

WEICON Pool Repair-Kit



prozesssichere Aushärtung auch unter Wasser | Verarbeitung auf nassen Oberflächen | sehr gute Haftung

Das WEICON Pool Repair-Kit eignet sich besonders für schnelle Reparaturarbeiten unter Wasser. Die sehr gute Haftung ermöglicht eine Verarbeitung auf nassen Oberflächen. Eine schnelle Aushärtung unterstützt die Ausbesserungsarbeiten beispielsweise an Kacheln, Fliesen und Mosaikfliesen.

Charakteristik

Basis	Epoxid
Füllstoff	mineralisch
Konsistenz	pastös
Farbe	weiß
Lagerfähigkeit	36 Mon.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +40 °C
Bauteiltemperatur	>3 °C über Taupunkt
Mischungsverhältnis nach Gewicht	100:83
Mischungsverhältnis nach Volumen	100:95
Viskosität der Mischung	bei +25 °C 550.000 mPa·s
Dichte der Mischung	1,5 g/cm³
Verbrauch	Schichtstärke 1,0 mm 1,5 kg/m²
max. Schichtstärke	je Arbeitsgang 10 mm

Aushärtung

Topfzeit	bei 20 °C, 500 g Ansatz	30 Min.
Schichtfolgezeit	(35 % der Festigkeit)	7 Std.
Mechanisch belastbar nach	(80 % der Festigkeit)	12 Std.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	36 Std.
Schrumpf		0,12 %

Mechanische Eigenschaften

- ermittelt nach Aushärtung bei	24 h RT + 4 h +60 °C	
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2	31 MPa
Bruchdehnung (Zug)	DIN EN ISO 527-2	9,0 %
Härte (Shore D)	DIN ISO 7619	75±3

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit

-35 °C bis +160 °C

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Oberflächenvorbehandlung

Die erfolgreiche Verarbeitung von WEICON Pool Repair-Kit hängt von der sorgfältigen Vorbereitung der Oberflächen ab. Denn dies ist der wichtigste Faktor für den Gesamterfolg. Ablagerungen aller Art, Algen und Grünbeläge, Staub, Schmutz und Rost haben einen negativen Einfluss auf die Haftung. Vor der Verarbeitung von WEICON Pool Repair-Kit müssen daher folgende Punkte beachtet werden:

Die Klebe- bzw. Ausbesserungsstellen müssen frei von jeglichem Schmutz, Staub, Rost, Oxiden, Farben und sonstigen Fremdkörpern bzw. Rückständen sein.

Glatte sowie besonders stark verschmutzte Oberflächen sind zusätzlich durch mechanische Oberflächenvorbehandlungen, wie z. B. durch Schleifen oder Bürsten (Bristle Blaster), zu bearbeiten.

Nach jeder mechanischen Vorbehandlung sollte die Oberfläche sorgfältig mit z. B. einem Sauger und einer Bürste von Staub befreit werden. Bis zum Auftrag der Beschichtung vor weiteren Verunreinigungen geschützt werden.

Nach der Oberflächenvorbehandlung sollte möglichst zeitnah (innerhalb einer Stunde) mit dem Auftrag von WEICON Pool Repair-Kit begonnen werden.

Mischen

Zuerst das Harz locker aufrühren. Dann Harz und Härter bei 20 °C (68 °F) mindestens vier Minuten gut und blasenfrei miteinander verrühren. Dazu kann der beigelegte Verarbeitungsspatel verwendet werden. Die Komponenten sollten so lange miteinander verrührt werden, bis eine homogene Mischung erreicht ist.

Das Mischungsverhältnis der beiden Komponenten ist genau einzuhalten, da sonst stark abweichende physikalische Werte entstehen (max. Abweichung +/- 2 %).

Es ist immer nur so viel anzumischen, wie innerhalb der Topfzeit von 30 Minuten verarbeitet werden kann. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 500 g und 20 °C (68 °F) Materialtemperatur. Bei Mischung größerer Mengen oder höheren Verarbeitungstemperaturen erfolgt eine schnellere Aushärtung, bedingt durch die typische Reaktionswärme von Epoxidharzen.

WEICON Pool Repair-Kit

Auftragen

Wir empfehlen für die Verarbeitung eine Umgebungstemperatur von 20 °C. Mit dem Verarbeitungsspatel WEICON Pool Repair-Kit für eine dünne Vorbeschichtung intensiv im Kreuzgang in die Oberfläche einarbeiten, um eine maximale Haftung zu erreichen. Mit Hilfe dieser Technik dringt das Epoxidharz gut in alle Riten und Rautiefe ein. Im Anschluss kann direkt der weitere Auftrag bis zur gewünschten Schichtstärke erfolgen. Es ist dabei auf einen gleichmäßigen Auftrag ohne Luftblasen zu achten. Wenn WEICON Pool Repair-Kit als Beschichtung eingesetzt werden soll, wird empfohlen, die Oberfläche mit Hilfe einer PE-Folie und einer Gummirolle zu glätten.

Aushärtung

Die Endhärte ist nach spätestens 36 Stunden bei 20 °C (68 °F) erreicht. Bei niedrigeren Temperaturen kann die Aushärtung durch gleichmäßige Wärmezufuhr bis max. 40 °C (104 °F) beschleunigt werden. Höhere Temperaturen verkürzen die Aushärtezeit. Als Faustregel gilt: je +10 °C (50 °F) Erhöhung über Raumtemperatur (20 °C/68 °F) verkürzt sich die Aushärtezeit um die Hälfte. Temperaturen unter 16 °C (61 °F) verlängern die Aushärtezeit, bis ab ca. 5 °C (41 °C) fast keine Reaktion mehr erfolgt.

Lagerung

WEICON Epoxidharz-Systeme sollte bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +28 °C gelagert werden. Geöffnete Gebinde müssen innerhalb von 6 Monaten verbraucht werden.

Lieferumfang

Verarbeitungsspatel | Handschuhe | Gebrauchsanweisung

Zubehör

10024313 Oberflächenreiniger, 400 ml, transparent
10022562 Verarbeitungsspatel, 1 Stück

Empfohlene Hilfsmittel

Glättkelle, Spachtel
PE-Folie 0,2 mm
Gummirolle

Fusselfreie Tücher
Industriesauger

Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Hier geht es zur
Produktdetailsseite:



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.