

# Contact VA 8406 Siyanoakrilat Yapıştırıcı



## Kauçuklar ve plastikler için siyanoakrilat yapıştırıcı | Düşük viskozite | çok hızlı sertleşme | ISEGA sertifikalı

WEICON Contact VA 8406 düşük viskozitelidir (20-50 mPa•s) ve çok hızlı sertleşmektedir. Katı kauçuk veya gözenekli kauçuk gibi çeşitli kauçuklar, hızlı sertleşme gerektiren plastikler ve EPDM elastomerler gibi maddelerin hızlı sabitlemesi ve yapışması için uygundur.

WEICON CA-Primer ile birlikte kullanıldığında, VA 8406 polyolefinler (PE-Polietilen, PPPolipropilen) ve PTFE ve silikonlar için de kullanılabilir.

### Karakteristik

Baz	Etil
Kıvam	sıvı
Yapı:	renksiz, saydam sıvı
Sertleşme sonrası renk	farblos
Silikonsuz	evet
Minimum depolama	oda sıcaklığında
Minimum depolama	2 °C ila +7 °C arasında
soğutulmuş	9 ay
-ile belirlenir	23 °C ve %50 nemde

### İşleme

Bağıl nem	40% - 70%
Viskozite	20 -50 mPa•s
Yoğunluk	(+20 °C) 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Maks. boşluk kapama	0,1 mm

### Kürlenme

Saniyede ilk yapışma (kayma mukavemeti: 0,5 MPa)	
-ile belirlenir	23 °C ve %50 nemde
Alüminyuma	10-20 sn.
işlenmemiş ABS'ye	10-15 sn.
Sert PVC'ye	20-40 sn.
Nihai sertlik	(gücün %100'ü) 24 sa.

## Siyanoakrilat Yapıştırıcı

### Kürlenme sonrası mekanik özellikler

DIN EN 1465'e göre çekme kuvveti	
Kumlanmış çelik	12-22 MPa
Kumlanmış alüminyum	8-16 MPa
İşlenmemiş sert PVC	8-14 MPa
ABS işlenmemiş	6-13 MPa
PC (polikarbonat)	6-13 MPa

### Termal parametreler

Sıcaklık dayanımı	-50 ile +80 kısa süreli ile +100 / yumuşama sıcaklığı +150
Yumuşama sıcaklığı	+150 °C
Brechungsindex	~ 1,49 nD20
Termal genleşme katsayısı	~ 80 x 10 <sup>-6</sup> m/(m•K)
Isı iletkenliği	DIN EN ISO 22007-4 ~0,1 W/m•K

### Elektrik parametreleri

Özdirenç	DIN IEC93 >10 <sup>15</sup> Ω•cm
Dielektrik dayanımı	~ 25 kV/mm

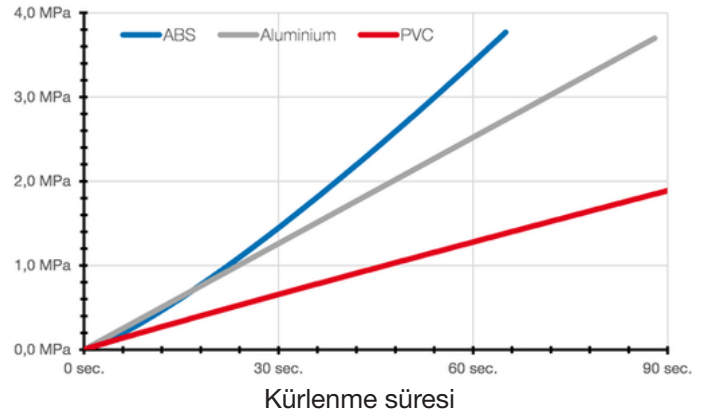
### Onaylar / Yönergeler

ISEGA	EG 1935/2004LFGB §§ 30&31
ISSA kodu	75.530.08

### Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

### Çeşitli malzemelerin reaksiyon hızı



### Yüzey ön işleme

Mükemmel bir yapışma elde etmek için yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır (örn. WEICON Yüzey Temizleyicisi kullanarak temizleyin ve yağdan arındırın). Düz yüzeyler mekanik olarak pürüzlendirilmelidir. Zor yapışan Plastikler (örneğin PE, PP, POM, PTFE) Elastomer (TPE) ve Silikonların yapışma gücünü arttırmak için yüzeye WEICON CA-Primer uygulanabilir.

Not  
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

# Contact VA 8406 Siyanoakrilat Yapıştırıcı

1-Komponentli Yapıştırıcılar ve Sızdırmazlık Malzemeleri

## Siyanoakrilat Yapıştırıcı

### Uygulama

- WEICON Contact Siyanoakrilat Yapıştırıcıyı yapıştırılacak yüzeylerden sadece birine uygulayın.

- Yapıştırıcının uygulama kalınlığı min. 0.05 mm ile maks. 0,2 mm (tipe göre) arasında olmalıdır. Aksi halde tam sertleşme garanti edilemez. - geniş yüzeylerin yapıştırılmasında iç gerilmeleri önlemek için WEICON Contact Siyanoakrilat Yapıştırıcı damla damla uygulanmalıdır.

- WEICON Contact Siyanoakrilat Yapıştırıcılar çok ekonomiktir. Bir damla yapıştırılacak yüzeyin yaklaşık 3 - 5 cm<sup>2</sup> kadarını kaplamak için yeterlidir.

- Birleştirilecek parçalar % 40-80'lik bağıl nemlik bir ortamda yapıştırılmalıdır. % 40'in altındaki şartlarda sertleşme oldukça yavaşlayacak, hatta engellenecektir. % 80'den fazla bağıl nemin olduğu durumlarda veya temel alt katmanların (örn., Cam) olduğu durumlarda şok sertleşmesi olailir. Bu tür durumlarda yapışma hattındaki iç gerilmelerden dolayı bazı malzemeler yapışma gücünde % 10-15'lik bir düşüş gösterirler. - Temel tepkimeli yüzeyler (ph-değeri 7'den küçük) sertleşmeyi hızlandırırken asit tepkimeli yüzeyler yavaşlatırlar ve aşırı şartlar altında polimerizasyonu tamamen engellerler.

### Depolama

Açılmamış WEICON Contact Siyanoakrilat Yapıştırıcıları kuru bir yerde, oda sıcaklığında saklayın ve doğrudan güneş ışığından koruyun. Serin yerde (+2 °C ile +7 °C arasında) saklandığında raf ömrü uzar.

### Paketin içeriği

Yapıştırıcı

### Aksesuarlar

10024317	Yüzey Temizleyici Yüzey Temizleyici, 150 ml, Şeffaf 150 ml, Şeffaf
10024313	Yüzey Temizleyici, 400 ml, Şeffaf
10000282	CA-Aktivatör Spreyi, 150 ml
10033805	CA-Aktivatör Spreyi AC CA-Aktivatör Spreyi AC, 150 ml 150 ml
10000275	CA Polyolefinler için Primer, 10 ml
10000278	CA Polyolefinler için Primer, 100 ml
10068262	Hassas Dozajlama Ucu, 1 adet
10068261	Hassas Dozajlama Ucu, 1 adet
10012382	Kontakt Dolgu Kontakt Dolgu, 30 g, Şeffaf 30 g, Şeffaf
10063106	Kontakt Dolgu, 30 g, siyah
10059034	CA-Sökücü CA-Sökücü, 12 ml 12 ml
10051358	CA-Sökücü, 30 ml
10010887	Uygulama Spatulası, 1 adet

### Mevcut ambalaj boyutları

10101681	Contact VA 8406 Siyanoakrilat Yapıştırıcı, 3 g
10033232	Contact VA 8406 Siyanoakrilat Yapıştırıcı, 0,5 kg
10033687	Contact VA 8406 Siyanoakrilat Yapıştırıcı, 20 g
10039332	Contact VA 8406 Siyanoakrilat Yapıştırıcı, 30 g
10042161	Contact VA 8406 Siyanoakrilat Yapıştırıcı, 12 g
10042187	Contact VA 8406 Siyanoakrilat Yapıştırıcı, 60 g

### Dönüşüm tablosu

(°C x 1,8) + 32 = °F  
mm/25,4 = inch  
µm/25,4 = mil  
N x 0,225 = lb  
N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb-in  
Nm x 0,738 = lb-ft  
Nm x 141,62 = oz-in  
mPa·s = cP  
N/cm x 0,571 = lb/in  
kV/mm x 25,4 = V/mil

QR Kodu okutun:



Not  
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolünüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
E-mail: info@weicon.com.tr