

钛质修补胶棒



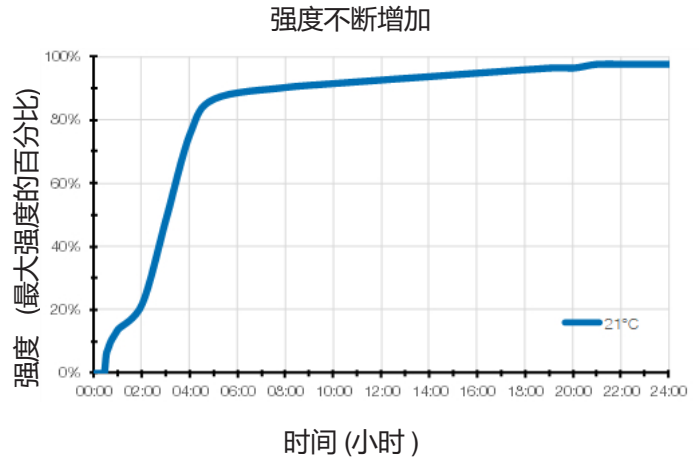
耐磨损 | 钛填充 | 耐+280°C高温 (短时可达+300°C)

适用于金属部件 (如储罐和管道, 铝、轻金属与注塑件, 轴和滑动轴承, 泵和外壳, 以及撕裂螺纹) 的维修与粘接, 效果持久, 且极其耐磨。

WEICON 钛质修补胶棒适用于机械与设备制造、容器及仪器制造、以及其他诸多工业领域。

产品特性	
基础成分	环氧树脂
填充材料	钛
质地	腻子
颜色	棕色
保质期	室温下 24 个月
操作	
操作温度	+15 °C 至 +40 °C
工件温度	高于露点3°C以上
固化温度	+6 °C 至 +65 °C
相对空气湿度	< 85 %
混合比例 (重量比)	1:1
混合物密度	1,9 g/cm³
最大桥接间隙	15 mm
固化	
可操作时间	20 °C, 用量为10g 90 分钟
达到机械负载强度所需时间 (80%强度)	8 小时
最终固化所需时间 (100%强度)	72小时: 室温 24小时: +65 °C
收缩	<1,0 %
机械特性	
耐压强度	DIN EN ISO 604 55 MPa
邵氏硬度D	DIN ISO 7619 80±3
热力参数	
耐温范围	-50°C至+280°C, 短时间内可达 +300°C

电力值		
接触电阻	DIN EN 62631-3-1	~ 3·10 ¹⁰ Ω·m
介电强度	ASTM D149	11,8 kV/mm
是否有磁性		否
许可与标准		
ISSA编码		75.530.06/07
IMPA编码		812977/78
军工标准	相当于	MIL-A-47284A



使用须知

使用WEICON产品时, 需注意我们在EG材料安全数据表 (www.weicon.cn) 上所列出的关于产品在物理、安全、毒理和生态方面的详细参数与规定。

表面预处理

只有仔细做好表面预处理, 才能让WEICON 修补胶棒发挥其理想效果。粉尘、污渍、油、脂、附着物、锈渍、潮或湿均对此产品的附着力有负面影响。只有涂抹在干净、牢固且粗化打磨过的表面上时, 才能达到其最佳效果。

因而待粘接表面必须清洁、干燥, 且无油脂 (金属纯净)。几乎所有的表面污垢, 如旧漆残余、油、脂、灰尘和污垢, 都可以使用 WEICON 表面清洁剂或 WEICON 密封胶去除剂来清除。严重脏污或特别光滑的材料表面, 可使用粗磨料粗化打磨, 以改善材料的表面附着力。

进行过机械预处理后, 需要再次使用 WEICON 表面清洁剂清洁材料表面。

操作

建议在温度为20°C (68°F) 且空气相对湿度低于85%的环境中进行操作。每次混合需适当取量, 即每次仅取在可操作时间内能完成的量来进行混合。数据表中提供的可操作时间指的是室温下使用10g产品的情况。在用量增多或操作温度升高的情况下, 由于环氧树脂特有的放热反应, 固化速度会加快。

重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而, 鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况, 无法确保其遵守操作条件, 因而对相关信息不承担任何责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况, 用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae	WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0) 417 533 013 info@weicon.cz	WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de	WEICON Romania SRL Romania phone +40 (0) 3 65 730 763 office@weicon.com	WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg
WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889 info@weicon.ca	WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es	WEICON Italia S.r.l. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it	WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za	WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Türkiye phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr

钛质修补胶棒

从修补胶棒上拧下或切下所需用量。对其进行持续揉捏，直至两个组份均质混合、色彩均匀。如有必要，可将修补胶棒加热至室温，以促进混合。

将充分揉捏的修补胶棒涂抹在需要填充的裂缝和孔洞上，并在固化前刮去多余的材料。为了让材料表面变得光滑，在固化之前，可用水或湿布将材料抹平。加热修补胶棒或将其涂抹在温暖的材料表面上，可加快固化速度。室温环境约8小时后，修复好的部位即可承受机械负荷，可进行螺纹加工、钻孔或打磨。

WEICON 修补胶棒每次操作可填充最大15mm的粘合间隙。

固化

数据表上显示的最终固化时间指的是20°C (68) 环境下的固化情况。低温时，可使用暖包或热风枪等对材料进行均匀加热以加快其固化，最高可加热至40°C (104°F)。高温会加快固化，即缩短可操作时间。

基于经验总结出的规律是：以室温20°C (68°F) 为基准，温度每升高+10°C (50°F)，固化时间则缩短一半。温度在+16°C (61°F) 以下时，固化会延迟；降至+5°C (41°F) 左右时，则几乎不再发生反应。

储藏

请将产品以未开封的原始包装存放于恒定于室温的干燥环境中。请远离热源，且避开直接或间接的日照。开封后，产品的保存期限缩短。

供货范围

粘合剂

配件

10024313 表面清洁剂, 400 ml, 透明
10026705

换算表格

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

可选择的包装容量

10038396 钛质修补胶棒, 57 g, 棕色
10038397 钛质修补胶棒, 115 g, 棕色

此处进入产品主页



重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担约束性责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

钛质修补胶棒

固化后的化学耐性* (摘录)

废气	+	碳酸钾 (钾盐溶液)	+
丙酮	o	氢氧化钾0-20 % (苛性钠)	+
乙醚	+	生石灰	+
乙醇	o	石碳酸 (苯酚)	-
乙基苯丙醇	-	杂酚油	-
碱类 (碱性物质)	+	甲苯磺酸	-
脂肪烃 (原油衍生物)	+	氢氧化镁	+
甲酸 >10 % (甲酸)	-	马来酸 (顺式亚乙基二羧酸)	+
无水氨 25%	+	甲醇<85 %	-
戊乙醇	+	矿物油	+
戊醇	+	萘	-
芳香烃 (苯、甲苯、二甲苯)	+	萘啶	-
氢氧化钡	+	碳酸氢钠 (苏打)	+
汽油 (92-100辛烷)	+	碳酸氢钠	+
氢溴酸<10 %	+	氯化钠 (食盐)	+
乙酸丁酯	+	氢氧化钠>20 % (苛性钠)	o
丁醇	+	烧碱	+
氢氧化钙 (消石灰)	+	燃油, 柴油	+
氯乙酸	-	草酸<25 % (乙二酸)	+
氯仿 (三氯甲烷)	o	全氯丁二烯	o
氯硫酸 (湿/干)	-	汽油	+
氯化水 (游泳池浓度)	+	植物油及动物油	+
盐酸 10-20 %	+	磷酸 <5 %	+
铬化液	+	邻苯二甲酸	+
铬酸	+	原油	+
柴油燃料	+	硝酸 <5 %	o
原油和原油产品	+	盐酸<10 %	+
稀释后的醋酸<5 %	+	二氧化硫 (干、湿)	+
乙醇<85%	+	二硫化碳	+
油、脂、蜡	+	硫酸<5 %	o
稀释的氢氟酸 (氢氟酸)	o	溶剂油	+
稀释后的醋酸<7 %	+	四氯化碳(四氯甲烷)	+
甘油 (三羟基丙烷)	+	四氢萘	o
乙二醇	o	甲苯	-
腐植酸	+	三氯乙烷	o
浸渍油	+	过氧化氢 <30 %	+
钾碱液	+	二甲苯	-

+代表具抵抗性, o代表在一定时间内具抵抗性, -代表不具抵抗性 *WEICON产品储藏温度均为+20°C

重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。