

## Flex+bond®



### Bardzo elastyczny i mocny | atest ISEGA

WEICON Flex+bond jest mocnym, dającym się malować (na mokro) i piaskować produktem o bardzo dobrej odporności na starzenie, dobrej odporności na promieniowanie UV, wodę słodką i słoną. Nie zawiera silikonów, izocyjanianów, halogenów ani rozpuszczalników. Produkt posiada atest ISEGA dopuszczający do stosowania jako klej w sektorze przetwórstwa żywności.

Flex 310 M Flex+bond jest elastycznym klejem na bazie MS polimerów i przeznaczonym do łączenia metali, wielu tworzyw, ceramiki, szkła i kamienia.

#### Charakterystyka

Baza	MS-Polimer jednoskładnikowy	
Właściwości	pasta	
Typ utwardzania	Utwardzane wilgocią otoczenia	
Można pokryć farbą	tylko "na mokro" najpóźniej w ciągu 3 godzin	
Stabilność/ upływ	ASTM D 2202	1.0 mm
Kategoria materiału budowlanego	DIN 4102	B 2
Minimalny okres przechowywania	w temperaturze pokojowej	18 miesięcy
<b>Obróbka</b>		
Warunki utwardzania	+5 °C do +40 °C oraz 30% do 95% wilgość powietrza	
Prędkość utwardzania	w ciągu pierwszych 24 godzin	2 -3 mm
Gęstość	1,44 g/cm <sup>3</sup>	
Szerokość złącza uszczelniającego do maks.	25 mm	
Wypełnienie szczeliny do maks.	5 mm	

#### Właściwości mechaniczne

Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37	3,3 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37 S3A	3,3 N/mm <sup>2</sup>
Wydłużenie zrywające	DIN 53504/ASTM D412	650 / 300 (#13353085) %
Wytrzymałość na rozerwanie	DIN 53515 / ASTM D 1002	20 kN/m
Twardość (Shore A)	DIN ISO 7619	42±5
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN EN 1465	
Średnia wytrzymałość na ścinanie (DIN EN 1465/ASTM D 1002)		2,1 N/mm <sup>2</sup>
Zmiana objętości	DIN 52451	-1 %

#### Parametry ciepłe

Odporność na temperaturę	-40 °C do +90 °C
--------------------------	------------------

#### Właściwości elektryczne

Oporność elektryczna	2,3 mm Schichtdicke	1,0 x 10 <sup>10</sup> Ωm
----------------------	---------------------	---------------------------

#### Zatwierdzenia / Wytczne

ISSA-Code	75.509.41
IMPA-Code	81 52 87

### Wstępna obróbka powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste i wolne od tłuszczu. Wiele zanieczyszczeń powierzchniowych takich jak olej, tłuszcz, kurz i brud można usunąć za pomocą środka do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner. Do zabrudzonych powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S; środek WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania starej farby lub pozostałości kleju. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą i między sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu (WEICON Primer). Mechaniczna obróbka powierzchni (np. przez szlifowanie lub piaskowanie) może znacznie poprawić przyczepność kleju.

### Przetwarzanie

#### Metoda stosowania Tuby

Wycisnąć ręcznie, zamknąć natychmiast po użyciu, po otwarciu powinna być zużyte jak najszybciej.

#### Metoda stosowania opakowanie ciśnieniowe

usunąć zamknięcie. Regulować natężenie przepływu Max. albo Min. Uchwyt nacisnąć i medium rozprościć. Po obroceniu zaworu do pozycji "min." zawór zamyka się automatycznie i przepływ produktu zostaje zatrzymany.

#### Łączenie części klejonych

Aby zapewnić optymalne zwilżenie, części kleju muszą być połączone przed utworzeniem się pierwszej warstwy (czas tworzenia się naskórka).

### Przechowywanie

Przechowywać w nieotwartym oryginalnym opakowaniu w temperaturze pokojowej i unikać bezpośredniego światła słonecznego.

Uwaga  
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

## Flex+bond®

### Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki ([www.weicon.pl](http://www.weicon.pl)).

### Akcesoria

- 10025241 Aplikator z końcówką „V” do wszystkich kartuszy, 1 sztuka
- 10059792 Pistolet ciśnieniowy Airflow 3, 1 sztuka
- 10020751 Pistolet do kartridży "Special", 1 sztuka
- 10000441 Pistolet na kartridże "Standard", 1 sztuka
- 10101992 Dysza z klipsem Green Tube, 1 sztuka, przezroczysty

### Dostępne opakowania

- 10060831 Flex+bond®, 85 ml, czarny
- 10060833 Flex+bond®, 85 ml, przezroczysty
- 10060888 Flex+bond®, 85 ml, biała

Tutaj znajdziesz szczegółowe informacje o produkcie:



**Uwaga**  
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
[info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
[info@weicon.cz](mailto:info@weicon.cz)

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
[info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
[office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
[info@weicon.com.sg](mailto:info@weicon.com.sg)

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
[info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
[info@weicon.es](mailto:info@weicon.es)

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
[info@weicon.it](mailto:info@weicon.it)

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
[info@weicon.co.za](mailto:info@weicon.co.za)

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
[info@weicon.com.tr](mailto:info@weicon.com.tr)