Epoxyhars systemen
Plastic Staal

WEICON Keramiek BL



Slijtagebescherming | weerstand tegen hoge temperaturen | drinkwatergoedkeuring volgens BS 6920

WEICON Keramiek BL is siliciumcarbid en zirkoniumsilicaat gevuld, chemicaliën bestending en biedt een extreme bescherming tegen slijtage en schuurweerstand.

Het epoxyharssysteem is bijzonder geschikt als voering voor zwaar belaste pompbehuizingen, en slijtagebescherming voor glijlagers, geleiders, trechters en buizen en voor de reparatie van gietvormen, ventielen en ventilatorbladen.

Het product kan in de machine- en systeembouw, de apparatenbouw, in de maritieme industrie en vele andere gebieden worden toegepast.

Kenmerken		
Basis		Epoxy
Vulstof		Siliciumcarbide, zirkoniumsilicaat
Consistentie		vloeibaar
Kleur		blauw
Minimale houdbaarheid	bij kamertemperatuur	36 maanden
Verwerking		
Verwerkingstemperatuur		+15 °C tot +40 °C
componenttemperatuur		>3 °C boven dauwpunt
Relatieve luchtvochtigheid		< 85 %
Mengverhouding in gewicht		100:8
Mengverhouding per volume		100:15
Viscositeit (mengsel)	bij +25 °C	23.000 mPa·s
Dichtheid van het mengsel		1,9 g/cm³
Verbruik	Laagdikte 1,0 mm	1.9 kg/m²
maximale laagdikte	per werkproces	10 mm

Uitharding		
Verwerkingstijd	bij 20 °C, 500 g mengsel	55 min.
Overlaktijd	(35 % van de sterkte)	5 uur
Mechanisch belastbaar na	(80% sterkte)	8 uur
Eindsterkte	(100% sterkte)	12 uur
Krimp		0,13 %
Mechanische eigenschappen		
bepaald na uitharding bij		24 h RT + 4 h 60 °C
Treksterkte	DIN EN ISO 527-2	59 MPa
Rek bij breuk (trek)	DIN EN ISO 527-2	0.9 %
E-modulus (trek)	DIN EN ISO 527-2	7100-7300 MPa
Druksterkte	DIN EN ISO 604	116 MPa
Buigsterkte	DIN EN ISO 178	98 MPa
Hardheid (Shore D)	DIN ISO 7619	90±3
Hechtsterkte	DIN EN ISO 4624	17 Mpa
Taber-test	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 omwentelingen.)	0,3 g / 0,17 cm³
Treksterkte met materiaaldikte 1,5 DIN EN 1465		
Staal 1.0338 gezandstraald		12 MPa
Roestvrij staal V2A gezandstraald		11 MPa
Aluminium gezandstraald		7 Mpa
Vuurverzinkt staal		4 Mpa
Thermische kenmerken		
Temperatuursbestendigheid		-35 °C tot +180 °C
Tg na uitharding bij RT	(DSC)	~ +58 °C
Tg na gloeien (110 °C)		108
Hittebestendigheid	DIN EN ISO 75-2	+81 °C
Thermische geleidbaarheid	DIN EN ISO 22007-4	0,55 W/m·K
Warmtecapaciteit	DIN EN ISO 22007-4	0,83 J/(g·K)
Elektrische kenmerken		
Soortelijke weerstand	DIN EN 62631-3-1	1,95·10^14 Ω·m
Magnetisch		nee
Goedkeuringen / Richtlijnen		
ISEGA		LFGB §§ 30&31EG 1935/2004
DNV		DNV-regels voor classificatie
ISSA-code		75.509.19/20
Goedkeuring voor voedingsmiddelen		ISEGA | LFGB | EG 1935/2004 | BS 6920

Gebruiksaanwijzing

Bij de verwerking van WEICON producten moeten de fysische, veiligheids-, toxicologische en ecologische gegevens en voorschriften in onze EG veiligheidsinformatiebladen (www.weicon.de) in acht genomen worden.

Oppervlaktevoorbehandeling

De succesvolle toepassing van WEICON Ceramic BL hangt af van de zorgvuldige voorbereiding van de oppervlakken. Dit is de belangrijkste factor voor algemeen succes. Stof, vuil, olie, vet, roest en vocht of nattigheid hebben een negatieve vocht hebben een negatieve invloed op de hechting. Voordat het aanbrengen van WEICON Ceramic BL moeten de volgende punten in acht genomen worden de volgende punten in acht worden genomen:

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Keramiek BL

De oppervlakken moeten vrij zijn van olie, vet, vuil, roest, oxiden, kleurstoffen en andere vreemde voorwerpen of resten. resten. Voor het reinigen en ontvetten adviseren wij WEICON Spray Cleaner S voor reiniging en ontvetting.

Gladde en bijzonder sterk vervuilde oppervlakken moeten aanvullend mechanisch voorbehandeld worden, bijv. door schuren of bij voorkeur door stralen, verwerking. Bij verwerking door stralen moet het oppervlak het oppervlak worden gereinigd tot een zuiverheidsgraad van SA 2 ½ - “Near White Blast Cleaning” (volgens ISO 8501 /1-2, NACE, SSPC, SIS). Om een optimale oppervlakteruwheid te bereiken van 75 - 100 µm, gekantrecht om een optimale oppervlakteruwheid van 75 - 100 µm te bereiken, gekante wegwerpschuurmiddelen (aluminiumoxide, aluminiumoxide, korund) worden gebruikt. Het gebruik van straalmiddelen (slak, glas, kwarts) maar ook door ijsstralen IJsstralen heeft een negatief effect op de oppervlaktekwaliteit. De lucht voor het stralen moet droog en olievrij zijn.

Metalen onderdelen die in contact zijn geweest met zeewater of andere zoutoplossingen met zeewater of andere zoutoplossingen moeten eerst grondig worden afgespoeld en indien mogelijk een nacht blijven liggen indien mogelijk een nacht laten rusten zodat alle zouten uit het metaal kunnen worden uit het metaal kunnen worden opgelost. Voor elke toepassing van WEICON Ceramic BL, een test op oplosbare zouten worden uitgevoerd volgens de methode van Bresle (DIN EN ISO 8502-6). uitgevoerd worden.

De maximale hoeveelheid oplosbare zouten die op de ondergrond achterblijft Oplosbare zouten die op het substraat achterblijven, mogen niet meer dan 40 mg/m2 bedragen. Verwarmen en herhaaldelijk stralen van het oppervlak kan nodig zijn om kan nodig zijn om alle oplosbare zouten en vocht te verwijderen. verwijderd.

Na elke mechanische voorbehandeling moet het oppervlak opnieuw worden gereinigd met WEICON Spray Cleaner S en beschermd tegen verdere vervuiling totdat de coating is aangebracht. verontreiniging totdat de coating is aangebracht.

Plekken waar hechting aan het substraat niet gewenst is gewenst zijn, moeten behandeld worden met een siliconenvrij lossingsmiddel. moeten worden behandeld. Voor gladde oppervlakken adviseren wij WEICON Mould Release Agent Liquid F 1000 voor gladde oppervlakken of poreuze oppervlakken. poreuze oppervlakken WEICON Mould Release Agent Wax P 500 voor poreuze oppervlakken.

Na de voorbehandeling van het oppervlak moet WEICON Mould Release Agent (binnen een uur) met het aanbrengen van WEICON Ceramic BL zo snel mogelijk (binnen een uur) aanbrengen om oxidatie, vliegroest of nieuwe vervuiling te voorkomen of hernieuwde vervuiling.

Mixen

Roer eerst de hars. Meng vervolgens de hars en verharder samen grondig en luchtbelvrij gedurende ten minste vier minuten bij 20°C (68°F). De bijgeleverde verwerkingsspatel of een mechanische mixer, zoals de Roerstaaf Roestvrij Staal, kan hiervoor gebruikt worden. dit doel. Met mechanische mixers moet een lage snelheid van max. 500 rpm gebruikt worden. De componenten moeten geroerd worden tot een homogeen mengsel is bereikt. De mengverhouding van van de twee componenten moet strikt worden aangehouden, omdat anders sterk afwijkende fysische waarden ontstaan (max. afwijking +/- 2 %). Bereid slechts een zo grote hoeveelheid als verwerkt kan worden binnen de verwerkingstijd van 55 minuten. De aangegeven verwerkingstijd heeft betrekking op een partij materiaal van 500 g en een materiaaltemperatuur van 20°C (68° F). temperatuur. Het mengen van grotere hoeveelheden of hogere temperaturen zal resulteren in snellere uitharding vanwege de typische reactiewarmte van epoxyharsen.

Toepassen

Voor verwerking raden we een omgevingstemperatuur aan van 20°C (68 °F) bij minder dan 85% relatieve vochtigheid. De hoogste kleefkracht wordt bereikt als de te verwerken onderdelen voor het aanbrengen worden verwarmd tot >35°C (>95°F). Voor een dunne werk WEICON Ceramic BL intensief in op het oppervlak in kruiselingse lagen met een verfmachine. oppervlak in kruiselingse lagen met een verfkwast om een maximale hechting te bereiken. Door deze techniek dringt de epoxy hars goed door in alle scheuren en ruwheidsdieptes. Daarna kan meteen een tweede laag worden aangebracht met een verfkwast of schuimroller. roller direct worden uitgevoerd, totdat de gewenste laagdikte is bereikt. dikte is bereikt.

Per arbeidsgang kan een laag van ongeveer 0,25 tot 0,50 mm worden bereikt. per arbeidsgang worden bereikt. Zorg ervoor dat de epoxyhars gelijkmatig en zonder luchtbellen wordt aangebracht. Verdere lagen kunnen aangebracht na ongeveer 5 uur (laagopeenvolging tijd).

Uitharding

De uiteindelijke hardheid wordt bereikt na 12 uur bij 20°C (68°F) op zijn laatst. Bij lagere temperaturen kan de uitharding versneld door gelijkmatig warmte toe te voegen tot max. 40°C (104°F), bijvoorbeeld met een verwarmingspack, heteluchtblazer of ventilatorkachel. Hogere temperaturen verkorten de uithardingstijd.

De volgende vuistregel vuistregel geldt: Elke verhoging van +10°C (50°F) boven kamertemperatuur (20°C/68°F) zal de uithardingstijd met de helft verkorten. temperatuur (20°C/68°F) zal de uithardingstijd met de helft verkorten. Temperaturen onder 16°C (61°F) verlengen de uithardingstijd, totdat bij ongeveer 5°C (41°F) en lager bijna geen reactie meer plaatsvindt. helemaal niet meer plaatsvindt.

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

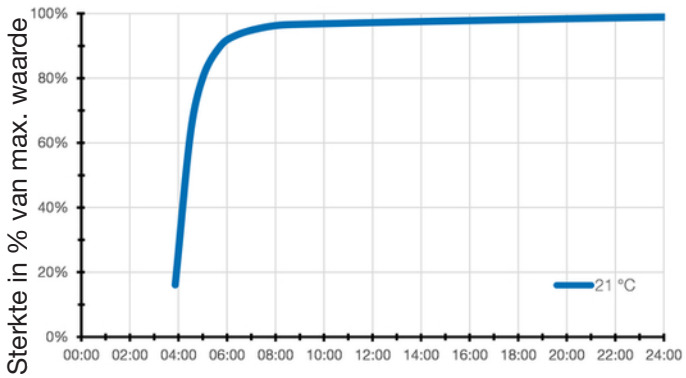
WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxyhars systemen
Plastic Staal

WEICON Keramiek BL

Toename in kracht

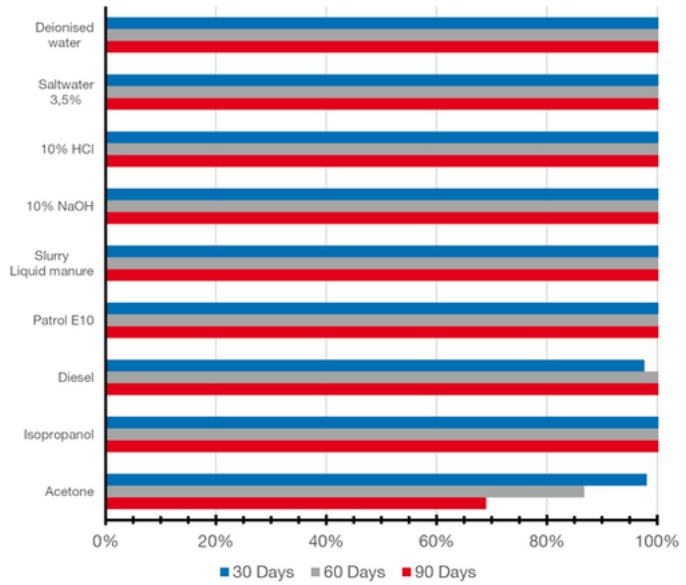


Tijd in uren

Opslag

WEICON Epoxyharssystemen moeten op een droge plaats bij kamertemperatuur bewaard worden. Ongeopende verpakkingen kunnen bewaard worden bij temperaturen van +18 °C tot +28 °C. Geopende verpakkingen binnen 6 maanden verbruiken.

Treksterkte na opslag



Leveringsomvang

Verwerkingsspatel | Gebruiksaanwijzing | Handschoenen | Hars/Harder

Accessoires

10000147	Reinigerspray S, 500 ml, transparant
10000347	Reiniger S, 5 L, kleurloos, transparant
10024313	Oppervlakkenreiniger, 400 ml, transparant
10025288	Oppervlakkenreiniger, 5 L, transparant
10026647	Lossingsmiddel Vloeibaar F 1000, 250 ml, wit, melkachtig
10026712	Lossingsmiddelen Wax P 500, 150 g
10053995	Multifunctionele reparatiestift, 115 g, oud wit
10000913	Glasvezelband, 1 stuk, wit
10010887	Verwerkingsspatel kort, 1 stuk
10022562	Verwerkingsspatel lang, 1 stuk
10059417	Borstel 35, kort, plat, kunststof-staal, 1 stuk
10001978	Roerstaaf edelstaal, 1 stuk
10016002	Pompverstuiver WPS 1500 met EPDM-afdichtingen, 1 stuk
10002034	Lege patroon, 1 stuk
10039667	Kabelschaar No. 35, 1 stuk
10045523	Verwerkingskit, 1 stuk

Aanbevolen hulpmiddelen

Haakse slijper

Straalinstallatie

Warmtezak

Heteluchtblazer of ventilatorkachel

Vlakspaan, spatel

PE-folie 0,2 mm

Stoffen tape

Borstel

Schuimroller

Pluisvrije doeken

Omrekentabel

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Beschikbare verpakkingsgroottes

10005233	WEICON Keramiek BL, 2 kg, blauw
10016163	WEICON Keramiek BL, 0,5 kg, blauw
10054394	WEICON Keramiek BL, 0,2 kg, blauw

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxyhars systemen
Plastic Staal

WEICON Keramiek BL

	Weicon A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Keramiek BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Keramiek W	WEICON Keramiek HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Reparatie, vormgeving en nieuw-opbouw van metaal Erosie + Corrosie	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
Lijm				x	x		x	x		x				x	x											
Slijtage-, erosie- en corrosiebescherming - slijtvaste coating																x	x	x	x	x	x	x	x	x		
Vergieten, ondervoering en uitbalancering- Gietmassa's Gieten en injecteren	x					x							x												x	x

Klik hier voor de pagina met productdetails:

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxyhars systemen
Plastic Staal

WEICON Keramiek BL

Chemische bestendigheid na uitharding* (Uittreksel)

1,4-Dioxaan	-	Glycol	+
Uitlaatgassen	+	Urinezuur	-
Adipinezuur	-	Impregnerende oliën	+
alifatische koolwaterstoffen	+	Jodiden (K, Na e.a.)	-
Mierenzuur >10 % (methaanzuur)	-	Kaliumcarbonaat (potasoplossing)	+
Watervrije ammoniak 25%	-	Kaliumhydroxide 0-20 % (kaliloog)	+
Aniline	-	kalkmelk	+
aromatische koolwaterstoffen	+	Cresol	-
Bariumhydroxide	+	Magnesiumhydroxide	+
Benzoëzuur	-	Maleïnezuur (cis-ethyleendicarbonzuur)	-
Benzylalcohol	-	Methanol (methylalcohol) <85 %	o
Benzylchloride	-	Methyleenchloride	-
Boorzuur	-	Minerale oliën	+
Bromiden	-	Naphtaline	+
Butadieen (1,3-)	-	Natriumbicarbonaat (natriumwaterstofcarbonaat)	+
Boterzuur	-	Natriumcarbonaat (soda)	+
Butylacetaat	o	Natriumchloride (keukenzout)	+
Butylalcohol	o	Nitraten	-
Calciumhydroxide (gebluste kalk)	+	Nitrobenzeen	-
Chlooranilines	-	Plantaardige en dierlijke oliën	+
Chloroform (trichloormethaan)	-	Oxaalzuur <25% (ethanolzuur)	o
Chloorzwavelzuur (nat en droog)	-	Perchloorethyleen	-
Chloorsilanen	-	Aardolie	+
Gechloreerd water (zwembadconcentratie)	-	Fenol	-
Chromaten (K, Na e.a.)	-	Fosforzuur <50 %	+
Chroomzuur	-	Ftaalzuur, ftaalzuuranhydride	-
Cyaniden (K, Na e.a.)	-	Salpeterzuur <5 %	-
Cyclohexanon	-	Zwaveldioxide (nat en droog)	-
Diëthylether	+	Koolstofdisulfide	-
Aardolie en aardolieproducten	+	Zwavelzuur <5 %	+
Verdund azijnzuur <5	o	Zeepoplossing	+
Ethanol <85 % (ethylalcohol)	o	Terpentijn	+
Vetten, oliën en wassen	+	Tetrachloorkoolstof (tetrachloormethaan)	-
fluorwaterstofzuur	-	Tetraline (tetrahydronaftaleen)	-
Looizuur verdund <7 %	o	Trichloorethyleen	-
Glycerol (Trihydroxipropaan)	+	Waterstofperoxide <30% (waterstofsuperoxide)	o

+ = stabil 0 = beperkt in tijd - = instabil 'Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C.Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C.

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr