

Flex 310 M[®] F1X Green Tube



Forte aderência | aplicação universal | sem isocianato

WEICON Flex 310 M[®] F1X Green Tube é um adesivo e vedante elástico à base de Polímero MS de cor cinzenta. É muito forte e universalmente adequado para fixar permanentemente quase todos os materiais a uma variedade de superfícies. Graças à sua elevada aderência inicial, a colagem é possível em superfícies verticais e mesmo por cima da cabeça, tanto em ambientes interiores como exteriores. Por exemplo, o Flex 310 M[®] F1X Green Tube pode ser utilizado para colar metais, muitos plásticos, cerâmica, madeira, vidro e pedra.

O adesivo é permanentemente elástico e pode ser pintado “molhado sobre molhado”, é lixável, resistente às intempéries, à humidade, ao envelhecimento, ao bolor e aos raios UV. Resiste temporariamente (até 30 minutos) a temperaturas até +180°C e pode ser revestido a pó após um período de cura de quatro dias.

Este adesivo e vedante não contém silicone, isocianatos, halogéneos e solventes e não é corrosivo.

Flex 310 M[®] F1X Green Tube pode ser utilizado para a fixação de rodapés, painéis acústicos, faixas, molduras, painéis, tábuas, ladrilhos, pedras e películas de EPDM.

Pode ser utilizado na construção de paredes de gesso e construções interiores, na construção metálica, na construção de tanques e aparelhos, na construção de contentores, na tecnologia de ventilação e ar condicionado, na construção de feiras e lojas, na construção de iates e barcos e em todos os locais onde os silicões ou produtos que contenham silicone não sejam adequados.

Embalagem amiga do ambiente - o mesmo desempenho forte!

Green Tube, a embalagem sustentável: a ponta e a tampa são feitas de plástico 100% reciclado, e o corpo do cartucho é feito inteiramente de cartão. Isto significa menos emissões de CO₂ e menor utilização de plástico em comparação com os cartuchos convencionais - tudo isto sem comprometer o desempenho!

Características

Base	polímero-MS de 1 componente	
Textura	pastosa	
Tipo de cura	cura por humidade	
Pode ser pintado	apenas "molhado sobre molhado" no prazo máximo de 3 horas	
Estabilidade/fluxo	1 mm	
Classe do material de construção	DIN 4102	B 2
Prazo de validade mínimo	à temperatura ambiente	18 meses

Processamento

Condição de endurecimento	de +5 °C a +40 °C e 30% a 95% de humidade relativa do ar	
Velocidade de endurecimento	nas primeiras 24 horas	2-3 mm
Densidade	1,5 g/cm ³	
Largura máxima da fenda	30 mm	
Enchimento de fenda máximo	10 mm	

Endurecimento

Tempo de formação de película	10 min.	
-------------------------------	---------	--

Propriedades mecânicas

Resistência à tração	DIN EN ISO 527-2	1,6 N/mm ²
Alongamento até rutura (tração)	DIN EN ISO 527-2	121 %
Módulo E (tração)	DIN EN ISO 527-2	0,7 N/mm ²
Resistência à pressão	DIN 53515 / ASTM D 1002	13 kN/m
Dureza Shore A	DIN ISO 7619-1	56
Resistência ao corte por tração de acordo com a norma DIN EN 1465		
Aço Galvanizado	1,5 N/mm ²	
Alumínio com jacto de areia	1,6 N/mm ²	
Aço inoxidável V2A com jacto de areia	1,5 N/mm ²	
Resistência média ao corte (DIN EN 1465/ ASTM D 1002)	1,5 N/mm ²	
Alteração do volume	DIN 52451	-2 %

Parâmetros térmicos

Resistência à temperatura	-40°C até +90°C (30 min. +180°C)	
---------------------------	----------------------------------	--

Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Flex 310 M[®] F1X Green Tube

Pré-tratamento da superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e sem gordura. Muitas sujidades, como por ex. óleo, gordura ou poeiras podem ser limpas com o Spray de Limpeza de Superfícies WEICON. Nas superfícies de metal muito sujas, recomendamos o Spray de Limpeza S WEICON, para remover resíduos de tinta ou adesivos o Spray Removedor de

Vedantes e Adesivos WEICON. A maioria dos materiais pode ser colada sem problemas. Para certos materiais ou requisitos especiais, recomendamos o uso de um primário ou o Spray de Limpeza e Ativador WEICON. Um pré-tratamento mecânico das superfícies, por ex. lixamento ou por jato de areia, pode melhorar muito a sua adesão.

Aplicação

Métodos de aplicação Pistola para cartuchos de 310 ml, pistola de ar comprimido, recomendamos uma versão com haste de pistão (WEICON Pistola Pneumática), sistemas de dosagem automática.

Retirar a tampa e a ponta do cartucho. Em seguida, corte cuidadosamente o saco de papel de alumínio diretamente por baixo do clipe. Voltar a colocar a tampa e enroscar a ponta. Cortar a ponta do cartucho com a largura de junta desejada. Já pode utilizar o cartucho com qualquer pistola de cartuchos.

Junção dos componentes

Para garantir uma humidificação óptima, as partes coladas devem ser unidas antes da formação da primeira película sobre o adesivo (tempo de formação da película).

Armazenamento

Conservar na embalagem original fechada, à temperatura ambiente. Evitar fontes de calor e luz solar direta.

Instruções de utilização

Durante o processamento dos produtos WEICON, devem ser observados os dados e regulamentos físicos, de segurança, toxicológicos e ecológicos nas nossas fichas de dados de segurança CE (www.weicon.com).

Acessórios complementares

10101992	Clip Bico Green Tube, 1 uni, transparente
10059792	Pistola de Pressão Airflow 3 , 1 uni
10025241	Bico em V, 1 uni
10020751	Pistola de Pressão Especial, 1 uni
10000441	Pistola de Pressão, 1 uni
10024313	Spray de Limpeza de Superfícies, 400 ml, transparente
10000147	Spray de Limpeza S, 500 ml, transparente
10062859	Spray de Limpeza e Ativador, 400 ml, transparente

Embalagens disponíveis

10105646	Flex 310 M [®] F1X Green Tube, 280 ml (Green Tube), branco
10105649	Flex 310 M [®] F1X Green Tube, 280 ml (saco plástico), branco
10104493	Flex 310 M [®] F1X Green Tube, 1 Set (10 x 280ml), cinzento
10104253	Flex 310 M [®] F1X Green Tube, 280 ml (saco plástico), cinzento
10104458	Flex 310 M [®] F1X Green Tube, 280 Kit, cinzento

Tabela de conversão

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Clique aqui para ver a página ao pormenor do produto:



Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr