Sistemi a base di resina epossidica

Barrette per riparazione

Barretta Legno

Elastico residuo | minerale riempito

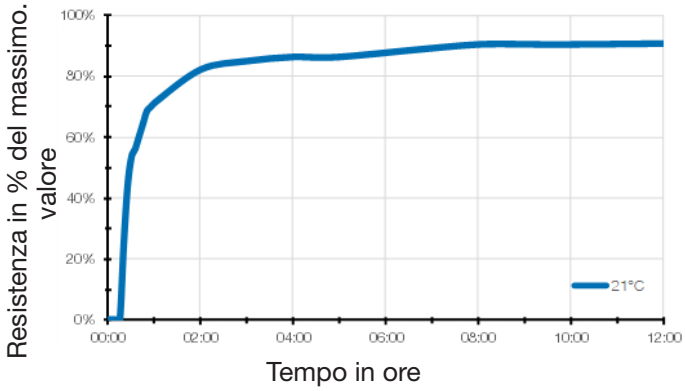
Per la riparazione durevole e con elasticità residua, non restringente di parti in legno. Idoneo per la riparazione di crepe, perforazioni, pezzi di legno rotti o spezzati e per la sigillazione di fughe su telai di finestre o intelaiature di porte, impiallacciature, assi e impalcature, modelli e giocattoli in legno.

WEICON Barretta legno trova utilizzo nell'industria del legno e del mobile, nella costruzione di modelli e in tanti altri settori.

Caratteristiche		
Base		Epossidico
Materiale d'apporto		minerali
Consistenza		Plastilina
Colore		beige
Data di scadenza minima	a temperatura ambiente	24 mesi
Lavorazione		
Temperatura di lavorazione		Da +15 °C a +40 °C
Temperatura delle componenti		>3 °C sopra il punto di rugiada
Temperatura di catalizzazione		+6 a +40
Umidità dell'aria relativa		< 85 %
Rapporto di mescelazione per peso		1:1
Densità della miscela		0,9 g/cm³
Potere riempitivo max.		15 mm
Catalizzazione		
Tempo d'impiego	a +20°C per 10g di preparato	~ 15 Min.
Pronto al trasporto		45 Min.
Caricabile meccanicamente dopo	(80% della Resistenza)	60 Min.
Durezza finale	(100% della Resistenza)	24 ore
Restrizione		<1,0 %

Proprietà meccaniche		
Resistenza alla pressione	DIN EN ISO 604	55 MPa
Catalizzatore (Shore D)	DIN ISO 7619	70±3
Aderenza	DIN EN ISO 4624	8 MPa
Valore termico caratteristico		
Termostabilità		Da -50 °C a +120 °C per brevi periodi fino a +150 °C
Capacità di conduzione termica	DIN EN ISO 22007-4	0,3 W/m·K
Valore elettrico caratteristico		
Resistenza di contatto	DIN EN 62631-3-1	~ $5 \cdot 10^{11}$ Ω·m
Rigidità dielettrica		3,0 kV/mm
magnetico		no
Approvazioni / Linee guida		
Codice ISSA		75.530.12/13
Codice IMPA		812971/72
MIL-Spec	corrisponde a	MIL-A-47284A

Aumento della forza



Manuale d'uso

Durante l'uso di prodotti WEICON sono da rispettare i dati fisiologici, tossicologici, ecologici e le norme di sicurezza contenuti nelle relative schede di sicurezza. (www.weicon.it).

Pretrattamento delle superfici

Il successo dell'applicazione delle barrette di riparazione WEICON dipende dall'accurata preparazione delle superfici. Polvere, sporcizia, olio, unto, ruggine, aderenze, umidità e bagnato hanno un influsso negativo sull'adesione. I migliori risultati si ottengono se applicati su superfici pulite, solide e ben irruvidite.

Le superfici devono essere pulite, asciutte e sgrassate (metallicamente pure). Quasi tutti gli imbrattamenti superficiali, come vecchi residui di vernice, olio, grasso, polvere e sporcizia, possono essere rimossi con il Detergente per superfici WEICON o il Detergente di Adesivi e Sigillanti WEICON. In caso di superfici molto sporche o lisce, l'adesione

Attenzione
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Barretta Legno

può essere ottimizzata tramite irruvidimento meccanico con abrasivi a grana grossa.

Dopo il pretrattamento meccanico, la superficie deve essere nuovamente pulita con il detergente per superfici WEICON.

Lavorazione

Per la lavorazione si consiglia una temperatura ambiente di 20 °C (68 °F) con un'umidità relativa inferiore all'85%. Mescolare solo tanto materiale quanto è possibile applicare entro il tempo di evaporazione del solvente. Il tempo di impiego e quello di indurimento indicati si riferiscono a un lotto di materiale di 10 g a temperatura ambiente. Il calore di reazione tipico delle resine epossidiche (reazione esotermica) determina un indurimento più rapido con lotti più grandi o temperature di lavorazione più elevate.

Rigirare o tagliare la quantità necessaria della barretta. I componenti devono essere mescolati fino a ottenere una miscela e un colore omogenei. Se necessario, lo stucco da modellare può essere riscaldato a temperatura ambiente per facilitare la miscelazione.

Lavorare la barretta ben impastata nelle fessure e nei fori da riempire e spazzolare via il materiale in eccesso prima che si indurisca. Per ottenere una superficie liscia, il materiale può essere levigato con acqua o con un panno umido prima dell'indurimento. L'indurimento può essere accelerato riscaldando la barretta o applicandola su una superficie calda. Dopo circa 60 minuti a temperatura ambiente, l'area riparata è meccanicamente resistente e può essere maschiata, forata o rettificata.

Le barretta di riparazione WEICON colmano un gap adesivo fino a 15 mm per ogni fase di lavoro.

Polimerizzazione

La durezza finale specificata si riferisce alla polimerizzazione a 20 °C (68 °F). A temperature più basse, l'indurimento può essere accelerato applicando uniformemente il calore fino a un massimo di 40 °C (104 °F), ad esempio con sacche di calore, aria calda o termoventilatori. Temperature più elevate abbreviano il tempo d'impiego e di catalizzazione.

Come regola generale: Per ogni aumento di +10 °C rispetto alla temperatura ambiente (20 °C / 68 °F), il tempo di impiego e quello di indurimento si riducono della metà. Le temperature inferiori a +16 °C (61 °F) prolungano il tempo di impiego e quello di polimerizzazione fino a quando la reazione è quasi nulla a partire da circa +5 °C (41 °F).

Stoccaggio

Da conservare nel contenitore originale chiuso a temperatura ambiente costante in luogo asciutto. Evitare fonti di calore e luce solare diretta e indiretta. Se il contenitore viene aperto, la durata di conservazione si riduce.

Volume di consegna

colla

Accessori

10024313	Detergente per Superfici, 400 ml, trasparente
10026705	Detergente di Adesivi e Sigillanti, 400 ml, rosa

Tabella di conversione

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Disponibile nei seguenti formati

10038221	Barretta Legno, 28 g, beige
10038222	Barretta Legno, 56 g, beige

Qui puoi trovare il sito dei dettagli sui prodotti:

Attenzione
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Sistemi a base di resina epossidica
Barrette per riparazione

Barretta Legno

Resistenza chimica dopo indurimento* (Estratto)

gas di scarico	+	Carbonato di potassio	+
Acetone	o	Idrossido di potassio 0-20% (Potassa caustica)	+
Etere dietilico	+	Acetone	+
Etanolo	o	Fenolo	-
Etilbenzene	-	Cresolio	-
Alcali (sostanze basiche)	+	Acido cresonitico	-
Idrocarburi alifatici	+	Idrossido di magnesio	+
Acido formico > 10% (Acido metano)	-	Acido maleico (acido cis-butendioico)	+
Ammoniaca priva di acqua 25%	+	Metanolo (Alcol metilico) <85%	-
Acetato di amile	+	Oli minerali	+
Pentanolo	+	Naftalene	-
Idrocarburi aromatici	+	Naftalene	-
Idrossido di bario	+	Carbonato di sodio	+
Benzina (92 a 100 ottani)	+	Bicarbonato di sodio	+
Acido bromidrico < 10%	+	Cloruro di sodio	+
Acetato di butile	+	Idrossido di sodio > 20%	o
Butanolo	+	Soda caustica	+
Idrossido di calcio	+	Olio combustibile, diesel	+
Acido cloroacetico	-	Acido ossalico <25%	+
Cloroformio (triclorometano)	o	Tetracloroetene	o
Acido clorosolfonico (bagnato e asciutto)	-	Petrolio	+
Acqua di cloro (concentrazione della piscina)	+	Oli animali e vegetali	+
Acido cloridrico 10-20%	+	Acido fosforico <5%	+
Cromatura dei bagni	+	Acido ftalico	+
Acido cromico	+	Petrolio greggio	+
Carburante diesel	+	Nitrico <5%	o
Greggio e derivati	+	Acido cloridico <10%	+
Acido tannico diluito < 5%	+	Anidride solforosa (umida e asciutta)	+
Etanolo <85 %	+	Solfuro di carbonio	+
Grassi, oli e cere	+	Acido solforico <5%	o
Fluoruro di idrogeno diluito (acido fluoridrico)	o	Acquaragia	+
Acido tannico diluito < 7%	+	Tetracloruro di carbonio	+
Glicerina	+	Tetralina (Tetraidronaftalene)	o
Glicoli	o	Toluol	-
Acido umico	+	Tricloroetilene	o
Olii impregnanti	+	Perossido di idrogeno < 30%	+
Potassa caustica soluzione	+	Xilolo	-

+ = resistente 0 = tempo limitato - = non resistente *Tutti i prodotti WEICON Metallo plastico devono essere conservati alla temperatura dei prodotti chimici di +20°C

Attenzione
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr