

Flex+bond®



Bardzo elastyczny i mocny | atest ISEGA

WEICON Flex+bond jest mocnym, dającym się malować (na mokro) i piaskować produktem o bardzo dobrej odporności na starzenie, dobrej odporności na promieniowanie UV, wodę słodką i słoną. Nie zawiera silikonów, izocyjanianów, halogenów ani rozpuszczalników. Produkt posiada atest ISEGA dopuszczający do stosowania jako klej w sektorze przetwórstwa żywności.

Flex 310 M Flex+bond jest elastycznym klejem na bazie MS polimerów i przeznaczonym do łączenia metali, wielu tworzyw, ceramiki, szkła i kamienia.

Charakterystyka

Baza	MS-Polimer jednoskładnikowy
Właściwości	pasta
Typ utwardzania	Utwardzane wilgocią otoczenia
Można pokryć farbą	tylko "na mokro" najpóźniej w ciągu 3 godzin
Stabilność/ upływ	ASTM D 2202 1.0 mm
Kategoria materiału budowlanego	DIN 4102 B 2
Minimalny okres przechowywania	w temperaturze pokojowej 18 miesiące

Obróbka

Warunki utwardzania	+5 °C do +40 °C oraz 30% do 95% wilgość powietrza	
Prędkość utwardzania	w ciągu pierwszych 24 godzin	2 -3 mm

Gęstość	1,44 g/cm ³	
Szerokość złącza uszczelniającego do maks.	25 mm	
Wypełnienie szczeliny do maks.	5 mm	

Właściwości mechaniczne

Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37	3,3 N/mm ²
Wydłużenie zrywające	DIN 53504/ASTM D412	650 / 300 (#13353085) %
Wytrzymałość na zerwanie	DIN 53515 / ASTM D 1002	20 kN/m
Twardość (Shore A)	DIN ISO 7619	42±5

Wytrzymałość na rozciąganie DIN EN 1465	Średnia wytrzymałość na ścinanie (DIN EN 1465/ASTM D 1002)		2,1 N/mm ²
---	---	--	-----------------------

Zmiana objętości	DIN 52451	-1 %
------------------	-----------	------

Parametry cieplne

Odporność na temperaturę	-40 °C do +90 °C	
--------------------------	------------------	--

Właściwości elektryczne

Oporność elektryczna	2,3 mm Schichtdicke	1,0 x 10 ¹⁰ Ωm
----------------------	---------------------	---------------------------

Zatwierdzenia / Wytyczne

ISSA-Code	75.509.41	
IMPA-Code	81 52 87	

Wstępna obróbka powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste i wolne od tłuszczu. Wiele zanieczyszczeń powierzchniowych takich jak olej, tłuszcz, kurz i brud można usunąć za pomocą środka do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner. Do zabrudzonych powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S; środek WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania starej farby lub pozostałości kleju. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą i między sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu (WEICON Primer). Mechaniczna obróbka powierzchni (np. przez szlifowanie lub piaskowanie) może znacznie poprawić przyczepność kleju.

Przetwarzanie

Metoda stosowania Tuby

Wycisnąć ręcznie, zamknąć natychmiast po użyciu, po otwarciu powinna być zużyte jak najszybciej.

Metoda stosowania opakowanie ciśnieniowe

usunąć zamknięcie. Regulować napięcie przepływu Max. albo Min. Uchwyt nacisnąć i medium rozprowadzić. Po obróceniu zaworu do pozycji "min." zawór zamyka się automatycznie i przepływ produktu zostaje zatrzymany.

Łączenie części klejonych

Uwaga
 Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Oporają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East LLC.
 United Arab Emirates
 phone +971 4 880 25 05
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
 Czech Republic
 phone +42 (0) 417 533 013
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
 (Headquarters) Germany
 phone +49 (0) 251 9322 0
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL
 Romania
 phone +40 (0) 3 65 730 763
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
 Singapore
 Phone (+65) 6710 7671
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
 Colombia
 Phone: +57 314 793 86 06
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
 Canada
 phone +1 877 620 8889
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
 Spain
 phone +34 (0) 914 7997 34
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
 Italy
 phone +39 (0) 010 2924 871
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
 South Africa
 phone +27 (0) 21 709 0088
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Türkiye
 phone +90 (0) 212 465 33 65
 info@weicon.com.tr

Flex+bond®

Aby zapewnić optymalne zwilżenie, części kleju muszą być połączone przed utworzeniem się pierwszej warstwy (czas tworzenia się naskórka).

Przechowywanie

Przechowywać w nieotwartym oryginalnym opakowaniu w temperaturze pokojowej i unikać bezpośredniego światła słonecznego.

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Akcesoria

- 10025241 Aplikator z końcówką „V” do wszystkich kartuszy, 1 sztuka
- 10059792 Pistolet ciśnieniowy Airflow 3, 1 sztuka
- 10020751 Pistolet do kartridży "Special", 1 sztuka
- 10000441 Pistolet na kartridże "Standard", 1 sztuka
- 10101992 Dysza z klipsem Green Tube, 1 sztuka, przezroczysty

Dostępne opakowania

- 10018364 Flex+bond®, 85 ml, przezroczysty
- 10060831 Flex+bond®, 85 ml, czarny
- 10060833 Flex+bond®, 85 ml, przezroczysty
- 10060888 Flex+bond®, 85 ml, biała

Tutaj znajdziesz
szczegółowe informacje o
produkcie:



Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr