

# WEICON Green Tube Flex 310 M F1X



**silna przyczepność | uniwersalne zastosowanie | nie zawiera izocyjanów**

WEICON Flex 310 M F1X to elastyczny klej i uszczelniacz na bazie MS polimerów. Szary klej jest bardzo mocny i uniwersalnie nadaje się do trwałego mocowania prawie wszystkich materiałów do różnych powierzchni. Dzięki bardzo wysokiej przyczepności początkowej, klejenie jest możliwe na powierzchniach pionowych, a nawet nad głową, zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz. Na przykład Flex 310 M F1X może być stosowany do łączenia ze sobą metali, wielu tworzyw sztucznych, ceramiki, drewna, szkła i kamienia.

Trwale elastyczny klej może być malowany "mokro na mokro", jest przemalowywalny, odporny na warunki atmosferyczne, wilgoć, starzenie, pleśń i promieniowanie UV. Może wytrzymać temperatury do 180 °C krótkotrwale (do 30 minut) i może być malowany proszkowo po utwardzeniu po czterech dniach.

Klej i uszczelniacz nie zawiera silikonu, izocyjanianu, halogenu ani rozpuszczalników oraz nie powoduje korozji.

Flex 310 M F1X może być stosowany do mocowania listew przypodłogowych, listew, profili, ram, paneli, płyt, płytek, kamieni i folii EPDM.

Może być stosowany podczas suchej zabudowy i budowy wnętrz, w konstrukcjach metalowych, w budowie zbiorników i aparatów, w budowie kontenerów, w technologii wentylacji i klimatyzacji, w stoiskach targowych i sklepach, w budowie jachtów i łodzi oraz wszędzie tam, gdzie silikony lub produkty zawierające silikon nie są odpowiednie.

Zrównoważone opakowanie - równie mocne!

Green Tube, ekologiczne opakowanie: Końcówka i pokrywka są wykonane w 100% z plastiku pochodzącego z recyklingu,

Kleje i uszczelniacze elastyczne

## MS -Polimery

a korpus kartusza w 100% z kartonu. Niższa emisja CO<sub>2</sub> i zużycie plastiku niż w przypadku konwencjonalnych kartuszków. Bez uszczerbku dla wydajności!

### Charakterystyka

Baza	MS-Polimer jednoskładnikowy	
Konsystencja	pasta	
Typ utwardzania	utwardzanie wilgocią otoczenia	
Można pokryć farbą	"na mokro" najpóźniej w ciągu 3 godzin.	
Stabilność/ upływ	1 mm	
Kategoria materiału budowlanego	DIN 4102	B 2
Minimalny okres przechowywania	w temperaturze pokojowej	18 miesięcy

### Obróbka

Warunki utwardzania	+5 °C do +40 °C oraz 30% do 95% wilgoć powietrza	
Prędkość utwardzania	w ciągu pierwszych 24 godzin	2-3 mm
Gęstość	1,5 g/cm <sup>3</sup>	
Szerokość złącza uszczelniającego do maks.	30 mm	
Wypełnienie szczeliny do maks.	10 mm	

### Utwardzanie

Tworzenie naskórka	10 min	
--------------------	--------	--

### Właściwości mechaniczne

Wytrzymałość na rozciąganie	DIN EN ISO 527-2	1,6 N/mm <sup>2</sup>
Wydłużenie zrywające	DIN EN ISO 527-2	121 %
Moduł sprężystości	DIN EN ISO 527-2	0,7 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na rozerwanie	DIN 53515 / ASTM D 1002	13 kN/m
Twardość (Shore A)	DIN ISO 7619-1	56
Wytrzymałość na rozciąganie DIN EN 1465		
Stal ocynkowa ogniowo	1,5 N/mm <sup>2</sup>	
Aluminium piaskowane	1,6 N/mm <sup>2</sup>	
Stal nierdzewna V2A piaskowana	1,5 N/mm <sup>2</sup>	
Średnia wytrzymałość na ścinanie (DIN EN 1465/ ASTM D 1002)	1,5 N/mm <sup>2</sup>	
Zmiana objętości	DIN 52451	-2 %

### Parametry cieplne

Odporność termiczna	-40 °C do +90 °C (30 min. +180 °C)	
---------------------	------------------------------------	--

### Wstępna obróbka powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste i wolne od tłuszczu. Wiele zanieczyszczeń powierzchni, takich jak olej, smar, kurz i brud, można usunąć za pomocą WEICON Surface Cleaner. Do zabrudzonych powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Cleaner S; środek WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania starej farby lub pozostałości kleju. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą i między sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu (Primer) lub WEICON Activating Cleaner. Mechaniczna obróbka wstępna powierzchni, np. poprzez szlifowanie lub piaskowanie, może również znacznie poprawić przyczepność.

#### Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Oporają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON Green Tube Flex 310 M F1X

Kleje i uszczelniacze elastyczne  
**MS -Polimery**

## Przetwarzanie

### Metody aplikacji

Pistolet do kartuszy 310 ml, pneumatyczny pistolet dozujący, zalecamy wersję z tłoczyskiem (WEICON pneumatyczny pistolet dozujący na kartusze), automatyczne systemy dozujące.

Zdjąć nakrętkę i końcówkę wkładu. Następnie ostrożnie rozetnij torebkę foliową bezpośrednio pod nakrętką. Założyć nakrętkę i przykręcić końcówkę. Odciąć końcówkę kartusza do żądanej szerokości spoiny. Kartusz można teraz przetworzyć za pomocą pistoletu na kartusze.

### Łączenie klejonych części

Aby zapewnić optymalne zwilżanie, klejone części muszą zostać połączone, zanim na kleju utworzy się pierwszy naskórek (czas tworzenia się naskórka).

## Przechowywanie

Przechowywać w nieotwartym oryginalnym opakowaniu w temperaturze pokojowej i unikać bezpośredniego światła słonecznego.

## Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki ([www.weicon.pl](http://www.weicon.pl)).

## Akcesoria

- 10101992 Dysza z klipsem Green Tube, 1 sztuka, przezroczysty
- 10059792 Pistolet ciśnieniowy Airflow 3, 1 sztuka
- 10025241 Aplikator z końcówką „V” do wszystkich kartuszy, 1 sztuka
- 10020751 Pistolet do kartridży "Special", 1 sztuka
- 10000441 Pistolet na kartridże "Standard", 1 sztuka
- 10024313 Surface Cleaner, 400 ml, przezroczysty
- 10000147 Cleaner Spray S, 500 ml, przezroczysty
- 10062859 Aktywujący środek czyszczący, 400 ml, przezroczysty

## Dostępne opakowania

- 10105646 WEICON Green Tube Flex 310 M F1X, 280 ml (Green Tube), biały
- 10102385 WEICON Green Tube Flex 310 M F1X, 280 ml (Green Tube), szary
- 10104458 WEICON Green Tube Flex 310 M F1X, 280 ml (Set), szary

## Tabela przeliczeniowa

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
mm/25,4 = inch  
 $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$   
N x 0,225 = lb  
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in  
Nm x 0,738 = lb·ft  
Nm x 141,62 = oz·in  
mPa·s = cP  
N/cm x 0,571 = lb/in  
kV/mm x 25,4 = V/mil

Tutaj znajdziesz  
szczegółowe informacje o  
produkcie:



Uwaga  
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr