

WEICON Resina Epossidica Pastosa



catalizzazione rapida | polivalente | termoresistente fino a 200 °C

WEICON Resina Epossidica Pastosa è una massa bicomponente modellabile e priva di metalli. Il prodotto permette un impiego polivalente. Il prodotto è idoneo per la riparazione e la manutenzione di componenti pressofusi, per lavori su alberi, cuscinetti radenti, pompe e scatole, per rinnovare filetti rovinati, per la produzione di modelli e stampi e per riparature su alluminio, metalli leggeri e componenti pressofusi. La massa può essere adoperata per sigillare tubazioni e serbatoi e per fissare viti e ganci. Può essere utilizzato per la risoluzione di danni da corrosione e vaiolatura oppure per la riparazione di buchi e cavità. La Resina Epossidica Pastosa aderisce particolarmente bene su tutti i metalli ed anche su ceramica, vetro, pietra, cemento, legno, gomma e molte plastiche. Una volta indurita, la Resina Epossidica Pastosa WEICON può essere lavorata meccanicamente e verniciata, ed è resistente a benzina, olio, estere, acqua salata e la maggior parte degli acidi e degli alcali. Offre elevata termostabilità fino a +200 °C (+392 °F), non è magnetica né corrosiva. Grazie al semplice rapporto di miscelazione di 1:1 in base al peso e al volume, la resina e il catalizzatore possono essere separati in porzioni molto facilmente nella quantità desiderata. WEICON Resina Epossidica Pastosa trova utilizzo nella costruzione di macchinari, di attrezzature, modelli, stampi, prototipi nonché in tanti altri settori industriali.

Caratteristiche

| | |
|-------------------------|--------------------------------|
| Base | Epossidico |
| Materiale d'apporto | minerali |
| Consistenza | Plastilina |
| Colore | verde |
| Data di scadenza minima | a temperatura ambiente 36 mesi |

Sistemi a base di resina epossidica Metallo plastico

Lavorazione

| | |
|-------------------------------------|---|
| Temperatura di lavorazione | da +15°C a +40°C |
| Temperatura delle componenti | >3 °C above dew point |
| Umidità dell'aria relativa | < 85 % |
| Rapporto di miscelazione per peso | 1:1 |
| Rapporto di miscelazione per volume | 1:1 |
| Densità della miscela | 2 g/cm ³ |
| Resina | spessore di strato 1,0 mm 2.0 kg/m ² |
| max. spessore dello strato | per ogni fase di lavoro 20 mm |

Catalizzazione

| | | |
|--------------------------------|------------------------------|---------|
| Tempo d'impiego | a +20°C per 25g di preparato | 20 Min. |
| Caricabile meccanicamente dopo | (80% della Resistenza) | 2 ore |
| Durezza finale | (100% della Resistenza) | 5 ore |
| Restrizione | | 0,06 % |

Proprietà meccaniche

| | | |
|--------------------------------------|------------------|---------------|
| Resistenza alla trazione | DIN EN ISO 527-2 | 19 MPa |
| Allungamento alla rottura (trazione) | DIN EN ISO 527-2 | < 1,0 % |
| Modulo E (Trazione) | DIN EN ISO 527-2 | 1200-1600 MPa |
| Resistenza alla pressione | DIN EN ISO 604 | 80 MPa |
| Resistenza alla flessione | DIN EN ISO 178 | 56 MPa |
| Catalizzatore (Shore D) | DIN ISO 7619 | 85±3 |
| Aderenza | DIN EN ISO 4624 | 8 MPa |

Valore termico caratteristico

| | | |
|---|-----------------|---------------------|
| Termostabilità | | da -60 °C a +200 °C |
| Tg dopo catalizzazione a temperatura ambiente (DSC) | | ~ +49 °C |
| Temperatura di deformazione termica | DIN EN ISO 75-2 | +50 °C |
| Coefficiente di espansione termica | ISO 11359 | 18·10-6 1/m·K |

Valore elettrico caratteristico

| | |
|-----------|----|
| magnetico | no |
|-----------|----|

Approvazioni / Linee guida

| | |
|-------------|-----------------|
| Codice ISSA | 75.509.37/38/39 |
| Codice IMPA | 812952/53/54 |

Manuale d'uso

Durante l'uso di prodotti WEICON sono da rispettare i dati fisiologici, tossicologici, ecologici e le norme di sicurezza contenuti nelle relative schede di sicurezza. (www.weicon.it).

Pretrattamento delle superfici

La riuscita della lavorazione della Resina Epossidica Pastosa WEICON dipende dall'attenta preparazione delle superfici, perché questo è un fattore decisivo per il successo dell'applicazione. Polvere, sporcizia, olio, unto, ruggine e umidità hanno un influsso negativo sull'adesione. Prima dell'utilizzo sono assolutamente da rispettare i seguenti punti: Il luogo di riparazione e di applicazione della colla deve essere libero da olio, grasso, sporcizia, ruggine, ossido, colori e altri corpi estranei nonché residui. Per la pulizia e la sgrassatura, consigliamo il WEICON Detergente S. Le superfici lisce e quelle molto sporche devono essere lavorate in aggiunta con un trattamento meccanico superficiale, come ad esempio la carteggiatura oppure preferibilmente la levigatura. Durante la

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Resina Epossidica Pastosa

Sistemi a base di resina epossidica
Metallo plastico

Lavorazione mediante levigatura, la superficie deve essere portata a un grado di purezza SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (secondo ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Per ottenere un grado di purezza superficiale ottimale di 75 - 100 µm, è necessario utilizzare abrasivi angolari monouso (ossido di alluminio, corindone). L'uso di abrasivi riutilizzabili (scorie, vetro, quarzo) ma anche la levigatura con ghiaccio ha un impatto negativo sulla qualità della superficie. L'aria per la levigatura deve essere asciutta e priva di olio. Le parti metalliche che sono venute a contatto con l'acqua di mare o altre soluzioni saline devono essere prima risciacquate accuratamente con acqua deionizzata e, se possibile, lasciate riposare per una notte in modo che tutti i sali possano essere sciolti dal metallo. Prima di ogni utilizzo della Resina Epossidica Pastosa WEICON, è necessario eseguire un test per i sali solubili utilizzando il metodo Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

Miscelazione

Mescolare bene la resina e il catalizzatore insieme, rollando e meschiando, evitando la formazione di bolle a 20 °C (68 °F) per almeno quattro minuti. I componenti devono essere mescolati insieme fino a ottenere una miscela omogenea di colore verde. Il rapporto di miscelazione dei due componenti deve essere rigorosamente rispettato, altrimenti si avranno valori fisici fortemente divergenti (max. tolleranza +/- 2%). Mescolare solo quello che è possibile applicare entro il tempo di impiego di 20 minuti. Il tempo d'impiego indicato si riferisce a una preparazione di materiale di ca. 25 g e a una temperatura di 20 °C (68 °F). Quando si mescolano quantità maggiori o a temperature di lavorazione più elevate, la polimerizzazione avviene più rapidamente, grazie al calore di reazione tipico delle resine epossidiche. Temperature inferiori a 10 °C possono indurire il prodotto. Un breve riscaldamento a 30 °C ripristina la consueta flessibilità.

Applicazione

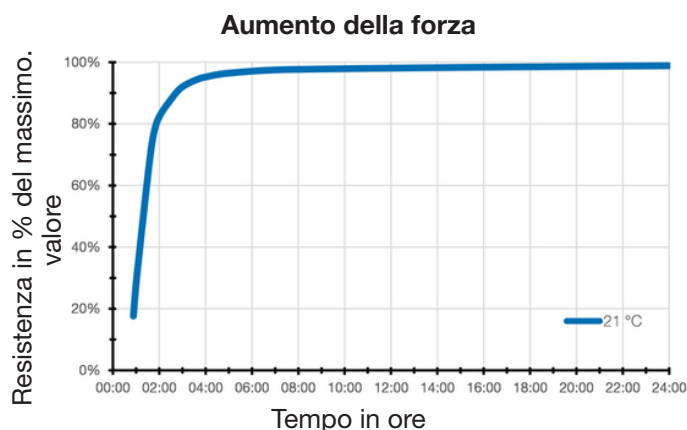
Per la lavorazione si consiglia una temperatura ambiente di 20 °C (68 °F) con meno dell'85% di umidità relativa. La massima forza adesiva si ottiene quando le parti da lavorare vengono riscaldate a > 35 °C (> 95 °F) prima dell'applicazione. Utilizzare il coltello WEICON Resina Epossidica Pastosa per integrare con intensità a stati incrociati sulla superficie un sottile strato preliminare, al fine di ottenere la massima adesione. Con l'aiuto di questa tecnica, la resina epossidica penetra bene in tutte le crepe e aplanarità. La successiva applicazione può quindi essere eseguita direttamente fino allo spessore per strato desiderato. Assicurarsi di applicare in modo omogeneo senza formazione di bolle. Vetroresina, metallo espanso o altri materiali di fissaggio meccanico dovrebbero essere usati per riempire fori e buchi grandi. Infine, la superficie può essere lisciata molto facilmente con l'aiuto di una pellicola PE e di un rullo in gomma.

Lavorazione

Impastare Resina e catalizzatore nel rapporto di miscelazione di 1:1, finché la miscela abbia raggiunto una colorazione verde omogenea. Premere successivamente il prodotto sulla superficie pulita. Per il riempimento di cavità si consiglia l'inserimento di tessuto in fibra di vetro. Il materiale catalizzato può essere lavorato meccanicamente (foratura, limatura, fresatura) e verniciato senza pretrattamento.

Polimerizzazione

La durezza finale si raggiunge dopo un massimo 5 ore a 20 °C (68 °F). A basse temperature è possibile velocizzare la catalizzazione tramite un omogeneo apporto di calore fino a max. 40 °C (104 °F) ad es. con uno scambiatore di calore o un termoventilatore. Le alte temperature accorciano il tempo di catalizzazione. Ogni aumento di +10 °C (+50 °F) sopra la temperatura ambiente (20 °C/68 °F) accorcia della metà il tempo di catalizzazione. Temperature inferiori a 16 °C (61 °F) allungano il tempo di catalizzazione, da ca. 5 °C (41 °F) non avviene più alcuna reazione.



Stoccaggio

I sistemi di resine epossidiche WEICON devono essere conservati in luogo asciutto a temperatura ambiente. I contenitori chiusi possono essere conservati a temperature comprese tra +18 °C e +28 °C. I contenitori aperti devono essere utilizzati entro 6 mesi.

Volume di consegna

Istruzioni per l'uso

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Resina Epossidica Pastosa

Sistemi a base di resina epossidica
Metallo plastico

Accessori

| | |
|----------|---|
| 10000147 | Detergente S, 500 ml, trasparente |
| 10000347 | Detergente S, 5 L, incolore, trasparente |
| 10024313 | Detergente per Superfici, 400 ml, trasparente |
| 10025288 | Detergente per superfici, 5 L, trasparente |
| 10026647 | Distaccante per stampi Liquid F 1000, 250 ml, bianco, lattiginoso |
| 10026712 | Distaccante per stampi Cera P 500, 150 g |
| 10000913 | Nastro in fibra di vetro, 1 pezzo, bianco |
| 10010887 | Spatola di applicazione corta, 1 pezzo |
| 10022562 | Spatola di applicazione lunga, 1 pezzo |
| 10010066 | Spatola Flexy, 1 pezzo |
| 10016002 | Spruzzino a pompa WPS 1500, 1 pezzo |
| 10039667 | Forbici per Cavi No. 35, 1 pezzo |
| 10045523 | Processing Kit, 1 pezzo |

Prodotti ausiliari consigliati

levigatrice angolare

macchina per la sabbiatura

borsa termica

termoventilatore

frattone, spatola

pellicola PE 0,2 mm

nastro adesivo

rotolo di gomma

panno privo di pelucchi

Tabella di conversione

| | |
|---|---|
| $(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$ | $\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$ |
| $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$ | $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$ |
| $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$ | $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$ |
| $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$ | $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$ |
| $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$ | $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$ |
| $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$ | $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$ |

Disponibile nei seguenti formati

| | |
|----------|---|
| 10046774 | WEICON Resina Epossidica Pastosa, 0,8 kg, verde |
| 10046775 | WEICON Resina Epossidica Pastosa, 0,4 kg, verde |
| 10055393 | WEICON Resina Epossidica Pastosa, 100 g, verde |

Qui puoi trovare il sito dei
dettagli sui prodotti:



Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Resina Epossidica Pastosa

Sistemi a base di resina epossidica
Metallo plastico

Resistenza chimica dopo indurimento* (Estratto)

| | | | |
|--|---|--|---|
| gas di scarico | + | Carbonato di potassio | + |
| Acetone | o | Idrossido di potassio 0-20% (Potassa caustica) | + |
| Etere dietilico | + | Acetone | + |
| Etanolo | o | Fenolo | - |
| Etilbenzene | - | Cresolio | - |
| Alcali (sostanze basiche) | + | Acido cresonitico | - |
| Idrocarburi alifatici | + | Idrossido di magnesio | + |
| Acido formico > 10% (Acido metano) | - | Acido maleico (acido cis-butendioico) | + |
| Ammoniaca priva di acqua 25% | + | Metanolo (Alcol metilico) <85% | - |
| Acetato di amile | + | Oli minerali | + |
| Pentanol | + | Naftalene | - |
| Idrocarburi aromatici | + | Naftalene | - |
| Idrossido di bario | + | Carbonato di sodio | + |
| Benzina (92 a 100 ottani) | + | Bicarbonato di sodio | + |
| Acido bromidrico < 10% | + | Cloruro di sodio | + |
| Acetato di butile | + | Idrossido di sodio > 20% | o |
| Butanol | + | Soda caustica | + |
| Idrossido di calcio | + | Olio combustibile, diesel | + |
| Acido cloroacetico | - | Acido ossalico <25% | + |
| Cloroformio (triclorometano) | o | Tetracloroetene | o |
| Acido clorosolfonico (bagnato e asciutto) | - | Petrolio | + |
| Acqua di cloro (concentrazione della piscina) | + | Oli animali e vegetali | + |
| Acido cloridrico 10-20% | + | Acido fosforico <5% | + |
| Cromatura dei bagni | + | Acido ftalico | + |
| Acido cromoico | + | Petrolio greggio | + |
| Carburante diesel | + | Nitrico <5% | o |
| Greggio e derivati | + | Acido cloridrico <10% | + |
| Acido tannico diluito < 5% | + | Anidride solforosa (umida e asciutta) | + |
| Etanolo <85 % | + | Solfuro di carbonio | + |
| Grassi, oli e cere | + | Acido solforico <5% | o |
| Fluoruro di idrogeno diluito (acido fluoridrico) | o | Acquaragia | + |
| Acido tannico diluito < 7% | + | Tetracloruro di carbonio | + |
| Glicerina | + | Tetralina (Tetraidronaftalene) | o |
| Glicoli | o | Toluol | - |
| Acido umico | + | Tricloroetilene | o |
| Olii impregnanti | + | Perossido di idrogeno < 30% | + |
| Potassa caustica soluzione | + | Xilolo | - |

+ = resistente 0 = tempo limitato - = non resistente *Tutti i prodotti WEICON Metallo plastico devono essere conservati alla temperatura dei prodotti chimici di +20°C

Attenzione
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr