		11 MPa
Vuurverzinkt staal		15 MPa

Thermische kenmerken

Temperatuurbestendigheid	-35 °C tot +180 °C
--------------------------	--------------------

Elektrische kenmerken

Magnetisch	nee
------------	-----

Gebruiksaanwijzing

Bij de verwerking van WEICON producten moeten de fysische, veiligheids-, toxicologische en ecologische gegevens en voorschriften in onze EG veiligheidsinformatiebladen (www.weicon.de) in acht genomen worden.

Oppervlaktevoorbereiding

De succesvolle verwerking van onze WEICON TFV is afhankelijk van een zorgvuldige voorbereiding van de oppervlakken. Want dit is de belangrijkste factor voor een succesvolle toepassing. Stof, vuil, olie, vet, verklevingen en roest hebben een negatief effect op de hechting. Voor de verwerking van WEICON TFV moeten daarom de volgende punten in acht genomen worden:

De kapotte onderdelen moeten volledig vrij van olie, vet, vuilnis, roest, oxiden, verven en andere vreemde voorwerpen resp. residuen zijn. Wij adviseren WEICON Reinigerspray S voor reiniging en ontvetting.

Gladde en bijzonder sterk vervuilde oppervlakken moeten bovendien mechanisch worden voorbereid, bijv. door schuren of bij voorkeur door stralen. Bij verwerking door middel van stralen moet het oppervlak op een reinheidsniveau van SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (in overeenstemming met ISO 8501 /1-2, NACE, SSPC, SIS). Om een optimale oppervlakteruwheid van 75 - 100 µm te bereiken, moeten hoekige wegwerpslijpmiddelen (aluminiumoxide, korund) gebracht worden. Door de toepassing van herbruikbare schuurkorrels (slak, glas, kwarts) maar ook door ijsstralen wordt de oppervlakkenqualiteit negatief beïnvloed. De lucht voor het stralen moet droog en vrij van olie zijn.

Metalen onderdelen die met zoutwater of andere zoutoplossingen in contact komen, moeten eerst met VE-Water intensief gespoeld en als mogelijk één nacht lang met rust worden gelaten. Zo kunnen alle zouten van het metaal

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone +65 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON TFV

losgemaakt worden. Vóór elke toepassing van WEICON TFV moet een test op oplosbare zouten worden uitgevoerd volgens de methode van Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

De maximale hoeveelheid van oplosbare zouten die op het substraat achterblijven mag niet hoger dan 40 mg/m² zijn. Het verhitten en herhaalde stralen van de oppervlak kan noodzakelijk zijn om alle zouten en vochtigheid volledig te verwijderen. Na elke mechanische behandeling moet de oppervlak nog een keer met onze WEICON Reinigerspray S gereinigd worden en tot de toepassing van de coating tegen verdere vervuiling beschermd worden. Bereiken waar geen hechting op de ondergrond is gewenst, moeten met silicoonvrije lossingsmiddelen behandeld worden. Voor gladde oppervlakken raden wij onze WEICON lossingsmiddel Vloeibaar F 1000 aan of voor poreuze oppervlakken WEICON lossingsmiddelen Wax P 500.

Na de voorbehandeling van de oppervlak moet bij mogelijkheid spoedig (binnen een uur) onze WEICON TFV toegepast worden om oxidatie, roest of een nieuwe vervuiling te voorkomen.

Mixen

Eerst het hars goed roeren. Dan het hars en de harder bij 20°C (68°F) ten minste vier minuten goed en zonder blaasjes met elkaar mengen. Daarvoor kan de bijliggende verwerkingsspatel of een mechanische mixer, zoals bijv. een mortelmixer, gebruikt worden. Bij mechanische mixers moet een lage omwentelingssnelheid van maximaal 500 U/Min. toegepast worden. De componenten moeten zo lang met elkaar gemixt worden totdat een homogene mengeling is ontstaan. De mengverhouding van de twee componenten moeten precies aangehouden worden, omdat anders sterk afwijkende fysische waarden ontstaan (max. afwijking +/- 2 %). Niet meer mengen dan binnen de verwerkingstijd van 25 minuten verwerkt kan worden. De aangegeven verwerkingstijd heeft betrekking op 500g product en 20°C (68°F) materiaaltemperatuur. Bij het mengen van grote hoeveelheden of hogere verwerkingstemperaturen volgt een snelle uitharding vanwege de typische reactiewarmte van epoxyharsen.

Toepassen

Bij verwerking raden we een omgevingstemperatuur van 20°C (68 °F) met minder dan 85% relatieve vochtigheid aan. Met de contourspatel Flexy WEICON TFV een dunne coating intensief bij kruisgang de oppervlak inwerken om voor de maximale hechting te zorgen. Met behulp van deze techniek dringt het epoxyhars goed alle spleten en naden binnen. In aansluiting daarop kan de verdere toepassing tot de gewenste dikte volgen. Hierbij moet op een gelijkmatige toepassing zonder blaasjes gelet worden. Om grote gaten of naden te vullen, moet glasvezel, strekmetaal of andere mechanische materialen voor het fixeren toegepast worden. Tenslotte kan

de oppervlak heel makkelijk met behulp van een PE-folie en een rubberen rol gladgestreken worden.

Uitharding

De eindsterkte is, bij 20°C (68°F), uiterlijk na 48 uur bereikt. Bij lage temperaturen kan het uitharden door gelijkmatige warmtetoevoer tot max. 40°C (104°F) met bijv. een warmtezak of een elektrische ventilatorkachel versneld worden. Hoge temperaturen verkorten de uithardingstijd. De vuistregel luidt als volgt: elke +10°C (50°F) verhoging van de kamertemperatuur (20°C/68°F) halveert de uithardingstijd. Temperaturen beneden de 16°C (61°F) verlengen de uithardingstijd, tot vanaf ca. 5°C (41°F) bijna geen reactie meer volgt.

Opslag

WEICON Epoxyharssystemen moeten op een droge plaats bij kamertemperatuur bewaard worden. Ongeopende verpakkingen kunnen bewaard worden bij temperaturen van +18 °C tot +28 °C. Geopende verpakkingen binnen 6 maanden verbruiken.

Leveringsomvang

Verwerkingsspatel | Contourspatel Flexy | Gebruiksaanwijzing | Handschoenen | Hars/Harder

Accessoires

10000147	Reinigerspray S, 500 ml, transparant
10000347	Reiniger S, 5 L, kleurloos, transparant
10024313	Oppervlakkenreiniger, 400 ml, transparant
10025288	Oppervlakkenreiniger, 5 L, transparant
10026647	Lossingsmiddel Vloeibaar F 1000, 250 ml, wit, melkachtig
10026712	Lossingsmiddelen Wax P 500, 150 g
10053995	Repair-Stick Multi-Purpose, 115 g, oud wit
10000913	Glasvezelband, 1 stuk, wit
10010887	Verwerkingsspatel kort, 1 stuk
10022562	Verwerkingsspatel lang, 1 stuk
10016002	Pompverstuiver WPS 1500 met EPDM-afdichtingen, 1 stuk
10039667	Kabelschaar No. 35, 1 stuk
10045523	Verwerkingskit, 1 stuk

Aanbevolen hulpmiddelen

Haakse slijper

Straalinstallatie

Warmtezak

Heteluchtblazer of ventilatorkachel

Vlakspaan, spatel

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON TFV

PE-folie 0,2 mm

Stoffen tape

Borstel

Schuimroller

Rubberroller

Pluisvrije doeken

Omreken tabel

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$

$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$

$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$

$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$

$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$

$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$

$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$

$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Beschikbare verpakkingsgroottes

10102302 WEICON TFV, 0,5 kg, lichtgrijs

10100014 WEICON TFV, 5,6 kg, lichtgrijs

Klik hier voor de pagina met productdetails:



Opmerking

Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr