Epoxyhars systemen
Plastic Staal

WEICON Keramiek HC 220



Slijtagebescherming | oppervlaktecoating | hoge temperatuurbestendigheid | drinkwatergoedkeuring volgens BS 6920

Het epoxysysteem WEICON Keramiek HC 220 heeft een hoge slijtvastheid en dient als slijtagebescherming voor sterk belaste oppervlakken.

Het is temperatuurbestendig tot +220 °C, vloeibaar, keramisch gevuld, chemisch bestendig en heeft een hoge hechting. Keramiek HC 220 laat zich zeer goed met een kwast verwerken en op grote oppervlakken toepassen. Het epoxysysteem is niet corrosief, antimagnetisch en hardt vrijwel krimpvrij uit.

Het hecht zeer goed op uiteenlopende oppervlakken, zoals metaal, beton, steen of asfalt. In combinatie met grofkorrelige materialen zoals siliciumcarbide met een korrelgrootte van F14–F24 kan WEICON Keramiek HC 220 als antislipcoating in industriële installaties worden toegepast. Deze combinatie is uitstekend geschikt voor gebruik in chemische installaties en werkplaatsen waar trappen of vloeren verontreinigd zijn met waterige oplossingen.

Het product kan worden toegepast in de machine- en installatiebouw, de apparatenbouw en in vele andere industriële sectoren waar hoge thermische belastingen aan de orde van de dag zijn.

Kenmerken		
Basis		Epoxy
Vulstof		Siliciumcarbide, zirkoniumsilicaat
Consistentie		vloeibaar
Kleur		donkergrijs
Minimale houdbaarheid	bij kamertemperatuur	36 maanden
Verwerking		
Verwerkingstemperatuur		+15 °C tot +40 °C
componenttemperatuur		>3 °C boven het dauwpunt
Relatieve luchtvochtigheid		< 85 %
Mengverhouding in gewicht		100:10
Mengverhouding per volume		100:18
Viscositeit (mengsel)	bij +25 °C	~30.000 mPa·s
Dichtheid van het mengsel		1,8 g/cm³
Verbruik	Laagdikte 1,0 mm	1,8 kg/m²
maximale laagdikte	per werkproces	10 mm
Uitharding		
Verwerkingstijd	bij 20 °C, 500 g mengsel	~45 min.
Overlaktijd	(35 % van de sterkte)	~4 uur
Mechanisch belastbaar na	(80% sterkte)	~6 uur
Eindsterkte	(100% sterkte)	~10 uur
Krimp		0,14 %
Mechanische eigenschappen		
bepaald na uitharding bij		24 h RT + 14 h 120 °C
Treksterkte	DIN EN ISO 527-2	51 MPa
Rek bij breuk (trek)	DIN EN ISO 527-2	0,8 %
E-modulus (trek)	DIN EN ISO 527-2	5300-7000 MPa
Druksterkte	DIN EN ISO 604	160 MPa
Buigsterkte	DIN EN ISO 178	83 MPa
Hardheid (Shore D)	DIN ISO 7619	85±3
Hechtingssterkte	DIN EN ISO 4624	11,6 Mpa
Taber-test	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 omwentelingen.)	0,2 g / 0,1 cm³
Treksterkte met materiaaldikte 1,5 DIN EN 1465		
Staal 1.0338 gezandstraald		15 MPa
Roestvrij staal V2A gezandstraald		12 MPa
Aluminium gezandstraald		8 Mpa
Vuurverzinkt staal		5 Mpa
Thermische kenmerken		
Temperatuursbestendigheid		-35 °C tot +220 °C
Tg na uitharding bij RT	(DSC)	~50 °C
Tg na gloeien (130 °C)		+130
Hittebestendigheid	DIN EN ISO 75-2 (na gloeien)	+130* °C
Thermische uitzettingscoëfficiënt	ISO 11359	$70 \cdot 10^{-6} 6K^{-1}$ 1/m·K
Elektrische kenmerken		
Magnetisch		nee
Goedkeuringen / Richtlijnen		
Goedkeuring voor voedingsmiddelen		BS 6920

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

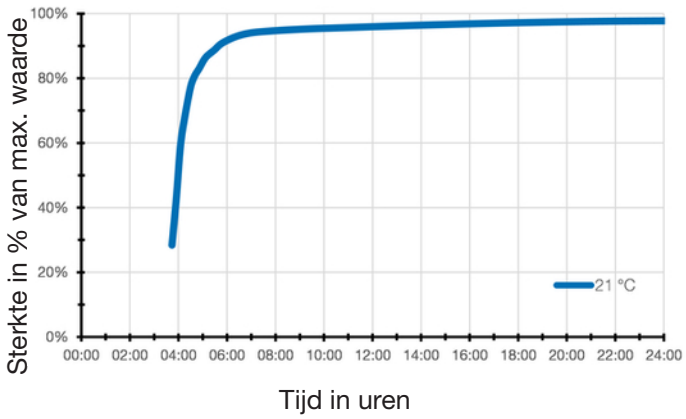
WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxyhars systemen
Plastic Staal

WEICON Keramiek HC 220

Toename in kracht



Tijd in uren

Gebruiksaanwijzing

Bij de verwerking van WEICON producten moeten de fysische, veiligheids-, toxicologische en ecologische gegevens en voorschriften in onze EG veiligheidsinformatiebladen (www.weicon.de) in acht genomen worden.

Oppervlaktevoorbehandeling

De succesvolle verwerking van WEICON Keramiek HC 220 hangt af van een zorgvuldige voorbereiding van de oppervlakken. Dit is de belangrijkste factor voor een optimaal resultaat. Stof, vuil, olie, vet, roest en vocht hebben een negatieve invloed op de hechting. Vóór de verwerking van WEICON Keramiek HC 220 moeten daarom de volgende punten in acht worden genomen:

De oppervlakken moeten volledig vrij zijn van olie, vet, vuil, roest, oxiden, verf en andere verontreinigingen of resten. Voor het reinigen en ontvetten adviseren wij WEICON Reinigerspray S.

Gladde en bijzonder sterk vervuilde oppervlakken moeten bovendien mechanisch worden voorbehandeld, bijvoorbeeld door schuren of bij voorkeur door stralen. Bij stralen moet het oppervlak bij voorkeur worden gebracht op reinheidsgraad SA 2½ – “Near White Blast Cleaning” (volgens ISO 8501-1, NACE, SSPC, SIS). Om een optimale oppervlakteruwheid van 75–100 µm te bereiken, moeten kantige wegwerpstraalmiddelen (aluminiumoxide, korund) worden gebruikt. Door het gebruik van herbruikbare straalmiddelen (slak, glas, kwarts), maar ook door ijsstralen, wordt de kwaliteit van het oppervlak negatief beïnvloed. De voor het stralen gebruikte perslucht moet droog en olievrij zijn.

Metalen onderdelen die in contact zijn geweest met zeewater of andere zoutoplossingen, moeten eerst grondig met VE-water worden gespoeld en indien mogelijk een nacht blijven rusten, zodat alle zouten uit het metaal kunnen worden opgelost. Voor elke toepassing van WEICON Keramiek HC 220 moet een test op oplosbare zouten volgens de Bresle-methode (DIN EN ISO 8502-6) worden uitgevoerd.

De maximale hoeveelheid oplosbare zouten op het substraat mag niet meer dan 40 mg/m^2 bedragen. Het kan noodzakelijk zijn het oppervlak te verwarmen en herhaaldelijk te stralen om alle oplosbare zouten en vocht te verwijderen.

Na elke mechanische voorbehandeling dient het oppervlak opnieuw met WEICON Reinigerspray S te worden gereinigd en tot het aanbrengen van de coating tegen verdere verontreinigingen beschermd.

Bereiken waar geen hechting aan de ondergrond gewenst is, moeten met siliconenvrije lossingsmiddelen worden behandeld. Voor gladde oppervlakken adviseren wij WEICON Lossingsmiddel Vloeibaar F 1000 en voor poreuze oppervlakken WEICON Lossingsmiddel Wax P 500.

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Keramiek HC 220

Na de oppervlaktevoorbehandeling moet zo snel mogelijk (binnen één uur) worden begonnen met het aanbrengen van WEICON Keramiek HC 220 om oxidatie, vliegroest of hernieuwde vervuiling te voorkomen.

Mixen

Eerst het hars goed roeren. Daarna hars en harder bij 20 °C (68 °F) minimaal vier minuten grondig en luchtbelvrij met elkaar mengen. Hiervoor kan de meegeleverde verwerkingsspatel of een mechanische menger, bijvoorbeeld de Roerstaaf Edelstaal, worden gebruikt. Bij mechanische mengers moet worden gelet op een laag toerental van maximaal 500 omw/min. De componenten moeten zo lang met elkaar worden gemengd tot een homogeen mengsel is verkregen. De mengverhouding van de twee componenten moet nauwkeurig worden aangehouden, omdat anders sterk afwijkende fysieke eigenschappen kunnen ontstaan (maximale afwijking ±2%). Meng slechts zoveel aan als binnen de verwerkingstijd van 45 minuten kan worden verwerkt. De opgegeven verwerkingstijd heeft betrekking op een aangemaakte hoeveelheid van 500 g bij een materiaaltemperatuur van 20 °C (68 °F). Bij het mengen van grotere hoeveelheden of bij hogere verwerkingstemperaturen verloopt de uitharding sneller door de typische reactiewarmte van epoxyharsen.

Toepassen

Voor de verwerking adviseren wij een omgevingstemperatuur van 20 °C (68 °F) bij een relatieve luchtvochtigheid van minder dan 85%. De maximale hechting wordt bereikt wanneer de te bewerken onderdelen vóór het aanbrengen worden verwarmd tot >35 °C (>95 °F). Breng WEICON Keramiek HC 220 met een kwast als dunne voorlaag intensief kruislings in het oppervlak aan om maximale hechting te bereiken. Met behulp van deze techniek dringt de epoxyhars goed door in alle spleten en oppervlakteruwheden. Aansluitend kan het product met een kwast of schuimroller verder worden aangebracht tot de gewenste laagdikte is bereikt.

Per arbeidsgang kan een laag van ca. 0,25–0,50 mm worden aangebracht. Hierbij moet worden gelet op een gelijkmatige laag zonder luchtbellen. Tussen elke laag dient een wachttijd van ca. 4 uur (laagvolgtijd) in acht te worden genomen.

Uitharding

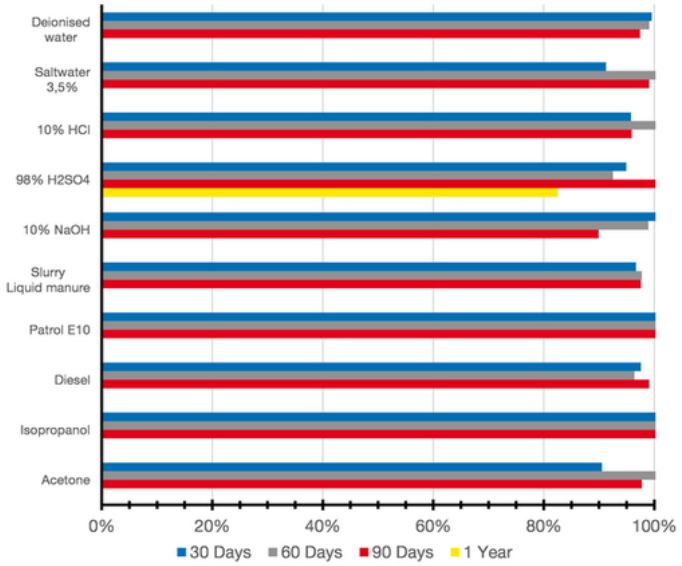
De eindhardheid wordt uiterlijk na 10 uur bij 20 °C (68 °F) bereikt. Bij lagere temperaturen kan de uitharding worden versneld door een gelijkmatige warmtetoevoer tot maximaal 40 °C (104 °F), bijvoorbeeld met een warmtezak, een heteluchtblazer of een ventilatorkachel. Hogere temperaturen verkorten de uithardingstijd.

Als vuistregel geldt: elke verhoging van +10 °C (50 °F) boven kamertemperatuur (20 °C/68 °F) halveert de uithardingstijd. Temperaturen onder 16 °C (61 °F) verlengen de uithardingstijd, en vanaf ongeveer 5 °C (41 °F) vindt er vrijwel geen reactie meer plaats.

Opslag

WEICON Epoxyharssystemen moeten op een droge plaats bij kamertemperatuur bewaard worden. Ongeopende verpakkingen kunnen bewaard worden bij temperaturen van +18 °C tot +28 °C. Geopende verpakkingen binnen 6 maanden verbruiken.

Treksterkte na opslag



Leveringsomvang

Verwerkingsspatel | Gebruiksaanwijzing | Handschoenen | Hars/Harder

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxyhars systemen
Plastic Staal

WEICON Keramiek HC 220

Accessoires

10000147	Reinigerspray S, 500 ml, transparant
10000347	Reiniger S, 5 L, kleurloos, transparant
10024313	Oppervlakkenreiniger, 400 ml, transparant
10025288	Oppervlakkenreiniger, 5 L, transparant
10026647	Lossingsmiddel Vloeibaar F 1000, 250 ml, wit, melkachtig
10026712	Lossingsmiddelen Wax P 500, 150 g
10053995	Multifunctionele reparatiestift, 115 g, oud wit
10000913	Glasvezelband, 1 stuk, wit
10010887	Verwerkingsspatel kort, 1 stuk
10022562	Verwerkingsspatel lang, 1 stuk
10059417	Borstel 35, kort, plat, kunststof-staal, 1 stuk
10001978	Roerstaaf edelstaal, 1 stuk
10016002	Pompverstuiver WPS 1500 met EPDM-afdichtingen, 1 stuk
10002034	Lege patroon, 1 stuk
10039667	Kabelschaar No. 35, 1 stuk
10045523	Verwerkingskit, 1 stuk

Aanbevolen hulpmiddelen

Haakse slijper

Straalinstallatie

Warmtezak

Heteluchtblazer of ventilatorkachel

Vlakspaan, spatel

PE-folie 0,2 mm

Stoffen tape

Borstel

Schuimroller

Pluisvrije doeken

Omrekentabel

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Beschikbare verpakkingsgroottes

10060702	WEICON Keramiek HC 220, 200 g, donkergrijs
10060705	WEICON Keramiek HC 220, 0,5 kg, donkergrijs
10060707	WEICON Keramiek HC 220, 2 kg, donkergrijs
10060969	WEICON Keramiek HC 220, 0,2 kg, donkergrijs
10060977	WEICON Keramiek HC 220, 0,5 kg, donkergrijs
10060985	WEICON Keramiek HC 220, 5 kg, donkergrijs

	Weicon A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Keramiek BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Keramiek W	WEICON Keramiek HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Reparatie, vormgeving en nieuw-opbouw van metaal Erosie + Corrosie	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
Lijm				x	x		x	x		x				x	x											
Slijtage-, erosie- en corrosiebescherming - slijtvaste coating																x	x	x	x	x	x	x	x	x		
Vergieten, ondervoering en uitbalancering- Gietmassa's Gieten en injecteren	x					x							x												x	x

Klik hier voor de pagina met productdetails:

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxyhars systemen
Plastic Staal

WEICON Keramiek HC 220

Chemische bestendigheid na uitharding* (Uittreksel)

1,4-Dioxaan	-	Glycol	+
Uitlaatgassen	+	Urinezuur	-
Adipinezuur	-	Impregnerende oliën	+
Diëthylether	+	Jodiden (K, Na e.a.)	-
alifatische koolwaterstoffen	+	Kaliumcarbonaat (potasoplossing)	+
Mierenzuur >10 % (methaanzuur)	-	Kaliumhydroxide 0-20 % (kaliloog)	+
Watervrije ammoniak 25%	-	kalkmelk	+
Aniline	-	Fenol	-
aromatische koolwaterstoffen	+	Cresol	-
Bariumhydroxide	+	Magnesiumhydroxide	+
Benzoëzuur	-	Maleïnezuur (cis-ethyleendicarbonzuur)	-
Benzylalcohol	-	Methanol (methylalcohol) <85 %	o
Benzylchloride	-	Methyleenchloride	-
Boorzuur	-	Minerale oliën	+
Bromiden	-	Naphtaline	+
Butadieen (1,3-)	-	Natriumbicarbonaat (natriumwaterstofcarbonaat)	+
Boterzuur	-	Natriumcarbonaat (soda)	+
Butylacetaat	o	Natriumchloride (keukenzout)	+
Butylalcohol	o	Nitraten	-
Calciumhydroxide (gebluste kalk)	+	Nitrobenzeen	-
Chlooranilines	-	Oxaalzuur <25% (ethanolzuur)	o
Chloroform (trichloormethaan)	-	Perchloorethyleen	-
Chloorzwavelzuur (nat en droog)	-	Aardolie	+
Chloorsilanen	-	Plantaardige en dierlijke oliën	+
Gechloreerd water (zwembadconcentratie)	-	Fosforzuur <50 %	+
Chromaten (K, Na e.a.)	-	Ftaalzuur, ftaalzuuranhydride	-
Chroomzuur	-	Salpeterzuur <5 %	-
Cyaniden (K, Na e.a.)	-	Zwaveldioxide (nat en droog)	-
Cyclohexanon	-	Koolstofdisulfide	-
Aardolie en aardolieproducten	+	Zwavelzuur <98 %	+
Verdund azijnzuur <5	o	Zeepoplossing	+
Ethanol <85 % (ethylalcohol)	o	Terpentijn	+
Vetten, oliën en wassen	+	Tetrachloorkoolstof (tetrachloormethaan)	-
fluorwaterstofzuur	-	Tetraline (tetrahydronaftaleen)	-
Looizuur verdund <7 %	o	Trichloorethyleen	-
Glycerol (Trihydroxipropaan)	+	Waterstofperoxide <30% (waterstofsuperoxide)	o

+ = bestendig 0 = tijdelijk bestendig - = niet bestendig *De opslag vond plaats bij een chemicaliëntemperatuur van +20°C.

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr