

Flex 310 M[®] Super-Tack MS-polimer



Wysoka wytrzymałość wstępna

WEICON Flex 310 M Super Tack jest mocnym, dającym się malować (na mokro) i piaskować produktem o bardzo dobrej odporności na starzenie oraz o dobrej odporności na promieniowanie UV, wodę słodką i słoną. Nie zawiera silikonów, izocyjanianów, halogenów ani rozpuszczalników. Flex 310 M Super Tack jest mocnym klejem na bazie MS polimerów charakteryzującym się wysoką wytrzymałością wstępną oraz szybką propagacją siły adhezji, co umożliwia klejenie także na powierzchniach pionowych. Flex 310 M Super Tack przeznaczony jest do metali, tworzyw, ceramiki, drewna, szkła i kamienia. Zastępuje tradycyjne metody mocowania (śruby, nity, wkręty). Flex 310 M Super Tack może być stosowany w pracach wewnętrznych, konstrukcjach metalowych i urządzeniach, konstrukcjach jachtów i łódek, systemach klimatyzacji i wentylacji, sektorze wystawienniczym i reklamowym oraz wszędzie tam, gdzie nie znajdują zastosowania silikony.

Kleje i uszczelniacze elastyczne

MS -Polimery

Dane techniczne

Baza	1 K. MS-Polymer	
dający się do malowania	tylko "na mokro" najpóźniej w ciągu 3 godzin	
Typ utwardzania	Utwardzane wilgocią otoczenia	
Stabilność/ upływ	ASTM D 2202	1.0 mm
Gęstość	1,62 g/cm ³	
Warunki utwardzania	+5 do +40°C oraz 30% do 95% wilgość powietrza	
Prędkość utwardzania	w ciągu pierwszych 24 godzin	2 -3 mm
Tworzenie naskórka	10 min	
Wypełnienie szczeliny do maks.	10 mm	
Szerokość złącza uszczelniającego do maks.	30 mm	
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37 / S3A	1,9 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37 S3A	1,9 N/mm ²
Wydłużenie zrywające	DIN 53504/ASTM D412	600 %
Średnia wytrzymałość na ścinanie (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	1,5 N/mm ²	
Wytrzymałość na rozerwanie	DIN 53515 / ASTM D 1002	13 kN/m
Zmiana objętości	DIN 52451	-2 %
Twardość (Shore A)	DIN ISO 7619	50±5
Odporność termiczna	-40 do +90	
Kategoria materiału budowlanego	DIN 4102	B 2
Minimalny okres przechowywania	w temperaturze pokojowej	12 miesięcy
Zatwierdzenia / Wytyczne		
ISSA-Code	75.634.34/35	
IMPA-Code	815275/76	

Wstępna obróbka powierzchniowa

Powierzchnie muszą być czyste i wolne od tłuszczu. Wiele zanieczyszczeń powierzchniowych takich jak olej, tłuszcz, kurz i brud można usunąć za pomocą środka do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner. Do zabrudzonych powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S; środek WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania starej farby lub pozostałości kleju. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą i między sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu (WEICON Primer). Mechaniczna obróbka powierzchni (np. przez szlifowanie lub piaskowanie) może znacznie poprawić przyczepność kleju.

Przetwarzanie

Metody stosowania

Cartridge Gun, pistolet pneumatyczny do nakładania klejów (kartusze 310 ml), pistolet na sprężone powietrze, polecamy wersję z tłoczkiem (WEICON Pneumatyczny pistolet dozujący), automatyczne systemy dozowania.

Aby zapewnić optymalne zwilżenie, części kleju muszą być połączone przed utworzeniem się pierwszej warstwy (czas tworzenia się naskórka).

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Oporają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Flex 310 M[®] Super-Tack MS-polimer

Kleje i uszczelniacze elastyczne
MS -Polimery

Starzenie

Próbki testowe poddano sztucznemu starzeniu zgodnie z normą DIN ISO 21194, załącznik A, w celu sprawdzenia ich długoterminowej trwałości.

Po sztucznym starzeniu Flex 310 M Super-Track z Primer K 200 na aluminium uzyskał ocenę 2 w teście odrywania pasków (bead peel test).

Ocena 2 oznacza: 75% do 95% udziału pęknięcia kohezji

Po sztucznym starzeniu Flex 310 M Super-Track z Primer K 200 lub Activating Cleaner na stali nierdzewnej (V2A) uzyskał ocenę 2 w teście odrywania pasków (bead peel test).

Ocena 2 oznacza: 75% do 95% udziału pęknięcia kohezji

Przechowywanie

Przechowywać w nieotwartym oryginalnym opakowaniu w temperaturze pokojowej i unikać bezpośredniego światła słonecznego.

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Akcesoria

- 10025241 Aplikator z końcówką „V” do wszystkich kartuszy, 1 sztuka
- 10033114 Pneumatyczny pistolet dozujący, 1 sztuka
- 10020751 Pistolet do kartridży "Special", 1 sztuka
- 10000441 Pistolet na kartridże "Standard", 1 sztuka

Dostępne opakowania

- 10023929 Flex 310 M[®] Super-Tack MS-polimer, 290 ml, szary
- 10046430 Flex 310 M[®] Super-Tack MS-polimer, 290 ml, biały

Tutaj znajdziesz
szczegółowe informacje o
produkcie:



Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr