

WEICON Green Tube Flex 310 M F1X



haftstark | universell einsetzbar | isocyanatfrei

WEICON Flex 310 M F1X ist ein elastischer Kleb- und Dichtstoff auf MS-Polymer-Basis. Der graue Klebstoff ist sehr haftstark und universell geeignet für die dauerhafte Befestigung fast aller Materialien auf einer Vielzahl von Oberflächen. Durch die sehr hohe Anfangshaftung sind Verklebungen an senkrechten Flächen und selbst über Kopf im Innen- und Außenbereich möglich. Beispielsweise können Metalle, viele Kunststoffe, Keramik, Holz, Glas und Stein mit Flex 310 M F1X mit- und untereinander verbunden werden.

Der dauerelastische Klebstoff ist „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig,witterungsbeständig, feuchtigkeitsbeständig, alterungsbeständig, schimmelbeständig und UV-beständig. Er ist kurzzeitig (bis zu 30 Minuten) bis 180 °C temperaturbeständig und kann nach einer Aushärtezeit von vier Tagen pulverbeschichtet werden.

Der Kleb- und Dichtstoff ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei und ist nicht korrosiv.

Flex 310 M F1X kann für die Befestigung von Sockelleisten, Latten, Streifen, Rahmen, Paneelen, Platten, Fliesen, Steinen und EPDM-Folie verwendet werden.

Er kann im Trocken- und Innenausbau, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Containerbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Messe- und Ladenbau, im Yacht- und Bootsbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

Nachhaltig verpackt - gleich stark!

Green Tube, die nachhaltige Verpackung: Spitze und Deckel bestehen zu 100 % aus recyceltem Kunststoff, der Kartuschenkörper aus 100 % Pappe. Weniger

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

MS-Polymer

CO2-Emissionen und Plastikverbrauch als herkömmliche Kartuschen. Ganz ohne Abstriche bei der Leistung!

Technische Daten

Basis	1 K.-MS Polymer
Farbe	grau
Überlackierbar	nur "nass ins nass" spätestens innerhalb von 3 h
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend
Konsistenz	pastös
Standfestigkeit/Ablauf	1 mm
Dichte	1,5 g/cm³
Härtebedingung	+5 °C bis +40 °C und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Durchhärtegeschwindigkeit in den ersten 24 Stunden	2-3 mm
Hautbildungszeit	10 Min.
Spaltüberbrückung bis max.	10 mm
Max. Dichtfugenbreite	30 mm
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2
Bruchdehnung (Zug)	DIN EN ISO 527-2
Zugscherfestigkeit gemäß DIN EN 1465	121 %
Feuerverzinkter Stahl	1,5 N/mm²
Aluminium sandgestrahlt	1,6 N/mm²
Edelstahl V2A sandgestrahlt	1,5 N/mm²
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	1,5 N/mm²
Weiterreißwiderstand	DIN 53515 / ASTM D 1002
Volumenänderung	DIN 52451
Härte (Shore A)	DIN ISO 7619-1
E-Modul (Zug)	DIN EN ISO 527-2
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90 °C (30 Min. +180 °C)
Baustoffklasse	DIN 4102
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur
Zulassungen / Richtlinien	
MIL-Spec	entspricht
	MIL-A-101A

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen, wie z. B. Öl, Fett, Staub und Schmutz, lassen sich mit WEICON Oberflächenreiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderungen empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer) oder WEICON Haftcleaner. Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z. B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung

Aufbringmethoden

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +420 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON Iberica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

WEICON Green Tube Flex 310 M F1X

Elastische Kleb- und Dichtstoffe
MS-Polymer

Hand-Druckpistole für 310 ml Kartuschen, Druckluftpistole, wir empfehlen eine Variante mit Kolbenstange (WEICON Druckluft-Kartuschenpistole), automatische Dosiersysteme.

Deckel und Kartuschen spitze abziehen. Dann den Folienbeutel direkt unterhalb des Verschlusses vorsichtig aufschneiden. Deckel wieder aufsetzen und Spitze aufschrauben. Die Kartuschen spitze in der gewünschten Fugenbreite abschneiden. Die Kartusche kann jetzt mit der Kartuschenpistole verarbeitet werden.

Fügen der Klebeteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildezeit).

Lagerung

Im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Zubehör

- 10101992 Clipdüse Green Tube, 1 Stück, transparent
- 10025241 V-Naht-Düse, 1 Stück
- 10033114 Druckluft-Kartuschenpistole, 1 Stück
- 10020751 Druckpistole Spezial, 1 Stück
- 10000441 Druckpistole, 1 Stück
- 10024313 Oberflächenreiniger, 400 ml, transparent
- 10000147 Sprühreiniger S, 500 ml, transparent
- 10062859 Haftcleaner, 400 ml, transparent

Erhältliche Gebindegrößen

- 10102385 WEICON Green Tube Flex 310 M F1X, 280 ml (Green Tube), grau
- 10104253 WEICON Green Tube Flex 310 M F1X, 280 ml (Folienbeutel), grau
- 10104458 WEICON Green Tube Flex 310 M F1X, 280 Set, grau

Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Hier geht es zur
Produktdetailsseite:



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.