

Flex 310 PU聚氨酯弹性胶



以聚氨酯为基础成分的弹性胶 高强度 | 持久弹性 | ISEGA食品级认证

Flex 310 PU聚氨酯弹性胶具永久弹性，强度高，可涂漆，耐风化，耐淡水与盐水，不含硅。

该产品是一款以聚氨酯为基础成分的弹性胶，适用于各种材质的粘接与密封，如金属、塑料、陶瓷、木材、玻璃、石材等

它能够用于金属加工、仪器制造、车辆和集装箱结构、通风和空调系

统、电气行业、船舶工业和其他不允许使用硅胶或含硅产品的工况。

技术参数

基础成分	单组份聚氨酯
固化类型	湿气固化
稳定性/滴落	ASTM D 2202 1.0 mm
密度	1,17 g/cm ³
固化条件	+5至+35°C温度环境及40%至70%相对空气湿度
固化速度	初始24小时 2 -3 mm
表干时间	45 分钟
最大桥接间隙	5 mm
最大密封缝宽度	25 mm
拉伸强度	ISO 37 S3A 2 MPa
粘合剂拉伸强度	ISO 37 S3A 2 MPa
断裂伸长率 (拉伸)	DIN 53504/ASTM D412 450 %
平均拉伸剪切强度 (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	1,6 MPa
抵抗延伸撕裂的强度	DIN 53515 / ASTM D 1002 9 kN/m
体积变化	DIN 52451 -6 %
邵氏硬度A	DIN EN ISO 7619 45±5
耐温范围	-40至+90, 短时 (约2小时) 可达+120
室温固化后的玻璃化转化温度	~ -45 °C
防火等级	DIN 4102 B 2
保质期	室温下 12 个月
许可与标准	
ISSA编码	75.509.34
IMPA编码	812943
军工标准	相当于 MIL-M-24041

表面预处理

待粘接的物体表面需清洁、无油脂。大多数污垢 (如油、脂、粉尘、污渍等) 都能用WEICON表面清洁剂除去。针对严重污染的金属表面，我们推荐使用WEICON清洁喷剂S；针对老化的油漆或胶水残留物，我们建议使用WEICON密封胶去除喷剂。多数材料都能够很好地进行同材及异材粘接。针对少数特殊材料或极端工况，我们建议在涂胶之前先使用底漆进行预处理。详细说明请参见底漆选型表。使用机械方式对待粘接的表面进行预处理 (如研磨或喷砂)，能够大大提升粘接效果。

操作

使用方法

适用于310 ml胶瓶的手动胶枪，气动胶枪 (我们建议使用带活塞连杆的胶枪)，自动点胶系统

将待粘接部件进行粘合

为了达到最佳的浸润效果，涂胶后的待粘接部件需在胶水表面形成干膜前 (表干时间) 进行粘合操作。

老龄化

为检验产品的耐久性能，相关样本接受了人工老化处理 (该处理执行DIN ISO 21194 附件 A中的标准)。

经人工老化处理后，Flex 310 PU 聚氨酯弹性胶配合底漆 K 200或复合喷剂在铝材上使用，其剥离测试的结果为一级。

重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

Flex 310 PU聚氨酯弹性胶

一级意味着：内聚破坏超过 95%且胶接面破坏小于5%（后者为粘合剂从接触表面上的剥落程度）。

经人工老化处理后，Flex 310 PU 聚氨酯弹性胶配合底漆 K 200在（V2A型）不锈钢材上使用，其剥离测试的结果为三级。

三级意味着：内聚破坏在25%至75%之间。

储藏

请将该产品以未开封的原始包装储存于室温条件下，且避免阳光直射。

使用须知

使用WEICON产品时，需注意我们在EG材料安全数据表（www.weicon.cn）上所列出的关于产品在物理、安全、毒理和生态方面的详细参数与规定。

配件

- 10025241 V型喷嘴, 1 件
- 10033114 空压胶枪, 1 件
- 10020751 压力胶枪特殊款, 1 件
- 10000441 压力胶枪, 1 件
- 10101992 夹式胶嘴 绿色环保型, 1 件, 透明

可选择的包装容量

换算表格

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

此处进入产品主页



重要提示
本技术参数表中列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担约束性责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr