

# Flex+bond®

## 高弹性 | 高强度

WEICON Flex+Bond强度高、具永久弹性。其耐温范围为-40至90°C，湿润时可涂漆、固化后可研磨，同时还具有突出的耐老化性和良好的抗紫外线能力。它能够抵抗淡水和咸水，不含硅、异氰酸酯、卤素或溶剂。

WEICON Flex+Bond通过欧洲食品级认证 (ISEGA)，能够用于食品行业。该系列产品能够粘接几乎所有材质，如金属、木材、塑料、玻璃及陶瓷等；同材及异材均可粘接。

技术参数	
基础成分	单组份聚氧化丙烯
产品属性	膏状
使用后涂漆	湿润时可涂漆，最晚不可超过涂胶后3小时
固化类型	湿气固化
稳定性/滴落	ASTM D 2202 1.0 mm
密度	1.44 g/cm <sup>3</sup>
固化条件	+5 °C至+40°C温度环境及30%至95%相对空气湿度
操作温度	+5 °C至+40 °C
固化速度	初始24小时 2 -3 mm
最大桥接间隙	5 mm
最大密封缝宽度	25 mm
拉伸强度	ISO 37 S3A 3,3 N/mm <sup>2</sup>
粘合剂拉伸强度	ISO 37 S3A 3,3 N/mm <sup>2</sup>
断裂伸长率 (拉伸)	DIN 53504/ASTM D412 650 / 300 (#13353085) %
平均拉伸剪切强度 (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	2,1 N/mm <sup>2</sup>
抗撕裂强度	DIN 53515 / ASTM D 1002 20 kN/m
体积变化	DIN 52451 -1 %
邵氏硬度A	DIN EN ISO 7619 42±5
耐温范围	-40 至 +90
接触电阻	涂层厚度2.3mm 1,0 x 10 <sup>10</sup> Ω·m
防火等级	DIN 4102 2
许可与标准	
ISSA编码	75.509.41
IMPA编码	81 52 87

## 表面预处理

待粘接的物体表面需清洁、无油脂。大多数污垢 (如油、脂、粉尘、污渍等) 都能用WEICON表面清洁剂除去。针对严重污染的金属表面，我们推荐使用WEICON清洁喷剂S；针对老化的油漆或胶水残留物，我们建议使用WEICON密封胶去除喷剂。多数材料都能够很好地进行同材及异材粘接。针对少数特殊材料或极端工况，我们建议在涂胶之前先使用底漆进行预处理。详细说明请参见底漆选型表。使用机械方式对待粘接的表面进行预处理 (如研磨或喷砂)，能够大大提升粘接效果。

## 操作

将挤管钥匙居中夹在迷你软管包的夹子上。移除安全标签。然后继续拧紧盖子，以切开迷你软管包。打开封口，并通过旋转挤管钥匙来挤出材料。

## 接合被粘接部件

为确保最佳浸润效果，必须在胶水表面形成第一层干膜前 (即在表干时间\*内) 将被粘接部件接合在一起。

\*有色型：25分钟，透明型：10分钟。

## 储藏

在未拆封且存放于正常环境 (23°C, 50%相对湿度) 的情况下，WEICON单组份弹性密封胶的保质期为18个月。

## 使用须知

使用WEICON产品时，需注意我们在EG材料安全数据表 (www.weicon.cn) 上所列出的关于产品在物理、安全、毒理和生态方面的详细参数与规定。

## 配件

10025241	V型喷嘴, 1 件
10033114	空压胶枪, 1 件
10020751	压力胶枪特殊款, 1 件
10000441	压力胶枪, 1 件

## 可选择的包装容量

10012994	Flex+bond®, 85 ml, 白色
10012995	Flex+bond®, 85 ml, 灰色
10014356	Flex+bond®, 85 ml, 黑色
10018364	Flex+bond®, 85 ml, 透明

此处进入产品主页



重要提示  
本技术参数表中列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr