

## Flex+bond®



### Yüksek elastiklik ve güçlü | ISEGA sertifikalı

WEICON Flex+bond güçlü, kalıcı olarak elastik, -40 °C ile +90 °C arası, hava koşullarına dayanıklı, UV ışınlarına dayanıklı, boyanabilir (ıslakta ıslak), kumlanabilir, yıpranmaya ve tuzlu suya dayanıklıdır. Silikon, izosiyanat, halojen ve solvent içermez. WEICON Flex+bond ISEGA onaylıdır ve gıda teknolojisinde yapıştırıcı olarak kullanılabilir.

WEICON Flex+bond metal, ahşap, plastik, cam ve seramik gibi neredeyse tüm malzemeleri kendilerine ve birbirlerine yapıştırmak için kullanılabilir. WEICON Flex+bond birçok sanayi alanlarında kullanılır.

### Özellikler

Baz	1K MS-Polimer
Yapı:	Macunsu
Sertleşme tipi	nem ile
Boyayabilir	en fazla 3 saat içinde, yalnızca "ıslak yüzeye ıslak şekilde"
Dayanıklılık/ Akış	ASTM D 2202 1.0 mm
Yapı malzemesi sınıfı	DIN 4102 B 2
Minimum depolama	oda sıcaklığında 18 ay
<b>İşleme</b>	
Sertleşme gereksinimi	+5°C ile +40°C arası ve %30 ile %95 arası bağıl nem
Kürlenme hızı	ilk 24 saatte 2 -3 mm
Yoğunluk	1,44 g/cm <sup>3</sup>
Maks. boşluk genişliği	25 mm
Maks. boşluk kapama	5 mm

### Mekanik özellikler

Çekme dayanımı	ISO 37	3,3 N/mm <sup>2</sup>
Kopma uzaması (çekme)	DIN 53504/ASTM D412	650 / 300 (#13353085) %
Yırtılma yayılma dayanımı	DIN 53515 / ASTM D 1002	20 kN/m
Sertlik (Shore A)	DIN ISO 7619	42±5
Çekme gerilme direnci DIN EN 1465		
Ortalama çekme kesme dayanımı (DIN EN 1465 / ASTM D 1002)		2,1 N/mm <sup>2</sup>
Hacim değişikliği	DIN 52451	-1 %

### Termal parametreler

Sıcaklık dayanımı	-40 °C ile +90 °C
-------------------	-------------------

### Elektriksel özellikler

Özdirenç	2,3 mm Schichtdicke	1,0 x 10 <sup>10</sup> Ω·m
----------	---------------------	----------------------------

### Onaylar / Yönergeler

ISSA kodu	75.509.41
IMPA kodu	81 52 87

### Yüzey ön işleme

Yüzeyler temiz ve yağdan arındırılmış olmalıdır. Çoğu yüzey kirletici madde, örn. Gres, yağ, toz ve kir WEICON Yüzey Temizleyicisi ile temizlenebilir. Çok kirli metal yüzeyler için WEICON Temizleyici Sprey S 'yi tavsiye ediyoruz; eski boya veya yapışkan kalıntılarını temizlemek için ise WEICON Silikon ve Yapıştırıcı Sökücü Sprey uygundur.Çoğu malzeme birbirleriyle ve başka malzemelerle birleştirilebilir. Bazı malzemeler veya yüksek gereklilikleri sağlamak için bir yapışma gücünü artırma maddesi (Primer) kullanılmasını öneriyoruz. Mekanik bir yüzey ön işleme, örneğin taşıma ya da kumlama ile yapışma gücü önemli ölçüde artırılabilir.

### Uygulama

#### Tüp ile işlem

El ile baskı uygulayarak, tüpü kullandıktan hemen sonra kapatınız, açılmış olan tüpler en kısa zamanda tüketilmelidir.

#### Pres paket ile işlem

Orjinallik kapağını çıkarın. Akım miktarını kapağı kademesiz olarak çevirerek akış hızını min. ile maks. arasında belirleyin. Piston koluna basın ve işleyin. Kapak min. konuma getirildiğinde valf otomatik olarak kapanır ve ürün akışı durur.

#### Yapıştırılacak parçaların eklenmesi

En iyi ıslanmayı sağlamak için, yapıştırıcı üzerinde ilk kabuk oluşmadan önce parçalar birleştirilmelidir (Kabuk oluşma süresi).

#### Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, oda sıcaklığında saklayınız ve doğrudan güneş ışığına maruz bırakmayınız.

### Not

Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolünüz ve sorumluluğunuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirlenen farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

# Flex+bond®

## Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

## Aksesuarlar

10025241	V-Tip Ucu, 1 adet
10059792	Basınçlı Kartuş Tabancası Airflow 3, 1 adet
10020751	Kartuş Tabancası - Özel, 1 adet
10000441	Kartuş Tabancası - Standart, 1 adet
10101992	Green Tube Klips Nozulu, 1 adet, Şeffaf

## Mevcut ambalaj boyutları

10012995	Flex+bond®, 85 ml, gri
10049781	Flex+bond®, 85 ml, beyaz
10049783	Flex+bond®, 85 ml, siyah
10049784	Flex+bond®, 85 ml, Şeffaf

QR Kodu okutun:



Not  
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquaters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
E-mail: info@weicon.com.tr