

# Barretta Acciaio Inox



**non corrosivo | a polimerizzazione rapida | riempito di acciaio inox | approvato per l'acqua potabile**

Per lavori di riparazione non corrosivi e manutenzione su acciaio inox e altri metalli inossidabili, p. es. su serbatoi e contenitori, impianti di confezionamento e imballaggio, tubi, condutture, pompe e carter. Per merito della resistenza meccanica delle parti riparate ottenuta in poco tempo (ca. 60 minuti) si evitano periodi di inattività lunghi e costosi.

WEICON Barretta acciaio INOX trova utilizzo nella costruzione di contenitori, apparecchiature, nell'industria alimentare, cosmetica e farmaceutica. Grazie alla sua speciale formulazione e alla conseguente approvazione NSF, la barretta può contribuire a migliorare la sicurezza sul posto di lavoro e la protezione della salute.

## Caratteristiche

Base	Epossidico
Materiale d'apporto	Acciaio
Consistenza	Plastilina
Colore	grigio scuro
Data di scadenza minima	a temperatura ambiente 24 mesi

## Lavorazione

Temperatura di lavorazione	Da +15 °C a +40 °C
Temperatura delle componenti	>3 °C sopra il punto di rugiada
Temperatura di catalizzazione	+6 a +40
Umidità dell'aria relativa	< 85 %
Rapporto di mescolazione per peso	1:1
Densità della miscela	2,2 g/cm³
Potere riempitivo max.	15 mm

## Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON Romania SRL  
Romania  
Tel. +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

Sistemi a base di resina epossidica

## Barrette per riparazione

### Catalizzazione

Tempo d'impiego	a +20°C per 10g di preparato	5 Min.
Pronto al trasporto	(35% della Resistenza)	10 Min.
Caricabile meccanicamente dopo	(80% della Resistenza)	60 Min.
Durezza finale	(100% della Resistenza)	24 ore
Restrizione		<1,0 %

### Proprietà meccaniche

Resistenza alla pressione	DIN EN ISO 604	55 MPa
Catalizzatore (Shore D)	DIN ISO 7619	80±3
Aderenza	DIN EN ISO 4624	8 MPa

### Valore termico caratteristico

Termostabilità	Da -50 °C a +120 °C per brevi periodi fino a +150 °C	
Capacità di conduzione termica	DIN EN ISO 22007-4	0,6 W/m·K

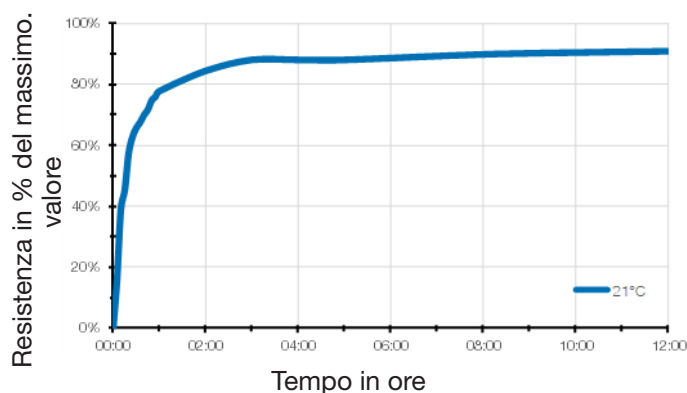
### Valore elettrico caratteristico

Resistenza di contatto	DIN EN 62631-3-1	~ 5·10 <sup>11</sup> Ω·m
Resistenza elettrica	ASTM D 257	5 Ω·cm
Rigidità dielettrica		3,0 kV/mm
magnetico		si

### Approvazioni / Linee guida

NSF	NSF/ANSI Standard 61
Codice ISSA	75.530.17/18
Codice IMPA	812969/70

### Aumento della forza



## Manuale d'uso

Durante l'uso di prodotti WEICON sono da rispettare i dati fisiologici, tossicologici, ecologici e le norme di sicurezza contenuti nelle relative schede di sicurezza. ([www.weicon.it](http://www.weicon.it)).

## Pretrattamento delle superfici

Il successo dell'applicazione delle barrette di riparazione WEICON dipende dall'accurata preparazione delle superfici. Polvere, sporcizia, olio, unto, ruggine, aderenze, umidità e bagnato hanno un influsso negativo sull'adesione. I migliori risultati si ottengono se applicati su superfici pulite, solide e ben irruvidite.

# Barretta Acciaio Inox

Le superfici devono essere pulite, asciutte e sgrassate (metallicamente pure). Quasi tutti gli imbrattamenti superficiali, come vecchi residui di vernice, olio, grasso, polvere e sporcizia, possono essere rimossi con il Detergente per superfici WEICON o il Detergente di Adesivi e Sigillanti WEICON. In caso di superfici molto sporche o lisce, l'adesione può essere ottimizzata tramite irruvidimento meccanico con abrasivi a grana grossa.

Dopo il pretrattamento meccanico, la superficie deve essere nuovamente pulita con il detergente per superfici WEICON.

## Lavorazione

Per la lavorazione si consiglia una temperatura ambiente di 20 °C (68 °F) con un'umidità relativa inferiore all'85%. Mescolare solo tanto materiale quanto è possibile applicare entro il tempo di evaporazione del solvente. Il tempo di impiego e quello di indurimento indicati si riferiscono a un lotto di materiale di 10 g a temperatura ambiente. Il calore di reazione tipico delle resine epossidiche (reazione esotermica) determina un indurimento più rapido con lotti più grandi o temperature di lavorazione più elevate.

Rigirare o tagliare la quantità necessaria della barretta. I componenti devono essere mescolati fino a ottenere una miscela e un colore omogenei. Se necessario, lo stucco da modellare può essere riscaldato a temperatura ambiente per facilitare la miscelazione.

Lavorare la barretta ben impastata nelle fessure e nei fori da riempire e spazzolare via il materiale in eccesso prima che si indurisca. Per ottenere una superficie liscia, il materiale può essere levigato con acqua o con un panno umido prima dell'indurimento. L'indurimento può essere accelerato riscaldando la barretta o applicandola su una superficie calda. Dopo circa 60 minuti a temperatura ambiente, l'area riparata è meccanicamente resistente e può essere maschiata, forata o rettificata.

Le barrette di riparazione WEICON colmano un gap adesivo fino a 15 mm per ogni fase di lavoro.

# Barrette per riparazione

## Polimerizzazione

La durezza finale specificata si riferisce alla polimerizzazione a 20 °C (68 °F). A temperature più basse, l'indurimento può essere accelerato applicando uniformemente il calore fino a un massimo di 40 °C (104 °F), ad esempio con sacche di calore, aria calda o termoventilatori. Temperature più elevate abbreviano il tempo d'impiego e di catalizzazione.

Come regola generale: Per ogni aumento di +10 °C rispetto alla temperatura ambiente (20 °C / 68 °F), il tempo di impiego e quello di indurimento si riducono della metà. Le temperature inferiori a +16 °C (61 °F) prolungano il tempo di impiego e quello di polimerizzazione fino a quando la reazione è quasi nulla a partire da circa +5 °C (41 °F).

## Stoccaggio

Da conservare nel contenitore originale chiuso a temperatura ambiente costante in luogo asciutto. Evitare fonti di calore e luce solare diretta e indiretta. Se il contenitore viene aperto, la durata di conservazione si riduce.

## Volume di consegna

colla

## Accessori

10024313 Detergente per Superfici, 400 ml, trasparente  
10026705 Detergente di Adesivi e Sigillanti, 400 ml, rosa

## Tabella di conversione

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

## Disponibile nei seguenti formati

10038237 Barretta Acciaio Inox, 57 g, grigio scuro  
10038238 Barretta Acciaio Inox, 115 g, grigio scuro

Qui puoi trovare il sito dei dettagli sui prodotti:



### Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
Tel. +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# Barretta Acciaio Inox

## Barrette per riparazione

### Resistenza chimica dopo indurimento\* (Estratto)

gas di scarico	+	Carbonato di potassio	+
Acetone	o	Idrossido di potassio 0-20% (Potassa caustica)	+
Etere dietilico	+	Acetone	+
Etanolo	o	Fenolo	-
Etilbenzene	-	Cresolio	-
Alcali (sostanze basiche)	+	Acido cresonitico	-
Idrocarburi alifatici	+	Idrossido di magnesio	+
Acido formico > 10% (Acido metano)	-	Acido maleico (acido cis-butendioico)	+
Ammoniaca priva di acqua 25%	+	Metanolo (Alcol metilico) <85%	-
Acetato di amile	+	Oli minerali	+
Pentano	+	Naftalene	-
Idrocarburi aromatici	+	Naftalene	-
Idrossido di bario	+	Carbonato di sodio	+
Benzina (92 a 100 ottani)	+	Bicarbonato di sodio	+
Acido bromidrico < 10%	+	Cloruro di sodio	+
Acetato di butile	+	Idrossido di sodio > 20%	o
Butano	+	Soda caustica	+
Idrossido di calcio	+	Olio combustibile, diesel	+
Acido cloroacetico	-	Acido ossalico <25%	+
Cloroformio (triclorometano)	o	Tetracloroetene	o
Acido clorosolfonico (bagnato e asciutto)	-	Petrolio	+
Acqua di cloro (concentrazione della piscina)	+	Oli animali e vegetali	+
Acido cloridrico 10-20%	+	Acido fosforico <5%	+
Cromatura dei bagni	+	Acido ftalico	+
Acido cromatico	+	Petrolio greggio	+
Carburante diesel	+	Nitrico <5%	o
Greggio e derivati	+	Acido cloridrico <10%	+
Acido tannico diluito < 5%	+	Anidride solforosa (umida e asciutta)	+
Etanolo <85 %	+	Solfuro di carbonio	+
Grassi, oli e cere	+	Acido solforico <5%	o
Fluoruro di idrogeno diluito (acido fluoridrico)	o	Acquaragia	+
Acido tannico diluito < 7%	+	Tetracloruro di carbonio	+
Glicerina	+	Tetralina (Tetraidronaftalene)	o
Glicoli	o	Toluol	-
Acido umico	+	Tricloroetilene	o
Oli impregnanti	+	Perossido di idrogeno < 30%	+
Potassa caustica soluzione	+	Xilolo	-

+ = resistente 0 = tempo limitato - = non resistente \*Tutti i prodotti WEICON Metallo plastico devono essere conservati alla temperatura dei prodotti chimici di +20°C

Attenzione  
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
Tel. +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr