

## Colle cianoacriliche Contact

# VA 2407 Colle cianoacrilica



### impiego universale | forte adesione | a catalizzazione rapida

VA 2407 è un adesivo cianoacrilico bicomponente a catalizzazione, incolore e cristallino, per l'incollaggio di un'ampia varietà di materiali tra loro. Aderisce molto bene a diversi materiali plastici (ad esempio policarbonato), acciaio, acciaio inossidabile, alluminio, ceramica, vetro e gomma.

L'adesivo di nuovo sviluppo combina i vantaggi degli adesivi istantanei con l'affidabilità di processo degli adesivi a 2 componenti.

Questo collante strutturale è altamente resistente e ha un'alta velocità di indurimento, è levigabile e verniciabile dopo 25 minuti. È resistente alle intemperie, a molti prodotti chimici aggressivi, allo stress da impatto e alle vibrazioni. È resistente a temperature da -20 a +120 °C (-40 a +248 °F). A seconda della geometria del legame, è possibile colmare con VA 2407 gli spazi vuoti fino a 5 mm.

Grazie alla catalizzazione rapida e alla sua resistenza è davvero adatto agli incollaggi p. es. su plastiche o gomma. Può essere adoperato anche per incollaggi strutturali, dove è richiesta una colla trasparente per motivi estetici. Con VA 2047 possono essere incollati, anche fra di loro, plastiche trasparenti come p. es. il plexiglass e altri materiali, in maniera pulita ed esteticamente perfetta.

La colla trova utilizzo in svariate applicazioni nella tecnica delle plastiche, nella costruzione di macchinari, per modelli e stampi, nella lavorazione di metallo, nel settore nautico, per carrozzerie, costruzione di veicoli, allestimento di stand fieristici e tanti altri settori industriali.

### Caratteristiche

Caratteristiche	2C cianoacrilato
Base	etilacrilato
Consistenza	pastoso
Colore	trasparente
Data di scadenza minima	a temperatura ambiente
Data di scadenza minima refrigerato	9 mesi
- determinato a	da +2 °C a +7 °C
	12 Mon.
	23 °C e 50 % di umidità relativa

### Lavorazione

Rapporto di mescelazione per peso	4:1
Viscosità	25 °C cono / piatto
Densità	(+20 °C)
Potere riempitivo max.	5 mm

### Catalizzazione

Adesione iniziale in pochi secondi (resistenza al taglio: 0,5 MPa)	23 °C e 50 % di umidità relativa
- determinato a	~4 sec.
su alluminio	~84 sec.
su ABS non trattato	~55 sec.
su - PVC rigido	5 Min.
Tempo d'impiego	a +20°C per 10g di preparato
Durezza finale	(100% della Resistenza)
	24 ore

### Caratteristiche meccaniche dopo la catalizzazione

Resistenza al taglio a trazione secondo DIN EN 1465	16 - 21 MPa
Acciaio sabbiato	10 - 15 MPa
alluminio sabbiato	10-14 MPa
PVC duro non trattato	13-15 MPa
ABS non trattato	12 - 17 MPa
PC (policarbonato)	

### Valore termico caratteristico

Termostabilità	da -20 °C a +120 °C
Temperatura di ammorbidente	+150 °C
Punto d'infiammabilità	+87 °C (+189 °F)
Indice di rifrazione	~ 1,49 nD20
Coefficiente di espansione termica	80 x 10^-6 m/(m·K)
Conducibilità termica	DIN EN ISO 22007-4
	~0,1 W/m·K

### Valori elettrici

Resistenza di contatto	DIN IEC93	> 10^15 Ω·cm
Rigidità dielettrica		~25 kV/mm

### Approvazioni / Linee guida

MIL-Spec	corrisponde a	MIL-A-46050C
----------	---------------	--------------

### Manuale d'uso

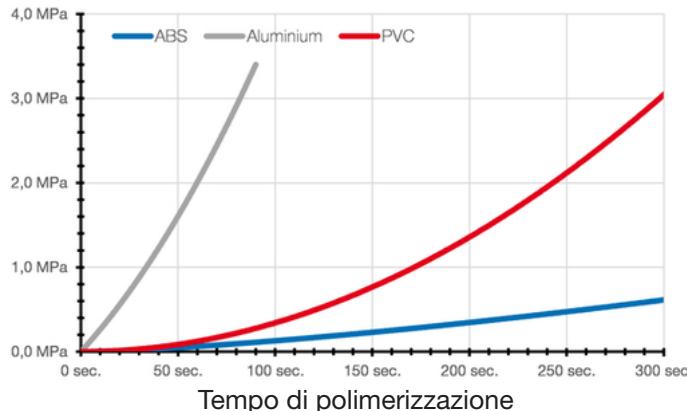
Durante l'uso di prodotti WEICON sono da rispettare i dati fisiologici, tossicologici, ecologici e le norme di sicurezza contenuti nelle relative schede di sicurezza. ([www.weicon.it](http://www.weicon.it)).

#### Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenta le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

# VA 2407 Colla cianoacrilica

## Velocità di reazione di vari materiali



## Pretrattamento delle superfici

Il successo nell'applicazione di WEICON Contact colle cianoacriliche dipende da un'accurata preparazione delle superfici. È questo, infatti, il fattore più importante per il successo complessivo. Polvere, sporcizia, e bagnato hanno un influsso negativo sull'adesione. Prima dell'utilizzo di WEICON Contact colle cianoacriliche sono assolutamente da rispettare i seguenti punti: i prerequisiti per un incollaggio perfetto sono superfici pulite ed asciutte (pulire e sgrassare con WEICON Detergente per Superfici). In caso di superfici lisce, è consigliabile irruvidirle meccanicamente. Per migliorare l'adesione su plastiche difficili da incollare (p. es. PE, PP, POM, PTFE), elastomeri termoplastici (TPE) e silicone, è possibile applicare WEICON CA-Primer sulla superficie da incollare.

## Primer Contact per poliolefine

Senza pretrattamento molti materiali plastici non si lasciano incollare, o si incollano soltanto in certe condizioni. Grazie al pretrattamento con WEICON Contact Primer si ottiene un cambiamento della struttura superficiale. Così facendo si facilita l'incollaggio di plastiche del gruppo delle poliolefine come p. es. polietilene (PE) o polipropilene (PP), che altrimenti risulterebbe difficile. Perfino elastomeri termoplastici moderni (TPE), Teflon® (PTFE), materiali sintetici e siliconi possono essere incollati se pretrattati con WEICON Contact Primer.

## Lavorazione

I prodotti vengono spediti pronti per l'uso. A seconda della modalità di consegna, possono essere lavorati a mano direttamente dal contenitore o con gli appositi dosatori. Applicare la colla cianoacrilica Contact WEICON soltanto su una delle due parti da incollare. Per incollare superfici ampie, le colle cianoacriliche WEICON Contact vanno applicate a punti evitando in questo modo la formazione di tensioni interne. Le colle cianoacriliche WEICON Contact hanno una resa molto elevata. Una goccia è sufficiente per una superficie dai 3 ai 5 mq.

# Colle cianoacriliche Contact

## Polimerizzazione

Dopo l'applicazione del prodotto, le parti da incollare devono essere rapidamente unite ed eventualmente fissate, in quanto l'indurimento dei prodotti è già avviato dall'umidità dell'aria o condensata sulle superfici di incollaggio. Le parti da incollare devono trovarsi in un ambiente con umidità relativa di 40 - 70 %. Con umidità inferiore al 40 % la polimerizzazione viene rallentata notevolmente o addirittura non avviene. Con umidità superiore all'70 %, o in presenza di substrati fortemente basici (p. es. vetro) si ha il pericolo di polimerizzazione shock. In questi casi per alcuni materiali si verifica una riduzione dal 10% al 15% della forza adesiva a causa di tensioni nello strato adesivo. Superficie con reazione basica ( $\text{pH} > 7$ ) accelerano la polimerizzazione, mentre superfici con reazione acida ( $\text{pH} < 7$ ) la rallentano e in condizioni estreme possono addirittura impedire del tutto la polimerizzazione.

## Stoccaggio

Conservare gli adesivi cianoacrilici WEICON Contact non aperti in un luogo asciutto a temperatura ambiente, evitando la luce solare diretta. Conservandolo in un luogo fresco (da +2 °C a +7 °C), la conservabilità è più lunga.

## Volume di consegna

Ugello miscelatore 10:1 B | colla

## Accessori

10063091	Miscelatore 10:1 B 10 g, 1 pezzo, arancione
10024317	Detergente per Superfici, 150 ml, trasparente
10024313	Detergente per Superfici, 400 ml, trasparente
10000275	Contact Primer per poliolefine, 10 ml
10000278	Contact Primer per poliolefine, 100 ml
10010887	Spatola, 1 pezzo
10059295	Pistola dosatrice D50 10:1, 1 pezzo
10023341	Stantuffo speciale, 1 pezzo
10023115	Miscelatore 10:1 B, 10 pezzo, arancione

## Disponibile nei seguenti formati

10063086	VA 2407 Colla cianoacrilica, 10 g, trasparente
10063088	VA 2407 Colla cianoacrilica, 50 g, trasparente

## Tabella di conversione

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Attenzione  
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenta le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

# VA 2407 Colla cianoacrilica

## Colle cianoacriliche Contact

Qui puoi trovare il sito dei dettagli sui prodotti:



### Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenta le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
Tel. +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr