

# Flex 310 M<sup>®</sup> Classic MS-polimer



## Wszechstronny | atest ISEGA

WEICON Flex 310 M<sup>®</sup> Classic jest mocnym, dającym się malować (na mokro) elastycznym klejem o bardzo dobrej odporności na starzenie oraz na promieniowanie UV, wodę słodką i słoną. Nie zawiera silikonów, izocyjanianów, halogenów ani rozpuszczalników. Produkt posiada atest ISEGA dopuszczający do stosowania jako klej w sektorze przetwórstwa żywności. Flex 310 M<sup>®</sup> Classic jest elastycznym klejem na bazie MS polimerów i przeznaczonym do łączenia metali, wielu tworzyw, ceramiki, szkła i kamienia. Flex 310 M<sup>®</sup> Classic może być stosowany w budowie pojemników i urządzeń, kontenerów, karoserii i pojazdów, konstrukcjach statków, jachtów i łódek, systemach klimatyzacji i wentylacji, przemyśle energetycznym i elektrycznym oraz wszędzie tam, gdzie nie znajdują zastosowania silikonów.

### Charakterystyka

Baza	MS-Polimer jednoskładnikowy	
Typ utwardzania	+5 do +40°C i 30% do 95% wilgotności powietrza	
Można pokryć farbą	tylko "na mokro" najpóźniej w ciągu 3 godzin	
Stabilność/ upływ	ASTM D 2202	1.0 mm
Kategoria materiału budowlanego	DIN 4102	B 2
Minimalny okres przechowywania	Presspack / Green Tube	12/18 miesięcy

### Obróbka

Warunki utwardzania	+5 do +40°C oraz 30% do 95% wilgotność powietrza	
Prędkość utwardzania	w ciągu pierwszych 24 godzin	2 - 3 mm
Gęstość	1,44 g/cm <sup>3</sup>	
Szerokość złącza uszczelniającego do maks.	25 mm	
Wypełnienie szczeliny do maks.	5 mm	

### Utwardzanie

Tworzenie naskórka	25 min	
--------------------	--------	--

### Właściwości mechaniczne

Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37	3,3 N/mm <sup>2</sup>
Wydłużenie zrywające	DIN 53504/ASTM D412	650 %
Wytrzymałość na zerwanie	DIN 53515 / ASTM D 1002	20 kN/m
Twardość (Shore A)	DIN ISO 7619	42±5
Wytrzymałość na rozciąganie DIN EN 1465	Średnia wytrzymałość na ścinanie (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	
		2,1 N/mm <sup>2</sup>
Zmiana objętości	DIN 52451	-1 %

### Parametry cieplne

Odporność termiczna	-40 do +90 krótkotrwale Do +130	
Tg po utwardzeniu w temp. pokojowej	~ -55 °C	

### Właściwości elektryczne

Oporność elektryczna	2,3 mm Schichtdicke	1,0 x 10 <sup>10</sup> Ωm
Oporność właściwa	> 10 <sup>10</sup> Ohm/cm	
Opór przetwarzania	DIN EN 60112	CTI 800
Wytrzymałość dielektryczna	DIN EN 60243-1 (20°C)	13,07 kV/mm

### Zatwierdzenia / Wytyczne

ISSA-Code	75.634.30/31/32	
IMPA-Code	815271/72/73	

### Wstępna obróbka powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste i wolne od tłuszczu. Wiele zanieczyszczeń powierzchniowych takich jak olej, tłuszcz, kurz i brud można usunąć za pomocą środka do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner. Do zabrudzonych powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S; środek WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania starej farby lub pozostałości kleju. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą i między sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu (WEICON Primer). Mechaniczna obróbka powierzchni (np. przez szlifowanie lub piaskowanie) może znacznie poprawić przyczepność kleju.

### Przetwarzanie

Cartridge Gun, pistolet pneumatyczny do nakładania klejów (kartusze 310 ml), pistolet na sprężone powietrze, polecamy wersję z tłoczkiem (WEICON Pneumatyczny pistolet dozujący), automatyczne systemy dozowania.

Aby zapewnić optymalne zwilżenie, części kleju muszą być połączone przed utworzeniem się pierwszej warstwy (czas tworzenia się naskórka).

Uwaga  
 Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 Czech Republic  
 phone +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
 (Headquarters) Germany  
 phone +49 (0) 251 9322 0  
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
 Romania  
 phone +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
 Singapore  
 Phone (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
 Colombia  
 Phone: +57 314 793 86 06  
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
 Canada  
 phone +1 877 620 8889  
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
 Spain  
 phone +34 (0) 914 7997 34  
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
 Italy  
 phone +39 (0) 010 2924 871  
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
 South Africa  
 phone +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Türkiye  
 phone +90 (0) 212 465 33 65  
 info@weicon.com.tr

## Flex 310 M® Classic MS-polimer

### Starzenie

Próbki testowe poddano sztucznemu starzeniu zgodnie z normą DIN ISO 21194, załącznik A, w celu sprawdzenia ich długoterminowej trwałości.

Po sztucznym starzeniu Flex 310 M Classic z Primer K 200 lub Activating Cleaner na aluminium uzyskał ocenę 1 w teście odrywania pasków (bead peel test).

Ocena 1 oznacza: więcej niż 95% udziału pęknięć kohezyjnych i mniej niż 5% pęknięć adhezyjnych w postaci odklejenia się kleju od powierzchni styku.

Po sztucznym starzeniu Flex 310 M Classic z Primer K 200 lub Activating Cleaner na stali nierdzewnej (V2A) uzyskał ocenę 2 w teście odrywania pasków (bead peel test).

Ocena 2 oznacza: 75% do 95% udziału pęknięcia kohezji

### Przechowywanie

Przechowywać w nieotwartym oryginalnym opakowaniu w temperaturze pokojowej i unikać bezpośredniego światła słonecznego.

### Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki ([www.weicon.pl](http://www.weicon.pl)).

### Akcesoria

- 10025241 Aplikator z końcówką „V” do wszystkich kartuszy, 1 sztuka
- 10059792 Pistolet ciśnieniowy Airflow 3, 1 sztuka
- 10020751 Pistolet do kartridży "Special", 1 sztuka
- 10000441 Pistolet na kartridże "Standard", 1 sztuka
- 10101992 Dysza z klipsem Green Tube, 1 sztuka, przezroczysty

### Dostępne opakowania

- 10057245 Flex 310 M® Classic MS-polimer, 200 ml, czarny
- 10057238 Flex 310 M® Classic MS-polimer, 200 ml, biały
- 10057240 Flex 310 M® Classic MS-polimer, 200 ml, szary
- 10104011 Flex 310 M® Classic MS-polimer, 280 ml (Green Tube), biały
- 10104007 Flex 310 M® Classic MS-polimer, 280 ml (Green Tube), szary
- 10103997 Flex 310 M® Classic MS-polimer, 280 ml (Green Tube), czarny
- 10104049 Flex 310 M® Classic MS-polimer, 280 ml (Set), biały
- 10104053 Flex 310 M® Classic MS-polimer, 280 ml (Set), szary
- 10104051 Flex 310 M® Classic MS-polimer, 280 ml (Set), czarny

Tutaj znajdziesz szczegółowe informacje o produkcie:



Uwaga  
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquaters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr