

Metallo plastico

WEICON Ceramico HC 220



protezione dall'usura | rivestimento superficiale | resistenza alle alte temperature | approvato per acqua potabile secondo BS 6920

Il sistema di Resina epossidica Ceramico HC 220 WEICON ha un'alta resistenza alle abrasioni e serve per la protezione dall'usura per superfici altamente sollecitate. È resistente alle temperature fino a +220 °C, fluido, caricato con ceramica, resistente agli agenti chimici e possiede una elevata forza di adesione. Ceramico HC 220 può essere lavorato molto bene con un pennello e applicato su una vasta area. Il sistema di resina epossidica è anticorrosivo, antimagnetico e indurisce in modo pratico e non si ritira.

Aderisce molto bene a un'ampia varietà di superfici, come metallo, cemento, pietra o asfalto. In combinazione con materiali a grana grossa come il carburo di silicio con granulometria F14-F24, WEICON Ceramico HC 220 può essere utilizzato come rivestimento antiscivolo in impianti industriali. Questa combinazione è ideale per impianti chimici e officine dove scale o pavimenti sono contaminati da soluzioni acquose.

Il prodotto trova utilizzo nella costruzione di macchinari, impianti, apparecchiature e in tanti altri settori dell'industria, dove le alte temperature sono all'ordine del giorno.

Caratteristiche

Base		Epossidico
Materiale d'apporto		carburo di silicio, silicato di zirconio
Consistenza		fluido
Colore		grigio scuro
Data di scadenza minima	a temperatura ambiente	36 mesi

Lavorazione		
Temperatura di lavorazione		da +15 °C a +40 °C
Temperatura delle componenti		>3 °C above dew
Umidità dell'aria relativa		< 85 %
Rapporto di mescelazione per pese		100:10
Rapporto di miscelazione per volur		100:18
Viscosità della miscela	a +25 °C	~30.000 mPa·s
Densità della miscela	4 120 0	1,8 g/cm ³
Resa	spessore di strato 1,0 mm	1,8 kg/m ²
max. spessore dello strato	per ogni fase di lavoro	1,0 kg/m
Catalizzazione	por egrii idee di idrere	
Tempo d'impiego	a +20°C per 500g di preparato	~45 Min.
Tempo di sedimentazione	(35% della Resistenza)	~4 ore
Caricabile meccanicamente dopo	(80% della Resistenza)	~6 ore
Durezza finale	(100% della Resistenza)	~10 ore
Restrizione	(10070 0010101010101010	0,14 %
Proprietà meccaniche		2,1173
- misure dopo la polimerizzazione		24 h RT + 14 h
		120 °C
Resistenza alla trazione	DIN EN ISO 527-2	51 MPa
Allungamento alla rottura (trazione)	DIN EN ISO 527-2	0,8 %
Modulo E (Trazione)	DIN EN ISO 527-2	5300-7000 MPa
Resistenza alla pressione	DIN EN ISO 604	160 MPa
Resistenza alla flessione	DIN EN ISO 178	83 MPa
Catalizzatore (Shore D)	DIN ISO 7619	85±3
Taber test	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 giri)	0,2 g / 0,1 cm ³
Resistenza alla trazione per spesso	ore materiale 1,5mm DIN EN	1465
Acciaio 1.0338 sabbiato		15 MPa
Acciaio inox V2A sabbiato)	12 MPa
alluminio sabbiato		8 MPa
Zincatura a caldo acciaio		5 MPa
Valore termico caratteristico		
Resistenza alla temperatura		da -35 °C a +220 °C
Tg dopo catalizzazione a temperatura ambiente	(DSC)	~50 °C
Tg dopo tempra (130 °C)		+130
Temperatura di deformazione termica	DIN EN ISO 75-2 (*dopo tempratura)	+130* °C
Coefficiente di espansione termica	ISO 11359	70·10 ⁻⁶ 6K ⁻¹ 1/m·K
Valore elettrico caratteristico		
magnetico		no
Approvazioni / Linee guida		
MIL-Spec	corrisponde a	MIL-A-47284A
Certificazione per il settore aliment	are	BS 6920

Attenzione
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

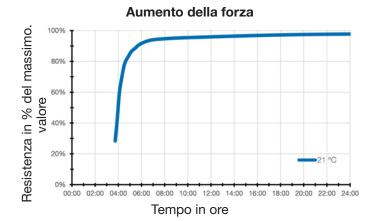
Data di modifica:27.10.2025

WEICON

Sistemi a base di resina epossidica

Metallo plastico

WEICON Ceramico HC 220



Manuale d'uso

Durante l'uso di prodotti WEICON sono da rispettare i dati fisiologici, tossicologici, ecologici e le norme di sicurezza contenuti nelle relative schede di sicurezza. (www.weicon.it).

Pretrattamento delle superfici

Il successo nell'applicazione di WEICON Ceramico HC 220 dipende da un'accurata preparazione delle superfici. Poiché questo è il fattore più importante per il successo complessivo. Polvere, sporcizia, olio, unto, ruggine e umidità hanno un influsso negativo sull'adesione. Prima dell'utilizzo di WEICON Ceramico HC 220 sono assolutamente da rispettare i seguenti punti: Le superfici devono essere libere da olio, grasso, sporcizia, ruggine, ossido, colori e altri corpi estranei nonché residui. Per la pulizia e la sgrassatura, consigliamo il WEICON Detergente S. Le superfici lisce e quelle molto sporche devono essere lavorate in aggiunta con un trattamento meccanico superficiale, come ad esempio la carteggiatura oppure preferibilmente la levigatura. Durante la lavorazione mediante levigatura, la superficie deve essere portata a un grado di purezza SA 2 1/2 - "Near White Blast Cleaning" (secondo ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Per ottenere un grado di purezza superficiale ottimale di 75 -100 µm, è necessario utilizzare abrasivi angolari monouso (ossido di alluminio, corindone). L'uso di abrasivi riutilizzabili (scorie, vetro, quarzo) ma anche la levigatura con ghiaccio ha un impatto negativo sulla qualità della superficie. L'aria della levigatura deve essere asciutta e priva di olio. Le parti metalliche che sono venute a contatto con l'acqua di mare o altre soluzioni saline devono essere prima risciacquate accuratamente con acqua deionizzata e, se possibile, lasciate riposare per una notte in modo che tutti i sali possano essere sciolti dal metallo. Prima di ogni utilizzo di WEICON Ceramico HC 220, è necessario eseguire un test per i sali solubili utilizzando il metodo Bresle (DIN EN ISO 8502-6). La quantità massima di sali solubili rimanenti sul substrato non deve superare i 40 mg/m². Potrebbe essere necessario riscaldare e levigare ripetutamente la superficie per rimuovere tutti i sali solubili e l'umidità. Dopo ogni pretrattamento meccanico, la superficie deve essere nuovamente pulita con WEICON Detergente S e protetta da ulteriori contaminazioni fino all'applicazione del rivestimento. Le aree in cui non si desidera aderire al fondo devono essere trattate con agenti distaccanti privi di silicone. Per superfici lisce consigliamo WEICON Distaccante per Stampi Liquido F 1000 o per superfici porose WEICON Distaccante per Stampi Cera P 500. Dopo il pretrattamento delle superfici è opportuno procedere rapidamente (entro un'ora) con l'applicazione di WEICON Ceramico HC 220, per prevenire l'ossidazione, l'arruginimento o lo sporco.

Miscelazione

Prima mescolare la resina con attenzione. Quindi mescolare bene la resina e il catalizzatore insieme evitando la formazione di bolle a 20 ° C (68 ° F) per almeno quattro minuti. A

Attenzione
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.



Metallo plastico

WEICON Ceramico HC 220

tale scopo è possibile utilizzare la spatola inclusa o un miscelatore meccanico, ad es. un miscelatore in acciaio INOX. Per i miscelatori meccanici, deve essere utilizzata una bassa velocità, al massimo 500 giri / min. I componenti devono essere mescolati insieme fino a ottenere un composto omogeneo. Il rapporto di miscelazione dei due componenti deve essere rigorosamente rispettato, altrimenti si avranno valori fisici fortemente divergenti (max. tolleranza +/- 2%). Mescolare solo quello che è possibile applicare entro il tempo di impiego di 45 minuti. Il tempo d'impiego indicato si riferisce a una preparazione di materiale di ca. 500 g e ad una temperatura di 20 °C (68° F). Quando si mescolano quantità maggiori o a temperature di lavorazione più elevate, la polimerizzazione avviene più rapidamente, grazie al calore di reazione tipico delle resine epossidiche.

Applicazione

Per la lavorazione si consiglia una temperatura ambiente di 20 °C (68 °F) con meno dell'85% di umidità relativa. La massima forza adesiva si ottiene quando le parti da lavorare vengono riscaldate a > 35 °C (> 95 °F) prima dell'applicazione. Utilizzare il pennello WEICON Ceramica HC 220 per integrare con intensità a stati incrociati sulla superficie un sottile strato preliminare al fine di ottenere la massima adesione. Con l'aiuto di questa tecnica, la resina epossidica penetra bene in tutte le crepe e aplanarità. La successiva applicazione può quindi essere eseguita direttamente con un pennello o un tubo di gomma piuma fino allo spessore per strato desiderato. È possibile ottenere uno strato da circa 0,25 a 0,50 mm per fase di lavoro. Assicurarsi di applicare in modo omogeneo senza formazione di bolle. Ulteriori strati possono essere applicati dopo circa 4 ore (tempo di posa successivo).

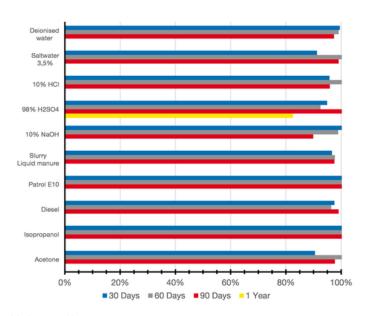
Polimerizzazione

La durezza finale si raggiunge dopo massimo 10 ore a 20 °C (68 °F). A basse temperature è possibile velocizzare la catalizzazione tramite un omogeneo apporto di calore fino a max. 40 °C (104 °F) ad es. con uno scambiatore di calore o un termoventilatore. Le alte temperature accorciano il tempo di catalizzazione. Ogni aumento di +10 °C (+50 °F) sopra la temperatura ambiente (20 °C/68 °F) accorcia della metà il tempo di catalizzazione. Temperature inferiori a 16 °C (61 °F) allungano il tempo d' di catalizzazione, da ca. 5 °C (41 °F) non avviene più alcuna reazione.

Stoccaggio

I sistemi di resine epossidiche WEICON devono essere conservati in luogo asciutto a temperatura ambiente. I contenitori chiusi possono essere conservati a temperature comprese tra +18 °C e +28 °C. I contenitori aperti devono essere utilizzati entro 6 mesi.

Resistenza alla trazione dopo lo stoccaggio



Volume di consegna

Spatola | Istruzioni per l'uso | guanti | Resina e indurente

Accessori

10000147 Detergente S, 500 ml, trasparente 10000347 Detergente S, 5 L, incolore, trasparente 10024313 Detergente per Superfici, 400 ml, trasparente 10025288 Detergente per superfici, 5 L, trasparente 10026647 Distaccante per stampi Liquid F 1000, 250 ml, bianco, lattiginoso 10026712 Distaccante per stampi Cera P 500, 150 q 10053995 Barretta Multi-Purpose, 115 g, bianco antico 10000913 Nastro in fibra di vetro, 1 pezzo, bianco 10010887 Spatola, 1 pezzo 10022562 Spatola, 1 pezzo 10059417 Pennello 35, corto, piatto, Metallo plastico, 1 10001978 Miscelatore Acciaio Inox, 1 pezzo 10016002 Spruzzino a pompa WPS 1500, 1 pezzo 10002034 Empty cartridge, 1 pezzo 10039667 Forbici per Cavi No. 35, 1 pezzo 10045523 Processing Kit, 1 pezzo

Prodotti ausiliari consigliati

levigatrice angolare

macchina per la sabbiatura

borsa termica

termoventilatore

frattone, spatola

Attenzione

Tutti dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di apvorazione, non essendoci note le particolari condizioni di apvorazione, and essende produtto presenti le caratteristiche desiderate. Si esculoano rivendicazion pri ni ogi genere. L'utilizzatore pel 'unico responsabile del eventuali applicazioni errate o improprie.



Metallo plastico

WEICON Ceramico HC 220

pellicola PE 0,2 mm

nastro adesivo

pennello

rotolo di gommapiuma

panno privo di pelucchi

Tabella di conversione

 $(^{\circ}C \times 1.8) + 32 = ^{\circ}F$ mm/25,4 = inch $\mu m/25, 4 = mil$ $N \times 0,225 = Ib$ $N/mm^2 \times 145 = psi$ $MPa \times 145 = psi$

 $Nm \times 8,851 = Ib \cdot in$ $Nm \times 0.738 = Ib \cdot ft$ Nm x 141,62 = $oz \cdot in$ $mPa \cdot s = cP$

 $N/cm \times 0.571 = Ib/in$ $kV/mm \times 25.4 = V/mil$

Disponibile nei seguenti formati

10060970 WEICON Ceramico HC 220, 200 g, grigio scuro 10060980 WEICON Ceramico HC 220, 0,5 kg, grigio scuro 10060986 WEICON Ceramico HC 220, 2 kg, grigio scuro

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C sistema a base di resina epossidica	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Ceramico BL	WEICON GL	WEICON GLS	WEICON Ceramico W	WEICON Ceramico HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Riparazione, sagomatura e ricostruzione del metallo - erosione + corrosione	х	х	х	x	x	x	x	х	х	х	х	x	х													
Adesivo				х	х		х	х		х				х	х											
Protezione da usura, erosione e corrosione - rivestimento resistente all'abrasione																x	x	х	х	х	х	х	x	x		
Stuccatura, rivestimento e compensazione delle fughe - Versare e iniettare massa colabile	х					x							х												x	x

Qui puoi trovare il sito dei dettagli sui prodotti:



Attenzione
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.



Metallo plastico

WEICON Ceramico HC 220

Resistenza chimica dopo indurimento* (Estratto)

gas di scarico	+	Carbonato di potassio	+
Acetone	0	Idrossido di potassio 0-20% (Potassa caustica)	+
Etere dietilico	+	Acetone	+
Etanolo	0	Fenolo	-
Etilbenzene	-	Cresolio	-
Alcali (sostanze basiche)	+	Acido cresonitico	-
Idrocarburi alifatici	+	Idrossido di magnesio	+
Acido formico > 10% (Acido metano)	-	Acido maleico (acido cis-butendioico)	+
Ammoniaca priva di acqua 25%	+	Metanolo (Alcol metilico) <85%	-
Acetato di amile	+	Oli minerali	+
Pentanolo	+	Naftalene	-
Idrocarburi aromatici	+	Naftalene	-
Idrossido di bario	+	Carbonato di sodio	+
Benzina (92 a 100 ottani)	+	Bicarbonato di sodio	+
Acido bromidrico < 10%	+	Cloruro di sodio	+
Acetato di butile	+	Idrossido di sodio > 20%	0
Butanolo	+	Soda caustica	+
Idrossido di calcio	+	Olio combustibile, diesel	+
Acido cloroacetico	-	Acido ossalico <25%	+
Cloroformio (triclorometano)	0	Tetracloroetene	0
Acido clorosolfonico (bagnato e asciutto)	-	Petrolio	+
Acqua di cloro (concentrazione della piscina)	+	Oli animali e vegetali	+
Acido cloridrico 10-20%	+	Acido fosforico <5%	+
Cromatura dei bagni	+	Acido ftalico	+
Acido cromico	+	Petrolio greggio	+
Carburante diesel	+	Nitrico <5%	0
Greggio e derivati	+	Acido cloridico <10%	+
Acido tannico diluito < 5%	+	Anidride solforosa (umida e asciutta)	+
Etanolo <85 %	+	Solfuro di carbonio	+
Grassi, oli e cere	+	Acido solforico <98 %	+
Fluoruro di idrogeno diluito (acido fluoridrico)	0	Acquaragia	+
Acido tannico diluito < 7%	+	Tetracloruro di carbonio	+
Glicerina	+	Tetralina (Tetraidronaftalene)	0
Glicoli	0	Toluol	_
Acido umico	+	Tricloroetilene	0
Olii impregnanti	+	Perossido di idrogeno < 30%	+
Potassa caustica soluzione	+	Xilolo	-

^{+ =} resistente 0 = tempo limitato - = non resistente *Tutti i prodotti WEICON Metallo plastico devono essere conservati alla temperatura dei prodotti chimici di +20°C

Attenzione
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

Spain phone +34 0 914 34 info@weicon.es