

Flex 310 M[®] Crystal MS-polimer



Przezroczysty | atest ISEGA

WEICON Flex 310 M[®] Crystal jest mocnym, dającym się malować (na mokro) i piaskować produktem o bardzo dobrej odporności na starzenie o dobrej odporności na promieniowanie UV, wodę słodką i słoną. Nie zawiera silikonów, izocyjanianów, halogenów ani rozpuszczalników. Produkt posiada atest ISEGA dopuszczający do stosowania jako klej w sektorze przetwórstwa żywności. Flex 310 M[®] Crystal jest elastycznym klejem na bazie MS polimerów i przeznaczonym do łączenia szkła, PC*, PMMA* i szkła akrylowego*, metali, wielu tworzyw, ceramiki i kamienia. Po utwardzeniu tworzy przejrzyste połączenie, stąd jest szczególnie polecany do aplikacji wymagających niewidocznej spoiny. Flex 310 M[®] Crystal może być stosowany w budowie pojemników i urządzeń, kontenerów, karoserii i pojazdów, konstrukcjach statków, jachtów i łodek, systemach klimatyzacji i wentylacji, przemyśle energetycznym i elektrycznym oraz wszędzie tam, gdzie nie znajdują zastosowania silikonu.

Charakterystyka

Baza	MS-Polimer jednoskładnikowy	
Właściwości	pasztecik	
Barwa	przezroczysty	
Typ utwardzania	Utwardzane wilgocią otoczenia	
Można pokryć farbą	tylko "na mokro" najpóźniej w ciągu 3 godzin	
Stabilność/ upływ	ASTM D 2202	1.0 mm
Kategoria materiału budowlanego	DIN 4102	B 2
Minimalny okres przechowywania	w temperaturze pokojowej	12 miesięcy

Obróbka

Warunki utwardzania	+5 do +40°C oraz 30% do 95% wilgość powietrza	
Prędkość utwardzania	w ciągu pierwszych 24 godzin	2 -3 mm
Gęstość	1,06 g/cm ³	
Szerokość złącza uszczelniającego do maks.	25 mm	
Wypełnienie szczeliny do maks.	5 mm	

Utwardzanie

Tworzenie naskórka	10 min	
--------------------	--------	--

Właściwości mechaniczne

Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37	3 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37 S3A	3 N/mm ²
Wydłużenie zrywające	DIN 53504/ASTM D412	300 %
Wytrzymałość na rozierwanie	DIN 53515 / ASTM D 1002	19 kN/m
Twardość (Shore A)	DIN ISO 7619	40±5
Wytrzymałość na rozciąganie DIN EN 1465		
	Średnia wytrzymałość na ścinanie (DIN EN 1465/ ASTM D 1002)	2 N/mm ²
Zmiana objętości	DIN 52451	-1 %

Parametry cieplne

Odporność na temperaturę	-40 do +90 krótkotrwale (od. 2 h) do +120	
--------------------------	--	--

Właściwości elektryczne

Oporność elektryczna	1,2 x 10 ¹² Ωm	
Oporność właściwa	1,2 x 10 ¹² Ohm/cm	

Zatwierdzenia / Wytyczne

ISSA-Code	75.509.22	
IMPA-Code	812910	

Wstępna obróbka powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste i wolne od tłuszczu. Wiele zanieczyszczeń powierzchniowych takich jak olej, tłuszcz, kurz i brud można usunąć za pomocą środka do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner. Do zabrudzonych powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S; środek WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania starej farby lub pozostałości kleju. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą i między sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu (WEICON Primer). Mechaniczna obróbka powierzchni (np. przez szlifowanie lub piaskowanie) może znacznie poprawić przyczepność kleju.

Przetwarzanie

Metody stosowania

Cartridge Gun, pistolet pneumatyczny do nakładania klejów (kartusze 310 ml), pistolet na sprężone powietrze, polecamy wersję z tłoczkiem (WEICON Pneumatyczny pistolet dozujący), automatyczne systemy dozowania.

Łączenie części klejonych

Uwaga
 Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
 United Arab Emirates
 phone +971 4 880 25 05
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
 Czech Republic
 phone +42 (0) 417 533 013
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
 (Headquarters) Germany
 phone +49 (0) 251 9322 0
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL
 Romania
 phone +40 (0) 3 65 730 763
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
 Singapore
 Phone (+65) 6710 7671
 info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
 Canada
 phone +1 877 620 8889
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
 Spain
 phone +34 (0) 914 7997 34
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
 Italy
 phone +39 (0) 10 2924 871
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
 South Africa
 phone +27 (0) 21 709 0088
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Türkiye
 phone +90 (0) 212 465 33 65
 info@weicon.com.tr

Flex 310 M[®] Crystal MS-polimer

Aby zapewnić optymalne zwilżenie, części kleju muszą być połączone przed utworzeniem się pierwszej warstwy (czas tworzenia się naskórka).

Starzenie

Próbki testowe poddano sztucznemu starzeniu zgodnie z normą DIN ISO 21194, załącznik A, w celu sprawdzenia ich długoterminowej trwałości.

Po sztucznym starzeniu Flex 310 M Crystal z Primer K 200 na aluminium uzyskał ocenę 1 w teście odrywania pasków (bead peel test).

Ocena 1 oznacza: więcej niż 95% pęknięć kohezyjnych i mniej niż 5% pęknięć adhezyjnych w postaci odklejenia się kleju od powierzchni styku.

Po sztucznym starzeniu Flex 310 M Crystal z Primer K 200 na stali nierdzewnej (V2A) uzyskał ocenę 5 w teście odrywania pasków (bead peel test).

Ocena 5 oznacza: mniej niż 5% udziału pęknięcia kohezji

Przechowywanie

Przechowywać w nieotwartym oryginalnym opakowaniu w temperaturze pokojowej i unikać bezpośredniego światła słonecznego.

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Akcesoria

- 10025241 Aplikator z końcówką „V” do wszystkich kartuszy, 1 sztuka
- 10059792 Pistolet ciśnieniowy Airflow 3, 1 sztuka
- 10020751 Pistolet do kartridży "Special", 1 sztuka
- 10000441 Pistolet na kartridże "Standard", 1 sztuka
- 10101992 Dysza z klipsem Green Tube, 1 sztuka, przezroczysty

Dostępne opakowania

- 10057247 Flex 310 M[®] Crystal MS-polimer, 200 ml, przezroczysty
- 10104017 Flex 310 M[®] Crystal MS-polimer, 280 ml (Green Tube), przezroczysty
- 10104055 Flex 310 M[®] Crystal MS-polimer, 280 Set, przezroczysty
- 10104246 Flex 310 M[®] Crystal MS-polimer, 280 ml (torba plastikowa), przezroczysty
- 10104970 Flex 310 M[®] Crystal MS-polimer, 280 ml (torba plastikowa), przezroczysty

Tabela przeliczeniowa

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$
 $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
 $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
 $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Tutaj znajdziesz
szczegółowe informacje o
produkcie:



Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.