

# WEICON Repair Stick Multi



## Durcissement rapide | charge minérale | homologation eau potable

Le produit polyvalent pour des réparations et des retouches rapides, durables, élastiques et non rétractables sur presque toutes les surfaces. Le Repair Stick Multi-Purpose remplit et bouche les fissures, les trous, les zones défectueuses, les fuites et les défauts d'étanchéité. Il peut être utilisé sur le métal, le bois, la pierre, la céramique, le plastique et de nombreux autres matériaux.

Grâce à son utilisation universelle, le Repair Stick Multi-Purpose WEICON convient aussi bien aux domaines industriels les plus divers qu'à l'artisanat et aux applications de bricolage.

### Caractéristiques

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| Base  | Résine époxyde                    |
| Agent de charge                                   | minérale                          |
| Consistance                                       | mastic                            |
| Couleur   | blanc                             |
| Durée minimale de stockage à température ambiante | 24 mois                           |
| <b>Mise en œuvre</b>                              |                                   |
| Température de mise en œuvre                      | +15°C à +40 °C                    |
| Température de la pièce                           | > 3°C au dessus du point de rosée |
| Température de durcissement                       | +6 °C à +40 °C                    |
| Humidité relative d'air                           | < 85 %                            |
| Rapport de mélange selon poids                    | 1:1                               |
| Densité du mélange                                | 1,9 g/cm³                         |
| Jeu de collage max.                               | 15 mm                             |

### Polymérisation

|                            |                                   |          |
|----------------------------|-----------------------------------|----------|
| Vie en pot                 | Vie en pot à 20°C, 10g de mélange | ~ 4 min. |
| Résistance mécanique       | (35 % de la force)                | 15 min.  |
| Mise sous contrainte après | (80 % de la force)                | 60 min.  |
| Dureté finale              | (100 % de la force)               | 24 h     |
| Rétrécissement             |                                   | <1,0 %   |

### Caractéristiques mécaniques

|                             |                 |        |
|-----------------------------|-----------------|--------|
| Résistance à la compression | DIN EN ISO 604  | 55 Mpa |
| Dureté (Shore D)            | DIN ISO 7619    | 80±3   |
| Force adhésive              | DIN EN ISO 4624 | 8 Mpa  |

### Caractéristiques thermiques

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Résistance aux températures | -50 °C à +120 °C brièv. jusqu'à +150 °C |
| Conductibilité thermique    | DIN EN ISO 22007-4 0,4 W/m·K            |

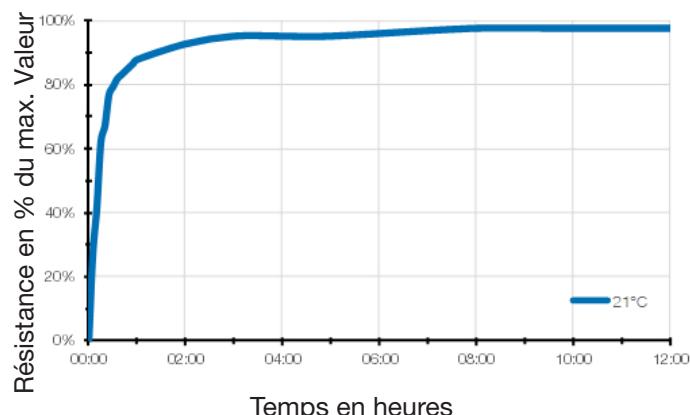
### Caractéristiques électriques

|                                  |                  |                          |
|----------------------------------|------------------|--------------------------|
| Résistance intérieure            | DIN EN 62631-3-1 | ~ 5·10 <sup>11</sup> Ω·m |
| Rigidité diélectrique magnétique |                  | 3,0 kV/mm non            |

### Agréments / directives

|          |                           |
|----------|---------------------------|
| NSF      | NSF/ANSI Standard 61      |
| MIL-Spec | correspond à MIL-A-47284A |

### Augmentation de la résistance



### Mode d'emploi

Il convient de respecter les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE ([www.weicon.fr](http://www.weicon.fr)) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

### Préparation de la surface

La réussite de l'application des Repair Sticks WEICON dépend d'une préparation soigneuse des surfaces. La poussière, la saleté, l'huile, la graisse, les adhérences, la rouille, l'humidité ou l'eau ont une influence négative sur l'adhérence. Les meilleurs résultats sont obtenus lors de l'application sur des surfaces propres, solides et bien rugueuses.

### Indication

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

# WEICON Repair Stick Multi

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse (pureté métallique). Presque toutes les salissures de surface, comme par exemple les anciens résidus de peinture, l'huile, la graisse, la poussière et la saleté, peuvent être éliminées avec le Nettoyant de Surfaces WEICON ou le Décapant pour Joints et Colles WEICON. Pour les surfaces particulièrement sales ou lisses, l'adhérence peut être optimisée par un grattage mécanique avec des abrasifs grossiers.

Après le prétraitement mécanique, la surface doit être nettoyée une nouvelle fois avec le Nettoyant de Surface WEICON.

## Traitement

Nous recommandons une température ambiante de 20 °C (68 °F) et une humidité relative inférieure à 85 % pour l'application. Ne mélangez jamais plus que la quantité pouvant être utilisée pendant la durée de vie en pot. La durée de vie en pot et de durcissement indiquée se réfère à une préparation de 10 g de matériau à température ambiante. En cas de quantités de préparation plus importantes ou de températures de traitement plus élevées, le durcissement est plus rapide en raison de la chaleur de réaction typique des résines époxy (réaction exothermique).

tourner ou couper la quantité nécessaire du Repair Stick. Les composants doivent être mélangés jusqu'à l'obtention d'un mélange et d'une couleur homogènes. Si nécessaire, la pâte à modeler peut être chauffée à température ambiante afin de faciliter le mélange.

Appliquer le Repair Stick bien malaxé dans les fissures et les trous à combler et éliminer l'excédent de matériau avant le durcissement. Pour obtenir une surface lisse, le matériau peut être lissé avec de l'eau ou un chiffon humide avant le durcissement. Le durcissement peut être accéléré en chauffant le Repair Stick ou en l'appliquant sur une surface chaude. Après environ 60 minutes à température ambiante, la zone réparée est mécaniquement résistante et peut être taraudée, percée ou poncée.

Les WEICON Repair Sticks comblient un espace de collage de 15 mm maximum par opération.

## Durcissement

La dureté finale indiquée se réfère au durcissement à 20 °C (68 °F). En cas de températures plus basses, le durcissement peut être accéléré par un apport de chaleur régulier jusqu'à 40 °C (104 °F) maximum avec, par exemple, des poches de chaleur, un radiateur chaud ou un radiateur soufflant. Des températures plus élevées réduisent également le temps de mise en pot et de durcissement.

En règle générale, on peut dire que pour chaque augmentation de +10 °C au-dessus de la température ambiante (20 °C / 68 °F), le temps de prise et de durcissement est réduit de moitié. Les températures inférieures à +16 °C (61 °F) prolongent la durée de conservation en pot et de durcissement jusqu'à ce qu'il n'y ait presque plus de réaction à partir d'environ +5 °C (41 °F).

## Entreposage

Conserver dans l'emballage d'origine non ouvert, à température ambiante constante et au sec. Éviter les sources de chaleur et l'exposition directe et indirecte aux rayons du soleil. Si l'emballage est ouvert, la durée de conservation est réduite.

## Volume de livraison

Adhésif

## Accessoires

10024313 Nettoyant de Surfaces, 400 ml, transparent  
10026705 Décapant de Colles et de Mastics, 400 ml, rose

## Tableau de conversion

|                      |                      |
|----------------------|----------------------|
| (°C x 1,8) + 32 = °F | Nm x 8,851 = lb·in   |
| mm/25,4 = inch       | Nm x 0,738 = lb·ft   |
| µm/25,4 = mil        | Nm x 141,62 = oz·in  |
| N x 0,225 = lb       | mPa·s = cP           |
| N/mm² x 145 = psi    | N/cm x 0,571 = lb/in |
| MPa x 145 = psi      | kV/mm x 25,4 = V/mil |

## Conditionnements disponibles

10053992 WEICON Repair Stick Multi, 57 g, blanc  
10053995 WEICON Repair Stick Multi, 115 g, blanc

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



### Indication

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON Iberica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON Repair Stick Multi

## Résistance chimique après durcissement\* (Extrait)

|  |   |  |   |
|--|---|--|---|
| Les gaz d'échappement                                | + | Carbonate de potassium (solution de potasse)         | + |
| Acétone  | o | Hydroxyde de potassium 0-20 % (potasse caustique)    | + |
| Éther d'éthyle                                       | + | Lait de chaux  | + |
| Alcool éthylique                                     | o | Acide carbolique (phénol)                            | - |
| Aéthylbenzène  | - | Huile de créosote                                    | - |
| Alcalins (substances basiques)                       | + | Acide crésylique                                     | - |
| Hydrocarbures aliphatiques (dérivés du pétrole)      | + | Hydroxyde de magnésium                               | + |
| Acide formique >10 % (acide méthanoïque)             | - | Acide maléique (acide cis-éthylènedicarboxylique)    | + |
| Ammoniac anhydre 25%                                 | + | Méthanol (alcool méthylique) <85 %.                  | - |
| Acétate d'amyle                                      | + | Huile minérale                                       | + |
| Alcools amyliques                                    | + | Naphtalène   | - |
| Hydrocarbures aromatiques (benzène, toluène, xylène) | + | Naphtène   | - |
| Hydroxyde de baryum                                  | + | Carbonate de sodium (soude)                          | + |
| Essence (92-100 octane)                              | + | Bicarbonate de sodium (hydrogénocarbonate de sodium) | + |
| Acide bromhydrique < 10 %                            | + | Chlorure de sodium (sel de table)                    | + |
| Acétaire de butyle                                   | + | Hydroxyde de sodium >20 % (soude caustique)          | o |
| Alcool butylique                                     | + | Soude caustique                                      | + |
| Hydroxyde de calcium (chaux éteinte)                 | + | Mazout de chauffage, diesel                          | + |
| Acide chloroacétique                                 | - | Acide oxalique <25 % (acide éthanedioïque)           | + |
| Chloroforme (trichlorométhane)                       | o | Perchloréthylène                                     | o |
| Acide chlorosulfurique (humide et sec)               | - | Pétrole  | + |
| Eau chlorée (concentration dans les piscines)        | + | Huiles végétales et animales                         | + |
| Acide chlorhydrique 10-20 %.                         | + | Acide phosphorique (5%)                              | + |
| Bains de chromage                                    | + | Acide phtalique, anhydride phtalique                 | + |
| Acide bromique                                       | + | Pétrole brut   | + |
| Carburants diesel                                    | + | Acide nitrique <5 %.                                 | o |
| Pétrole brut et produits pétroliers                  | + | Acide chlorhydrique <10 %.                           | + |
| Acide acétique dilué <5%                             | + | Dioxyde de soufre (humide et sec)                    | + |
| Éthanol <85 % (alcool éthylique)                     | + | Disulfure de carbone                                 | + |
| Graisses, huiles et cires                            | + | Acide sulfurique <5 %                                | o |
| Acide fluorhydrique dilué (acide fluorhydrique)      | o | White spirit   | + |
| Acide tannique dilué <7%                             | + | Tétrachlorure de carbone (tétrachlorométhane)        | + |
| Glycérol (Trihydroxipropane)                         | + | Tétraline (tétrahydronaphtalène)                     | o |
| Ethylène glycol                                      | o | Toluène  | - |
| Acide humique  | + | Trichloréthylène                                     | o |
| Huiles d'imprégnation                                | + | Peroxyde d'hydrogène <30 % (peroxyde d'hydrogène)    | + |
| Solution d'hydroxyde de potassium                    | + | Xylène   | - |

+ = résistant 0 = limité dans le temps - = instable \*Le stockage de tous les WEICON Métal Plastique a été effectué à une température chimique de +20°C.

### Indication

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.