

## Powlekanie powierzchni i antykorozja

# Zinc Spray bright grade - jasny



Nonfood Compounds  
Program Listed R2  
Registration 156013



**Długoterminowa katodowa ochrona przed korozją | >  
550 godz. w teście w mgie solnej zgodnie z DIN EN ISO 9227  
/ w kolorze świeżego cynkowania ogniowego**

WEICON Zinc Spray „jasny”, z aprobatą niemieckiego TÜV, to solidne i długotrwałe zabezpieczenie antykorozyjne dla wszystkich powierzchni metalowych, także elementów galwanizowanych. Posiada jaśniejszy odcień, odpowiadający barwą ocynkowi ogniowemu. Produkt wytwarza szybko schnącą i świetnie przylegającą powłokę ochronną składającą się z mikrocząstek cynku w postaci płatków. Zastępująca konwencjonalne pigmenty sferyczne nowa technologia płatków cynku sprawia, że warstwa ochronna wykazuje wyjątkową odporność, także na ekstremalne warunki pogodowe i środowiskowe (posiada cechy hydrofobowe- odpycha wilgoć). Zinc Spray „jasny” może być

stosowany jako wysokogatunkowy podkład antykorozyjny, do poprawek miejscowych elementów spawanych lub wierconych, jako przewodząca warstwa pośrednia przy spawaniu punktowym oraz do ochrony przed korozją wszelkich metali.

### Dane techniczne

Barwa	przystosowany do cynkowania ogniowego	
obszar zastosowania	wewnątrz i na zewnątrz	
Spoivo	Modyfikowana żywica akrylowa	
Pigmenty	sferyczne, cynk i aluminium	
Jednostka pigmentów	ok. 99,9% Zn / ok. 99,5% Al	
Zawartość metalu w suchej powłoce	~ 70 %	
Temperatura aplikacji	+5 °C do +35 °C, optymalnie +18 °C do +35 °C	
Zalecany podkład	Zinc Spray	
Zużycie	przy metodzie 1,5 na krzyż	150 ml/m <sup>2</sup>
Wydajność przy natrysku krzyżowym 1,5	suchy po 20 - 40 µm 15 min	
Minimalny okres przechowywania	w temperaturze pokojowej	24 miesięcy
Utwardzony po	10-12 godz	
Cięcie krzyżowe	DIN 53151/ISO 2409	Cięcie krzyżowe GT 0 - GT 1
Test gięcia na trzpieniu	DIN EN ISO 1519	Bez mikropeknięć
Powlekanie końcowe	nie jest wymagany	
Gęstość	1,0 g/cm <sup>3</sup>	
Odporność na temperaturę	-50 do +300	
<b>Zatwierdzenia / Wytyczne</b>		
NSF	R2 (FDA 21 CFR)	
ISSA-Code	53.402.07	
IKS	DIN EN ISO 9227-NSS / 576 Stunden	

### Wstępna obróbka powierzchni

Oczyścić i odtłuścić powierzchnię przy pomocy WEICON Surface Cleaner.

### Przetwarzanie

Wstrząsnąć puszkę przed użyciem. Rozpylać równomiernie w temperaturze pokojowej (ok. +20°C) z odległości ok. 25 cm przy natrysku krzyżowym. Powłoka sucha w dotyku po ok. 15 min., w pełni utwardzona po 10-12 godzinach

### Przechowywanie

Pojemnik jest pod ciśnieniem. Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych i temperaturą powyżej +50°C.

### Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki ([www.weicon.pl](http://www.weicon.pl)).

### Dostępne opakowania

10037444 Zinc Spray bright grade - jasny, 400 ml

Uwaga  
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 10 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# Zinc Spray bright grade - jasny

## Powlekanie powierzchni i antykorozja

Tutaj znajdziesz  
szczegółowe informacje o  
produkcie:



**Uwaga**  
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquaters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr