

聚氨酯 85 SF

高度耐磨 | 快速固化 | 膏状 | 邵氏硬度: A85

WEICON 聚氨酯 85 SF是一款特殊的膏状聚氨酯产品，适用于橡胶表面，既可用于修理也可用作保护涂层。例如，工业厂房、露天采矿或矿井中的传送带等都可以用该聚氨酯产品进行修复。聚氨酯 85 SF具有极好的耐磨性能。

该产品不含溶剂，可在室温条件下进行操作。操作前，须对待处理表面进行强粗糙化处理，然后涂上特殊的双组份底涂（橡胶底涂），否则此聚氨酯产品不会粘附在该表面上。操作时间约2至3分钟。无需额外加热即可固化。用聚氨酯 85 SF涂覆过表面在一小时后即可承受负载，三小时后完全固化。针对金属表面的涂覆有一款专用底涂可供选购。

产品特性		
基础成分	聚脲	
质地	膏状	
颜色	黑色	
保质期	室温下	12 个月
操作		
操作温度	+15°C至+40°C	
工件温度	比露点高3°C以上	
相对空气湿度	<70 %	
混合比例 (重量比)	1:10	
树脂粘度	+25 °C环境温度	600 mPa·s
固化剂粘度	+25 °C环境温度	13.000 mPa·s
混合物粘度	+25 °C环境温度	4.500 mPa·s
混合物密度	1,1 g/cm³	
消耗量	涂层厚度1.0 mm	1,1 kg/m²
固化		
可操作时间	20 °C	3 分钟
达到机械负载强度所需时间	20 °C	1 小时
最终固化所需时间	(100%强度)	3 小时
机械特性		
拉伸强度	DIN EN ISO527-2	8,4 N/mm²
断裂伸长率 (拉伸)	DIN EN ISO527-2	590 %
抵抗延伸撕裂的强度	31 kN/m	
邵氏硬度A	DIN EN ISO 7619	ca. 85±3
热力参数		
耐温范围, 湿	-60 °C - +80 °C (-76 - +176 °F)	
耐温范围, 干	-60 °C - +100 °C (-76 - +212 °F)	

使用须知

使用WEICON产品时，需注意我们在EG材料安全数据表 (www.weicon.cn) 上所列出的关于产品在物理、安全、毒理和生态方面的详细参数与规定。

表面预处理

要让WEICON 聚氨酯发挥其理想效果，就必须仔细做好表面预处理，因为这是整体效果的决定性因素。

粉尘、污渍、油、脂、锈渍、潮或湿均对附着力有负面影响。因此，在使用WEICON 聚氨酯之前需注意以下几点：

待粘接或待修复的部位需无任何油、脂、脏污、锈渍、氧化物、油漆，以及其他异物或残余物。为此，建议使用WEICON 清洁剂 S (喷剂) 进行清洁和去脂。但在涂覆聚氨酯之前，清洁剂必须挥发完毕，不留任何残余，否则聚氨酯无法完全固化。

此外，吸水性底面上不得使用酒精类清洁剂。

光滑表面和严重脏污表面需要额外使用机械方式进行表面预处理，例如打磨或喷砂，后者更佳。喷砂处理应使材料表面尽可能达到SA2½即“近白喷砂清理”的清洁等级 (依据标准为ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS)。为了让材料表面达到75-100 µm的最佳粗糙度，应使用有棱角的一次性磨料 (氧化铝、刚玉)。而可重复使用的磨料 (炉渣、玻璃、石英) 或冰喷砂方式，都会对材料表面产生负面影响。此外，喷砂所用的空气需干燥无油脂。

与海水或其他盐溶液接触过的金属部件需要首先用蒸馏水彻底清洗；若有可能，还应将其静置一夜，以便所有盐分都能从金属上剥离干净。鉴于此，每次使用WEICON 聚氨酯前，都要用Brestle方法 (DIN EN ISO 8502-6) 对待处理表面进行可溶性盐测试。基材表面残余的可溶性盐不应多于40mg/m²。为了将所有可溶性盐和湿汽都清理干净，可能需要可对待处理表面进行加热和重复喷砂。

每次机械预处理后，都要再次使用WEICON 清洁剂 S (喷剂) 对材料表面进行清洁，并且在涂层操作开始前保护其免受再次污染。

不应涂覆的部位必须用不含硅的脱模剂进行处理。针对平滑表面，我们推荐使用WEICON 液态脱模剂 F 1000；针对多孔表面，我们推荐 WEICON 蜡状脱模剂 P 500。

表面预处理完毕后，需 (在一小时内) 尽快开始WEICON 聚氨酯的涂覆操作，以避免氧化、闪锈或再次污染的发生。

混合

借助现代化的混合定量工具，只需一步，即可精确利落地实现WEICON 聚氨酯 85 SF的自动定量、混合及涂胶操作。这保证了同一批次的产品具有同样的质量和工艺。使用时，将双组分胶瓶安装到推胶比为10:1的特制胶枪中。然后取下盖子，挤出少量聚氨酯，直至两个组分均匀挤出。之后装上混

重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何约束性责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

聚氨酯 85 SF

合器，并在3分钟的可操作时间内将混合物均匀涂抹到待粘接材料表面上。

涂抹

建议在温度不高于25°C且相对空气湿度低于70 %的环境下进行操作。应多次涂覆直到达到所需厚度。

固化

20°C (68°F) 的环境下，最终强度最迟会在3小时后达到。而更高的温度会使固化时间缩短。经验中得出的规律是：以室温20°C (68°F) 为基准，温度每增加10°C (50°F)，固化时间则会缩短一半。温度在16°C (61°F) 以下时，固化会延迟；降至5°C (41°F) 左右时，就几乎不再发生反应了。

储藏

WEICON 聚氨酯系列产品应在室温且尽可能干燥的环境中储存。未开封的产品可在+18至+25 °C且小于70%的相对空气湿度下保存。开封后的产品则须重新密封，且应在3个月内使用完毕。

供货范围

粘合剂 | 胶嘴 MFHX

配件

- 10000147 清洁剂S (喷射剂), 500 ml, 透明
- 10000347 清洁剂S, 5 L, 无色, 透明
- 10024313 表面清洁剂, 400 ml, 透明
- 10025288 表面清洁剂, 5 L, 透明
- 10026647 液态脱模剂 F1000, 250 ml, 奶白色
- 10026712 蜡状脱模剂 P 500, 150 g
- 10010887 处理抹刀, 1 件
- 10022562 处理抹刀, 1 件
- 10057514 双组份胶枪10:1标准型, 1 件
- 10057191 胶嘴 MFHX, 1 件, 橙色
- 10010066 多功能刮铲 Flexy, 1 件
- 10065455 刷子35, 长, 粘合剂, 1 件

建议使用的辅助工具

- 角磨机
- 喷淋设备
- 加热袋
- 热风机
- 纤维胶带
- 刷子
- 无纺布

换算表格

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb} \cdot \text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz} \cdot \text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

可选择的包装容量

10062978 聚氨酯 85 SF, 0,54 kg, 黑色

此处进入产品主页



重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr