

Urethaan 90 SF



Shore hardheid D 90

WEICON Urethane 90 SF is een snel uithardende en zelfnivellerende potgrond die vrijwel krimp vrij uithardt. Naast de hoge uithardingsnelheid en krachtige kleefkracht wordt het ook gekenmerkt door zijn permanent hoge statische sterkte.

De compound is bijzonder geschikt voor zeer nauwkeurig oppotwerk, zoals het oppotten van vloerankers, sensoren, bevestigingsapparaten of lasermeetmarkeringen.

Urethan 90 SF hecht op een breed scala aan materialen, zoals metaal, beton, rubber, hout, glasvezel en vele andere materialen en kan worden gebruikt in diverse takken van industrie.

Kenmerken

Basis	Polyurethaan
Kleur	bruin
Minimale houdbaarheid	bij kamertemperatuur 12 maanden

Verwerking

Relatieve luchtvochtigheid	<70 %
Mengverhouding in gewicht	100:23
Mengverhouding per volume	100:31
Viscositeit (mengsel)	3.000 mPa·s
Dichtheid van het mengsel	1,6 g/cm ³

Uitharding

Verwerkingstijd	8 min.
Mechanisch belastbaar na	2 - 3 uur
Eindsterkte (100% sterkte)	24 uur

Mechanische eigenschappen

Buigsterkte	100
Hardheid (Shore D)	90
Treksterkte met materiaaldikte 1,5 DIN EN 1465	
Staal 1.0338 gezandstraald	22 N/mm ²
Roestvrij staal V2A gezandstraald	25 N/mm ²
Aluminium gezandstraald	14 N/mm ²
Vuurverzinkt staal	7 N/mm ²

Thermische kenmerken

Temperatuurbestendigheid	-60 °C tot +90 °C
Hittebestendigheid	DIN EN ISO 75-2 +52 °C

Gebruiksaanwijzing

Bij de verwerking van WEICON producten moeten de fysische, veiligheids-, toxicologische en ecologische gegevens en voorschriften in onze EG veiligheidsinformatiebladen (www.weicon.de) in acht genomen worden.

Oppervlaktevoorbereiding

De succesvolle toepassing van WEICON WL hangt af van de zorgvuldige voorbereiding van de oppervlakken. Dit is de belangrijkste factor voor algemeen succes. Stof, vuil, olie, vet, roest en vocht of nattigheid hebben een negatieve invloed op de hechting. Daarom moeten de volgende punten in acht worden genomen voordat WEICON WL wordt aangebracht: De oppervlakken moeten vrij zijn van olie, vet, vuil, roest, oxiden, verf en andere vreemde voorwerpen of resten. Voor het reinigen en ontvetten adviseren wij WEICON Spray Cleaner S. Gladde en bijzonder sterk vervuilde oppervlakken moeten ook mechanisch worden voorbereid, bijv. door slijpen of bij voorkeur door stralen. Als er wordt gestraald, moet het oppervlak op een reinheidsgraad van SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (volgens ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS) worden gebracht. Om een optimale oppervlakteruwheid van 75 - 100 µm te bereiken, moet hoekig wegwerpstraalmiddel (aluminiumoxide, korund) worden gebruikt. Het gebruik van herbruikbare straalmiddelen (slak, glas, kwarts) en ijsstralen hebben een negatieve invloed op de oppervlaktekwaliteit. De lucht voor het stralen moet droog en olievrij zijn. Metalen onderdelen die in contact zijn geweest met zeewater of andere zoutoplossingen moeten eerst intensief worden afgespoeld met gedeïoniseerd water en indien mogelijk een nacht rusten zodat alle zouten uit het metaal kunnen worden opgelost. Voor elke toepassing van WEICON WL moet een test op oplosbare zouten worden uitgevoerd volgens de methode van Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

De maximale hoeveelheid oplosbare zouten die op het substraat achterblijft, mag niet hoger zijn dan 40 mg/m². Verwarmen en herhaaldelijk stralen van het oppervlak kan nodig zijn om alle oplosbare zouten en vocht te verwijderen.

Na elke mechanische voorbereiding moet het oppervlak opnieuw worden gereinigd met WEICON Spray Cleaner S en worden beschermd tegen verdere verontreiniging totdat de coating wordt aangebracht.

Oppervlakken waar geen hechting aan de ondergrond gewenst is, moeten worden behandeld met siliconenvrij matrijslosmiddel. Wij adviseren WEICON Mould Release Agent Liquid F 1000 voor gladde oppervlakken of WEICON Mould Release Agent Wax P 500 voor poreuze oppervlakken.

Na de voorbereiding van het oppervlak moet zo snel mogelijk (binnen een uur) worden begonnen met het aanbrengen van WEICON WL om oxidatie, vliegroest of hernieuwde vervuiling te voorkomen.

Opmerking

Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Urethaan 90 SF

Mixen

Roer eerst de hars los. Roer vervolgens de hars en verharder samen goed en luchtbelvrij gedurende ten minste vier minuten bij 20° C (68°F). Hiervoor kan de bijgeleverde verwerkingsspatel of een mechanische mixer, zoals een mortelroerder, worden gebruikt. Bij mechanische mixers moet een lage snelheid van niet meer dan 500 tpm worden gebruikt. De componenten moeten samen worden geroerd tot een homogeen mengsel is bereikt. De mengverhouding van de twee componenten moet exact worden aangehouden, anders ontstaan sterk afwijkende fysische waarden (max. afwijking +/- 2 %). Meng slechts zoveel als binnen de potlife verwerkt kan worden. De aangegeven houdbaarheid heeft betrekking op een materiaalhoeveelheid van 500 g en een materiaalt temperatuur van 20°C (68°F). Het mengen van grotere hoeveelheden of hogere verwerkingstemperaturen resulteert in een snellere uitharding vanwege de typische reactiewarmte van epoxyharsen.

Toepassen

We raden een omgevingstemperatuur van maximaal 25 °C en minder dan 70 % relatieve vochtigheid aan voor het aanbrengen. Het aanbrengen tot de gewenste laagdikte moet in verschillende stappen gebeuren.

Uitharding

De uiteindelijke hardheid wordt uiterlijk na 24 uur bij 20 °C bereikt. Bij lagere temperaturen kan de uitharding worden versneld door gelijkmatige warmte toe te passen tot maximaal 40 °C (104 °F), bijvoorbeeld met een warmtezak, hete lucht of ventilatorverwarming. Hogere temperaturen verkorten de uithardingstijd. Als vuistregel geldt: voor elke stijging van +10 °C (50 °F) boven kamertemperatuur (20 °C/ 68 °F) wordt de uithardingstijd met de helft verkort. Temperaturen onder 16 °C (61 °F) verlengen de uithardingstijd tot er bijna geen reactie meer is vanaf ongeveer 5 °C (41 °F).

Opslag

WEICON Urethane moet op een droge plaats bij kamertemperatuur worden bewaard. Ongeopende verpakkingen kunnen bewaard worden bij temperaturen van +18 °C tot +25 °C en een relatieve vochtigheid van < 70 %. Geopende verpakkingen binnen 3 maanden verbruiken.

Leveringsomvang

Hars/Harder | Gebruiksaanwijzing | Verwerkingsspatel | Handschoenen

Accessoires

10000147	Reinigerspray S, 500 ml, transparant
10000347	Reiniger S, 5 L, kleurloos, transparant
10024313	Oppervlakkenreiniger, 400 ml, transparant
10025288	Oppervlakkenreiniger, 5 L, transparant
10026647	Lossingsmiddel Vloeibaar F 1000, 250 ml, wit, melkachtig
10026712	Lossingsmiddelen Wax P 500, 150 g
10010887	Verwerkingsspatel kort, 1 stuk
10022562	Verwerkingsspatel lang, 1 stuk
10001978	Roerstaaf edelstaal, 1 stuk
10010066	Contourspatel Flexy, 1 stuk
10065455	Borstel 35, lang, zelfklevend, 1 stuk

Aanbevolen hulpmiddelen

Haakse slijper

Straalinstallatie

Warmtezak

Heteluchtblazer of ventilatorkachel

Stoffen tape

Borstel

Pluisvrije doeken

Beschikbare verpakkingsgroottes

10053974 Urethaan 90 SF, 0,55 kg, bruin

Klik hier voor de pagina met productdetails:



Opmerking

Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr