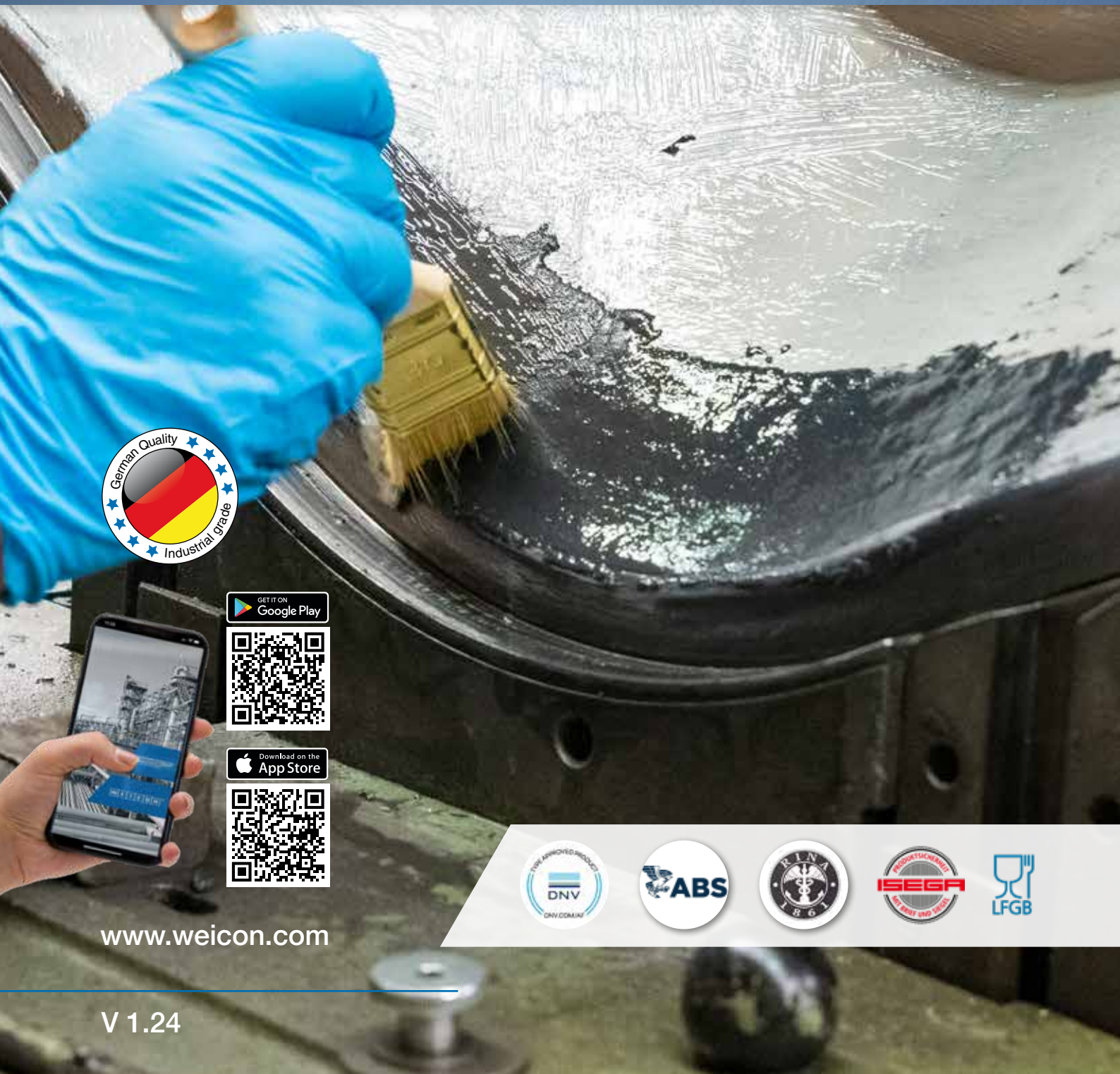
Adhesive FINDER
www.adhesive-finder.com
The right ADHESIVE in a CLICK

WEICON®

WEICON 제품 개요

# 플라스틱 메탈




www.weicon.com

V 1.24

# 플라스틱 메탈

## 2액형 에폭시 수지 시스템

에폭시 수지 접착제는 반응성 접착제 그룹에 속합니다. 여기에 소개된 2액형 시스템은 수지와 경화제로 구성되며 WEICON 플라스틱 메탈이라고 합니다.

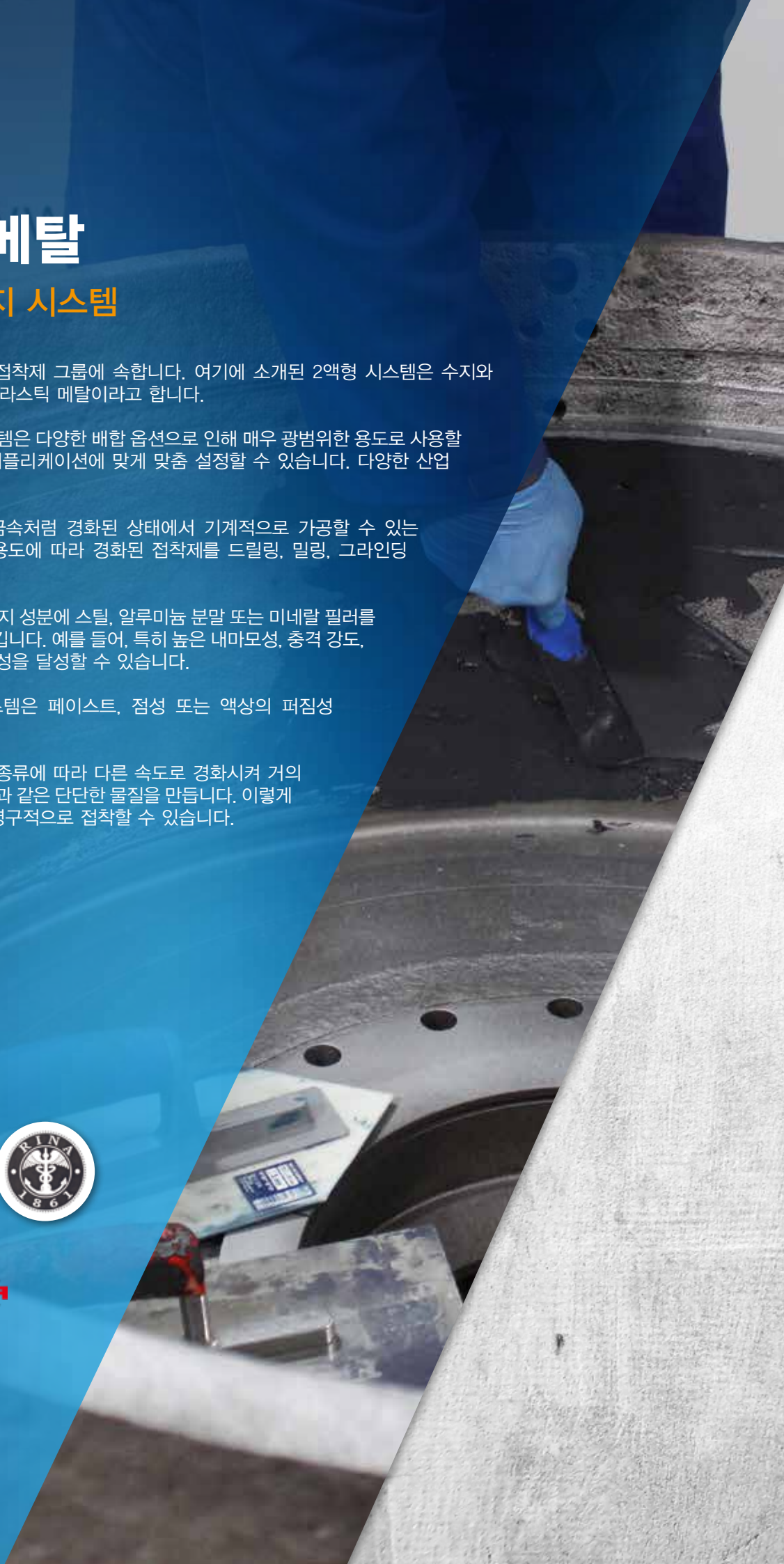
이 특수 2액형 에폭시 수지 시스템은 다양한 배합 옵션으로 인해 매우 광범위한 용도로 사용할 수 있습니다. 이렇게 하면 각 애플리케이션에 맞게 맞춤 설정할 수 있습니다. 다양한 산업 분야에 적합합니다.

플라스틱 메탈이라는 용어는 금속처럼 경화된 상태에서 기계적으로 가공할 수 있는 소재라는 의미로 사용됩니다. 용도에 따라 경화된 접착제를 드릴링, 밀링, 그라인딩 또는 파일링할 수 있습니다.

종류에 따라 플라스틱 메탈의 수지 성분에 스틸, 알루미늄 분말 또는 미네랄 필러를 혼합되어 기술적 특성을 향상시킵니다. 예를 들어, 특히 높은 내마모성, 충격 강도, 압축 강도 또는 매우 높은 내열성을 달성할 수 있습니다.

배합에 따라 에폭시 레진 시스템은 페이스트, 점성 또는 액상의 퍼짐성 농도를 갖습니다.

두 성분을 혼합한 후 실온에서 종류에 따라 다른 속도로 경화시켜 거의 모든 표면에 즉시 접착되는 금속과 같은 단단한 물질을 만듭니다. 이렇게 하면 다양한 소재를 견고하고 영구적으로 접착할 수 있습니다.



# 다양한 용도

산업 건설 및 제조 분야에서 에폭시 수지 시스템은 다양한 분야에서 사용됩니다. 2액형 시스템은 접착 결합, 주조 컴파운드, 코팅 및 다양한 재료의 빠르고 내구성 있는 수리를 위해 사용할 수 있습니다.

예를 들어, 공구 생산, 모형 및 금형 제작, 기계 제작, 금속 작업, 필터 제작, 공장 및 펌프 또는 화학 산업에서 사용할 수 있습니다.

예를 들어 깨진 금속 나사, 손상된 플라스틱 부품, 파손된 하우징 또는 파이프의 누수를 수리하고 복구하는 데 다양한 유형이 사용됩니다. 또한 고무 및 사출 성형 부품의 금형 제작이나 엠보싱 금형, 템플릿, 모델, 게이지 및 클램핑 장치 제작을 위한 보조 도구로도 사용할 수 있습니다.

에폭시 수지 시스템의 일반적인 적용 분야는 스트레스가 심한 부품의 코팅입니다. 플라스틱 메탈은 공격적인 물질에 대한 내성이 강해 매우 까다로운 환경에서도 사용할 수 있습니다. 현대 조선에서 사용되는 소재는 바닷물이나 짠 공기와의 접촉과 같은 극한의 스트레스를 영구적으로 견딜 수 있어야 합니다. 폐수 시스템이나 배기관에서는 공격적인 물질과 부유 입자가 모두 설치된 자재에 영향을 미칩니다. 이러한 영향은 펌프 하우징, 팬 또는 밸브 등에 심각한 부식, 구멍 및 마모를 유발합니다.

이로 인한 손상으로 인해 정기적으로 부품을 교체하거나 수리해야 합니다. 에폭시 레진 시스템으로 부품을 미리 코팅하면 서비스 수명을 크게 늘릴 수 있습니다.

플라스틱 메탈은 적용이 크게 복잡하지 않기 때문에, 용접과 같이 에폭시 수지를 가공하는 동안 열 변형이 없기 때문에 빌드업 용접의 진정한 대안이 될 수 있습니다.

웨이콘 플라스틱 메탈을 적용하면 많은 문제를 빠르고 쉽게 해결할 수 있습니다. 다양한 에폭시 레진 시스템을 통해 각 수리 또는 유지보수에 맞게 개별적으로 조정할 수 있습니다. 냉간 금속 수리를 통해 용접, 해체, 새 부품 획득 등 많은 시간이 소요되는 작업이 필요하지 않습니다.

간단하게 솔루션 찾기
웨이콘 앱으로

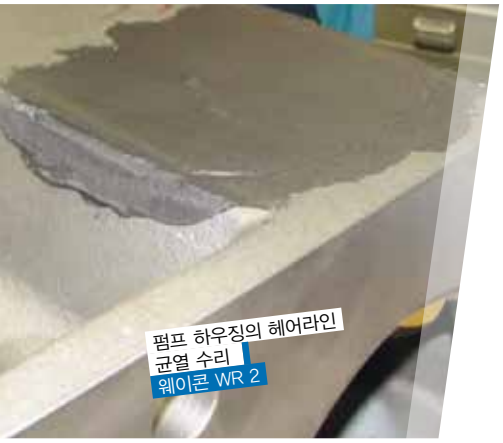
weicon.de/en/app

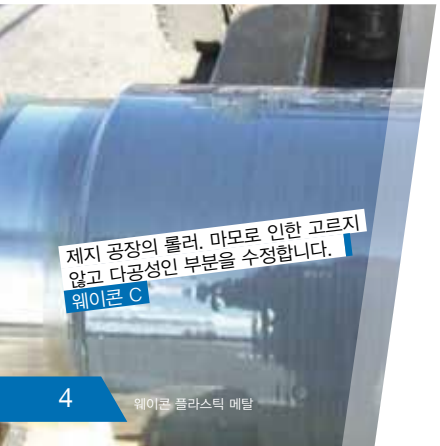
Download on the App Store

GET IT ON Google Play

# 금속 수리, 성형 및 재건

시멘트 연소실/시멘트 오븐용 베어링 시트 가공, 무게 약 500t
웨이콘 HB 300


펌프 하우징의 헤어라인 균열 수리
웨이콘 WR 2


제지 공장의 롤러. 마모로 인한 고르지 않고 다공성인 부분을 수정합니다.
웨이콘 C

## 스틸

| | 페이스트 | 고온 내성 | 유동적 | 매우 빠른 경화 | 고온 내성 |
|---|---|---|---|---|---|
| | 웨이콘 A | 웨이콘 HT 111 | 웨이콘 B | 웨이콘 SF | 웨이콘 HB 300 |
| 주요 내용 | 고충진성, 흙손 사용 가능, DNV 인증 획득 | 범용 적용, 부식 방지, 혼합 비율 1:1 | 셀프 레벨링, 디테일의 정확한 재현 (가장 미세한 디테일 재현) | DNV 인증 패스티 | 단기간 동안 최대 +280° C의 고온에 견디며 곤적임이 없고 흘러내리지 않습니다. |
| 작업 단계당 최대 레이어 두께 | 20 mm | 20 mm | 30 mm | 10 mm | 20 mm |
| 가용 시간 | 60분 | 30분 | 60분 | 5분 | 30분 |
| 최종 강도 | 24시간 | 24시간* | 24시간 | 6시간 | 24시간* |
| 내열 온도 | –35° C ~ +120° C | –35° C ~ +200° C, 단기 +280° C까지 가능 | –35° C ~ +120° C | –35° C ~ +90° C | –35° C ~ +200° C, 단기 +280° C까지 가능 |
| 특정 속성 | 수리 및 유지보수 작업을 위한 범용 에폭시 수지 시스템 | 열 스트레스가 높은 부위를 위한 내열성 에폭시 수지 시스템, 스패출러로 도포 가능 | 일반 수리 작업용 에폭시 수지 시스템 | 비압력 시스템의 신속한 응급 수리를 위한 에폭시 수지 시스템 | 흘러내리지 않고 높은 열 스트레스에 노출된 부위를 위한 내열성 에폭시 수지 시스템 |
| 애플리케이션 | – 부식 손상 및 구멍 제거<br>– 구멍 및 블로우홀 수리하기<br>– 파이프와 파이프 라인이 다양한 물질의 강한 영향에 노출되는 하수도 시스템에 사용하기에 이상적입니다. | – 주조 및 금속 부품 수리 및 접합<br>– 탱크, 엔진, 차체 및 기계 부품의 손상된 구멍을 메우고 수리하는 작업<br>– 씰링 펌프 및 파이프<br>– 수직 표면에 적용 가능 | – 모델 및 금형 제작의 세밀한 재현<br>– 공구, 클램핑 장치, 고정 시스템, 템플릿, 게이지 및 프로토타입 생산<br>– 주물 및 강철 부품의 캐비티 및 미세 다공성 채우기 | – 누수된 파이프 라인, 하우징, 기어박스 및 앵커리지의 신속한 수리 및 수리 작업<br>– 클램핑 장치 생산 | – 수직 표면에 적용 가능<br>– 주조 및 금속 부품 수리 및 접합<br>– 탱크, 엔진, 차체 및 기계 부품의 손상된 구멍을 메우고 수리하는 작업<br>– 씰링 펌프 및 파이프 |
| Art.–No. | 10000003 | 10062984 | 10000020 | 10000071 | 10000099 |

* [illegible]

## 적용 분야:

▶ 자동차 산업, 농업 기술, 기계 공학, 식품 기술, 공구 및 금형 제작

## 사용 영역:

▶ 캐비테이션 및 부식 손상 수리, 금형/프레스 금형 및 고정 장치 수리, 파이프 수리

## 장점: 선택

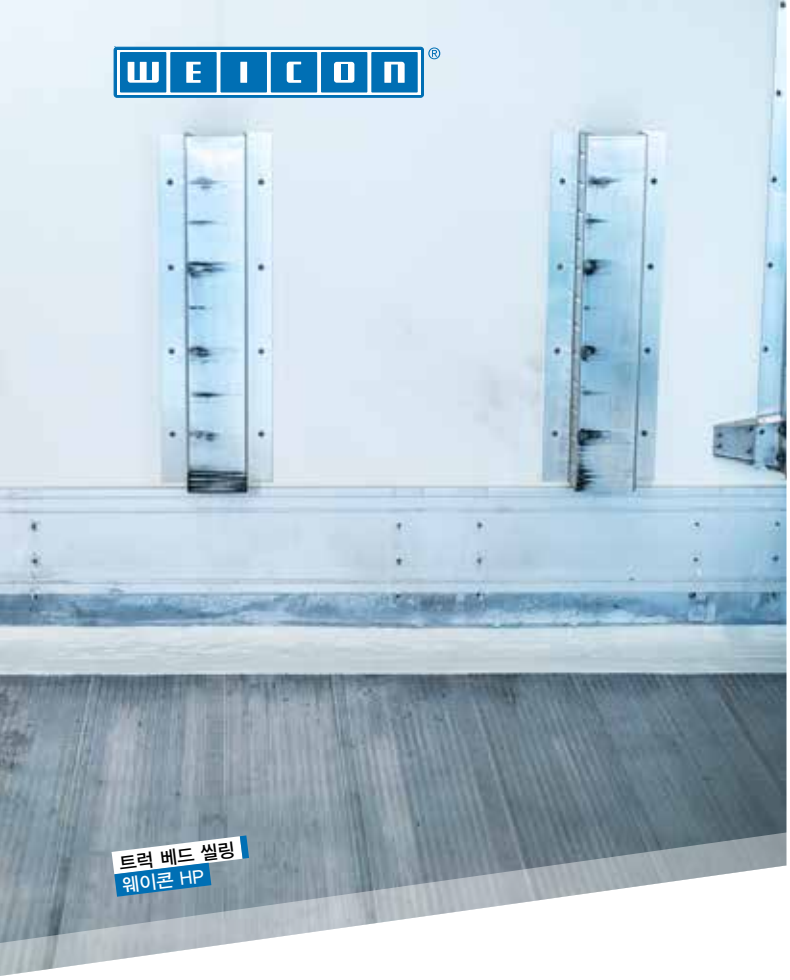
▶ 다양한 필러
▶ 다양한 점도
▶ 다양한 경화 속도
▶ 다양한 온도 범위

레진에 경화제 추가하기

레진과 경화제를 기포 없이 완전히 혼합합니다.

혼합 구성 요소 적용

| 알루미늄 | | | 미네랄 함유 | | 특수 필러 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 고온 내성 | 높은 열 전도성 | 유동적 | 수중 애플리케이션 | 내마모성 | 브론즈 | 스테인리스 스틸 | 티타늄 |
| 웨이콘 C | 웨이콘 F | 웨이콘 F2 | 웨이콘 UW | 웨이콘 WR2 | 웨이콘 BR | 웨이콘 ST | 웨이콘 TI |
| 페이스트, 셀프 레벨링, 고온에 대한 내성, BS 692에 따른 식수 승인0 | 페이스트, 흙손 사용 가능, 비부식성 | 셀프 레벨링, 비부식성 | 페이스트, 습하고 축축한 표면에 잘 밀착됩니다. | 페이스트, 흙손이 가능한 높은 압축 강도 | 페이스트, 비부식성, 색상: 브론즈 메탈릭 | 점성, 흙손 가능, 부식 방지 | 페이스트, 흙손 가능, 고압 저항, 최대 +200° C 내열성, 단기 최대 +260° C 내열성 |
| 10 mm | 30 mm | 10 mm | 10 mm | 20 mm | 12 mm | 10 mm | 10 mm |
| 60분 | 60분 | 60분 | 30분 | 30분 | 60분 | 60분 | 120분 |
| 12시간* | 36시간 | 72시간 | 36시간 | 12시간 | 12시간 | 12시간 | 16시간* |
| –80° C ~ +220° C | –35° C ~ +120° C | –35° C ~ +120° C | –35° C ~ +160° C | –35° C ~ +120° C | –35° C ~ +120° C | –35° C ~ +120° C | –35° C ~ +200° C, 단기 +260 ° C까지 가능 |
| 열 스트레스가 높은 영역에서 사용하기 위한 노보락 기반 에폭시 수지 시스템 | 마모된 알루미늄 표면의 복원을 위한 에폭시 수지 시스템, 스파출라로 도포할 수 있습니다. | 알루미늄, 알루미늄 합금, 마그네슘 및 기타 경금속용 에폭시 수지 시스템 | 습하고 축축한 표면과 수중 수리를 위한 에폭시 수지 시스템 | 마모 방지용 에폭시 수지 시스템, 특히 주조 화합물을 사용할 수 없는 영역에 적합합니다. | 마모된 청동 표면 복원을 위한 에폭시 레진 시스템 | 스테인리스 스틸로 제작된 기계 부품 및 구성 요소에 사용하기에 이상적인 에폭시 수지 시스템 | 고온 및 고압 저항성과 우수한 내화학성이 요구되는 응용 분야를 위한 에폭시 수지 시스템 |
| – 대면적 애플리케이션의 경우<br>– 금형 주조 및 고정 장치 및 도구 제조 | – 경금속 주물의 캐비티 충진용<br>– 높은 열 전도성이 필요한 모든 금속에 적합<br>– 구성 요소 재구성 | – 모델, 몰드 및 템플릿 캐스팅<br>– 다공성 및 손상된 주물 수리하기<br>– 프로토타입 및 보유 장치 제조<br>– 정확성을 확인하기 위해 금형을 쏟아내기 | – 파이프, 펌프, 탱크 및 용기 등의 수리 및 보수 작업 | – 컨베이어, 가이드 및 슬라이딩웨이 수리<br>– 마모와 침식에 노출된 금속 표면의 마모로부터 보호<br>– WEICON 세라믹 BL로 최종 코팅하기 전 내마모성 베이스 레이어 | – 블로우홀을 채우고 청동 부품 및 청동 주조 부품을 재건하는 데 사용됩니다.<br>– 청동 주조 부품 재현<br>– 해양 및 내륙 수로 부문과 많은 산업 분야에서 사용 | – 탱크, 파이프, 용기, 깔때기 및 플랜지에 대한 다목적 수리 및 보수 작업<br>– 화학 산업, 해상 및 내륙 운송 부문, 폐수 처리장, 제지 산업 등 광범위한 적용 분야 | – 펌프, 밸브, 마모 플레이트, 볼 베어링 시트, 샤프트, 프로펠러 및 배기 시스템 수리<br>– 펌프 하우징 및 플레인 베어링 라이닝 |
| 10000032 | 10000039 | 10000061 | 10000933 | 10000087 | 10012669 | 10000900 | 10013464 |



트럭 베드 씰링
웨이콘 HP

스테인리스 스틸 필터 캡 본딩
웨이콘 C

# 접착제

**적용 분야:**

- 기계 공학, 프로토타이핑, 건축 기술

**사용 영역:**

- 건물 유지보수, 프로토타입 제작, 시리즈 생산

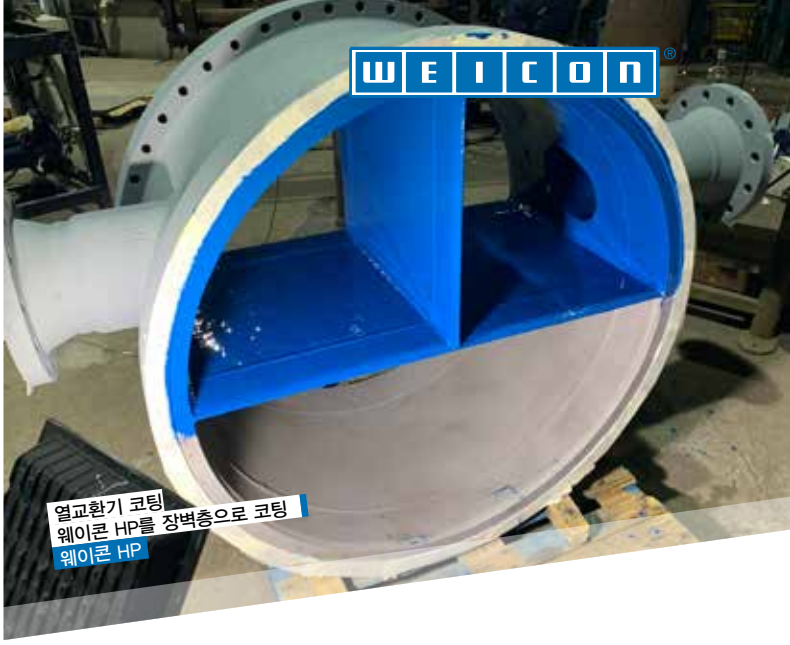
**장점: 선택**

- 높은 온도 범위
- 높은 초기 강도
- 높은 강도

유튜브에서 애플리케이션 동영상을 찾아보세요!

### 컨투어 스패출러 플렉시

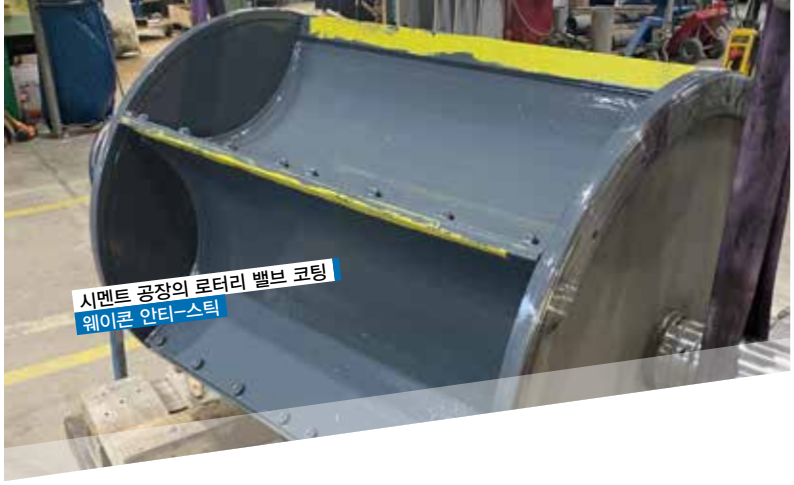
2액형 접착제 코팅 및 가공 등 다용도로 사용할 수 있습니다. 이 스패출러는 크고 작은 표면에 접착제를 바르는 데 적합합니다. 스파출라는 내마모성 폴리아미드로 제작되었습니다.




| | 알루미늄 | | 미네랄 함유 | | 스틸 | | 스테인리스 스틸 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 고온 내성 | 높은 열 전도성 | 높은 접착 강도 | 난연성 | 고온 내성 | 고온 내성 | 특히 스테인리스 스틸 공작물의 경우 |
| | 웨이콘 C | 웨이콘 F | 웨이콘 HP | WEICON Fire Safe | 웨이콘 HB 300 | 웨이콘 HT 111 | 웨이콘 ST |
| 주요 내용 | 유동성, 자체 수평 조절, 고온에 대한 내성, BS 692에 따른 음용수 승인0 | 페이스트, 흙손 사용 가능, 비부식성 | 페이스트, 주걱으로 도포 가능, 내 충격성, 습하고 습한 표면에 부착, 접착력이 매우 우수합니다. | 난연성, 강한 접착력, 흙손 가능 | 단기간 동안 최대 +280° C의 고온에 견디며 끈적임이 없고 흘러내리지 않습니다. | 범용 적용, 부식 방지, 혼합 비율 1:1 | 점성, 흙손 가능, 부식 방지 |
| 작업 단계당 최대 레이어 두께 | 10 mm | 30 mm | 10 mm | 20 mm | 20 mm | 20 mm | 10 mm |
| 가용 시간 | 60분 | 60분 | 30분 | 30분 | 30분 | 30분 | 60분 |
| 최종 강도 | 12시간* | 36시간 | 36시간 | 24시간 | 24시간* | 24시간* | 12시간 |
| 내열 온도 | –35° C ~ +220° C | –35° C ~ +120° C | –35° C ~ +160° C | –35° C ~ +120° C | –35° C ~ +200° C, 단기 +280° C 까지 가능 | –35° C ~ +200° C, 짧게는 +280° C 까지 가능 | –35° C ~ +120° C |
| 특정 속성 | 열 스트레스가 높은 영역에서 사용하기 위한 노보락 기반 에폭시 수지 시스템 | 마모된 알루미늄 표면의 복원을 위한 에폭시 수지 시스템, 주걱으로 도포할 수 있습니다. | – 접착 강도, 충격 강도, 파단 연신율 및 잔류 탄성이 매우 높은 에폭시 수지 시스템<br>– 습하고 기름진 표면의 접착제로도 사용할 수 있습니다. | – 화재 방지 애플리케이션용 에폭시 수지 시스템<br>– 는 마모 방지 세라믹 또는 강철 부품을 다양한 표면에 고정하는 데 사용됩니다. | 열 스트레스가 높은 부위를 위한 흘러내리지 않는 충전 컴파운드 | 열 스트레스가 높은 부위를 위한 내열성 에폭시 수지 시스템, 스패출러로 도포 가능 | 스테인리스 스틸로 제작된 기계 부품 및 구성 요소에 사용하기에 이상적인 에폭시 수지 시스템 |
| 애플리케이션 | 넓은 표면 적용을 위한 접착제 | – 경금속 주물의 캐비티 충진용<br>– 구성 요소 재구성 | 접착, 수리 및 스트레스가 심한 장비의 라이닝에 적합합니다. | – 화재 방지 애플리케이션용<br>– 는 마모 방지 세라믹 또는 강철 부품을 다양한 표면에 고정하는 데 사용됩니다. | – 수직 표면에 적용 가능<br>– 주조 및 금속 부품 수리 및 접합<br>– 탱크, 엔진, 차체 및 기계 부품의 구멍을 메우고 손상된 부분을 수리합니다.<br>– 씰링 펌프 및 파이프 | – 주조 및 금속 부품 수리 및 접합<br>– 탱크, 엔진, 차체 및 기계 부품의 구멍을 메우고 손상된 부분을 수리합니다.<br>– 씰링 펌프 및 파이프<br>– 수직 표면에 적용 가능 | – 탱크, 파이프, 용기, 깔때기 및 플랜지에 대한 다목적 수리 및 보수 작업<br>– 화학 산업, 해양 및 내륙 운송 부문, 폐수 처리장, 제지 산업 등 광범위하고 다양한 적용 분야 |
| Art.–No. | 10000032 | 10000039 | 10054003 | 10062920 | 10000099 | 10062984 | 10000900 |

* 템퍼링 후 (자세한 내용은 기술 데이터시트 참조)

대형 잠수정 펌프의 복구 작업
웨이콘 HB 300
웨이콘 GL
웨이콘 세라믹 BL



시멘트 공장의 로터리 밸브 코팅
웨이콘 안티-스틱

# 마모, 침식 및 부식 방지

## 적용 분야:

- 광업, 컨베이어 기술, 건설 산업, 해양 산업

## 사용 영역:

- 캐비테이션 및 부식 방지 (펌프, 슈트 및 벌크 코팅)
- 미끄러지거나 부딪히는 움직임으로부터 보호

## 장점: 선택

- 다양한 필러 (거친 입자 및 미세 입자)
- 다양한 일관성
- 다양한 강도 (강성에서 내충격성까지)
- 거칠거나 미세한 입자에 의한 마모 또는 침식으로부터 보호

**마모, 침식 및 부식 방지를 위한 웨이콘 제품은 다음과 같이 매우 적합합니다.**

## 프라이머 및 표면 마감

**시각적 제어 레이어로 시스템을 구축하는 경우**

| | 페이스트 | |
|---|---|---|
| | 미끄러지는 움직임 (예: 먼지, 미세 입자)에 대해 | 충격 (예: 파편, 거친 먼지)이 발생한 경우 |
| | 웨이콘 세라믹 W | 웨이콘 WP |
| 주요 내용 | 페이스트, 내마모성, 경화성 | 페이스트, 고강도, 세라믹 충진, 내마모성, 점성 플라스틱 및 내충격성이 뛰어납니다. |
| 필러 | 알루미늄 산화물 | 세라믹 비즈 |
| 작업 단계당 최대 레이어 두께 | 10 mm | 20 mm |
| 가용 시간 | 120분 | 30분 |
| 최종 강도 | 24시간* | 36시간 |
| 내열 온도 | −35 ° C ~ +230 ° C, 잠시 최대 +250 ° C까지 | −35° C ~ +120° C |
| 특정 속성 | 내마모성이 높은 마모 방지용 논-드립핑 에폭시 수지 시스템으로 주걱으로 도포 가능 | 마모와 마모에 대한 강도가 높은 고강도 표면 보호 코팅 |
| 애플리케이션 | – 공장 건축에서 산화 알루미늄 벽돌의 접합 또는 라이닝<br>– 스트레스가 심한 펌프 하우징의 라이닝<br>– 슬라이딩 베어링, 슬라이드 및 파이프의 마모 보호 | – 금속 손실을 방지하고 용도에 따라 일반적인 내마모성 합금, 세라믹 타일, 고무 라이닝 또는 용접 금속 코팅을 대체할 수 있습니다.<br>– 마모된 금속 표면의 재구성<br>– 측면 충격 입자로 인한 마모로부터 특히 우수한 보호 기능을 갖춘 내마모성 코팅 |
| Art.-No. | 10012232 | 10032320 |

* 템퍼링 후 (자세한 내용은 기술 데이터시트 참조)

## 긴 브러시 35, 접착제

**천연 강모 46mm, 점성이 있는 소재용**

10065455

## 라스틱 메탈

**24 mm 천연 강모, 유동성 소재용**

10059417

## 라스틱 금속

10068373

## 유동성 시스템 구축

| 확산 가능 | | 스프레이 가능 | | |
|---|---|---|---|---|
| 파란색 | 녹색 | 짧은 처리 시간 | 긴 처리 시간 | 고온 내성 |
| 웨이콘 세라믹 BL | 웨이콘 GL–S | 웨이콘 GL | 웨이콘 WL | 웨이콘 세라믹 HC 220 |
| 유동성, 최대 +220° C의 내열성, BS 6920에 따른 음용수 승인 | 유동성, 브러시 가능, 처리 시간 연장, 고온 내성 | 유동성, 뛰어난 내마모성, 고온 저항성 | 액체, 스프레이 가능, 긴 처리 시간, 특히 스테인리스 스틸에 대한 높은 접착력 | 유동성, 최대 +220° C의 내열성, BS 6920에 따른 음용수 승인 |
| 탄화규소, 규산 지르코늄 | 탄화규소, 규산 지르코늄 | 미네랄이 충진된 | 세라믹 충전 | 탄화규소, 규산 지르코늄 |
| 10 mm | 10 mm | 10 mm | 20 mm | 10 mm |
| 55분 | 55분 | 30분 | 70분 | 45분 |
| 12시간 | 12시간 | 8시간 | 36시간 | 10시간 |
| –35° C ~ +180° C | –35° C ~ +180° C | –35° C ~ +180° C | –35° C ~ +120° C | –35° C ~ +220° C |
| 실리콘 카바이드와 규산 지르코늄으로 채워져 화학 물질에 강하고 내마모성과 내마모성이 뛰어난 WEICON 세라믹 BL은 뛰어난 내마모성과 내마모성을 제공합니다. | 실리콘 카바이드와 규산 지르코늄으로 채워져 화학 물질에 강하고 내마모성과 내마모성이 뛰어난 WEICON GL–S는 뛰어난 내마모성과 내마모성을 제공합니다. | – 흡수성 기질용 컨트롤 레이어 및 프라이머와 WEICON 세라믹 BL을 함께 사용합니다.<br>– 높은 내마모성을 제공하고 많이 사용되는 표면의 마모 방지 역할을 합니다.<br>– 높은 접착 강도 및 내화학성 | 냄비 수명이 길기 때문에 WEICON WL은 다음과 같은 애플리케이션에 사용할 수 있습니다.<br>주변 온도가 높거나 표면이 넓은 경우 | 웨이콘 세라믹 HC 220은 실리콘 카바이드와 규산 지르코늄으로 채워져 있으며 화학 물질에 대한 내성이 뛰어나고 내마모성과 내마모성이 높습니다. 모든 플라스틱 금속 유형에 대한 내마모성 최종 코팅. |
| – 스트레스가 심한 펌프 하우징의 라이닝<br>– 베어링, 슈트, 호퍼, 파이프 및 용기용 마모 보호 장치<br>– 주물, 밸브 및 팬 블레이드 수리<br>– 는 시스템 구축을 위해 다른 플라스틱 금속 유형 중 하나와 함께 적합합니다. | – 스트레스가 심한 펌프 하우징의 라이닝<br>– 베어링, 슈트, 호퍼, 파이프 및 용기용 마모 보호 장치<br>– 주물, 밸브 및 팬 블레이드 수리<br>– 는 시스템 구축을 위해 다른 플라스틱 금속 유형 중 하나와 함께 적합합니다. | – 스트레스가 심한 펌프 하우징의 라이닝<br>– 슬라이드 베어링, 슬라이드, 깔때기, 파이프 및 탱크 보호<br>– 주물, 밸브 및 송풍기 팬 수리<br>– 는 시스템 구축을 위해 다른 플라스틱 금속 유형 중 하나와 함께 적합합니다. | – 스테인리스 스틸로 제작된 고강도 펌프 하우징 라이닝<br>– 는 시스템 구축을 위해 다른 플라스틱 금속 유형 중 하나와 함께 적합합니다. | – 스트레스가 심한 펌프 하우징의 라이닝<br>– 베어링, 슈트, 호퍼, 파이프 및 용기용 마모 보호 장치<br>– 주물, 밸브 및 팬 블레이드 수리<br>– 는 시스템 구축을 위해 다른 플라스틱 금속 유형 중 하나와 함께 적합합니다. |
| 10000093 | 10060362 | 10057714 | 10067882 | 10060705 |

## 유동적 특별 요구 사항

| 식품 승인 | 점착 방지 효과 | 정전기 방지 |
|---|---|---|
| WEICON 식품 등급 | 웨이콘 안티–스틱 | WEICON Anti–Stick |
| BS 6920에 따른 유동성, 내마모성, 부식 방지, 음용수 승인 | 마모 방지, 흘러내리지 않음, 스프레이 가능 | 액체 마모 보호 시스템, 높은 내화학성 |
| 미네랄이 충진된 | 미네랄이 충진된 | 알루미늄 산화물 |
| 10 mm | 10 mm | 10 mm |
| 30분 | 30분 | 30분 |
| 24시간 | 24시간 | 36시간 |
| –35° C ~ +120° C | –35° C ~ +120° C | –35° C ~ +120° C |
| 최대 70° C의 수성 및 지방 식품과의 접촉에 대해 루르 지역 위생 연구소의 승인을 받은 코팅용 에폭시 수지 시스템입니다. | 점착 방지 효과를 내는 특수 첨가제로 코팅하는 에폭시 수지 시스템 | 미세 세라믹 고체 비율이 높은 코팅용 에폭시 수지 시스템 |
| – 펌프, 컨베이어, 리프팅 나사, 호퍼, 탱크 및 파이프와 같은 다양한 부품의 코팅 | – 파이프, 펌프 및 배기 시스템과 같은 다양한 부품에 적합<br>– 특히 부품이 온도 상승이나 기계적 스트레스에 추가로 노출되는 경우 실제 사용과 유사한 조건에서 예비 테스트를 항상 권장합니다. | – 롤러, 펌프, 슈트, 컨베이어, 리프팅 나사, 분리기, 호퍼, 프로펠러, 팬, 열교환기 등 다양한 부품 코팅 |
| 10062869 | 10062940 | 10062958 |

# 캐스팅, 리라이닝 및 갭 보정

**적용 분야:**

- 교량 수리, 철골 건설, 궤도 건설, 크레인 시스템

**사용 영역:**

- 어버트먼트 수리, 레벨링, 요철 보정, 타설/기초 작업

**장점:**

- 높은 유동성
- 내고압성
- 부식 방지
- 높은 접착력

**균일한 재료 팽창을 위한 페이스트형 에폭시 수지의 지붕형 재료 적용**

플랜지 조인트의 갭 보정
웨이콘 WR

머신 로봇 스탠드 라이닝
웨이콘 CBC

| | 페이스트 | | 유동적 | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | 스틸 함유 | 미네랄이 충진된 | 내마모성 | 수리 | 기초 |
| | 웨이콘 A | 웨이콘 WR2 | 웨이콘 WR | 웨이콘 F2 | 웨이콘 CBC |
| 주요 내용 | 고충진성, 흙손 사용 가능, DNV 인증 획득 | 페이스트, 흙손 높은 압축 강도 | 액체, 셀프 레벨링, 스틸 함유 | 알루미늄 함유, 셀프 레벨링, 비부식성 | 내진동성, 내충격성, 내식성, 내자성, 셀프 레벨링, ABS 인증 획득 |
| 필러 | 스틸 | 미네랄이 충진된 | 스틸 | 알루미늄 | 알루미늄 |
| 최대 레이어 당 두께 작업 단계 | 20 mm | 20 mm | 10 mm | 10 mm | 30 mm |
| 가용 시간 | 60분 | 30분 | 40분 | 60분 | 45분 |
| 최종 강도 | 24시간 | 12시간 | 16시간 | 72시간 | 24시간 |
| 온도 저항 | −35° C ~ +120° C | −35° C ~ +120° C | −35° C ~ +120° C | −35° C ~ +120° C | −40° C ~ +160° C( 잠시 최대 +180° C) |
| 특정 속성 | 수리 및 유지보수 작업을 위한 범용 에폭시 수지 시스템 | 마모 방지용 에폭시 수지 시스템, 특히 주조 화합물을 사용할 수 없는 영역에 적합합니다. | 마찰로 인해 금속 부품이 강한 마모에 노출되는 부위를 위한 에폭시 수지 시스템 | 알루미늄, 알루미늄 합금, 마그네슘 및 기타 경금속용 에폭시 수지 시스템 | – 저점도 에폭시 수지 시스템<br>– 영구적으로 높은 정적 강도와 높은 노화 저항성을 제공합니다.<br>– 높은 압축 강도 및 내화학성<br>– 최대 +160° C의 내열성 |
| 애플리케이션 | – 부식 손상 및 구멍 제거<br>– 구멍 및 블로우홀 수리하기<br>– 파이프와 파이프 라인이 다양한 물질의 강한 영향에 노출되는 하수도 시스템에 사용하기에 이상적입니다. | – 컨베이어, 가이드 및 슬라이딩웨이 수리<br>– 마모와 침식에 노출된 금속 표면의 마모로부터 보호<br>– WEICON 세라믹 BL 로 최종 코팅하기 전 내마모성 베이스 레이어 | – 샤프트 수리 및 주조<br>– 주조 베어링, 절삭 및 펀칭 공구용<br>– 주조 및 프로파일 밀링 모델과 금형 생산용<br>– 기계 및 기초 백필링<br>– WEICON 세라믹 BL 로 최종 코팅하기 전 내마모성 베이스 레이어 | – 모델, 몰드 및 템플릿 캐스팅<br>– 다공성 및 손상된 주물 수리하기<br>– 프로토타입 및 보유 장치 제조<br>– 정확성을 확인하기 위해 금형을 쏟아내기 | – 금속 또는 기타 재료와 같은 피팅을 대체하고 파운데이션 플레이트에 직접 접촉할 수 있도록 합니다.<br>– 산업 및 해양 부문에서 정렬이 어려운 장비의 시밍 및 백필링 |
| Art.–No. | 10000003 | 10000087 | 10000077 | 10000061 | 10045020 |

**WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)**
Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
WhatsApp + 49 (0) 251 9322 393
info@weicon.de

**WEICON Production GmbH**
Vogelsrather Weg 25 · DE-41366 Schwalmtal
Germany
phone +49 (0) 251 9322 500
production@weicon.de

**WEICON Middle East L.L.C.**
Jebel Ali Ind Area 1
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

**WEICON Inc.**
20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

**WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.**
Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6
34538 Hadımköy-Esenyurt · Istanbul
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

**WEICON Romania SRL**
Str. Podului Nr. 1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

**WEICON SA (Pty) Ltd**
Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

**WEICON South East Asia Pte Ltd**
7 Soon Lee Street
#01-11 iSPACE · Singapore 627608
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

**WEICON Czech Republic s.r.o.**
Teplická 305
CZ-417 61 Teplice-Bystřany
Česká republika
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

**WEICON Ibérica S.L.**
Av. de Somosierra 18, Nave 6
San Sebastián de los Reyes
28703 Madrid · Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

**WEICON Italia S.r.L.**
Via Gelasio Adamoli, 35
16141 Genova · Italy
phone +39 010 2924 871
info@weicon.it

**WEICON Colombia S.A.S**
Calle 19, 43b-64
Medellín · Colombia
phone +57 310 837 37 99
info@weicon.co

**WEICON Australia Pty Ltd**
Lot 9 · Unit 3, 55-65 Christensen Road
Stapylton · QLD 4207 · Australia
phone +61 (0) 452 553 384
info@weicon.com.au

**www.weicon.com**

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT

Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

www.tuv.com
ID 9108636595

German Quality Industrial grade

WEICON 핸드북

# 플라스틱 메탈

Art. No. 10104085

배포자

여기에 제공된 제품 사양 및 권장 사항은 제품 특성을 보장하는 것으로 간주되어서는 안 됩니다. 이는 실험실 테스트와 실제 경험을 바탕으로 한 것입니다. 개별 신청 조건은 당사의 서면, 특히 해당 보증을 벗어나는 것이므로 이 정보는 어떠한 의무도 없이 제공됩니다. 저희는 지속적으로 높은 품질을 보장합니다. 그러나 해당 제품이 요청된 특성을 충족하는지 확인하기 위해 자체적으로 적절한 실험실 및 실제 테스트를 실시하는 것이 좋습니다. 클레임은 이로부터 파생될 수 없습니다. 부정확하거나 지연된 배달에 대한 책임은 전적으로 사용자에게 있습니다.