Systèmes à base de polyuréthane

Kit de réparation de courroies

Kit de réparation de bandes transporteuses



Pâteux, hautement élastique, résistant à l'usure, aux chocs et à l'abrasion, haute résistance aux produits chimiques et à la pression

Le kit de réparation de bandes transporteuses WEICON est un kit de réparation en polyuréthane à deux composants pour les réparations, les retouches et les revêtements rapides de surfaces en caoutchouc.

Il a une vitesse de durcissement élevée, une grande élasticité et une haute résistance à l'usure. Il est résistant aux chocs, très résistant à l'abrasion et possède une résistance au déchirement particulièrement élevée. En raison de sa grande tenue mécanique, il convient notamment pour la réparation des pièces en caoutchouc et en métal qui sont exposés à des chocs, à l'abrasion, à des vibrations ou à des oscillations.

Le kit de réparation de bandes transporteuses se caractérise par sa simplicité et sa rapidité de traitement. Le système convient à de nombreuses applications, telles que la réparation et le revêtement de bandes transporteuses, la réparation de revêtements en caoutchouc, la protection souple contre l'usure et la réparation rapide des surfaces usées en caoutchouc.

Outre le système de polyuréthane, l'ensemble comprend également un primaire pour le prétraitement de la surface et une spatule pour appliquer la masse de manière égale.

Afin de couvrir le plus grand nombre de demandes possible, il existe outre le lot de travail classique de 500 g qui est traité à la main, un autre conditionnement, une double cartouche de 540 g qui est facile à utiliser.

Fiche technique Primaire

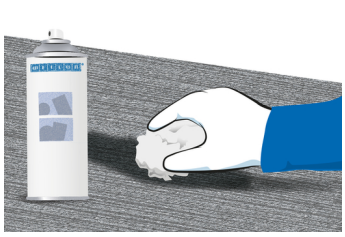
Base		Uréthane
Couleur		noir
Densité du mélange		0,9 g/cm³
Couleur après durcissement PU		noir

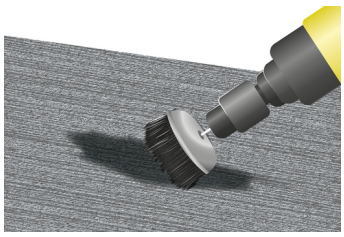
Fiche technique Urea

Base		Polyurea
Couleur après durcissement PU		noir
Durée minimale de stockage	à température ambiante	12 mois
Densité du mélange		1,1 g/cm³
Dosage	épaisseur de couche 1,0 mm	1,1 kg/m²
Rapport de mélange selon poids PU		10:100
Consistence		pâteux
Vie en pot PU	20 °C	20 min.
Mise sous contrainte/démoulable après PU	20 °C	6-8 h
Mise sous contrainte/démoulable (50°C)		60-90 min.
Dureté finale PU :	(100 % de la force)	24 h
Dureté (Shore A) PU		85
Résistance à la traction PU	DIN EN ISO 527	7,8 N/mm²
Module E (tension) PU		9,6 N/mm²
Module E (tension) PU Norme		DIN EN ISO 527
Allongement à la rupture (tension) PU	DIN EN ISO 527	470
Résistance à la propagation du déchirement PU		31 kN/m
Résistance à la température (humide)		-60 °C - +60 °C
Résistance à la température (sec)		-60 °C - +100 °C
Gonflement dans l'eau	7 jours	<1,5 %
Résistance au cisaillement en traction avec primaire G selon DIN EN 1465		
Acier 1.0338 sablé		8 N/mm²
Acier inox V2a sablé		8
Aluminium sablé		7 N/mm²
Acier galvanisé		4 N/mm²

Mode d'emploi

Il convient de respecter les données et les prescriptions physiques, de sécurité, toxicologiques et écologiques figurant dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.fr) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.





Préparation de la surface

La réussite du traitement du kit de réparation de bandes transporteuses WEICON dépend de la préparation minutieuse des surfaces. C'est l'élément le plus important pour la réussite générale. La poussière, la saleté, l'huile, la graisse, la rouille ou l'humidité ont une influence négative sur l'adhésion de résines de polyuréthane. Les meilleurs résultats sont obtenus quand on applique le produit sur des surfaces propres, fermes

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Kit de réparation de bandes transporteuses

et bien rugueuses. Avant de traiter le kit de réparation de bandes transporteuses WEICON, les points suivants doivent donc être respectés :

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse. D'abord, enlever toutes les salissures de surface, telles que la poussière, la saleté, l'huile et la graisse, avec le Nettoyant de Surfaces WEICON.

Ensuite, il faut rendre la surface nettoyée rugueuse de façon mécanique et intensive avec des abrasifs grossiers (brosse métallique torsadée ou en coupe, meule diamantée grossière). Traiter les surfaces uniformément avec une faible pression pour éviter la surchauffe du caoutchouc. Brosser la saleté détachée de la surface et nettoyer à nouveau avec WEICON Nettoyant de Surfaces.

Préparation de la surface avec 1K Primaire G

1K Primaire G est un système mono-composant qui doit être soigneusement mélangé avant l'application, jusqu'à l'obtention d'une masse noire homogène et visqueuse. Verser 1K Primaire G sur la surface propre, sèche et rugueuse et l'étaler directement et uniformément avec un pinceau. Laisser ensuite le primaire s'aérer jusqu'à ce que le solvant se soit évaporé et que la couche semble sèche (après environ 5-15 minutes, en fonction de la température ambiante et de l'humidité de l'air).

Mélanger

- Belt Repair-Kit 550 g : Avant d'ajouter le durcisseur, mélanger le plus soigneusement possible la résine avec les charges en évitant la formation de bulles. Ensuite, bien mélanger la résine et le durcisseur à +20°C pendant au moins quatre minutes à l'aide de la spatule ou de mélangeurs mécaniques à faible vitesse (max. 500 t/min) sans former de bulles. Le rapport de mélange doit être strictement respecté. Toujours mélanger la quantité de produit pouvant être traitée pendant la durée de vie en pot de 20 minutes à +20°C. Après le mélange, appliquer Uréthane 85 directement sur la surface traitée avec le primaire à l'aide d'une spatule.

- Belt Repair-Kit 590 g : À l'aide du mélangeur statique fourni, le traitement peut être effectué directement à partir de doubles cartouches. Jeter les cinq premiers centimètres de la quantité dosée, puis appliquer l'Uréthane 85 uniformément sur la surface traitée avec le primaire à l'aide de la buse.

Application

Utiliser la Spatule flexy pour travailler intensivement l'Uréthane 85 dans la surface pour un pré-revêtement afin d'obtenir une adhérence maximale. Directement après le pré-revêtement, remplir complètement les zones à traiter avec du matériau et l'appliquer uniformément avec la spatule.

Durcissement

Après environ huit heures à +20°C, la zone peut être entièrement chargée et traitée mécaniquement, p.ex. la hauteur peut être ajustée avec une meuleuse d'angle. Des températures supérieures à +20°C peuvent réduire le temps de durcissement. En cas de températures inférieures à +16°C, le temps de durcissement se prolonge considérablement jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de réaction à partir de +5°C environ.

Traitement ultérieur

Après environ huit heures à +20°C, la zone peut être entièrement chargée et traitée mécaniquement, p.ex. la hauteur peut être ajustée avec une meuleuse d'angle. Des températures supérieures à +20°C peuvent réduire le temps de durcissement. En cas de températures inférieures à +16°C, le temps de durcissement se prolonge considérablement jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de réaction à partir de +5°C environ.

Entreposage

L'uréthane WEICON doit être conservé à température ambiante et au sec. Les emballages non ouverts peuvent être stockés à des températures comprises entre +18 °C et +25 °C et à une humidité relative de l'air < 70 %. Les emballages ouverts doivent être utilisés dans les 3 mois.

Accessoires

10057514	Pistolet doseur 2K (bi-composant) 10:1 standard, 1 pièce
10104191	1K Primaire G, 50 ml, noir
10057191	Buse Mélangeuse MFHX, 1 pièce, orange
10022562	Spatule pour la mise en oeuvre, 1 pièce
10010887	Spatule pour la mise en oeuvre, 1 pièce
10010066	Spatule de Contour Flexy, 1 pièce
10032350	Tampon de Laine, 1 pièce

Tableau de conversion

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Conditionnements disponibles

10058380	Kit de réparation de bandes transporteuses, 0,55 kg
10058386	Kit de réparation de bandes transporteuses, 0,59 kg

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Kit de réparation de bandes transporteuses

Systèmes à base de polyuréthane

Kit de réparation de courroies

Cliquez ici pour la page de détail du produit :

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr