Adhesivos y Selladores Bicomponentes

Adhesivo de Cianoacrilato

VA 2407 Adhesivo estructural bicomponente



aplicación universal | fuerte adherencia | curado rápido

VA 2407 es un adhesivo bicomponente de cianoacrilato incoloro y de curado cristalino para pegar una gran variedad de materiales entre sí. Se adhiere muy bien a muchos plásticos (por ejemplo, policarbonato), acero, acero inoxidable, aluminio, cerámica, vidrio y caucho. El adhesivo de nuevo desarrollo combina las ventajas de los adhesivos instantáneos con la fiabilidad del proceso de los adhesivos de 2 componentes. El adhesivo estructural de alta resistencia y curado rápido puede lijarse y pintarse tras unos 25 minutos. Es resistente a la intemperie, a muchos productos químicos agresivos, a los impactos y a las vibraciones. Puede utilizarse entre -20 °C y +120 °C (-4° y +248 °F). Resistente a la temperatura. Dependiendo de la geometría de la unión, con VA 2407 se pueden rellenar huecos de hasta 5 mm.

Debido a su curado rápido y resistencia a los impactos, es especialmente adecuado para unir, por ejemplo, plásticos y caucho. También puede utilizarse para uniones estructurales en las que una junta adhesiva coloreada alteraría la impresión visual general del componente. Con VA 2407, los plásticos transparentes, como el plexiglás y otros materiales, se pueden unir entre sí de forma limpia y con una alta resistencia visualmente atractiva. El adhesivo es adecuado para una amplia variedad de aplicaciones en tecnología de plásticos, ingeniería mecánica, fabricación de modelos y moldes, construcción metálica, construcción naval y de barcos, construcción de carrocerías y vehículos, construcción de ferias y exposiciones y muchos otro ambitos.

Características

Propiedades específicas		2C Cianocrilato
Base		Ethyl-Acrylat
Consistencia		pastoso
Color		transparente
Caducidad mínima	a temperatura ambiente	9 meses
Caducidad mínima enfriado	desde +2 °C hasta +7 °C	12 Mon.
- determinado a		23 °C y una humedad relativa del aire del 50%

Procesamiento

Relación de mezcla por peso		4:1
Viscosidad	25 °C Cono / Placa	1.000 mPa·s
Densidad	+20 °C	1,1 g/cm³
Holgura máxima		5 mm

Tiempo de curado

Adherencia inicial en segundos (Resistencia al cizallamiento: 0.1 MPa.)		
- determinado a		23 °C y una humedad relativa del aire del 50%
en aluminio		~4 seg.
an ABS sin tratar		~84 Seg.
en PVC rígido		~55 seg.
Tiempo de manipulación	a 20°C, mezcla de 10 g	5 min.
Fuerza final	(100 % de la resistencia)	24 horas

Propiedades mecánicas después del curado

Resistencia al cizallamiento según DIN EN 1465	
Acero tratado con chorro de arena	16 - 21 MPa
Aluminio tratado con chorro de arena	10 - 15 MPa
PVC duro sin tratar	10-14 MPa
ABS sin tratar	13-15 MPa
PC (policarbonato)	12 - 17 MPa

Características térmicas

Resistencia a la temperatura		-20 °C bis +120 °C
Temperatura de reblandecimiento		+150 °C
Punto de inflamación		+87 °C (+189 °F)
Índice de refracción		~ 1,49 nD20
Coeficiente de dilatación térmica		80 x 10^-6 m/(m·K)
Conductividad térmica	DIN EN ISO 22007-4	~0,1 W/m·K

Características eléctricas

Resistencia de contacto	DIN IEC93	> 10^15 Ω·cm
Resistencia dieléctrica		~25 kV/mm

Autorizaciones / Directrices

MIL-Spec	corresponde a	-

Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

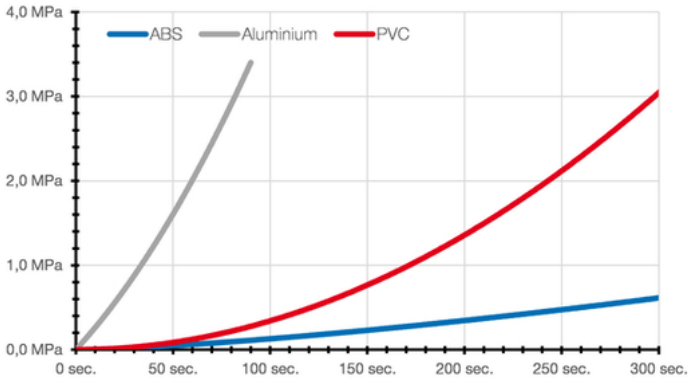
WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Adhesivos y Selladores Bicomponentes

VA 2407 Adhesivo estructural bicomponente

Adhesivo de Cianoacrilato

Velocidad de reacción de varios materiales



Tiempo de curado

Pretratamiento de superficies

Die erfolgreiche Verarbeitung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen hängt von der sorgfältigen Vorbereitung der Oberflächen ab. Denn dies ist der wichtigste Faktor für den Gesamterfolg. Staub, Schmutz und Nässe haben einen negativen Einfluss auf die Haftung.

Vor der Verarbeitung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen müssen daher folgende Punkte beachtet werden:

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebflächen (Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger). Glatte Oberflächen sollten

mechanisch aufgeraut werden. Zur Haftverbesserung bei schwer verklebbaren Kunststoffen (z. B. PE, PP, POM, PTFE), thermoplastischen Elastomeren (TPE) und Silikonen kann WEICON CA-Primer auf die Klebfläche aufgetragen werden.

Contact Primer für Polyolefine

Viele Kunststoffe lassen sich ohne vorherige Behandlung nicht bzw. nur bedingt verkleben. Durch die Vorbehandlung dieser Kunststoffe mit WEICON Contact Primer wird eine Veränderung der Oberflächenstruktur erzielt. Dadurch wird die Verbindung der sonst nur schwer verklebbaren Kunststoffe, z. B. Polyethylen (PE) und Polypropylen (PP) aus der Gruppe der Polyolefine, ermöglicht. Auch moderne thermoplastische Elastomere (TPE), PTFE und damit verwandte Kunststoffe sowie Silikone lassen sich nach Vorbehandlung mit WEICON Contact Primer verkleben.

Aplicación

Die Produkte werden gebrauchsfertig geliefert. Sie können, je nach Lieferform, von Hand direkt aus dem Gebinde oder mit entsprechenden Dosiergeräten verarbeitet werden.

WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff wird nur auf eine der zu verklebenden Oberflächen aufgetragen. Bei großflächigen Verklebungen ist WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff punktweise aufzutragen, um innere Spannungen zu vermeiden. WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe sind sehr ergiebig. Ein Tropfen reicht für eine Klebfläche von 3 bis 5 cm^2.

Curado

Nach dem Produktauftrag müssen die zu verklebenden Teile zügig gefügt und eventuell fixiert werden, da die Aushärtung der Produkte bereits durch die in der Umgebungsluft vorhandene bzw. an den Klebflächen kondensierte Luftfeuchtigkeit gestartet wird.

Die zu verklebenden Teile sollten bei einer relativen Luftfeuchte von 40 % bis 70 % verklebt werden. Unterhalb von 40 % wird die Aushärtung sehr stark verlangsamt oder verhindert. Bei einer Luftfeuchtigkeit oberhalb 70 % oder stark basischen Substraten (z. B. Gläsern) besteht die Gefahr der Schockhärtung. Bestimmte Werkstoffe zeigen in diesen Fällen einen Festigkeitsabfall aufgrund von Spannungen in der Klebeschicht von 10 % bis 15 %. Basisch reagierende Oberflächen (pH-Wert > 7) beschleunigen die Durchhärtung, sauer reagierende Oberflächen (pH-Wert <7) verzögern sie und können die Polymerisation im Extremfall völlig verhindern.

Almacenamiento

Almacenar WEICON Adhesivos de Cianoacrilato de Contacto sin abrir a temperatura ambiente en un lugar seco, evitando la luz solar directa. El almacenamiento en un ambiente refrigerado (+2 °C hasta +7 °C) aumenta la vida útil.

Volumen del suministro

Boquilla Mezcladora 10:1 B | Adhesivo

Accesorios

10063091	Boquilla mezcladora 10:1 B 10 g, 1 Pieza, naranja
10024317	Limpiador de Superficies, 150 ml, transparente
10024313	Limpiador de Superficies, 400 ml, transparente
10000275	Contact Primer para Poliolefinas, 10 ml
10000278	Contact Primer para Poliolefinas, 100 ml
10010887	Espátula de Procesamiento cruz, 1 Pieza
10059295	Pistola dosificadora D50 10:1, 1 Pieza
10023341	Empujador Especial, 1 Pieza
10023115	Boquilla mezcladora 10:1 B, 10 Pieza, naranja

Tamaños de envases disponibles

10063086	VA 2407 Adhesivo estructural bicomponente, 10 g, transparente

Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

VA 2407 Adhesivo estructural bicomponente

Tabla de conversión

(°C x 1,8) + 32 = °F
mm/25,4 = inch
µm/25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm^2 x 145 = psi
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in
Nm x 0,738 = lb·ft
Nm x 141,62 = oz·in
mPa·s = cP
N/cm x 0,571 = lb/in
kV/mm x 25,4 = V/mil

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto:

Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.L.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co