

WEICON Havuz Tamir Seti



su altında güvenilir kürlenme | ıslak yüzeylerde işleme | çok iyi yapışma

WEICON Havuz Onarım Kiti özellikle su altında hızlı onarım çalışmaları için uygundur. Çok iyi yapışma özelliği ıslak yüzeylerde işlem yapılmasını sağlar. Hızlı kürlenme, örneğin fayans, karo ve mozaik karolar üzerindeki onarım çalışmalarını destekler.

Karakteristik

Baz	Epoksi
Dolgu maddesi	mineral
Kıvam	Macunsu
Renk	beyaz
Saklama süresi	oda sıcaklığında 36 ay

İşleme

Uygulama sıcaklığı	+15 °C ile +40 °C arası
Bileşen sıcaklığı	>3°C çiy noktasının üzerinde
Ağırlığa göre karıştırma oranı	100:83
Hacme göre karıştırma oranı	100:95
Karışımın viskozitesi	+25 °C'de 550.000 mPa·s
Karışımın yoğunluğu	1,5 g/cm ³
Tüketim	Katman kalınlığı 1.0 mm 1,5 kg/m ²
Maksimum katman kalınlığı	İşlem başına 10 mm

Kürlenme

Kap ömrü	20 °C'de, 500 g malzeme	30 dk.
Sonraki katman zamanı	(Gücün %35'i)	7 sa.
Mekanik yük kaldırabilme süresi	(Gücün %80'i)	12 sa.
Nihai sertlik	(Gücün %100'ü)	36 sa.
Büzülme		0,12 %

Kürlenme sonrası mekanik özellikler

-Kürlenme koşulu	24 h RT + 4 h 60 °C
Çekme dayanımı	DIN EN ISO 527-2 31 MPa
Kopma uzaması (çekme)	DIN EN ISO 527-2 9,0 %
Sertlik (Shore D)	DIN ISO 7619 75±3

Not
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilmez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 571
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Termal parametreler

Sıcaklık dayanımı	-35 °C ile +160 °C arası
-------------------	--------------------------

Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

Yüzey ön işleme

WEICON Havuz Tamir Seti'nin başarılı bir şekilde uygulanması, yüzeylerin dikkatli bir şekilde hazırlanmasına bağlıdır. Çünkü bu genel başarı için en önemli faktördür. Her türlü tortu, yosun ve yeşil tortular, toz, kir ve pas, yapışma üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. Bu nedenle WEICON Havuz Tamir Seti'ni kullanmadan önce aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir:

Yapıştırma veya onarım alanları her türlü kir, toz, pas, oksit, boya ve diğer yabancı cisim veya kalıntılardan arındırılmış olmalıdır.

Pürüzsüz ve özellikle çok kirli yüzeyler de mekanik olarak, örneğin zımparalama veya fırçalama (Bristle Blaster) yoluyla işlenmelidir.

Herhangi bir mekanik ön işlemden sonra, yüzey örneğin bir elektrikli süpürge ve fırça kullanılarak tozdan dikkatlice temizlenmelidir. Kaplama uygulanana kadar yüzeyi daha fazla kirlenmeye karşı koruyun.

Yüzey ön işlemden sonra WEICON Pool Repair-Kit uygulamasına mümkün olan en kısa sürede (bir saat içinde) başlanmalıdır.

Karıştırma

Önce reçineyi hafif bir şekilde karıştırın. Sonra reçine ve sertleştiriciyi 20 °C'de (68°F) en az dört dakika boyunca iyice ve kabarcık oluşturmadan karıştırın. Ekteki spatula bu amaç için kullanılabilir. Bileşenler homojen bir karışım elde edilene kadar birlikte karıştırılmalıdır.

Bileşelerin karışım oranına kesinlikle uyulmalıdır, aksi takdirde güçlü bir şekilde sapan fiziksel değerler ortaya çıkacaktır (maks. Sapma +/- %2).

30 dakikalık kap ömrü içerisinde işlenebilecek kadar malzeme karıştırılmalıdır. Belirtilen kap ömrü, 500 g malzeme karışımı ve 20 °C (68 °F) malzeme sıcaklığına dayanmaktadır. Daha büyük miktarlar karıştırıldığında veya daha yüksek işlem sıcaklıklarında, epoksi reçinelerinin tipik reaksiyon ısısı nedeniyle sertleşme daha hızlı gerçekleşir.

Uygulama

Uygulama için 20 °C'lik bir ortam sıcaklığı tavsiye ediyoruz. WEICON Havuz Tamir Seti'ni uygulama spatulası ile yüzeye

WEICON Havuz Tamir Seti

yoğun bir şekilde sürün ve maksimum yapışma elde etmek için çapraz hareketlerle ince bir ön kaplama elde edin. Bu teknik sayesinde epoksi reçine tüm çatlaklara ve pürüzlülük derinliklerine iyi nüfuz eder. Ardından direkt bir sonraki katman istenen katman kalınlığında uygulanabilir. Uygulamanın düzgün olmasına ve hava kabarcığı içermemesine dikkat ediniz. WEICON Havuz Tamir Seti kaplama olarak kullanılacaksa, yüzeyin bir PE film ve kauçuk rulo kullanılarak düzeltilmesi önerilir.

Sertleşme

Nihai sertliğe 20°C'de (68°F) maksimum 36 saat sonra ulaşılır. Daha düşük sıcaklıklarda, maksimum 40 °C'ye (104 °F) kadar eşit ısı uygulanarak kürlenme hızlandırılabilir. Yüksek sıcaklıklar kürlenme süresini kısaltır. Genel kural: oda sıcaklığının (20°C/ 68°F) üzerindeki + 10 ° C'lik (50°F) her

artış, sertleşme süresini yarı yarıya azaltacaktır. 16 °C'nin (61 °F) altındaki sıcaklıklar sertleşme süresini, yaklaşık 5 °C'den (41 °C) sonra neredeyse hiç reaksiyon gerçekleşmeyecek kadar uzatır.

Depolama

Epoksi Reçine Sistemi oda sıcaklığında, kuru ortamda saklanmalıdır. Açılmamış ambalajlar +18 °C ile +28 °C arasındaki sıcaklıklarda saklanmalıdır. Açılmış ambalajlar 6 ay içerisinde kullanılmalıdır.

Teslimatın kapsamı

İşleme Spatulası | Eldivenler | Kullanım talimatları

Aksesuarlar

10024313 Yüzey Temizleyici, 400 ml, şeffaf
10022562 Uygulama Spatulası, 1 adet

Önerilen ekipmanlar

düzleştirme malası, spatula

polietilen film 0,2 mm

kauçuk rulo

Tüy bırakmayan bez

endüstriyel elektrikli süpürge

Dönüşüm tablosu

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm ² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

QR Kodu okutun:



Not
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr