

Flex 310 M® Kristal MS-Polimer



Kristal saydam sertleşme | ISEGA sertifikalı

WEICON Flex 310 M Kristal Yapıştırıcı ve Sızdırmazlık maddesi şeffaftır, güçlüdür, boyanabilir (ıslakta ıslak), kumlanabilir ve harika bir yıpranma kararlılığı ve UV ışınlarına direnci vardır. Tatlı suya ve tuzlu suya dirençlidir, silikon, izosiyanat, halojen ve solvent içermez.

WEICON Flex 310 M Kristal ISEGA onaylıdır ve gıda teknolojisinde yapıştırıcı olarak kullanılabilir.

WEICON Flex 310 M Kristal MS polimer temelde elastik yapıştırıcıdır ve cam, PC**, PMMA** ve akrilik cam** (**= yalnızca gerilimsiz yapışma), metaller, pek çok plastikler, seramikler, ahşap ve taş için uygundur.

Flex 310 M Kristal plastik işlemede, metal yapımında, tank ve aparat mühendisliğinde, havalandırma ve klima sistemleri, elektrik ve aydınlatma sektöründe, sergi stand yapımında ve mağaza düzenleme parçalarında ve silikon ve silikon içeren ürünlerin uygun olmadığı tüm uygulamalarda kullanılır.

* = Yalnızca gerilimsiz yapışma

Charakteristik

Baz	1K MS-Polimer
Renk	Şeffaf
Sertleşme tipi	nem ile
Dayanıklılık/ Akış	ASTM D 2202 1.0 mm
Yapı malzemesi sınıfı	DIN 4102 B 2
Minimum depolama	oda sıcaklığında 12 ay

Verarbeitung

Sertleşme gereksinimi	+5°C ile +40°C arası ve %30 ile %95 arası bağıl nem
Kürlenme hızı	ilk 24 saatte 2 -3 mm
Yoğunluk	1,06 g/cm ³
Maks. boşluk genişliği	25 mm
Maks. boşluk kapama	5 mm

Aushärtung

Kabuk oluşma süresi	10 dk.
---------------------	--------

Mechanische Eigenschaften

Çekme dayanımı	ISO 37	3 N/mm ²
Saf yapıştırıcı ve sızdırmazlık malzemesinin çekme dayanımı	ISO 37 S3A	3 N/mm ²
Kopma uzaması (çekme)	DIN 53504/ASTM D412	300 %
Yırtılma yayılma dayanımı	DIN 53515 / ASTM D 1002	19 kN/m
Sertlik (Shore A)	DIN ISO 7619	40±5
Çekme gerilme direnci DIN EN 1465		
Ortalama çekme kesme dayanımı (DIN EN 1465 / ASTM D 1002)		2 N/mm ²
Hacim değişikliği	DIN 52451	-1 %

Thermische Kennwerte

Sıcaklık dayanımı	-40 ile +90 kısa süreli (yakl. 2 h) ile +120
-------------------	--

Elektrische Kennwerte

Özdirenç	1,2 x 10 ¹² Ω-m
Özgül direnç	1,2 x 10 ¹² Ω-cm

Onaylar / Yönergeler

ISSA kodu	75.509.22
IMPA kodu	812910

Yüzey ön işlemleri

Yüzeyler temiz ve yağdan arındırılmış olmalıdır. Çoğu yüzey kirletici madde, örn. Gres, yağ, toz ve kir WEICON Yüzey Temizleyicisi ile temizlenebilir. Çok kirli metal yüzeyler için WEICON Temizleyici Sprey S 'yi tavsiye ediyoruz; eski boya veya yapışkan kalıntıları temizlemek için ise WEICON Silikon ve Yapıştırıcı Sökücü Sprey uygundur.Çoğu malzeme birbirleriyle ve başka malzemelerle birleştirilebilir. Bazı malzemeler veya yüksek gereklilikleri sağlamak için bir yapışma gücünü artırma maddesi (Primer) kullanılmasını öneriyoruz. Mekanik bir yüzey ön işlemleri, örneğin taşlama ya da kumlama ile yapışma gücü önemli ölçüde artırılabilir.

Uygulama

Uygulama metodları

310 ml'lik kartuşlar için kartuş tabancası, basınçlı hava tabancası (piston koluna sahip olan bir versiyon tavsiye ediyoruz), otomatik dozajlama sistemleri.

Yapıştırılacak parçaların eklenmesi

En iyi ıslanmayı sağlamak için, yapıştırıcı üzerinde ilk kabuk oluşmadan önce parçalar birleştirilmelidir (Kabuk oluşma süresi).

Not

Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolünüz ve sorumluluğunuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

Flex 310 M® Kristal MS-Polimer

Yaşlanma

Test numuneleri, uzun süreli dayanıklılıklarını test etmek için DIN ISO 21194 Ek A'ya uygun olarak yapay olarak yıpratılmıştır.

Yapay yıpratılmadan sonra, alüminyum üzerinde Primer K 200 ile Flex 310 M Kristal, boncuk soyma testinde 1 puan elde etti.

1 puanın anlamı: %95'ten fazla kohezif kırılma ve yapıştırıcının temas yüzeyinden sıyrılması şeklinde %5'ten az yapıştırıcı kırılması.

Yapay yıpratılmadan sonra, paslanmaz çelik (V2A) üzerinde Primer K 200 ile Flex 310 M Kristal, boncuk soyma testinde 5 derecesine ulaşmıştır.

5 puanın anlamı: %5'ten az kohezif kırık oranı

Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, oda sıcaklığında saklayınız ve doğrudan güneş ışığına maruz bırakmayınız.

Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

Aksesuarlar

- 10025241 V-Tip Ucu, 1 adet
- 10059792 Basınçlı Kartuş Tabancası Airflow 3, 1 adet
- 10020751 Kartuş Tabancası - Özel, 1 adet
- 10000441 Kartuş Tabancası - Standart, 1 adet
- 10101992 Green Tube Klips Nozulu, 1 adet, Şeffaf

Mevcut ambalaj boyutları

- 10057247 Flex 310 M® Kristal MS-Polimer, 200 ml, Şeffaf
- 10104017 Flex 310 M® Kristal MS-Polimer, 280 ml (Green Tube), Şeffaf
- 10104055 Flex 310 M® Kristal MS-Polimer, 280 set, Şeffaf
- 10104246 Flex 310 M® Kristal MS-Polimer, 280 ml (plastik torba), Şeffaf
- 10104970 Flex 310 M® Kristal MS-Polimer, 280 ml (plastik torba), Şeffaf

Dönüşüm tablosu

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

QR Kodu okutun:



Not
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr