

## Flex 310 M<sup>®</sup> F1X Green Tube



### Forte aderência | aplicação universal | sem isocianato

WEICON Flex 310 M<sup>®</sup> F1X Green Tube é um adesivo e vedante elástico à base de Polímero MS de cor cinzenta. É muito forte e universalmente adequado para fixar permanentemente quase todos os materiais a uma variedade de superfícies. Graças à sua elevada aderência inicial, a colagem é possível em superfícies verticais e mesmo por cima da cabeça, tanto em ambientes interiores como exteriores. Por exemplo, o Flex 310 M<sup>®</sup> F1X Green Tube pode ser utilizado para colar metais, muitos plásticos, cerâmica, madeira, vidro e pedra.

O adesivo é permanentemente elástico e pode ser pintado “molhado sobre molhado”, é lixável, resistente às intempéries, à humidade, ao envelhecimento, ao bolor e aos raios UV. Resiste temporariamente (até 30 minutos) a temperaturas até +180°C e pode ser revestido a pó após um período de cura de quatro dias.

Este adesivo e vedante não contém silicone, isocianatos, halogéneos e solventes e não é corrosivo.

Flex 310 M<sup>®</sup> F1X Green Tube pode ser utilizado para a fixação de rodapés, painéis acústicos, faixas, molduras, painéis, tábuas, ladrilhos, pedras e películas de EPDM.

Pode ser utilizado na construção de paredes de gesso e construções interiores, na construção metálica, na construção de tanques e aparelhos, na construção de contentores, na tecnologia de ventilação e ar condicionado, na construção de feiras e lojas, na construção de iates e barcos e em todos os locais onde os silicões ou produtos que contenham silicone não sejam adequados.

Embalagem amiga do ambiente - o mesmo desempenho forte!

Green Tube, a embalagem sustentável: a ponta e a tampa são feitas de plástico 100% reciclado, e o corpo do cartucho é feito inteiramente de cartão. Isto significa menos emissões de CO<sub>2</sub> e menor utilização de plástico em comparação com os cartuchos convencionais - tudo isto sem comprometer o desempenho!

### Características

Base	polímero-MS de 1 componente	
Textura	pastosa	
Tipo de cura	cura por humidade	
Pode ser pintado	apenas "molhado sobre molhado" no prazo máximo de 3 horas	
Estabilidade/fluxo	1 mm	
Classe do material de construção	DIN 4102	B 2
Prazo de validade mínimo	à temperatura ambiente	18 meses

### Processamento

Condição de endurecimento	de +5 °C a +40 °C e 30% a 95% de humidade relativa do ar	
Velocidade de endurecimento	nas primeiras 24 horas	2-3 mm
Densidade	1,5 g/cm <sup>3</sup>	
Largura máxima da fenda	30 mm	
Enchimento de fenda máximo	10 mm	

### Endurecimento

Tempo de formação de película	10 min.	
-------------------------------	---------	--

### Propriedades mecânicas

Resistência à tração	DIN EN ISO 527-2	1,6 N/mm <sup>2</sup>
Alongamento até rutura (tração)	DIN EN ISO 527-2	121 %
Módulo E (tração)	DIN EN ISO 527-2	0,7 N/mm <sup>2</sup>
Resistência à pressão	DIN 53515 / ASTM D 1002	13 kN/m
Dureza Shore A	DIN ISO 7619-1	56
Resistência ao corte por tração de acordo com a norma DIN EN 1465		
Aço Galvanizado	1,5 N/mm <sup>2</sup>	
Alumínio com jacto de areia	1,6 N/mm <sup>2</sup>	
Aço inoxidável V2A com jacto de areia	1,5 N/mm <sup>2</sup>	
Resistência média ao corte (DIN EN 1465/ ASTM D 1002)	1,5 N/mm <sup>2</sup>	
Alteração do volume	DIN 52451	-2 %

### Parâmetros térmicos

Resistência à temperatura	-40°C até +90°C (30 min. +180°C)	
---------------------------	----------------------------------	--

#### Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisso. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# Flex 310 M<sup>®</sup> F1X Green Tube

## Pré-tratamento da superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e sem gordura. Muitas sujidades, como por ex. óleo, gordura ou poeiras podem ser limpas com o Spray de Limpeza de Superfícies WEICON. Nas superfícies de metal muito sujas, recomendamos o Spray de Limpeza S WEICON, para remover resíduos de tinta ou adesivos o Spray Removedor de

Vedantes e Adesivos WEICON. A maioria dos materiais pode ser colada sem problemas. Para certos materiais ou requisitos especiais, recomendamos o uso de um primário ou o Spray de Limpeza e Ativador WEICON. Um pré-tratamento mecânico das superfícies, por ex. lixamento ou por jato de areia, pode melhorar muito a sua adesão.

## Aplicação

Métodos de aplicação Pistola para cartuchos de 310 ml, pistola de ar comprimido, recomendamos uma versão com haste de pistão (WEICON Pistola Pneumática), sistemas de dosagem automática.

Retirar a tampa e a ponta do cartucho. Em seguida, corte cuidadosamente o saco de papel de alumínio diretamente por baixo do clipe. Voltar a colocar a tampa e enroscar a ponta. Cortar a ponta do cartucho com a largura de junta desejada. Já pode utilizar o cartucho com qualquer pistola de cartuchos.

## Junção dos componentes

Para garantir uma humedificação óptima, as partes coladas devem ser unidas antes da formação da primeira película sobre o adesivo (tempo de formação da película).

## Armazenamento

Conservar na embalagem original fechada, à temperatura ambiente. Evitar fontes de calor e luz solar direta.

## Instruções de utilização

Durante o processamento dos produtos WEICON, devem ser observados os dados e regulamentos físicos, de segurança, toxicológicos e ecológicos nas nossas fichas de dados de segurança CE ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Acessórios complementares

10101992	Clip Bico Green Tube, 1 uni, transparente
10059792	Pistola de Pressão Airflow 3
	, 1 uni
10025241	Bico em V, 1 uni
10020751	Pistola de Pressão Especial, 1 uni
10000441	Pistola de Pressão, 1 uni
10024313	Spray de Limpeza de Superfícies, 400 ml, transparente
10000147	Spray de Limpeza S, 500 ml, transparente
10062859	Spray de Limpeza e Ativador, 400 ml, transparente

## Embalagens disponíveis

10105646	Flex 310 M <sup>®</sup> F1X Green Tube, 280 ml (Green Tube), branco
10104493	Flex 310 M <sup>®</sup> F1X Green Tube, 1 Set (10 x 280ml), cinzento

## Tabela de conversão

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Clique aqui para ver a página ao pormenor do produto:



### Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr