System żywic epoksydowych
Plastyczne metale

Epoxy Resin Putty



wysoka wytrzymałość | uniwersalny | odporność na temperaturę do 200 °C

WEICON Epoxy Resin Putty jest 2-komponentową masą nie zawierającą metalu. Produkt jest wielofunkcyjny. Nadaje się do napraw i regeneracji odlewów, regeneracji wałów, łożysk ślizgowych, pomp i obudów, odnawiania uszkodzonych gwintów, wykonywania szablonów i modeli oraz do napraw aluminium, metali lekkich i form wtryskowych. Masa może być stosowana do uszczelniania rur przewodowych i zbiorników oraz do mocowania śrub i haków. Nadaje się do usuwania uszkodzeń korozyjnych i wżerów lub do naprawy dziur i otworów. Epoxy Resin Putty szczególnie dobrze przylega się do wszystkich metali, a także do ceramiki, szkła, kamienia, betonu, drewna, gumy i wielu tworzyw sztucznych. Po utwardzeniu WEICON Epoxy Putty nadaje się do obróbki mechanicznej, lakierowania i jest odporny na działanie benzyny, oleju, estrów, słonej wody oraz większości kwasów i zasad. Posiada wysoką odporność na temperaturę do +200 °C (+392 °F), jest niemagnetyczny i niekorozyjny. Dzięki prostej proporcji mieszania 1:1 (wagowo i objętościowo), żywicę i utwardzacz bez problemu można dozować w wymaganej proporcji. WEICON Epoxy Resin Putty może być wykorzystywany przy produkcji maszyn i urządzeń, form i modeli oraz w wielu innych aplikacjach przemysłowych.

Cechy charakterystyczne

Baza		Epoksyd
Wypełniacz		mineralny
Konsystencja		Masa wypełniająca
Barwa		zielony
Minimalny okres przechowywania	w temperaturze pokojowej	36 miesięcy

Przetwarzanie

Temperatura aplikacji		+15 °C do +40 °C
Temperatura komponentów		> 3 °C powyżej punktu rosy
Wilgotność względna powietrza		< 85 %
Stosunek masy mieszanki, waga		1:1
Stosunek masy mieszanki, Ilość		1:1
Gęstość mieszanki		2 g/cm³
Zużycie	grubość warstwy 1,0 mm	2 kg/m²
Maksymalna grubość warstwy	w jednorazowej aplikacji	20 mm

Utwardzanie

Czas otwarty	w 20°C, porcja 25 g	20 min
Wytrzymałość mechaniczna po	(Wytrzymałość 80%)	4 godz
Wytrzymałość końcowa	(Wytrzymałość 100%)	24 godz

Własności mechaniczne

Wytrzymałość na ściskanie	DIN EN ISO 604	78 MPa
Twardość (Shore D)	DIN ISO 7619	88 ± 3
Przyczepność	DIN EN ISO 4624	13 MPa

Parametry cieplne

Odporność termiczna		-60 °C do +200 °C

Właściwości elektryczne

Magnetyczny		nie

Zatwierdzenia / Wytyczne

ISSA-Code		75.509.37/38/39
IMPA-Code		812952/53/54

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Wstępna obróbka powierzchni

Sukces zastosowania żywicy WEICON Epoxy Resin Putty zależy od przygotowania powierzchni, gdyż jest to czynnik decydujący o powodzeniu aplikacji. Kurz, brud, olej, tłuszcz, rdza lub wilgoć mają negatywny wpływ na adhezję. Dlatego przed przystąpieniem do przetwarzania produktu należy przestrzegać następujących punktów: Klejone lub naprawiane powierzchnie muszą być wolne od oleju, smaru, brudu, rdzy, tlenków, farb i innych ciał obcych lub pozostałości. Do czyszczenia i odtłuszczania zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S.

Gładkie i szczególnie mocno zabrudzone powierzchnie muszą być dodatkowo obrobione mechaniczną obróbką, np. poprzez szlifowanie lub piaskowanie korundem. Podczas obróbki ścierniwem, powierzchnia powinna być doprowadzona do poziomu czystości SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (zgodnie z ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Do uzyskania optymalnej chropowatości powierzchni 75 - 100 µm należy stosować korund. Stosowanie środków do piaskowania wielokrotnego użytku (np. żużel, szkło, kwarc), jak również lodu, ma negatywny wpływ na jakość powierzchni. Powietrze do obróbki strumieniowej musi być suche i wolne od oleju. Części metalowe, które miały kontakt

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

System żywic epoksydowych

Plastyczne metale

Epoxy Resin Putty

z wodą morską lub innymi roztworami soli, należy najpierw intensywnie przepłukać wodą dejonizowaną i, jeżeli jest to możliwe, odłożyć na noc, celem rozpuszczenia wszelkich soli z metalu. Przed każdą aplikacją WEICON Epoxy Resin Putty należy przeprowadzić test na obecność soli rozpuszczalnych zgodnie z metodą Bresle'a (DIN EN ISO 8502-6).

Mieszanie

Żywicę i utwardzacz należy mieszać w temperaturze 20 °C przez co najmniej 4 minuty, wałkując i ugniatając, do uzyskania jednolitej masy bez pęcherzyków powietrza. Składniki mieszać ze sobą do uzyskania jednorodnej mieszaniny o jednolitej zielonej barwie. Należy ściśle przestrzegać proporcji mieszania obu składników, ponieważ w przeciwnym razie wystąpią silne odchylenia wartości fizycznych (maks. odchylenie +/- 2 %). Tylko tyle wymieszane produktu, ile może być przetworzone w czasie 20min w tepm.+20 °C. Podane czasy otwarte odnoszą się do mieszaniny w ilości 25 g w temperaturze 20 °C (68 °F). Mieszanie większych ilości lub wyższych temperatur przetwarzania prowadzi do szybszego utwardzania, ze względu na typowe ciepło reakcji żywic epoksydowych. Temperatury poniżej 10 °C mogą powodować sztywnienie produktu. Krótkie podgrzanie do 30 °C odtwarza elastyczność.

Aplikacja

Do obróbki zalecamy temperaturę otoczenia 20 °C (68 °F) przy wilgotności względnej poniżej 85%. Najwyższą wytrzymałość klejenia uzyskuje się, gdy obrabiane elementy przed aplikacją są podgrzewane do temperatury >35 °C (>95 °F). Używając szpachli, intensywnie wciskać kit WEICON Epoxy Putty w powierzchnię w sposób krzyżowy, aby uzyskać cienką warstwę wstępną w celu uzyskania maksymalnej przyczepności. Dzięki tej technice żywica epoksydowa dobrze przenika do wszystkich pęknięć i chropowatości. Następnie dalsza aplikacja może być wykonywana bezpośrednio do żądanej grubości warstwy. Ważne jest, aby zapewnić równomierną aplikację bez pęcherzyków powietrza. Do wypełniania dużych szczelin lub otworów należy użyć włókna szklanego, siatki metalowe lub inne mechaniczne materiały mocujące. Ostatecznie, powierzchnia może być wygładzona za pomocą folii PE oraz gumowego wałka.

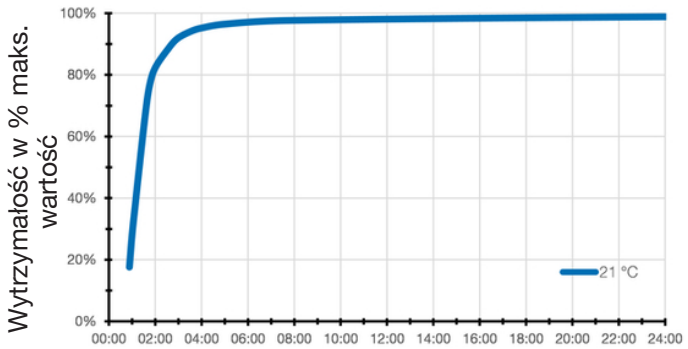
Przetwarzanie

Żywicę i utwardzacz ugniatać w proporcji 1:1 do uzyskania jednolitej zielonej barwy. Części należy połaczyć i dociskając na krótko przy uzyciu dużej siły. Tkanina z włókna szklanego jest zalecana do wypełniania większych otworów i ubytków. Utwardzony materiał może być obrabiany mechanicznie (wiercony, piłowany, frezowany) a także lakierowany bez obróbki powierzchniowej.

Utwardzanie

Twardość końcowa osiągana jest najpóźniej po 24 godzinach w temperaturze 20 °C (68 °F). W przypadku niższych temperatur utwardzanie można przyspieszyć poprzez równomierne rozprowadzenie ciepła do maks. 40 °C (104 °F), np. za pomocą gorącego powietrza lub nagrzewnicy wentylatorowej. Wyższe temperatury skracają czas utwardzania. Zgodnie z zasadą: dla każdego wzrostu temperatury +10 °C (50 °F) powyżej temperatury pokojowej (20 °C/68 °F) czas utwardzania skraca się o połowę. W niskich temperaturach poniżej 14 °C czas utwardzania jest znacznie dłuższy, od temperatury 5 °C nie dochodzi do żadnej reakcji.

Anstieg der Festigkeit



Czas w godzinach

Przechowywanie

System żywic epoksydowych należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturze pokojowej. Nieotwarte pojemniki mogą być przechowywane w temperaturze od +18°C do +28°C. Otwarte pojemniki muszą być zużyte w ciągu 6 miesięcy.

Zestaw obejmuje

Instrukcja użytkowania

Akcesoria

10000147	Cleaner Spray S, 500 ml, przezroczysty
10000347	Cleaner S, 5 L, bezbarwny, przezroczysty
10024313	Surface Cleaner, 400 ml, przezroczysty
10025288	Surface Cleaner, 5 L, przezroczysty
10026647	Liquid F 1000, 250 ml, biały, mleczny
10026712	Wax P 500, 150 g
10000913	Glass Fibre Cloth Tape, 1 sztuka, biały
10010887	Processing Spatula mała, 1 sztuka
10022562	Processing Spatula duża, 1 sztuka
10010066	Szpatułka konturowa Flexy, 1 sztuka
10016002	Pump Dispenser WPS 1500, 1 sztuka
10039667	Nożyce do kabli No. 35, 1 sztuka
10045523	Processing Kit, 1 sztuka

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

System żywic epoksydowych
Plastyczne metale

Epoxy Resin Putty

Zalecane przybory

Szlifierka kątowa

Śrutownica

Worek termiczny

Nagrzewnica

Kielnia wygładzająca, szpachla

Folia PE 0,2 mm

Taśma tekstylna

Wałek gumowy

Ściereczki z mikrofibry

Tabela przeliczeniowa

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Dostępne opakowania

10000103	Epoxy Resin Putty, 100 g, zielony
10000104	Epoxy Resin Putty, 0,4 kg, zielony
10000105	Epoxy Resin Putty, 0,8 kg, zielony
10016489	Epoxy Resin Putty, 0,8 kg, zielony

Tutaj znajdziesz szczegółowe informacje o produkcie:

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

System żywic epoksydowych
Plastyczne metale

Epoxy Resin Putty

Odporność chemiczna po utwardzeniu* (Fragment)

1,4-Dioksan	-	Glikol	+
Gazy spalinowe	+	Kwas moczowy	-
Kwas adypinowy	-	Oleje impregnujące	+
Eter dietylowy	+	Jodki (K, Na itp.)	-
węglowodory alifatyczne	+	Węglan potasu (roztwór potasu)	+
Kwas mrówkowy >10 % (kwas metanowy)	-	Wodorotlenek potasu 0-20 % (potaż żrący)	+
Amoniak bezwodny 25%	-	kwas mlekowy	+
Anilina	-	Fenol	-
węglowodory aromatyczne	+	Krezol	-
Wodorotlenek baru	+	Wodorotlenek magnezu	+
Kwas benzoesowy	-	Kwas maleinowy (kwas cis-etylenodikarboksylowy)	-
Alkohol benzylowy	-	Metanol (alkohol metylowy) <85 %.	o
Chlorek benzylu	-	Chlorek metylenu	-
Kwas borowy	-	Olej mineralny	+
Bromki	-	Naftalen	+
Butadien (1,3-)	-	Dwuwęglan sodu (wodorowęglan sodu)	+
Kwas masłowy	-	Węglan sodu (soda)	+
Octan butylu	o	Chlorek sodu (sól kuchenna)	+
Butylalkohol	o	Azotany	-
Wodorotlenek wapnia (wapno gaszone)	+	Nitrobenzen	-
Chloroaniliny	-	Kwas szczawiowy <25 % (kwas etanodiowy)	o
Chloroform ((trichlorometan)	-	Perchloroetylen	-
Kwas chlorosiarkowy (mokry i suchy)	-	Ropa naftowa.	+
Chlorosilany	-	Oleje, roślinne i zwierzęce	+
Woda chlorowana (stężenie w basenie)	-	Kwas fosforowy <50 %.	+
Chromiany (K, Na itp.)	-	Kwas ftalowy, bezwodnik ftalowy	-
Kwas chromowy	-	Kwas azotowy <5 %	-
Cyjanki (K, Na itp.)	-	Dwutlenek siarki (mokry i suchy)	-
Cykloheksanon	-	Dwusiarczek węgla	-
Ropa naftowa i jej produkty	+	Kwas siarkowy <5%	+
Kwas octowy rozcieńczony < 5%	o	Roztwór mydła	+
Etanol <85 % (alkohol etylowy)	o	Terpentyna	+
Smar, olej oraz wosk	+	Czterochlorek węgla (tetrachlorometan)	-
kwas fluorowodorowy	-	Tetralina (tetrahydronaftalen)	-
Kwas garbnikowy rozcieńczony <7 %	o	Trichloraetylen	-
Glicerol (trihydroksipropan)	+	Nadtlenek wodoru <30 % (nadtlenek diwodoru)	o

+ = odporny 0 = ograniczony w czasie - = brak odporności *Wszystkie produkty WEICON Plastic Steel były przechowywane w temperaturze +20°C.

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr