

Flex 310 M® Klasik MS-Polimer



Üniversal kullanım için uygun | ISEGA sertifikalı

Özellikler

Baz		1K MS-Polimer
Sertleşme tipi		nem ile
Dayanıklılık/ Akış	ASTM D 2202	1.0 mm
Yapı malzemesi sınıfı	DIN 4102	B 2
Minimum depolama	Presspack / Green Tube	12/18 ay

İşleme

Sertleşme gereksinimi		+5°C ile +40°C arası ve %30 ile %95 arası bağıl nem
Kürlenme hızı	ilk 24 saatte	2 - 3 mm
Yoğunluk		1,44 g/cm ³
Maks. boşluk genişliği		25 mm
Maks. boşluk kapama		5 mm

Kürlenme

Kabuk oluşma süresi		25 dk.
---------------------	--	--------

Mekanik özellikler

Çekme dayanımı	ISO 37	3,3 N/mm ²
Kopma uzaması (çekme)	DIN 53504/ASTM D412	650 %
Yırtılma yayılma dayanımı	DIN 53515 / ASTM D 1002	20 kN/m
Sertlik (Shore A)	DIN ISO 7619	42±5
Çekme gerilme direnci DIN EN 1465		
Ortalama çekme kesme dayanımı (DIN EN 1465 / ASTM D 1002)		2,1 N/mm ²
Hacim değişikliği	DIN 52451	-1 %

Termal parametreler

Sıcaklık dayanımı		-40 ile +90 kısa süreli +130
Oda sıcaklığında kürlenenden sonra Tg		~ -55 °C

Elektriksel özellikler

Özdirenç	2,3 mm Schichtdicke	1,0 x 10 ¹⁰ Ω·m
Özgül direnç		> 10 ¹⁰ Ω·cm
İzleme direnci	DIN EN 60112	CTI 800
Dielektrik dayanımı	DIN EN 60243-1 (20°C)	13,07 kV/mm

Onaylar / Yönergeler

ISSA kodu		75.634.30/31/32
IMPA kodu		815271/72/73

Yüzey ön işleme

Yüzeyler temiz ve yağdan arındırılmış olmalıdır. Çoğu yüzey kirletici madde, örn. Gres, yağ, toz ve kir WEICON Yüzey Temizleyicisi ile temizlenebilir. Çok kirli metal yüzeyler için WEICON Temizleyici Sprey S 'yi tavsiye ediyoruz; eski boya veya yapışkan kalıntıları temizlemek için ise WEICON Silikon ve Yapıştırıcı Sökücü Sprey uygundur.Çoğu malzeme birbirleriyle ve başka malzemelerle birleştirilebilir. Bazı malzemeler veya yüksek gereklilikleri sağlamak için bir yapışma gücünü artırma maddesi (Primer) kullanılmasını öneriyoruz. Mekanik bir yüzey ön işleme, örneğin taşıma ya da kumlama ile yapışma gücü önemli ölçüde artırılabilir.

Uygulama

Uygulama metotları

310 ml'lik kartuşlar için kartuş tabancası, basınçlı hava tabancası (piston koluna sahip olan bir versiyon tavsiye ediyoruz), otomatik dozajlama sistemleri.

Yapıştırılacak parçaların eklenmesi

En iyi ıslanmayı sağlamak için, yapıştırıcı üzerinde ilk kabuk oluşmadan önce parçalar birleştirilmelidir (Kabuk oluşma süresi).

Yaşlanma

Test numuneleri, uzun süreli dayanıklılıklarını test etmek için DIN ISO 21194 Ek A'ya uygun olarak yapay olarak yıpratılmıştır.

Yapay yıpratılmadan sonra, alüminyum üzerinde Primer K 200 veya Yapıştırıcı Temizleyici ile Flex 310 M Klasik, boncuk soyma testinde 1 puan elde etti.

Sınıf 1 şu anlama gelir: %95'ten fazla kohezif kırılma ve yapıştırıcının temas yüzeyinden sıyrılması şeklinde %5'ten az yapıştırıcı kırılması.

Yapay yıpratılmadan sonra, paslanmaz çelik (V2A) üzerinde Primer K 200 veya Yapıştırıcı Temizleyici ile Flex 310 M Klasik, boncuk soyma testinde 2 puan elde etmiştir.

2 puanın anlamı: 75 ila %95 kohezif kırılma fraksiyonu.

Not

Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolünüz ve sorumluluğunuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirlenen farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Flex 310 M® Klasik MS-Polimer

Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, oda sıcaklığında saklayınız ve doğrudan güneş ışığına maruz bırakmayınız.

Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

Aksesuarlar

- 10025241 V-Tip Ucu, 1 adet
- 10059792 Basıncılı Kartuş Tabancası Airflow 3, 1 adet
- 10020751 Kartuş Tabancası - Özel, 1 adet
- 10000441 Kartuş Tabancası - Standart, 1 adet
- 10101992 Green Tube Klips Nozulu, 1 adet, Şeffaf

Mevcut ambalaj boyutları

- 10057245 Flex 310 M® Klasik MS-Polimer, 200 ml, siyah
- 10057238 Flex 310 M® Klasik MS-Polimer, 200 ml, beyaz
- 10057240 Flex 310 M® Klasik MS-Polimer, 200 ml, gri
- 10104007 Flex 310 M® Klasik MS-Polimer, 280 ml (Green Tube), gri
- 10103997 Flex 310 M® Klasik MS-Polimer, 280 ml (Green Tube), siyah
- 10104049 Flex 310 M® Klasik MS-Polimer, 280 ml (Set), beyaz
- 10104053 Flex 310 M® Klasik MS-Polimer, 280 ml (Set), gri
- 10104051 Flex 310 M® Klasik MS-Polimer, 280 ml (Set), siyah
- 10104240 Flex 310 M® Klasik MS-Polimer, 280 ml (plastik torba), beyaz
- 10104244 Flex 310 M® Klasik MS-Polimer, 280 ml (plastik torba), siyah
- 10104242 Flex 310 M® Klasik MS-Polimer, 280 ml (plastik torba), gri
- 10104275 Flex 310 M® Klasik MS-Polimer, 280 ml (Green Tube), beyaz

QR Kodu okutun:



Not
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr