

# VA 30 Black Adhesivo de Cianoacrilato



**Adhesivo de cianoacrilato para requisitos especiales | carga de goma | resistente a altas temperaturas | viscosidad media | curado más largo | cura con elasticidad residual | alta resistencia al pelado y al impacto**

Debido a su curado con elasticidad residual, WEICON VA 30 Black Adhesivo de Cianoacrilato es particularmente adecuado para su uso en condiciones climáticas cambiantes. Resiste incluso la exposición prolongada a la humedad. VA 30 Black es adecuado para el pegado de diversos materiales de goma, como goma maciza o caucho celular, plásticos y uniones metal/plástico. WEICON VA 30 Black Adhesivo de Cianoacrilato puede utilizarse en diversos campos de la industria.

## Características

Base	etilo
Consistencia	líquido
Color tras el curado	negro
Exento de silicona	sí
Caducidad mínima	a temperatura ambiente
Caducidad mínima enfriado	desde +2 °C hasta +7 °C
- determinado a	23 °C y una humedad relativa del aire del 50%

## Procesamiento

Temperatura de procesamiento	+15 °C a +40 °C
Humedad relativa	40% - 70%
Viscosidad	250 - 300
Densidad	+20 °C
Holgura máxima	1,1 g/cm³
	0,2 mm

# Adhesivo de Cianoacrilato

## Tiempo de curado

Adherencia inicial en segundos (Resistencia al cizallamiento: 0,5 MPa.)	
- determinado a	23 °C y una humedad relativa del aire del 50%
en aluminio	~7 seg.
an ABS sin tratar	~12 Seg.
en PVC rígido	~84 seg.
Fuerza final (100 % de la resistencia)	24 horas

## Propiedades mecánicas después del curado

Resistencia al cizallamiento según DIN EN 1465	
Acero tratado con chorro de arena	11-22 MPa
Aluminio tratado con chorro de arena	7-18 MPa
PVC duro sin tratar	7-14 MPa
ABS sin tratar	6-11 MPa
PC (policarbonato)	7-13 MPa

## Características térmicas

Resistencia a la temperatura	-55 °C a +140 °C
Temperatura de reblanecimiento	+150 °C
Coeficiente de dilatación térmica	~ 80 x 10^-6 m/(m·K)
Conductividad térmica	DIN EN ISO 22007-4 ~0,1 W/m·K

## Características eléctricas

Resistencia de contacto	DIN IEC93 >10^15 Ω·cm
Resistencia dieléctrica	~ 25 kV/mm

## Autorizaciones / Directrices

Código ISSA	75.629.60/61/62/63
MIL-Spec	corresponde a MIL-A-46050C

## Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Pretratamiento de superficies

El éxito de la aplicación de los WEICON Contact Adhesivos de Cianoacrilato depende de la preparación minuciosa de las superficies. Este es el factor más importante para el éxito general. El polvo, la suciedad y la humedad afectan negativamente a la adherencia.

Por lo tanto, antes de procesar WEICON Contact Adhesivos de Cianoacrilato, deben observarse los siguientes puntos: Para una unión adhesiva impecable, las superficies adhesivas deben estar limpias y secas (limpiar y desengrasar con WEICON Limpiador de Superficies). Las superficies lisas deben desbastarse mecánicamente. Para mejorar la adhesión de plásticos difíciles de pegar (ej. PE, PP, POM, PTFE), elastómeros termoplásticos (TPE) y siliconas, WEICON Contact Activador puede ser aplicado a la superficie de pegado.

## Contact Primer para Poliolefinas

Sin tratamiento previo, muchos plásticos no pueden adherirse o solo pueden unirse en determinadas condiciones. Cuando estos plásticos son pre-tratados con WEICON Contact Primer

## Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

# VA 30 Black Adhesivo de Cianoacrilato

para Poliolefinas, su estructura superficial cambia. Esto permite unir plásticos que de otro modo serían difíciles de unir, por ejemplo, el polietileno (PE) y el polipropileno (PP) del grupo de los poliolefinas. Incluso los modernos elastómeros termoplásticos (TPE), PTFE y plásticos relacionados, así como siliconas pueden ser pegados, cuando son pretratados con WEICON Contact Primer para Poliolefinas.

## Aplicación

Los productos se suministran listos para su uso. Dependiendo de la forma de suministro, pueden procesarse a mano directamente desde el envase o con un equipo de dosificación adecuado. Aplicar WEICON Adhesivo de Cianoacrilato Contact solo en una de las superficies de unión. El grosor de la capa al aplicar el adhesivo debe estar comprendido entre 0,05 mm como mínimo y 0,2 mm como máximo. 0,2 mm, ya que de lo contrario no se puede garantizar un curado completo. Para uniones de grandes superficies, los WEICON Adhesivos de Cianoacrilato Contact deben aplicarse en puntos para evitar tensiones internas. Los WEICON Adhesivos de Cianoacrilato Contact son muy económicos. Una gota es suficiente para una superficie adhesiva de 3 a 5 cm<sup>2</sup>.

## Curado

Después de aplicar el producto, las piezas a pegar deben unirse rápidamente y fijarse si es posible, ya que el curado de los productos ya ha comenzado como consecuencia de la humedad del aire ambiente o condensada en las superficies de unión. Los componentes deben adherirse a un nivel de humedad relativa del aire comprendido entre el 40 % y el 70 %. Por debajo del 40 %, el proceso de curado se ralentiza considerablemente o incluso se impide por completo. Con una humedad del aire superior al 70 % o con sustratos fuertemente alcalinos (por ejemplo, vidrios), existe riesgo de endurecimiento por choque. En estos casos, algunos materiales presentan una disminución de la resistencia de entre el 10 % y el 15 % debido a tensiones en la capa adhesiva. Las superficies alcalinas ( $\text{pH} > 7$ ) aceleran el proceso de polimerización, mientras que las superficies ácidas ( $\text{pH} < 7$ ) lo ralentizan y, en casos extremos, pueden impedir la polimerización. Si el curado se retrasa o se ve alterado por factores como una holgura demasiado grande, o una superficie porosa o ácida, se recomienda el uso de WEICON Spray Contact Activador.

## WEICON Spray Contact Activador

El activador acelera el proceso de curado de los WEICON Adhesivos de Cianoacrilatos. Cuando se aplica sobre superficies absorbentes, como madera o espuma, etc., y sobre todas las superficies tratadas químicamente, como metales galvanizados con zinc, etc., la eficacia del activador dura aproximadamente un minuto. En superficies

Adhesivos y Selladores Monocomponentes

# Adhesivo de Cianoacrilato

no absorbentes, la eficacia del activador dura hasta 12 horas aproximadamente. Se recomienda su uso con:

- WEICON Adhesivos de contacto de viscosidad alta
- gran espesor de la capa adhesiva
- superficies absorbentes y porosas
- materiales pasivos (superficies alcalinas, como por ejemplo piezas metálicas recubiertas de zinc)
- condiciones ambientales desfavorables (bajas temperaturas, baja humedad del aire < 30 %).

## Almacenamiento

Almacenar WEICON Adhesivos de Cianoacrilato de Contacto sin abrir a temperatura ambiente en un lugar seco, evitando la luz solar directa. El almacenamiento en un ambiente refrigerado (+2 °C hasta +7 °C) aumenta la vida útil.

## Volumen del suministro

Adhesivo

## Accesarios

10024317	Limiador de Superficies, 150 ml, transparente
10024313	Limiador de Superficies, 400 ml, transparente
10000282	Contact Activador Spray, 150 ml
10033805	Contact Activador AC, 150 ml
10000275	Contact Primer para Poliolefinas, 10 ml
10000278	Contact Primer para Poliolefinas, 100 ml
10068262	Punta de dosificación, 1 Pieza
10068261	Punta de dosificación, 1 Pieza
10012382	Material de Relleno, 30 g, transparente
10063106	Material de Relleno, 30 g, negro
10059034	WEICON Removedor de Cianocrilato, 12 ml
10051358	WEICON Removedor de Cianocrilato, 30 ml
10010887	Espátula de Procesamiento, 1 Pieza

## Tamaños de envases disponibles

10040724	VA 30 Black Adhesivo de Cianoacrilato, 12 g
10040813	VA 30 Black Adhesivo de Cianoacrilato, 30 g
10040902	VA 30 Black Adhesivo de Cianoacrilato, 60 g
10041869	VA 30 Black Adhesivo de Cianoacrilato, 12 g
10025987	VA 30 Black Adhesivo de Cianoacrilato, 0,5 kg

## Tabla de conversión

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm <sup>2</sup> x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

**Nota**  
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

# VA 30 Black Adhesivo de Cianoacrilato

Adhesivos y Selladores Monocomponentes  
**Adhesivo de Cianoacrilato**

**Nota**  
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto:



WEICON Oriente Medio L.L.C.  
Emiratos Árabes Unidos  
teléfono +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
República Checa  
teléfono +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Sede principal)  
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL  
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd  
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canadá  
teléfono +1 (877) 620 8889 34  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
España  
teléfono +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr