

Tamir Çubuğu Titanyum



aşınmaya dayanıklı | titanyum dolgulu | +280 °C'ye kadar yüksek sıcaklığa dayanıklı (kısa süreli +300 °C'ye kadar)

Tanklar ve borular, alüminyum, hafif metal ve enjeksiyon kalıplı parçalar, şaftlar ve kaymalı yataklar, pompalar ve muhafazalar ve yırtık dişler gibi metal parçaların dayanıklı ve aşınmaya dirençli onarımları ve yapıştırılması için uygundur.

WEICON Tamir Çubuğu Titanyum, makine ve tesis mühendisliğinde, tank ve aparat yapımında ve endüstrinin diğer birçok alanında kullanılabilir.

Karakteristik

Baz	epoksi
Dolgu maddesi	Titanyum
Kıvam	kil hamur
Renk	kahverengi
Minimum depolama	oda sıcaklığında 24 ay

İşleme

Uygulama sıcaklığı	+15 °C ile +40 °C arası
Bileşen sıcaklığı	>3°C çiy noktasının üzerinde
Sertleşme sıcaklığı	+6 °C ile +65 °C
Bağıl nem	< 85 %
Ağırlığa göre karıştırma oranı	1:1
Karışımın yoğunluğu	1,9 g/cm ³
Maks. boşluk kapama	15 mm

Kürlenme

Kap ömrü	20 °C'de, 10 g malzeme	90 dk.
Mekanik yük kaldırabilme süresi	(gücün %80'si)	8 sa.
Nihai sertlik	(gücün %100'ü)	72小时: 室温 24小时: +65 °C
Büzülme		<1,0 %

Kürlenme sonrası mekanik özellikler

Basınç dayanımı	DIN EN ISO 604	55 MPa
Sertlik (Shore D)	DIN ISO 7619	80±3

Termal parametreler

Sıcaklık dayanımı	-50 °C ila +280 °C kısa süreli +300 °C'ye kadar
-------------------	---

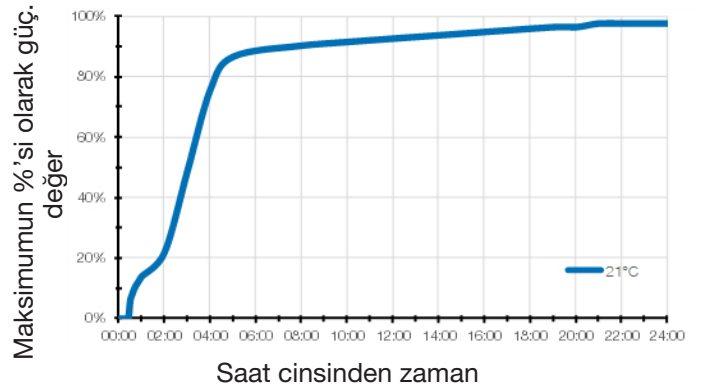
Elektriksel özellikler

Özdirenç	DIN EN 62631-3	~ 3·10 ¹⁰ Ω·m
Dielektrik dayanımı	ASTM D149	11,8 kV/mm
Manyetik		hayır

Onaylar / Yönergeler

ISSA kodu	75.530.06/07
IMPA kodu	812977/78

Güç artışı



Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

Yüzey ön işlemleri

WEICON Tamir Çubuklarının başarılı bir şekilde uygulanması, yüzeylerin dikkatli bir şekilde hazırlanmasına bağlıdır. Toz, kir, yağ, gres, pas ve nem veya ıslaklık yapışma üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. En iyi sonuçlar temiz, sağlam ve iyi pürüzlendirilmiş yüzeylere uygulandığında elde edilir.

Yüzeyler temiz ve yağdan arındırılmış olmalıdır. Eski boya kalıntıları, yağ, gres, toz ve kir gibi neredeyse tüm yüzey kirleri WEICON Yüzey Temizleyici veya WEICON Mastik ve Yapıştırıcı Sökücü ile temizlenebilir. Özellikle kirli veya pürüzsüz yüzeyler için, kaba aşındırıcılarla mekanik pürüzlendirme yapılarak daha iyi bir yapışma sağlanabilir.

Mekanik ön işlemden sonra yüzey WEICON Yüzey Temizleyici ile tekrar temizlenmelidir.

Uygulama

İşleme için %85'ten az bağıl neme sahip 20 °C (68 °F) ortam sıcaklığı öneriyoruz. Kap ömrü içerisinde işlenebilecek kadar malzeme karıştırılmalıdır. Belirtilen kap ömrü ve kürlenme süresi, oda sıcaklığında 10 g'lık bir malzeme partisini ifade

Not

Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilmez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

Tamir Çubuğu Titanyum

eder. Epoksi reçinelerin tipik reaksiyon ısısı (ekzotermik reaksiyon), daha büyük parti boyutları veya daha yüksek işleme sıcaklıkları ile daha hızlı kürlenmeye neden olur.

Gerekli miktarda Tamir Çubuğunu bükün veya kesin. Bileşenler homojen bir karışım ve renk elde edilene kadar karıştırılmalıdır. Gerekirse, karıştırmayı kolaylaştırmak için macun oda sıcaklığına kadar ısıtılabilir.

İyice macun haline getirilmiş Tamir Çubuğunu doldurulacak çatlaklara ve deliklere sürün ve sertleşmeden önce fazla malzemeyi fırçalayın. Pürüzsüz bir yüzey elde etmek için, malzeme kürlenmeden önce su veya nemli bir bezle düzeltiler. Tamir Çubuğu ısıtılarak veya sıcak bir yüzeye uygulanarak kürlenme hızlandırılabilir. Oda sıcaklığında yaklaşık 8 saat sonra, onarılan alan mekanik olarak esnek ve kılavuz çekilebilir, delinebilir veya taşlanabilir.

WEICON Tamir Çubukları, çalışma adımı başına 15 mm'ye kadar bir yapıştırıcı boşluğunu kapatır.



Sertleşme

Belirtilen nihai sertlik 20 °C'de (68 °F) kürlenmeyi ifade eder. Daha düşük sıcaklıklarda, örneğin ısı cepleri, sıcak hava veya fanlı ısıtıcılar ile maksimum 40 °C'ye (104 °F) kadar eşit ısı uygulanarak kürlenme hızlandırılabilir. Daha yüksek sıcaklıklar ayrıca kap ömrünü ve sertleşme süresini kısaltır.

Genel bir kural olarak: Oda sıcaklığının (20 °C / 68 °F) üzerindeki her +10 °C'lik artış için, kap ömrü ve kürlenme süresi yarı yarıya azalır. 16 °C'nin (61 °F) altındaki sıcaklıklar, yaklaşık +5 °C'den (41 °F) itibaren neredeyse hiç reaksiyon olmayana kadar kap ömrünü ve kürlenme süresini uzatır.

Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, sabit oda sıcaklığında ve kuru yerde saklayınız. Isı kaynaklarından, doğrudan veya dolaylı olarak güneş ışığından uzak tutun. Ambalajı açıldığı takdirde raf ömrü kısalmaktadır.

Paketin içeriği

Yapıştırıcı

Aksesuarlar

10024313 Yüzey Temizleyici, 400 ml, Şeffaf
10026705 Silikon ve Yapıştırıcı Sökücü (Conta Sökücü), 400 ml, pembe

Dönüşüm tablosu

(°C x 1,8) + 32 = °F
mm/25,4 = inch
µm/25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb-in
Nm x 0,738 = lb-ft
Nm x 141,62 = oz-in
mPa·s = cP
N/cm x 0,571 = lb/in
kV/mm x 25,4 = V/mil

Mevcut ambalaj boyutları

10038334 Tamir Çubuğu Titanyum, 57 g, kahverengi
10038335 Tamir Çubuğu Titanyum, 115 g, kahverengi

QR Kodu okutun:



Not
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Tamir Çubuğu Titanyum

Sertleştikten sonra kimyasal dayanım* (Alıntı)

1,4-Dioksan	-	Glikol	+
Atık gazlar	+	Ürik asit	-
Adipik asit	-	Emprenye yağları	+
alifatik hidrokarbonlar	+	İyodürler (K, Na vb.)	-
Formik asit> %10 (metanoik asit)	-	Potasyum karbonat (potasyum çözeltisi)	+
Amonyak susuz %25	-	Potasyum hidroksit %0-20 (kostik potas)	+
Anilin	-	Kireç sütü	+
aromatik hidrokarbonlar	+	Krezol	-
Baryum hidroksit	+	Magnezyum hidroksit	+
Benzoik asit	-	Maleik asit (cis-etilen dikarboksilik asit)	-
Benzil alkol	-	Metanol (metil alkol) < %85	o
Benzil klorür	-	Metilen klorür	-
Borik asit	-	Mineral yağlar	+
Bromürler	-	Naftalin	+
Bütadien (1,3-)	-	Sodyum bikarbonat (sodyum hidrojen karbonat)	+
Bütirik asit	-	Sodyum karbonat (soda)	+
Butil asetat	o	Sodyum klorür (sofra tuzu)	+
Butil alkol	o	Nitratlar	-
Kalsiyum hidroksit (sönmüş kireç)	+	Nitrobenzen	-
Kloroanilinler	-	Yağlar, bitkisel ve hayvansal	+
Kloroform ((triklorometan)	-	Oksalik asit <%25 (etandioik asit)	o
Klorosülfürik asit (ıslak ve kuru)	-	Perkloretilen	-
Klorosilanlar	-	Petrol	+
Klorlu su (yüzme havuzu konsantrasyonu)	-	Fenol	-
Kromatlar (K, Na vb.)	-	Fosforik asit <%50	+
Kromik asit	-	Ftalik asit, ftalik anhidrit	-
Siyanürler (K, Na vb.)	-	Nitrik asit <%5	-
Sikloheksanon	-	Kükürt dioksit (ıslak ve kuru)	-
Dietil eter	+	Karbon disülfid	-
Petrol ve petrol ürünleri	+	Sülfürik asit <%5	+
Asetik asit seyreltilmiş <%5	o	Sabun çözeltisi	+
Etanol < %85 (etil alkol)	o	Terebentin	+
Gresler, yağlar, mumlar	+	Karbon tetraklorür (tetraklorometan)	-
hidroflorik asit	-	Tetralin (tetrahidronaftalin)	-
Seyreltilmiş tannik asit <%7	o	Trikloretilen	-
Gliserin (Trihidroksiopropan)	+	Hidrojen peroksit < %30 (oksijenli su)	o

+ = dayanıklı 0 = kısıtlı bir süre için dayanıklı - = dayanıksız *Tüm Weicon Plastik Çelik ürünleri +20°C kimyasal sıcaklıkta depolanmıştır.

Not
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilmez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr