

# 瞬间胶 VA 2407 氰基丙烯酸酯粘 合剂

# 瞬间胶氰基丙烯酸酯粘合剂



用途广泛 | 快速固化 | 附着力强

WEICON 瞬间胶 VA 2407是一款无色透明固化的双组份氰基丙烯酸酯粘合剂，适用于各种材料，同材和异材粘接均可。它能很好地粘附在许多塑料（如聚碳酸酯）、钢、不锈钢、铝、陶瓷、玻璃和橡胶上。新产品集合了瞬间胶和双组份粘合剂的优势。该结构胶强度高、固化快，25分钟后即可打磨与涂漆。它能抵抗风化、耐许多腐蚀性的化学品、抵抗冲击和振动。该产品的耐温范围为 -20 °C 至 +120 °C (-4° bis +248 °F)。根据待粘接材料的几何形状，VA 2407可以填补宽达5毫米的缝隙。由于其固化迅速且耐冲击，它特别适用于粘接例如塑料和橡胶等材质。在结构粘接中，有颜色的胶水往往会影 响产品的外观，因此透明款的产品更能发挥其优势。VA 2407 适用于透明塑料的粘接，如亚克力等，同材和异材粘接均可，操作后干净利索且视觉效果好，强度极高。该粘合剂可应用于塑料技术、机器制造、模具及模型制造、金属工业、造船工业、汽车制造、展台搭建等诸多工业领域的各种不同应用方式。

产品描述	
特性	2C 氰基丙烯酸酯
基础成分	丙烯酸乙酯
质地	膏状
颜色	透明
操作	
混合比例 (重量比)	4:1
粘度	锥板式粘度计 1.000 mPa·s
密度	+20 °C 1,1 g/cm³
最大粘接缝隙	5 mm

## 固化

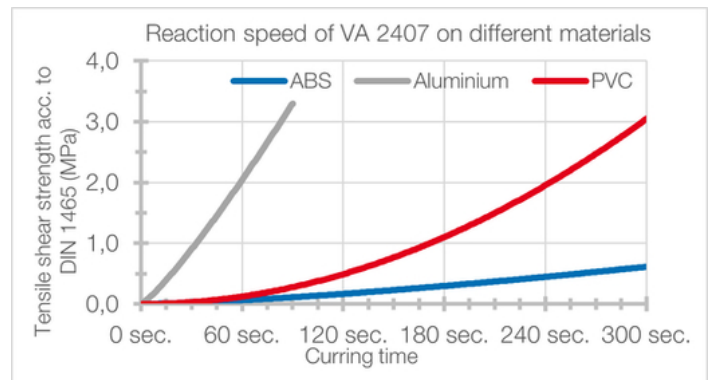
初始强度 (单位: s) (剪切强度: 0,5 Mpa)	
-测试环境为	相对空气湿度23 °C 至 50 %之间
对铝材的初始附着力	10 - 30 秒
ABS 未经预处理	180-240 Sek.
对硬质PVC的初始附着力	90-150 秒
可操作时间	20 °C, 用量为10g 5 分钟
最终固化所需时间 (100%强度)	24 小时

## 固化后具有机械性能

拉伸剪切强度 (DIN EN 1465)	
钢, 喷砂处理	16 - 21 MPa
铝, 喷砂处理	10 - 15 MPa
刚性PVC, 未经预处理	10-14 MPa
ABS 未经预处理	13-15 MPa
PC 聚碳酸酯	12 - 17 MPa

## 热力参数

耐温范围	-20 °C 至 +120 °C
软化温度	+150 °C
闪点	+87 °C (+189 °F)
断裂指数	~ 1,49 nD20
热膨胀系数	80 x 10 <sup>-6</sup> m/(m·K)
胶棒热传导率	DIN EN ISO 22007-4 ~0,1 W/m·K
电力值	
接触电阻	DIN IEC93 > 10 <sup>15</sup> Ω·cm
介电强度	~25 kV/mm



## 操作须知

使用WEICON产品时，需注意我们在EG材料安全数据表 (www.weicon.cn) 上所列出的关于产品在物理、安全、毒理和生态方面的详细参数与规定。

## 表面预处理

只有在做好表面预处理的前提下，WEICON 瞬间胶的操作才能取得理想的效果。因为表面处理是影响整体效果的决定性因素之一。粉尘、污渍和潮湿环境对产品的附着力有负面影响。因此，在使用 WEICON瞬间胶前，需特别注意以下几点：为确保粘接效果，待粘接的物体表面需干燥、清洁 (可使用 WEICON 表面清洁剂进行清洁与去脂)。光滑的材料表面应先用机械方式粗糙处理。为了改善难以粘接的塑料 (如PE、PP、POM、PTFE)、热塑性弹性体 (TPE) 及有机硅的附着力，可以在材料表面涂抹WEICON 瞬间胶底涂CA-Primer。适用于聚烯烃的瞬间胶底涂 许多塑料材质在没有预处理的情况下无法成功粘接，或者只有在特定条件

提示  
本资料中列出的所有产品，其参数和建议是在实验室的测试结果及经验总结，不得被视为对产品特性的保证。由于每一个用户的实际应用情况并不在我们的认知、控制及责任范围内，我们对这些信息并不承担任何义务。我们保证我们的产品符合并遵守我们销售条款中承诺的高品质、无瑕疵的要求。我们建议用户通过自行试验来论证其希望选用的产品是否完全符合预期。因用户未遵照指定的操作方法使用产品而造成损失的情况，用户将独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Iberica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# 瞬间胶 VA 2407 氰基丙烯酸酯粘 合剂

## 双组份 粘合剂与密封 瞬间胶氰基丙烯酸酯粘 合剂

下才能粘接。WEICON瞬间胶底涂对这些塑料进行预处理，改变了材料的表面结构。由此可以粘接原本难以粘接的塑料，如聚烯烃类的聚乙烯 (PE) 和聚丙烯 (PP)。即使是 TPE、PTFE 及硅胶等这些热塑性塑料弹性体，也能够在使用 WEICON 瞬间胶底漆预处理后成功粘接。

### 操作

产品开封即可使用。根据包装规格，您可以直接将产品挤出使用，或者用相应的点胶设备。WEICON 瞬间胶 只需要涂抹在待粘接的其中一侧即可。大面积粘接时，将 WEICON 瞬间胶以点状涂抹，以避免内部应力。WEICON 瞬间胶的用量十分节约。一滴便可粘接 3 至 5 cm<sup>2</sup> 的面积。

### 固化

在使用该产品后，必须将部件快速粘接，并在需要的情况下进行固定，因为空气或材料表面含有水气，所以部件一旦贴合，胶水的固化反应便已开始。需要粘接的部件应在空气湿度介于 40% 和 70% 之间时进行粘接操作。在 40% 以下时，固化速度会大幅减慢。湿度在 70% 以上或在碱性基层 (如玻璃) 上时会有出现瞬间固化的风险。在这些情况下，一些材料会由于胶合层的应力而导致强度下降 10% 到 15%。碱性反应表面 (pH 值大于 7) 加快固化速度，酸性反应表面 (pH 值小于 7) 延缓固化速度，在极端情况下会完全阻止聚合作用。

### 储藏

在室温且干燥避光的环境 (+18 °C 至 +25 °C) 下，未开封的瞬间胶 VA 2407 可保存至少 9 个月，在 +5 °C 左右的温度下，保存时间可以延长至 12 个月。

### 供货范围

10:1 B 胶嘴 | 粘合剂

### 配件

- 10063091 胶嘴 VA 2407 10g. , 1 件, 橙色
- 10024317 表面清洁剂, 150 ml, 透明
- 10024313 表面清洁剂, 400 ml, 透明
- 10000275 用于聚烯烃的瞬间胶底漆, 10 ml
- 10000278 用于聚烯烃的瞬间胶底漆, 100 ml
- 10010887 处理抹刀, 1 件
- 10059295 胶枪 D50 10:1, 1 件
- 10023341 特殊推进器, 1 件
- 10023115 胶嘴 10:1 B, 1 件, 橙色

### 可选择的包装容量

- 10063086 瞬间胶 VA 2407 氰基丙烯酸酯粘  
合剂
- 10063088 瞬间胶 VA 2407 氰基丙烯酸酯粘  
合剂, 50 g, 透  
明

### 换算表格

(°C x 1,8) + 32 = °F  
mm/25,4 = inch  
µm/25,4 = mil  
N x 0,225 = lb  
N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in  
Nm x 0,738 = lb·ft  
Nm x 141,62 = oz·in  
mPa·s = cP  
N/cm x 0,571 = lb/in  
kV/mm x 25,4 = V/mil

提示  
本资料中列出的所有产品，其参数和建议是在实验室的测试结果及经验总结，不得被视为对产品特性的保证。由于每一个用户的实际应用情况并不在我们的认知、控制及责任范围内，我们对这些信息并不承担任何义务。我们保证我们的产品符合并遵守我们销售条款中承诺的高品质、无瑕疵的要求。我们建议用户通过自行试验来论证其希望选用的产品是否完全符合预期。因用户未遵照指定的操作方法使用产品而造成损失的情况，用户将独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

此处进入产品主页

