

## WEICON Anti-Stick



### Yapışma önleyici etki | artırılmış verimlilik | püskürtülebilir

WEICON Anti-Stick, ağır aşınmaya maruz kalan yüzeylerin agresif kimyasallara ve korozyona karşı korunması için mineral dolgular içeren sıvı, gri 2 bileşenli bir epoksi reçine sistemidir. Düşük basınçlı bir sistemle işlenmek üzere özel olarak geliştirilmiştir. Anti-Stick, mineral dolgu maddelerine ek olarak, yapışmayı önleyici bir etki yaratarak un ve toz gibi parçacıkların yapışmasını önleyen özel katkı maddeleri içerir. Epoksi reçine sistemi +120 °C'ye kadar iyi kimyasal ve termal dirence sahiptir. Solvent içermez ve neredeyse hiç büzülme olmadan kürlenir. Yüzeyleri WEICON Anti-Stick ile kaplamak, yüzeyleri pürüzsüzleştirir, sıvıların akış hızını artırır, böylece pompaların, boruların ve vanaların verimliliğini %5 ile %20 oranında artırır. Anti-Stick, alt tabakanın kapsamlı bir şekilde hazırlanmasından sonra kumlama ile doğrudan parçalara uygulanır. Kaplama çok çeşitli yüzeylere mükemmel şekilde yapışır. Kaymalı yataklar, oluklar, huniler ve borular gibi çeşitli parçaların yanı sıra döküm parçaların ve valflerin kaplanması için uygundur. Sistem, makine ve tesis mühendisliğinde, aparat mühendisliğinde, kağıt endüstrisinde, dökme mal endüstrisinde, egzoz gazı sistemlerinde, madencilikte, açık ocak madenciliğinde, kimyasal tesislerde ve endüstriyel üretimin diğer birçok alanında kullanılabilir. Her durumda, özellikle parçalar yüksek sıcaklık veya mekanik strese de maruz kalıyorsa, gerçekçi koşullar altında ön testler yapılması önerilir. WEICON Anti-Stick, tek başına veya diğer WEICON plastik-metal tiplerinden biriyle birlikte, yapışmayı önleyici kaplama olarak bir sistem oluşturmak için uygundur.

### Karakteristik

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Baz              | epoksi           |
| Dolgu maddesi    | mineral          |
| Kıvam            | sıvı             |
| Renk             | gri              |
| Minimum depolama | oda sıcaklığında |
|                  | 24 ay            |

### İşleme

|                    |                              |
|--------------------|------------------------------|
| Uygulama sıcaklığı | +15 °C ile +40 °C arası      |
| Bileşen sıcaklığı  | >3°C çiy noktasının üzerinde |

### Bağıl nem

|                                |                                               |
|--------------------------------|-----------------------------------------------|
| Bağıl nem                      | max. 85%                                      |
| Ağırlığa göre karıştırma oranı | 100 : 45                                      |
| Hacme göre karıştırma oranı    | 100 : 61                                      |
| Karışımın viskozitesi          | +25 °C'de 15.000-20.000 mPa·s                 |
| Karışımın yoğunluğu            | 1,5 g/cm <sup>3</sup>                         |
| Tüketim                        | Katman kalınlığı 1.0 mm 1,5 kg/m <sup>2</sup> |
| Maksimum katman kalınlığı      | İşlem başına 10 mm                            |

### Kürlenme

|                                 |                         |          |
|---------------------------------|-------------------------|----------|
| Kap ömrü                        | 20 °C'de, 500 g malzeme | ~ 30 dk. |
| Sonraki katman zamanı           | (Gücün %35'i)           | 5 sa.    |
| Mekanik yük kaldırabilme süresi | (gücün %80'si)          | 8 sa.    |
| Nihai sertlik                   | (gücün %100'ü)          | 24 sa.   |
| Büzülme                         |                         | 0,22 %   |

### Kürlenme sonrası mekanik özellikler

|                       |                                         |                             |
|-----------------------|-----------------------------------------|-----------------------------|
| -Kürlenme koşulu      |                                         | 24 h RT + 24 h 60 °C        |
| Çekme dayanımı        | DIN EN ISO 527-2                        | 54 MPa                      |
| Kopma uzaması (çekme) | DIN EN ISO 527-2                        | 1,0 %                       |
| E- modül (çekme)      |                                         | 4.500-5.000 MPa             |
| Basınç dayanımı       | DIN EN ISO 604                          | 118 MPa                     |
| Eğme dayanımı         | DIN EN ISO 178                          | 76 MPa                      |
| Sertlik (Shore D)     | DIN ISO 7619                            | 87±3                        |
| Yapışma gücü          | DIN EN ISO 4624                         | 22,2 MPa                    |
| Taber aşınma testi    | DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 rotasyon) | 0,5 g / 0,3 cm <sup>3</sup> |

Bindirme kesme mukavemeti malzeme kalınlığı, 1,5 mm DIN EN 1465

|                                 |        |
|---------------------------------|--------|
| Çelik 1.0338 kumlanmış          | 17 MPa |
| V2A kumlanmış paslanmaz çelik   | 19 MPa |
| Kumlanmış alüminyum             | 10 MPa |
| Sıcak daldırma galvanizli çelik | 6 MPa  |

### Termal parametreler

|                                       |                    |                          |
|---------------------------------------|--------------------|--------------------------|
| Sıcaklık dayanımı                     |                    | -35 °C ile +120 °C arası |
| Oda sıcaklığında kürlenikten sonra Tg | (DSC)              | 56 °C                    |
| Temperleme sonrası Tg (120 °C'de)     | (DSC)              | 60 °C                    |
| Isıl eğilme sıcaklığı                 | DIN EN ISO 75-2    | 65 °C                    |
| Isı iletkenliği                       | DIN EN ISO 22007-4 | 0,684 W/m·K              |
| Isı kapasitesi                        | DIN EN ISO 22007-4 | 0,1255 J/(g·K)           |

### Elektriksel özellikler

|          |                |                             |
|----------|----------------|-----------------------------|
| Özdirenç | DIN EN 62631-3 | 7,17 · 10 <sup>14</sup> Ω·m |
| Manyetik |                | hayır                       |

### Not

Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolünüz ve sorumluluğunuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan biri iddia türetilmez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

# WEICON Anti-Stick

## Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

## Yüzey ön işlemleri

WEICON Anti-Stick'in başarılı bir şekilde işlenmesi, yüzeylerin özenli bir şekilde hazırlanmasına bağlıdır. Çünkü bu genel başarı için en önemli faktördür. Toz, kir, yağ, gres, pas ve nem veya ıslaklık yapışma üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. Bu nedenle ürünü işlemeye başlamadan önce aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir: Yapıştırılacak veya onarılabilecek alanlar yağ, gres, kir, pas, oksit, boya ve diğer yabancı maddeler veya kalıntılardan arındırılmış olmalıdır. Temizlemek ve yağdan arındırmak için WEICON Temizleyici Sprey S'yi öneriyoruz. Pürüzsüz ve özellikle çok kirli yüzeylere taşlama veya tercihen kumlama gibi mekanik yüzey ön işlemleri uygulanmalıdır. Kumlama ile işleme yapılırken yüzey SA 2 ½ - "Beyaza Yakın Kumlama Temizliği" saflığına getirilmelidir (ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS'e göre). 75 - 100 µm'lik optimal bir yüzey pürüzlülüğü elde etmek için açılı tek kullanımlık aşındırıcılar (alüminyum oksit, korindon) kullanılmalıdır. Yeniden kullanılabilir aşındırıcıların (cüruf, cam, kuvars) kullanılmasının yanı sıra buz püskürtmenin de yüzey kalitesi üzerinde olumsuz etkisi vardır. Kumlamada kullanılan hava, kuru ve yağdan arındırılmış olmalıdır. Deniz suyu veya diğer tuz çözeltileri ile temas eden metal parçalar, önce deiyonize su ile yoğun bir şekilde durulanmalı ve mümkünse tüm tuzların metalden çözülebilmesi için gece boyunca dinlenmeye bırakılmalıdır. WEICON Anti-Stick'in her kullanımından önce, Bresle yöntemi (DIN EN ISO 8502-6) kullanılarak çözünebilir tuzlara yönelik bir test gerçekleştirilmelidir. Tabanda kalan maksimum çözünür tuz miktarı 40 mg/m<sup>2</sup>'yi geçmemelidir. Tüm çözünür tuzları ve nemi gidermek için yüzeyin ısıtılması ve tekrar kumlanması gerekebilir. Her mekanik ön işlemden sonra yüzey WEICON Temizleyici Sprey S ile tekrar temizlenmeli ve kaplama uygulanana kadar daha fazla kirlenmeye karşı korunmalıdır. Alt tabakaya yapışmanın istenmediği alanlar silikonsuz kalıp ayırıcı maddelerle işlemeye geçirilmelidir. Pürüzsüz yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı Sıvı F1000'i veya gözenekli yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı Mumu P 500'ü öneriyoruz. Yüzey ön işlemden sonra, oksidasyonu, ani paslanmayı veya yeniden kirlenmeyi önlemek için WEICON Anti-Stick'i mümkün olan en kısa sürede (bir saat içinde) uygulamaya başlamalısınız.

## Karıştırma

Önce reçineyi hafif bir şekilde karıştırın. Sonra reçine ve sertleştiriciyi 20°C'de (68°F) en az dört dakika boyunca iyice ve kabarcık oluşturmadan karıştırın. Bunun için yanında bulunan işleme spatulası veya harç karıştırıcı gibi mekanik bir karıştırıcı kullanılabilir. Mekanik karıştırıcılar ile maksimum 500 rpm gibi düşük bir hız kullanımına dikkat edilmelidir. Bileşenler homojen bir karışım elde edilene kadar birlikte karıştırılmalıdır. Bileşenlerin karışım oranına kesinlikle uyulmalıdır, aksi takdirde güçlü bir şekilde sapan

fiziksel değerler ortaya çıkacaktır (maks. Sapma +/- %2). 30 dakikalık kap ömrü içerisinde işlenebilecek kadar malzeme karıştırılmalıdır. Belirtilen kap ömrü, 500 g malzeme karışımı ve 20 °C (68 °F) malzeme sıcaklığına dayanmaktadır. Daha büyük miktarlar karıştırıldığında veya daha yüksek işlem sıcaklıklarında, epoksi reçinelerinin tipik reaksiyon ısısı nedeniyle sertleşme daha hızlı gerçekleşir.

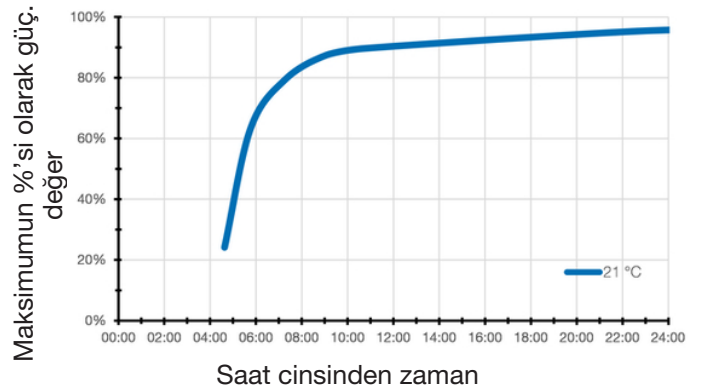
## Uygulama

Uygulama sırasında % 85'in altında bağıl nem ile + 20 °C'lik (68 °F) bir ortam sıcaklığı tavsiye ediyoruz. Maksimum yapışma elde etmek amacıyla ince bir ön kaplama oluşturmak için WEICON WAL06'yı Kontur Spatulası Flexy ile yüzeye yoğun bir şekilde çapraz hareketler yaparak uygulayın. Bu teknik sayesinde epoksi reçine tüm çatlaklara ve pürüzlülük derinliklerine iyi nüfuz eder. Ardından direkt bir sonraki katman istenen katman kalınlığına kadar uygulanabilir. Uygulamanın düzgün olmasına ve hava kabarcığı içermemesine dikkat ediniz. Büyük boşlukları veya delikleri doldurmak için fiberglas, genişletilmiş metal veya diğer mekanik sabitleme malzemeleri kullanılmalıdır. Yüzey son olarak PE folyo ve kauçuk rulo yardımıyla çok kolay bir şekilde düzleştirilebilir.

## Sertleşme

Nihai sertliğe 20°C'de (68°F) maksimum 24 saat sonra ulaşılır. Daha düşük sıcaklıklarda, maksimum 40 °C'ye (104 °F) kadar örneğin ısı yalıtımlı çanta, elektrikli veya fanlı ısıtıcı ile eşit ısı uygulanarak sertleşme hızlandırılabilir. Yüksek sıcaklıklar kürlenme süresini kısaltır. Genel kural: oda sıcaklığının (20°C / 68°F) üzerindeki + 10 °C'lik (50°F) her artış, çalışma ve sertleşme süresini yarı yarıya azaltacaktır. 16 °C'nin (61 °F) altındaki sıcaklıklar sertleşme süresini, yaklaşık 5 °C'den (41 °F) sonra neredeyse hiç reaksiyon gerçekleşmeyecek kadar uzatır.

## Güç artışı



## Depolama

WEICON epoksi reçine sistemleri oda sıcaklığında kuru olarak saklanmalıdır. Açılmamış ambalajlar +18 °C ile +28 °C

Not Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolünüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
E-mail: info@weicon.com.tr

# WEICON Anti-Stick

arasındaki sıcaklıklarda saklanabilir. Ambalajı açılmışsa 6 ay içerisinde tüketilmesi gerekmektedir.

## Paketin içeriği

İşleme Spatulası | Kullanım talimatları | Eldivenler | Reçine & Sertleştirici

## Aksesuarlar

|          |                                                                                              |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 10000147 | Temizleyici Sprey S, 500 ml, Şeffaf                                                          |
| 10000347 | Temizleyici S, 5 L, renksiz, şeffaf                                                          |
| 10024313 | Yüzey Temizleyici, 400 ml, Şeffaf                                                            |
| 10025288 | Yüzey Temizleyici, 5 L, Şeffaf                                                               |
| 10026647 | Kalıp Ayırıcı Sıvı F 1000, 250 ml, beyaz, süt renginde                                       |
| 10026712 | Kalıp Ayırıcı Mum P 500, 150 g                                                               |
| 10053995 | Tamir Çubuğu Multi-Purpose Tamir Çubuğu Multi-Purpose, 115 g, kirli beyaz 115 g, kirli beyaz |
| 10000913 | Fiberglas Bant Fiberglas Bant, 1 adet, beyaz 1 adet, beyaz                                   |
| 10010887 | Uygulama Spatulası, 1 adet                                                                   |
| 10022562 | Uygulama Spatulası, 1 adet                                                                   |
| 10059417 | Kısa Fırça 35, Plastik-Metal, 1 adet                                                         |
| 10001978 | Paslanmaz Çelik Karıştırma Çubuğu, 1 adet                                                    |
| 10016002 | Pompa Tabancası WPS 1500 Pompa Tabancası WPS 1500, 1 adet 1 adet                             |
| 10000441 | Kartuş Tabancası - Standart Kartuş Tabancası - Standart, 1 adet 1 adet                       |
| 10002034 | Boş Kartuş, 1 adet                                                                           |
| 10039667 | Kablo Bıçağı No. 35, 1 adet                                                                  |
| 10045523 | Uygulama Seti, 1 adet                                                                        |

## Önerilen ekipmanlar

taşlama makinası

kumlama makinası

termal çanta

fanlı ısıtıcı

düzleştirme malası, spatula

polietilen film 0,2 mm

kumaş bant

fırça

köpük rulo

kauçuk rulo

Toz bırakmayan bez

## Dönüşüm tablosu

(°C x 1,8) + 32 = °F  
mm/25,4 = inch  
µm/25,4 = mil  
N x 0,225 = lb  
N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in  
Nm x 0,738 = lb·ft  
Nm x 141,62 = oz·in  
mPa·s = cP  
N/cm x 0,571 = lb/in  
kV/mm x 25,4 = V/mil

## Mevcut ambalaj boyutları

|          |                                |
|----------|--------------------------------|
| 10063504 | WEICON Anti-Stick, 200 g, gri  |
| 10063511 | WEICON Anti-Stick, 0,5 kg, gri |
| 10063518 | WEICON Anti-Stick, 2 kg, gri   |

|                                                                              | WEICON A | WEICON B | WEICON BR | WEICON C | WEICON F | WEICON F2 | WEICON HB 300 | WEICON HT 111 | WEICON SF | WEICON ST | WEICON TI | WEICON UW | WEICON WR2 | WEICON HP | WEICON Fire Safe | WEICON Anti-Statik | WEICON Food Grade | WEICON Anti-Stick | WEICON Seramik BL | WEICON GL | WEICON GL-S | WEICON Seramik W | WEICON Seramik HC 220 | WEICON WP | WEICON WR | WEICON CBC |
|------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|-----------|----------|----------|-----------|---------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|------------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|-----------|------------|
| Onarım ve şekillendirme                                                      | x        | x        | x         | x        | x        | x         | x             | x             | x         | x         | x         | x         | x          |           |                  |                    |                   |                   |                   |           |             |                  |                       |           |           |            |
| Yapıştırıcı                                                                  |          |          |           | x        | x        |           | x             | x             |           | x         |           |           |            | x         | x                |                    |                   |                   |                   |           |             |                  |                       |           |           |            |
| Aşınma ve yıpranma- Erozyon ve korozyon koruması- aşınmaya dayanıklı kaplama |          |          |           |          |          |           |               |               |           |           |           |           |            |           |                  |                    | x                 | x                 | x                 | x         | x           | x                | x                     | x         |           |            |
| Döküm Dolgu ve boşluk telafisi Döküm kalıp ve Enjeksiyonlama                 | x        |          |           |          |          | x         |               |               |           |           |           |           | x          |           |                  |                    |                   |                   |                   |           |             |                  |                       |           | x         | x          |

QR Kodu okutun:



Not  
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilmez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

# WEICON Anti-Stick

## Sertleşikten sonra kimyasal dayanım\* (Alıntı)

|                                                   |   |                                              |   |
|---------------------------------------------------|---|----------------------------------------------|---|
| Atık gazlar                                       | + | Potasyum karbonat (potasyum çözeltisi)       | + |
| Aseton                                            | o | Potasyum hidroksit %0-20 (kostik potas)      | + |
| Etil eter                                         | + | Kireç sütü                                   | + |
| Etil alkol                                        | o | Karbolik asit (fenol)                        | - |
| Etil benzol                                       | - | Kreozot yağı                                 | - |
| Alkaliler (baz maddeler)                          | + | Kresilik asit                                | - |
| Hidrokarbonlar, alifatik (petrol türevleri)       | + | Magnezyum hidroksit                          | + |
| Formik asit> %10 (metanoik asit)                  | - | Maleik asit (cis-etilen dikarboksilik asit)  | + |
| Amonyak susuz %25                                 | + | Metanol (metil alkol) < %85                  | - |
| Amil asetat                                       | + | Mineral yağlar                               | + |
| Amil alkoller                                     | + | Naftalin                                     | - |
| Hidrokarbonlar, aromatik (benzen, toluen, ksilen) | + | Nafta                                        | - |
| Baryum hidroksit                                  | + | Sodyum karbonat (soda)                       | + |
| Benzin (92-100 Oktan)                             | + | Sodyum bikarbonat (sodyum hidrojen karbonat) | + |
| Bromwasserstoffsäure <10 %                        | + | Sodyum klorür (sofra tuzu)                   | + |
| Butil asetat                                      | + | Sodyum hidroksit> %20 (yakıcı soda)          | o |
| Butil alkol                                       | + | Kostik soda                                  | + |
| Kalsiyum hidroksit (sönmüş kireç)                 | + | Akaryakıt, dizel                             | + |
| Kloroasetik asit                                  | - | Oksalik asit <%25 (etandioik asit)           | + |
| Kloroform ((triklorometan)                        | o | Perkloretilen                                | o |
| Klorosülfürik asit (ıslak ve kuru)                | - | Petrol                                       | + |
| Klorlu su (yüzme havuzu konsantrasyonu)           | + | Yağlar, bitkisel ve hayvansal                | + |
| Hidroklorik asit %10-20                           | + | Fosforik asit <%5                            | + |
| Krom banyolar                                     | + | Ftalik asit, ftalik anhidrit                 | + |
| Kromik asit                                       | + | Ham petrol                                   | + |
| Dizel yakıtlar                                    | + | Nitrik asit <%5                              | o |
| Petrol ve petrol ürünleri                         | + | Hidroklorik asit < %10                       | + |
| Asetik asit seyreltilmiş <%5                      | + | Kükürt dioksit (ıslak ve kuru)               | + |
| Etanol < %85 (etil alkol)                         | + | Karbon disülfid                              | + |
| Gresler, yağlar, mumlar                           | + | Sülfürik asit <%5                            | o |
| Seyreltilmiş fluorhidrik asit (hidroflorik asit)  | o | Beyaz ispirto                                | + |
| Seyreltilmiş tannik asit <%7                      | + | Karbon tetraklorür (tetraklorometan)         | + |
| Gliserin (Trihidroksiopropan)                     | + | Tetralin (tetrahidronaftalin)                | o |
| Glikol                                            | o | Toluen                                       | - |
| Hümkik asit                                       | + | Trikloretilen                                | o |
| Emprenye yağları                                  | + | Hidrojen peroksit < %30 (oksijenli su)       | + |
| Potasyum hidroksit                                | + | Ksilen (ksilol)                              | - |

+ = dayanıklı 0 = kısıtlı bir süre için dayanıklı - = dayanıksız \*Tüm Weicon Plastik Çelik ürünleri +20°C kimyasal sıcaklıkta depolanmıştır.

Not  
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 10 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
E-mail: info@weicon.com.tr