

WEICON Schmierstoffe und deren Verhalten gegenüber Dichtungswerkstoffen (Elastomeren)

Elastomer	Produkt						
	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F	Silikonfett	Silikonfett HV
ACM-Acrylat-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
CR-Chloropren-Kautschuk	+	+	+	+	+	++	++
CSM-Chlorsulfonierter PE-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
EPDM-Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	--	--	--	--	--	++	++
FKM-Fluor-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
NBR-Nitril-Butadien-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
NR-Natur-Kautschuk	0	--	--	--	--	++	++
SBR-Styrol-Butadien-Kautschuk	0	--	--	--	--	++	++
SQM/MVQ-Silikon-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++

++ = beständig += bedingt beständig 0 = nicht geprüft, Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen -- = nicht beständig

Stand: 13.06.2024

WEICON Schmierstoffe und deren Verhalten gegenüber Kunststoffen

Kunststoff	Produkt						
	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F	Silikonfett	Silikonfett HV
ABS-ABS-Copolimerisat	++	++	++	++	++	++	++
CA-Cellulose-Azetat	++	++	++	++	++	++	++
EPS-Expandiertes Polystyrol	++	++	++	++	++	++	++
PA-Polyamid	++	++	++	++	++	++	++
PC-Polycarbonat	--	--	--	+	--	++	++
PE-Polyethylen	++	++	++	++	++	++	++
PE-UHMW-Polyethylen mit ultra hoher Molmasse	++	++	++	++	++	++	++
PE-LD-Polyethylen mit niedriger Dichte	++	++	++	++	++	++	++
PET-Polyethylenterephthalat	+	+	+	++	+	++	++
POM-Polyoxymethylen	++	++	++	++	++	++	++
PP-Polypropylen	++	++	++	++	++	++	++
PPO-Polyphenylenoxid	++	++	++	++	++	++	++
PS-Polystyrol	+	+	+	++	+	++	++
PTFE-Polytetrafluorethylen	++	++	++	++	++	++	++
PUR-Polyurethan	+	+	+	++	+	++	++
PVC-Polyvinylchlorid	++	++	++	++	++	++	++
TPE-Thermoplastische Elastomere	0	0	0	0	0	++	++

++ = beständig += bedingt beständig 0 = nicht geprüft, Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen -- = nicht beständig

Stand: 13.06.2024

Die angegebenen Beständigkeiten basieren auf Laboruntersuchungen und Literaturhinweisen. Aufgrund der Vielzahl eingesetzter Rohstoffe einerseits sowie der komplexen chemischen und morphologischen Struktur der Polymere andererseits kann keine Garantie übernommen werden. In kritischen Anwendungsfällen empfehlen wir Prüfungen durchzuführen und/oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zu halten.