

Colle/sigillanti bicomponenti

Colle cianoacriliche Contact

VA 2407 Colla cianoacrilica



impiego universale | forte adesione | a catalizzazione rapida

VA 2407 è un adesivo cianoacrilico bicomponente a catalizzazione, incolore e cristallino, per l'incollaggio di un'ampia varietà di materiali tra loro. Aderisce molto bene a diversi materiali plastici (ad esempio policarbonato), acciaio, acciaio inossidabile, alluminio, ceramica, vetro e gomma.

L'adesivo di nuovo sviluppo combina i vantaggi degli adesivi istantanei con l'affidabilità di processo degli adesivi a 2 componenti.

Questo collante strutturale è altamente resistente e ha un'alta velocità di indurimento, è levigabile e verniciabile dopo 25 minuti. È resistente alle intemperie, a molti prodotti chimici aggressivi, allo stress da impatto e alle vibrazioni. È resistente a temperature da -20 a +120 °C (-40 a +248 °F). A seconda della geometria del legame, è possibile colmare con VA 2407 gli spazi vuoti fino a 5 mm.

Grazie alla catalizzazione rapida e alla sua resistenza è davvero adatto agli incollaggi p. es. su plastiche o gomma. Può essere adoperato anche per incollaggi strutturali, dove è richiesta una colla trasparente per motivi estetici. Con VA 2047 possono essere incollati, anche fra di loro, plastiche trasparenti come p. es. il plexiglass e altri materiali, in maniera pulita ed esteticamente perfetta.

La colla trova utilizzo in svariate applicazioni nella tecnica delle plastiche, nella costruzione di macchinari, per modelli e stampi, nella lavorazione di metallo, nel settore nautico, per carrozzerie, costruzione di veicoli, allestimento di stand fieristici e tanti altri settori industriali.

Caratteristiche	2C cianoacrilato
Base	etilacrilato
Consistenza	pastoso
Colore	trasparente
_	

Lavorazione

Rapporto di mes	celazione per peso	4:1
Viscosità	25 °C cono / piatto	1.000 mPa⋅s
Densità	(+20 °C)	1,1 g/cm ³
Potere riempitivo	max.	5 mm

Catalizzazione

Adesione iniziale in poch	ni secondi (resistenza al taglio: 0,	5 MPa)
- determinato a		23 °C e 50 % di umidità relativa
su alluminio		10 - 30 sec.
su ABS non tra	ttato	180-240 sec.
su - PVC rigido		90-150 sec.
Tempo d'impiego	a +20°C per 10g di preparato	5 Min.
Durezza finale	(100% della Resistenza)	24 ore

Caratteristiche meccaniche dopo la catalizzazione

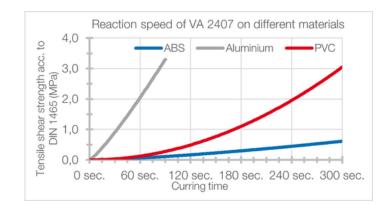
Resistenza al taglio a trazione secondo DIN EN 1465	
Acciaio sabbiato	16 - 21 MPa
alluminio sabbiato	10 - 15 MPa
PVC duro non trattato	10-14 MPa
ABS non trattato	13-15 MPa
PC (policarbonato)	12 - 17 MPa

Valore termico caratteristico

Termostabilità	da -20 °C a +120 °C
Temperatura di ammorbidimento	+150 °C
Punto d'infiammabilità	+87 °C (+189 °F)
Indice di rifrazione	~ 1,49 nD20
Coefficiente di espansione termica	80 x 10^-6 m/(m·K)
Conducibilità termica DIN EN ISO 22007-4	~0,1 W/m·K

Valori elettrici

Resistenza di contatto	DIN IEC93	> 10^15 Ω·cm
Rigidità dielettrica		~25 kV/mm



Attenzione

Tutti dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di apvorazione, non essendoci note le particolari condizioni di apvorazione, and en essendoci note le particolari condizioni di apvorazione, non essendoci note le particolari condizioni di apportante per stabilire sei liprodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si esculuono rivendicazion rivendo i un considerato dell'antico responsabile del eventuali applicazioni errate o improprie.



Colle/sigillanti bicomponenti

VA 2407 Colla cianoacrilica

Manuale d'uso

Durante l'uso di prodotti WEICON sono da rispettare i dati fisiologici, tossicologici, ecologici e le norme di sicurezza contenuti nelle relative schede di sicurezza. (www.weicon.it).

Pretrattamento delle superfici

Il successo nell'applicazione di WEICON Contact colle cianoacriliche dipende da un'accurata preparazione delle superfici. È questo, infatti, il fattore più importante per il successo complessivo. Polvere, sporcizia, e bagnato hanno un influsso negativo sull'adesione. Prima dell'utilizzo di WEICON Contact colle cianoacriliche sono assolutamente da rispettare i seguenti punti: i prerequisiti per un incollaggio perfetto sono superfici pulite ed asciutte (pulire e sgrassare con WEICON Detergente per Superfici). In caso di superfici lisce, è consigliabile irruvidirle meccanicamente. Per migliorare l'adesione su plastiche difficili da incollare (p. es. PE, PP, POM, PTFE), elastomeri termoplastici (TPE) e silicone, è possibile applicare WEICON CA-Primer sulla superficie da incollare.

Primer Contact per poliolefine

Senza pretrattamento molti materiali plastici non si lasciano incollare, o si incollano soltanto in certe condizioni. Grazie al pretrattamento con WEICON Contact Primer si ottiene un cambiamento della struttura superficiale. Così facendo si facilita l'incollaggio di plastiche del gruppo delle poliolefine come p. es. polietilene (PE) o polipropilene (PP), che altrimenti risulterebbe difficile. Perfino elastomeri termoplastici moderni (TPE), Teflon® (PTFE), materiali sintetici e siliconi possono essere incollati se pretrattati con WEICON Contact Primer.

Lavorazione

I prodotti vengono spediti pronti per l'uso. A seconda della modalità di consegna, possono essere lavorati a mano direttamente dal contenitore o con gli appositi dosatori. Applicare la colla cianoacrilica Contact WEICON soltanto su una delle due parti da incollare. Per incollare superfici ampie, le colle cianoacriliche WEICON Contact vanno applicate a punti evitando in questo modo la formazione di tensioni interne. Le colle cianoacriliche WEICON Contact hanno una resa molto elevata. Una goccia è sufficiente per una superficie dai 3 ai 5 mg.

Catalizzazione

Dopo l'applicazione del prodotto, le parti da incollare devono essere rapidamente unite ed eventualmente fissate, in quanto l'indurimento dei prodotti è già avviato dall'umidità dell'aria o condensata sulle superfici di incollaggio. Le parti da incollare devono trovarsi in un ambiente con umidità relativa di 40 - 70 %. Con umidità inferiore al 40 % la polimerizzazione viene rallentata notevolmente o addirittura non avviene. Con umidità superiore all'70 %, o in presenza di substrati fortemente basici (p. es. vetro) si ha il pericolo di polimerizzazione shock.

Colle cianoacriliche Contact

In questi casi per alcuni materiali si verifica una riduzione dal 10% al 15% della forza adesiva a causa di tensioni nello strato adesivo. Superfici con reazione basica (pH > 7) accelerano la polimerizzazione, mentre superfici con reazione acida (pH < 7) la rallentano e in condizioni estreme possono addirittura impedire del tutto la polimerizzazione.

Stoccaggio

VA 2407 si mantiene per almeno 9 mesi se conservato in confezione sigillata, a temperatura ambiente (da +18 °C a +25 °C), in ambiente asciutto e possibilmente buio. Con temperature di ca. +5 °C è possibile allungare il tempo di stoccaggio min. a 12 mesi.

Volume di consegna

Ugello miscelatore 10:1 B | colla

Accessori

10063091	Miscelatore VA 2407 10g., 1 pezzo, arancione
10024317	Detergente per Superfici, 150 ml, trasparente
10024313	Detergente per Superfici, 400 ml, trasparente
10000275	Contact Primer per polielfine, 10 ml
10000278	Contact Primer per polielfine, 100 ml
10010887	Spatola, 1 pezzo
10059295	Pistola dosatrice D50 10:1, 1 pezzo
10023341	Stantuffo speciale, 1 pezzo
10023115	Miscelatore 10:1 B, 1 pezzo, arancione

Disponibile nei seguenti formati

10063086 VA 2407 Colla cianoacrilica, 10 g, trasparente 10063088 VA 2407 Colla cianoacrilica, 50 g, trasparente

Tabella di conversione

$(^{\circ}C \times 1,8) + 32 = ^{\circ}F$	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
μ m/25,4 = mil	$Nm \times 141,62 = oz \cdot in$
$N \times 0,225 = Ib$	mPa⋅s = cP
$N/mm^2 x 145 = psi$	$N/cm \times 0,571 = Ib/in$
MPa x 145 = psi	$kV/mm \times 25,4 = V/mil$



Tutti dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di vorazione, non essendeci note le particolari condizioni di appitato per la sulla qualità invariabile in variabile in sulla invariabile delle construore di constituita del esseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludoro rivendicazion in orgi genere. Utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o instruptorie.

WEICON Middle East L.L.C. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05

Canada phone +1 877 620 8889

WEICON Czech Republic s.r.o. phone +42 (0) 417 533 013

Spain phone +34 0 914 34

WEICON GmbH & Co. KG phone +49 (0) 251 9322 0

Italy phone +39 (0) 010 2924 871

WEICON Romania SRL Tel. +40 (0) 3 65 730 763

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd ne (+65) 6710 7671

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Sti. Türkiye phone +90 (0) 212 465 33 65